(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202985983 U
(45)授权公告日 2013.06.12

(21)申请号 201220594426.0

(22)申请日 2012.11.13

(73)专利权人 凡嘉科技(无锡)有限公司
地址 214112 江苏省无锡市新区梅村工业园锡达路230号

(72)发明人 许东良

(74)专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所(普通合伙) 32227
代理人 刘瑞平

(51)Int.Cl.
B29C 45/27(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

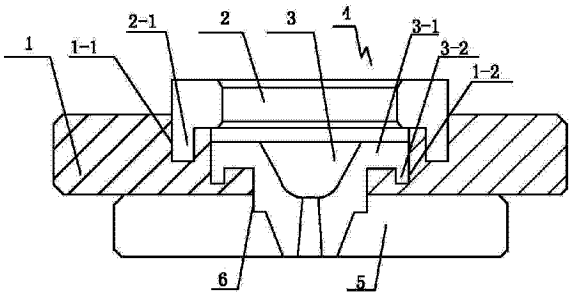
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

浇口套结构

(57)摘要

本实用新型提供了浇口套结构，能够解决现有技术存在的问题。其包括上固定板，定位圈和浇口套顺序安装于上固定板，所述浇口套的本体包括上套口，其特征在于：所述上固定板分别与所述定位圈、所述浇口套之间过盈配合连接。



CN 202985983 U

1. 浇口套结构，其包括上固定板，定位圈和浇口套顺序安装于上固定板，所述浇口套的本体包括上套口，其特征在于：所述上固定板分别与所述定位圈、所述浇口套之间过盈配合连接。

2. 根据权利要求 1 所述的浇口套结构，其特征在于：在所述上固定板设置有上环形槽、下环形槽，所述下环形槽与所述上环形槽同一圆心，并位于所述上环形槽的内圈。

3. 根据权利要求 2 所述的浇口套结构，其特征在于：所述定位圈的本体的底端设有圆台，所述圆台卡装于所述上环形槽，并与所述上环形槽过盈配合。

4. 根据权利要求 2 所述的浇口套结构，其特征在于：所述上套口的本体的底部设有圆台，所述圆台卡装于所述下环形槽，并与所述下环形槽过盈配合。

浇口套结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具浇注的技术领域，具体为浇口套结构。

背景技术

[0002] 在模具浇注系统的设计中，通常设计浇口套来减短流道的长度，现有的浇口套结构如图 1 所示，浇口套 4 做成分体式，包括标准件定位圈 2 和浇口套 3，定位圈 2 和浇口套 3 分别通过螺钉 8、螺钉 7 顺序安装在上固定板 1 上，这种分体式的浇口套结构，缩小了整个浇口套的体积。但是由于整体结构小，多个螺钉的设置，使得安装复杂，并且设置螺孔的空间有限，螺孔的外缘挨近于外壁，导致安装中不吃力，容易破损盖体。

发明内容

[0003] 针对上述问题，本实用新型提供了浇口套结构，能够解决现有技术存在的问题。

[0004] 其技术方案是这样的，其包括上固定板，定位圈和浇口套顺序安装于上固定板，所述浇口套的本体包括上套口，其特征在于 :所述上固定板分别与所述定位圈、所述浇口套之间过盈配合连接。

[0005] 其进一步特征在于 :在所述上固定板设置有上环形槽、下环形槽，所述下环形槽与所述上环形槽同一圆心，并位于所述上环形槽的内圈 ;

[0006] 所述定位圈的本体的底端设有圆台，所述圆台卡装于所述上环形槽，并与所述上环形槽过盈配合 ;

[0007] 所述上套口的本体的底部设有圆台，所述圆台卡装于所述下环形槽，并与所述下环形槽过盈配合。

[0008] 本发明的上述结构中，上固定板分别与定位圈、浇口套之间采用过盈配合，省去了过多的螺钉设置，安装方便简单，解决了现有技术的问题。

附图说明

[0009] 图 1 为现有技术的结构示意图 ;

