



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203351827 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 18

(21) 申请号 201320427449. 7

(22) 申请日 2013. 07. 15

(73) 专利权人 浙江盛丰电子有限公司

地址 325000 浙江省温州市乐清市虹桥镇西
工业区河淇路 3 号

(72) 发明人 计传亮

(51) Int. Cl.

H01R 13/40 (2006. 01)

H01R 13/639 (2006. 01)

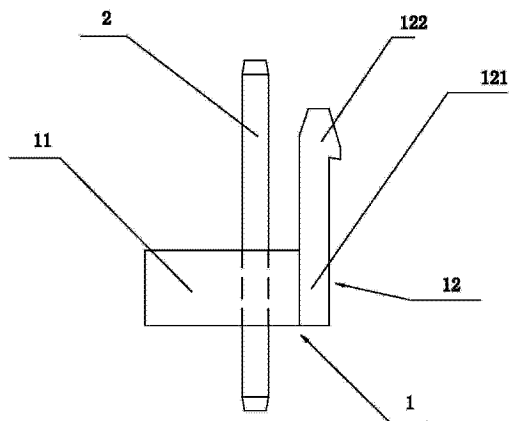
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

针座

(57) 摘要

本实用新型公开了一种针座,其技术方案要点是,包括针座本体以及用于与公座内的端子配合的插针,插针贯穿针座本体并插入设置在公座内的端子中,所述的针座本体包括底座以及设在底座侧壁上的挂钩机构,所述的挂钩机构包括与底座侧壁固定的固定部以及与公座配合的扣合部,所述扣合部与公座配合的端面为斜面。本实用新型具有连接稳定性高、配合更加可靠、工作性能更加优越的优点。



1. 一种针座,包括针座本体以及用于与公座内的端子配合的插针,插针贯穿针座本体并插入设置在公座内的端子中,其特征在于:所述的针座本体包括底座以及设在底座侧壁上的挂钩机构,所述的挂钩机构包括与底座侧壁固定的固定部以及与公座配合的扣合部,所述扣合部与公座配合的端面为斜面。

2. 根据权利要求1所述的针座,其特征在于:所述的底座上设有4个用于安装插针的安装孔。

3. 根据权利要求1或2所述的针座,其特征在于:所述的插针为黄铜材料制成,所述的插针表面镀锡。

4. 根据权利要求3所述的针座,其特征在于:所述的针座本体为PA66材料制成,所述的针座本体为一体设置。

针座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电连接器，更具体地说，它涉及一种针座。

背景技术

[0002] 针座广泛的应用于汽车工业和家电行业。针座包括针座本体以及贯穿针座本体与针座本体连接的插针，插针一端插入设置在公座内的端子中，使得针座与公座配合连接，针座本体上设有压片，当针座与公座配合后压片压在公座表面设置的凹坑来实现两者连接的稳定性，针座与公座之间配合的可靠性由针座本体上设置的压片的弹性来实现的，但是这种结构的设计会造成产品的使用不够可靠、针座与公座连接的稳定性、配合的可靠性差、工作性能得不到保证的缺点。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足，本实用新型的目的在于提供一种针座与公座之间连接稳定性高、配合更加可靠的针座。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供了如下技术方案：一种针座，包括针座本体以及用于与公座内的端子配合的插针，插针贯穿针座本体并插入设置在公座内的端子中，所述的针座本体包括底座以及设在底座侧壁上的挂钩机构，所述的挂钩机构包括与底座侧壁固定的固定部以及与公座配合的扣合部，所述扣合部与公座配合的端面为斜面。

[0005] 通过采用上述技术方案，针座本体包括底座以及设在底座侧壁上的挂钩机构，所述的挂钩机构包括与底座侧壁固定的固定部以及与公座配合的扣合部，所述扣合部与公座配合的端面为斜面，改进了现有技术中针座与公座之间的连接结构，当插针插入公座内的端子中，扣合部扣入公座表面上设置的孔内，扣合部与公座配合的端面是斜面，可以增加扣合部与公座之间连接的稳定性、使针座与公座之间配合更加可靠。

[0006] 本实用新型进一步设置为：所述的底座上设有 4 个用于安装插针的安装孔。

[0007] 本实用新型进一步设置为：所述的插针为黄铜材料制成，所述的插针表面镀锡。

[0008] 通过采用上述技术方案，插针为黄铜材料制成，并在插针表面镀锡，黄铜材料可以提高导电性，在插针表面镀锡可以提高插针的焊接性。

[0009] 本实用新型进一步设置为：所述的针座本体为 PA66 材料制成，所述的针座本体为一体设置。

[0010] 通过采用上述技术方案，针座本体为 PA66 材料制成，可以提高针座的机械强度和耐磨性。

[0011] 通过采用上述技术方案，所述的针座本体为一体设置，结构简单、减少加工工序，降低加工成本。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型针座实施例的左视图；

[0013] 图 2 为本实用新型针座实施例的主视图。

具体实施方式

[0014] 参照图 1 至图 2 对本实用新型针座实施例做进一步说明。

[0015] 一种针座,包括针座本体 1 以及用于与公座内的端子配合的插针 2,插针 2 贯穿针座本体 1 并插入设置在公座内的端子中(此处需说明的是,说明书附图中未画出公座及端子)所述的针座本体 1 包括底座 11 以及设在底座 11 侧壁上的挂钩机构 12,所述的挂钩机构 12 包括与底座 11 侧壁固定的固定部 121 以及与公座配合的扣合部 122,所述扣合部 122 与公座配合的端面为斜面。本实用新型改进了现有技术中针座与公座之间的连接结构,当插针 2 插入公座内的端子中,扣合部 122 扣入公座表面上设置的孔内,扣合部 122 形状像钩子的形状,当扣合部 122 扣入公座表面上设置的孔内时,由于扣合部形状类似钩子就会使扣合部 122 牢牢的钩在孔内,扣合部 122 与公座配合的端面是斜面,可以增加扣合部 122 与公座之间连接的稳定性、使针座与公座之间配合更加可靠。

