

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19918**

(21) Numer zgłoszenia: **20655**

(22) Data zgłoszenia: **14.02.2013**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(54)

Profil toru dolnego

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.10.2013 WUP 10/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**GTV SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Pruszków, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**PIŁKA IWONA, Komorów, (PL);
PIŁKA WOJCIECH, Komorów, (PL)**

PL 19918

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest profil toru dolnego systemu drzwi przesuwnych.

Nowa i oryginalna postać wzoru przemysłowego przejawia się w jego kształcie i układzie linii, zwłaszcza w kształcie bieźni, podstawy oraz kanałków podłużnych i nóżek tworzących profil tego toru.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia profil toru dolnego systemu drzwi przesuwnych w widoku perspektywicznym, fig. 2 - ten sam profil toru w przekroju poprzecznym oraz w widoku z przodu, fig. 3 - ten sam profil w widoku od spodu, fig. 4 - ten sam profil w widoku z góry, a fig. 5 i 6 - ten sam profil w widoku z obu jego boków.

Profil toru dolnego według wzoru przemysłowego stanowi monolityczny wydłużony wytwór listwowy, który w przekroju poprzecznym jest utworzony z prostokątnej podstawy, która na swej górnej powierzchni ma dwie pary odsadzonych ku górze profilowych żeber usytuowanych na jej obu końcach oraz w pobliżu siebie, tworzące dwie skrajne wnęki spełniające funkcję bieźni dla przemieszczających się w nich kółek wózka wchodzącego także w skład systemu drzwi przesuwnych. Poza tym podstawa tego profilu na swej dolnej powierzchni posiada sześć podłużnie i równolegle usytuowanych względem siebie niskich prostokątnych odsadzeń spełniających funkcję nóżek, umożliwiających montaż toru dolnego wykonanego z tego profilu na taśmie również wchodzącej w skład odpowiedniego systemu drzwi przesuwnych, przy czym cztery skrajne odsadzenia usytuowane są na przedłużeniu górnych profilowych żeber, a dwa pozostałe odsadzenia usytuowane są w środkowej części tej podstawy oraz pomiędzy dwoma górnymi wewnętrznymi żebrami. Zewnętrzne skrajne górne żebra mają identyczny profil utworzony z bocznego odcinka łukowo-wklęsłego, którego górny koniec zakończony jest elementem kątowym usytuowanym skośnie w kierunku dna wnęki bieźni, które razem tworzą profil zbliżony do odwróconej litery „L”. Z kolei wewnętrzne górne żebra stanowiące element bieźni mają także identyczne profile lecz utworzone z dolnego prostego odcinka, którego górny koniec ma półkolisty wypięty spełniający funkcję zaczepu, który przechodzi w analogiczny element kątowy usytuowany naprzeciw elementu kąтового żebra zewnętrznego - skrajnego.

Dolne końce wszystkich górnych żeber połączone są promieniowo z górną powierzchnią podstawy toru dolnego, której zewnętrzne powierzchnie leżą w płaszczyźnie pionowej obu skrajnych odsadzeń - nóżek. Ponadto na górnej powierzchni podstawy toru dolnego w połowie szerokości obu wnęk oraz w połowie szerokości utworzonej przez górne żebra wewnętrzne toru, wykonane są podłużne rowki spełniające funkcję trasy wierconych w nich otworów montażowych. Tak wykonany wydłużony listwowy profil podlega rozcinaniu go na żądane długości uzależnione od montowanego systemu drzwi przesuwnych.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Profil toru dolnego systemu drzwi przesuwnych posiadającego dwie skrajne wnęki przedstawiony na rysunku fig. 1 - 6, charakteryzuje się tym, że:

- stanowi go monolityczny wydłużony wytwór listwowy, który w przekroju poprzecznym jest utworzony z prostokątnej podstawy, która na swej górnej powierzchni ma dwie pary odsadzonych ku górze profilowych żeber usytuowanych na jej obu końcach oraz w pobliżu siebie, tworzące dwie skrajne wnęki;
- podstawa tego profilu na swej dolnej powierzchni posiada sześć podłużnie i równolegle usytuowanych względem siebie niskich prostokątnych odsadzeń, przy czym cztery skrajne odsadzenia usytuowane są na przedłużeniu górnych profilowych żeber, a dwa pozostałe odsadzenia usytuowane są w środkowej części tej podstawy oraz pomiędzy dwoma górnymi wewnętrznymi żebrami;
- zewnętrzne skrajne górne żebra mają identyczny profil utworzony z bocznego odcinka łukowo-wklęsłego, którego górny koniec zakończony jest elementem kątowym usytuowanym skośnie w kierunku dna wnęki bieźni, które razem tworzą profil zbliżony do odwróconej litery „L”, natomiast wewnętrzne górne żebra stanowiące element bieźni mają także identyczne profile lecz utworzone z dolnego prostego odcinka, którego górny koniec ma półkolisty wypięty spełniający funkcję zaczepu, który przechodzi w analogiczny element kątowy usytuowany naprzeciw elementu kąтового żebra zewnętrznego - skrajnego, a ponadto
- dolne końce wszystkich górnych żeber połączone są promieniowo z górną powierzchnią podstawy toru dolnego, której zewnętrzne powierzchnie leżą w płaszczyźnie pionowej obu skrajnych odsadzeń - nóżek, natomiast

- na górnej powierzchni podstawy toru dolnego w połowie szerokości obu wnęk oraz w połowie szerokości utworzonej przez górne żebra wewnętrzne toru, wykonane są podłużne rowki.

Ilustracja wzoru

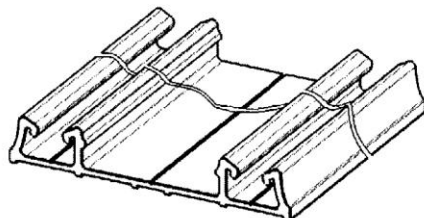


Fig.1

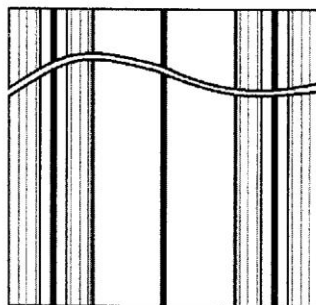


Fig.4



Fig.6



Fig.2



Fig.5

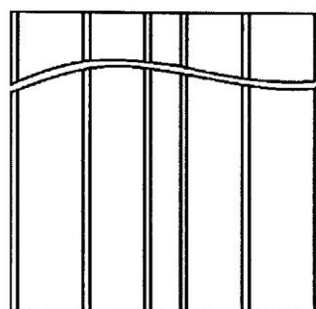


Fig.3

