



HU000228656B1

(19) **HU**(11) Lajstromszám: **228 656**(13) **B1****MAGYARORSZÁG**  
Szellemi Tulajdon Nemzeti Hivatala

## SZABADALMI LEÍRÁS

(21) A bejelentés ügyszáma: **P 03 03909**(51) Int. Cl.: **A21B 3/15** (2006.01)(22) A bejelentés napja: **2002. 04. 26.****D21H 27/02** (2006.01)(40) A közzététel napja: **2004. 03. 29.**

(86) A nemzetközi (PCT) bejelentési szám:

(45) A megadás meghirdetésének dátuma a Szabadalmi  
Közlöny és Védjegyértesítőben: **2013. 05. 28.****PCT/FI 02/00356**

(87) A nemzetközi közzétételi szám:

**WO 02091835**

(30) Elsőbbségi adatok:

**20011042****2001. 05. 17.****FI**

(73) Jogosult(ak):

**METSÄ-TISSUE OYJ, Helsinki (FI)**

(72) Feltaláló(k):

**Talja, Martti, Mänttä (FI)****Mörö, Raija, Vilppula (FI)**

(74) Képviselő:

**Kovács Ivánné, DANUBIA Szabadalmi és  
Védjegy Iroda Kft., Budapest**

(54)

**Sütőpapír**

(57) Kivonat

A találmány tárgya zsírpapírból kialakított sütőpapír.

A találmány lényege abban van, hogy a sütőpapír felülete egyenletesen felvitt dombornyomással van kialakítva.



## NYOMDAPÉLDÁNY

## SÜTŐPAPÍR

MAGYAR ALKALMI  
SZÖVEG ÉS VÁZLAT

5

A találmány tárgya sütőpapír.

10 Az EP 0,664,082 sz. közzétételi irat olyan sütőpapírt ismertet, amelynek az egyik oldala abszorbens réteggel van ellátva. Az abszorbens réteg lehet kreppelt annak érdekében, hogy a papírnak nagy nedvszívó (abszorbens) felületet biztosítson.

15 A GB 2,220,346 sz. közzétételi irat olyan zsíratnemesztő sütőpapírt ismertet, amelynek mindkét felülete szilikonnal van bevonva, és amelyeken adott méretű területek vannak megjelölve annak érdekében, hogy a sütőipari termékeket könnyen el lehessen helyezni a papíron. A jelölést el lehet végezni pl. dombornyomással.

20 Az ismert sütőpapíroknak az a hátránya, hogy annak ellenére, hogy a felületüket simának és tapadásmentesnek szánják, az elkészített termék mégis odaragad a felületükhöz. Például bizonyos tésztalapok sütésénél szükség lehet arra, hogy zsiradékot vigyünk fel a papírra használat előtt annak érdekében, hogy a megsült terméket le tudjuk választani a papírról.

25 A találmány szerinti sütőpapír lényege abban van, hogy a felülete egyenletes dombornyomással van ellátva. Az a kifejezés, hogy „egyenletes dombornyomással” arra a tényre utal, hogy a dombornyomás alapvetően befedi a papír teljes felületét, és az egyes dombornyomás minták közötti távolság nem több, mint 5 mm.

30 Azok a termékek, mint pl. a sütőipari termékek, amelyek a találmány szerinti sütőpapír felületén készültek, könnyen leválaszthatók a sütőpapírról. A dombornyomásnak köszönhetően a készítenő termék és a sütőpapír közötti

érintkezési tartomány kisebb lesz, mint egy nem-dombornyomásos papír esetében.

A találmány szerinti sütőpapír nyersanyaga szulfit vagy szulfát papírpép. A pép lehet fehéritetlen vagy fehéritett. A nyersanyagot tömör, zsírátneresztő papírrá dolgozzák fel. A zsírátneresztő képesség úgy érhető el, hogy a tiszta pépből készült papírt kénsavval kezelik, amikor is a szálak megduzzadnak és egy homogén, zsírhatlan filmet képeznek. Ily módon egy un. pergamen papírt állítanak elő.