[0010] 图 2 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 见图 2，本实用新型包括上固定板 1，上固定板 1 设置有上环形槽 1-1、下环形槽 1-2，下环形槽 1-2 与上环形槽 1-1 同一圆心，并位于上环形槽 1-1 的内圈 ;分体式浇口套 4 包括定位圈 2 和浇口套 3，定位圈 2 和浇口套 3 顺序安装在上固定板 1 上，定位圈 2 的本体的底端设有圆台 2-1，浇口套 3 的本体包括上套口 3-1，上套口 3-1 的本体的底部设有圆台 3-2 ;圆台 2-1 卡装于上环形槽 1-1，并与上环形槽 1-1 过盈配合，圆台 3-2 卡装于下环形槽 1-2，并与下环形槽 1-2 过盈配合，图中 5 为水口脱料板。

[0012] 安装时，先将浇口套 3 卡扣在上固定板 1 与水口脱料板 5 之间的装配口 6，其间为

过盈配合，浇口套 3 本体的上套口 3-1 的底部圆台 3-2 卡装在下环形槽 1-2，其间为过盈配合，再将定位圈 2 的本体的底端圆台 2-1 卡装在上环形槽 1-1，其间为过盈配合，这样就完成整个分体式浇口套 4 的安装，方便简单。

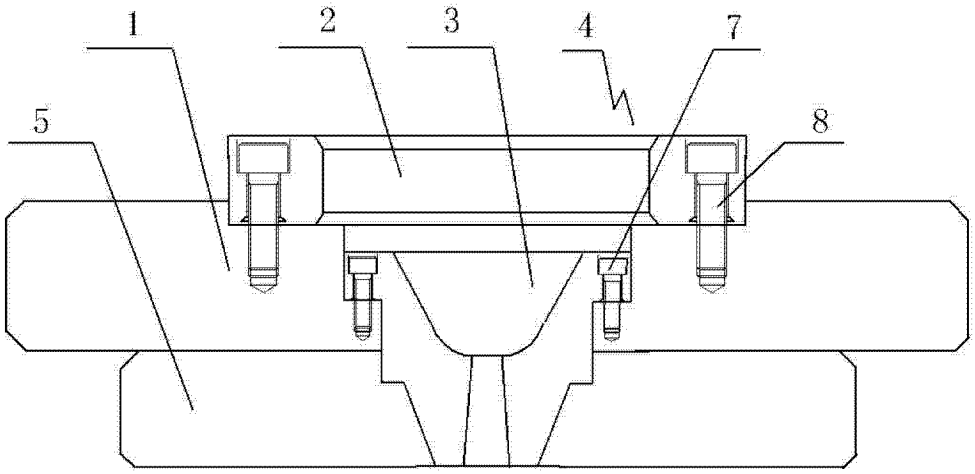


图 1

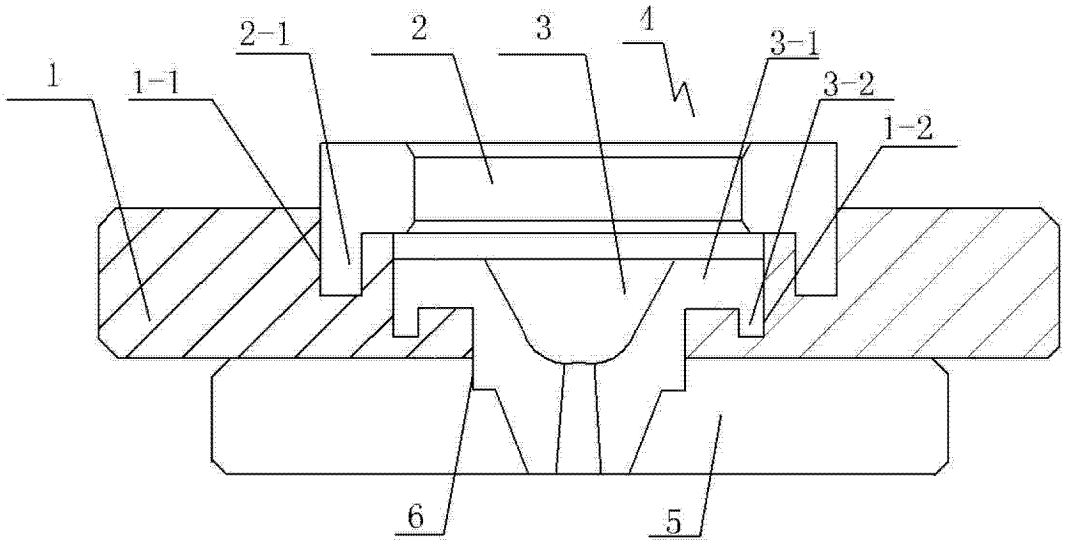


图 2