A zsírhatlan papír előállításának egy másik módja az, hogy a papírpépet olyan finomra őröljük, hogy kialakíthassunk egy sűrű, alapvetően porózus papírt. A papír sűrűsége kalenderezéssel tovább növelhető. A papír előállítása egy felületi réteg felvitelével fejezhető be, amely tartalmazhat keményítőt, alginátot vagy karboxi-metil-cellulózt (cellulóz glikolátot) (CMC-t). A felületi rétegfelvitel ki fog tölteni minden, esetlegesen megmaradt pórust és/vagy a papír felületét vegyileg zsírhatlanná teszi.

A zsírhatlan papír un. pergamenné dolgozható fel fényező- vagy simítókalanderben, de ez a lépés ki is maradhat. A zsírhatlan papír bevonható továbbá szilikonnal a fő gyártóberendezéstől elkülönítve, vagy még a főberendezésen belüli munkafolyamatban, de adott esetben a szilikonnal történő bevonás el is maradhat. A szilikon-bevonás történhet a papírnak csak az egyik oldalán, vagy mindkét oldalán.

Ezt követően a találmány szerinti sütőpapírt dombornyomással látják el. A dombornyomás a zsírhatlan papír kalenderezésével van kialakítva dombornyomásos felületű, speciális kalanderhengerekkel. A kalanderben egyik vagy mindkét henger, amelyek érintési vonalat képeznek, lehet dombornyomásos, vagy a papír áthaladhat több különböző egymáshoz kapcsolt henger között, ahol a hengerek közül legalább az egyik dombornyomással van ellátva. A kalanderben lévő hengerek felületének anyaga lehet kemény vagy

rugalmas, pl. a henger anyaga lehet fém, műanyag vagy papír. Általánosságban a dombornyomás oly módon történik, hogy a hengerek közötti érintkezési résben a szemben lévő felületek egyike egy kemény dombornyomással ellátott henger, a másik pedig egy rugalmas henger, ahol is a fém henger dombornyomása össze tudja préselni a szemben lévő henger felületét, s egyúttal a hengerek között áthaladó papírt is. Az is lehetséges, hogy a hengerek közötti résben a szemben lévő felületek egyike rugalmas szalagból van, amely megfelelően alá van támasztva, hogy érintkezéskor a szükséges nyomás megfelelő legyen.

- 5
- 10 A dombornyomásos minta lehet pl. körkörös dombornyomásos minta, vagy egy pókhálóra vagy a bőrben levő szemcsékre hasonlító minta. A dombornyomásos minta kiállhat a papír síkjából csak az egyik oldalon, vagy úgy is kialakítható a dombornyomás, hogy a dombornyomásos minta a papír mindkét oldalának síkjából kiáll. Ha a papír csak az egyik oldalán van szilikonnal ellátva, akkor a
- 15 dombornyomásos minta a papír szilikonnal ellátott oldalán áll ki a papír síkjából. Előnyösen, a dombornyomásos minták sűrű, pontszerű minták a papír felületén.

A késztermék, vagyis a dombornyomásos <sup>szilikon</sup> ~~zsírmentes~~ sütőpapír kialakítható tekercs, lapok, vagy pl. jól elraktározható sütemény alátétek formájában. Ez a

20 papír a háztartásokban éppúgy felhasználható, mint az élelmiszeriparban, pl. a sütődékben.

A találmányt a továbbiakban példakénti kiviteli alakjai segítségével a mellékelt ábrákon mutatjuk be részletesebben, ahol az

- 25 1. ábrán látható egy dombornyomó hengerek közötti érintkezési rés lehetséges szerkezete, a rést kialakító tekercsek keresztmetszetét bemutatva, a
2. ábrán pedig az 1. ábrán bemutatott hengerek közötti résen áthaladó papír keresztmetszete látható.
- 30 Az 1. és 2. ábrán látható méretek nem valósak, az ábrákon bemutatott méretezés a jó megértést szolgálja.

Az 1. ábrán látható egy kalander N rése, ahol az N rést képező szemben lévő felületek egyike a keményfém burkolatú 1 henger, a másik pedig a rugalmas burkolatú 2 henger. A keményfém burkolatú 1 henger lehet fémhenger, a rugalmas burkolatú 2 henger pedig lehet polimer bevonatú henger. A keményfém burkolatú 1 henger felülete el van látva 3 domborulatokkal, amelyek az 1 hengerből sugárirányba állnak ki, és ezek képezik a nyomómintát. Amikor a W papírt préselik, a 2 henger rugalmas felülete hozzápréselődik a 3 domborulatokhoz és a 3 domborulatok belemélyednek a 2 henger rugalmas felületébe. Ily módon kialakul a 4 dombornyomásos minta a W papír felületén.

10

A 2. ábrán az 1. ábrán bemutatott hengerek között áthaladó papír keresztmetszete látható. A 4 dombornyomások kidomborodnak a papír L síkjából. A 4 dombornyomás alakja ívelt alakú, mert a W papír túlnyúlik a 3 domborulatok szélén az N részben.

15

Találmányunk nem korlátozódik a leírásban bemutatott kiviteli alakra, számos különböző kiviteli alak alakítható ki az igénypontokban megfogalmazott oltalmi körön belül. A találmány fő célja a sütőpapír dombornyomásával, hogy a termék, ami rákerül, könnyen leválasztható legyen a papírról.

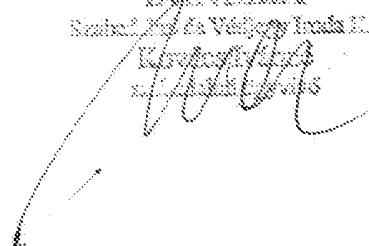
20

## SZABADALMI IGÉNYPONTOK

- 5 1. Sütőpapír, amely zsírpapírból van kialakítva, azzal jellemezve, hogy a felülete egyenletes dombornyomással van ellátva.
2. Az 1. igénypont szerinti sütőpapír, azzal jellemezve, hogy a sütőpapír legalább az egyik oldalán szilikonnal van bevonva.
- 10 3. A 2. igénypont szerinti sütőpapír, azzal jellemezve, hogy a papír kénsavval van kezelve annak érdekében, hogy zsírtaszító legyen.
4. A 2. igénypont szerinti sütőpapír, azzal jellemezve, hogy a papír finomra őrölt pépből kalanderezéssel van kialakítva.
- 15 5. A 4. igénypont szerinti sütőpapír, azzal jellemezve, hogy a papír mázas papír
- 20 6. Az 1-5. igénypontok bármelyike szerinti sütőpapír, azzal jellemezve, hogy a papír szulfát vagy szulfit pépből készül.

A meghatalmazott:

DANUBIA  
Szociális és Vállalkozási Társaság Rt.  
Köznevelési és  
Kulturális Osztály



2030...

1/1

103

NYOMDAPÉLDÁNY

M. P. ...  
S. Z. ...

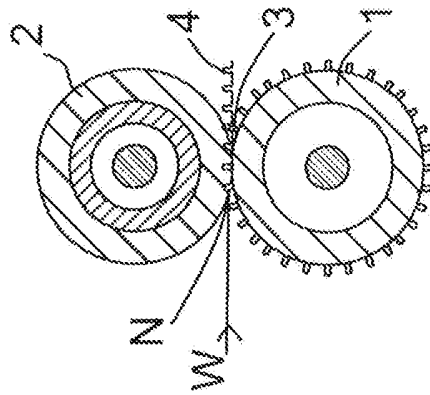


Fig. 1

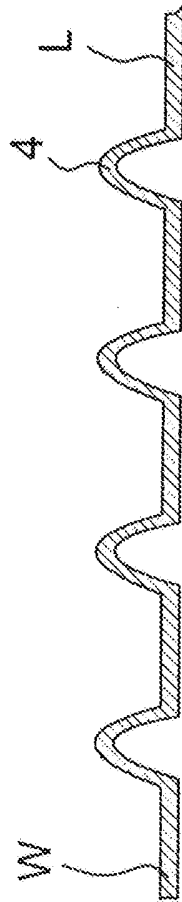


Fig. 2