[0016] 所述的底座 11 上设有 4 个用于安装插针 2 的安装孔 13。

[0017] 所述的插针 2 为黄铜材料制成(此处需说明的是,所述插针 2 也可以是其他材料如铁,考虑到导电性,故本实施例优选的是,插针 2 为黄铜材料制成),所述的插针 2 表面镀锡。

[0018] 通过采用上述技术方案,插针 2 为黄铜材料制成,并在插针 2 表面镀锡,黄铜材料可以提高导电性,在插针 2 表面镀锡可以提高插针 2 的焊接性。

[0019] 所述的针座本体 1 为 PA66 材料制成(此处需说明的是,所述的针座本体 1 也可以是橡胶或塑料材料制成,考虑到机械强度和耐磨性,故本实施例优选的是,所述的针座本体 1 为 PA66 材料制成)所述的针座本体 1 为一体设置(此处需说明的是,所述的针座本体也分开设置,考虑到加工成本及机械强度,故本实施例优选的是,所述的针座本体 1 为一体设置)。

[0020] 通过采用上述技术方案,针座本体 1 为 PA66 材料制成,可以提高针座的机械强度和耐磨性。

[0021] 通过采用上述技术方案,所述的针座本体 1 为一体设置,结构简单、减少加工工序,降低加工成本。

[0022] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

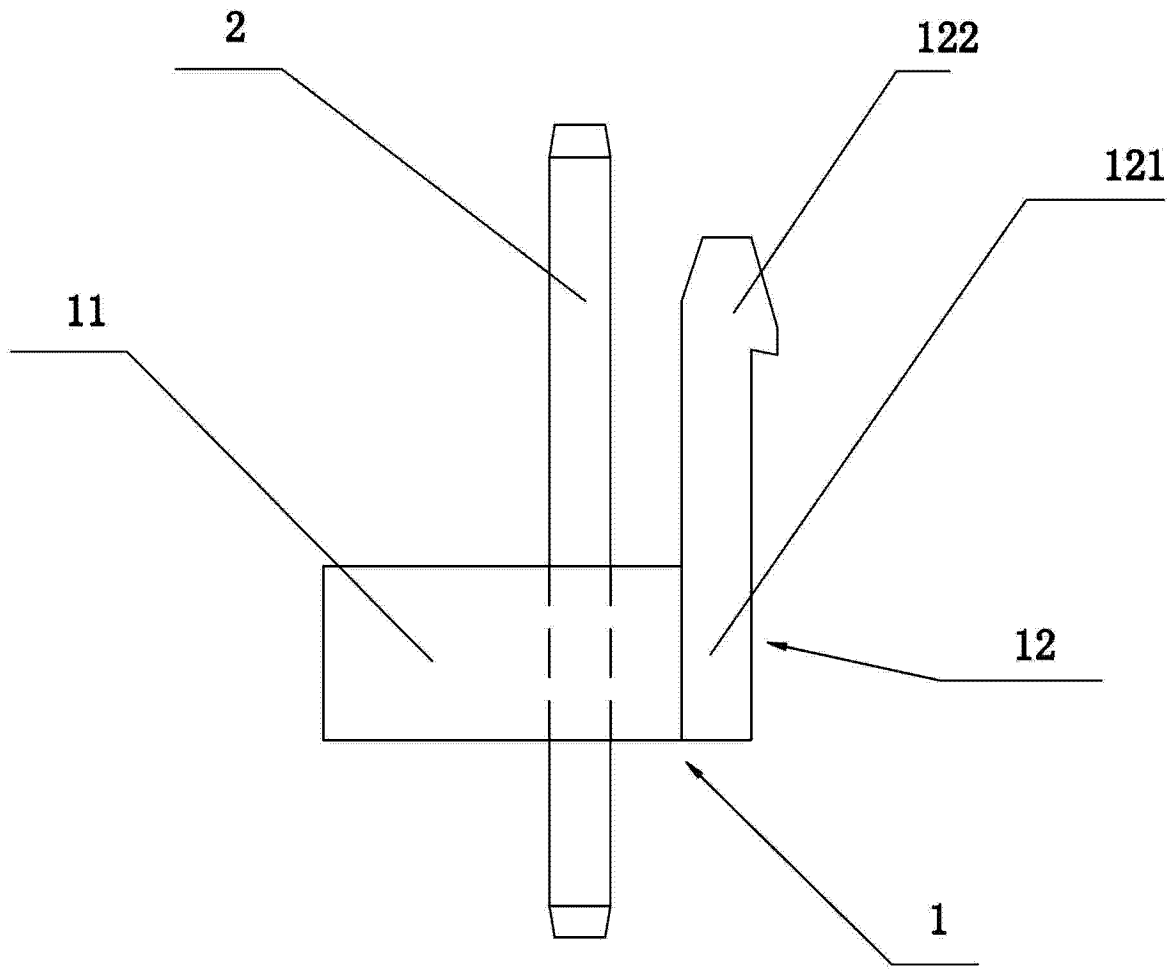


图 1

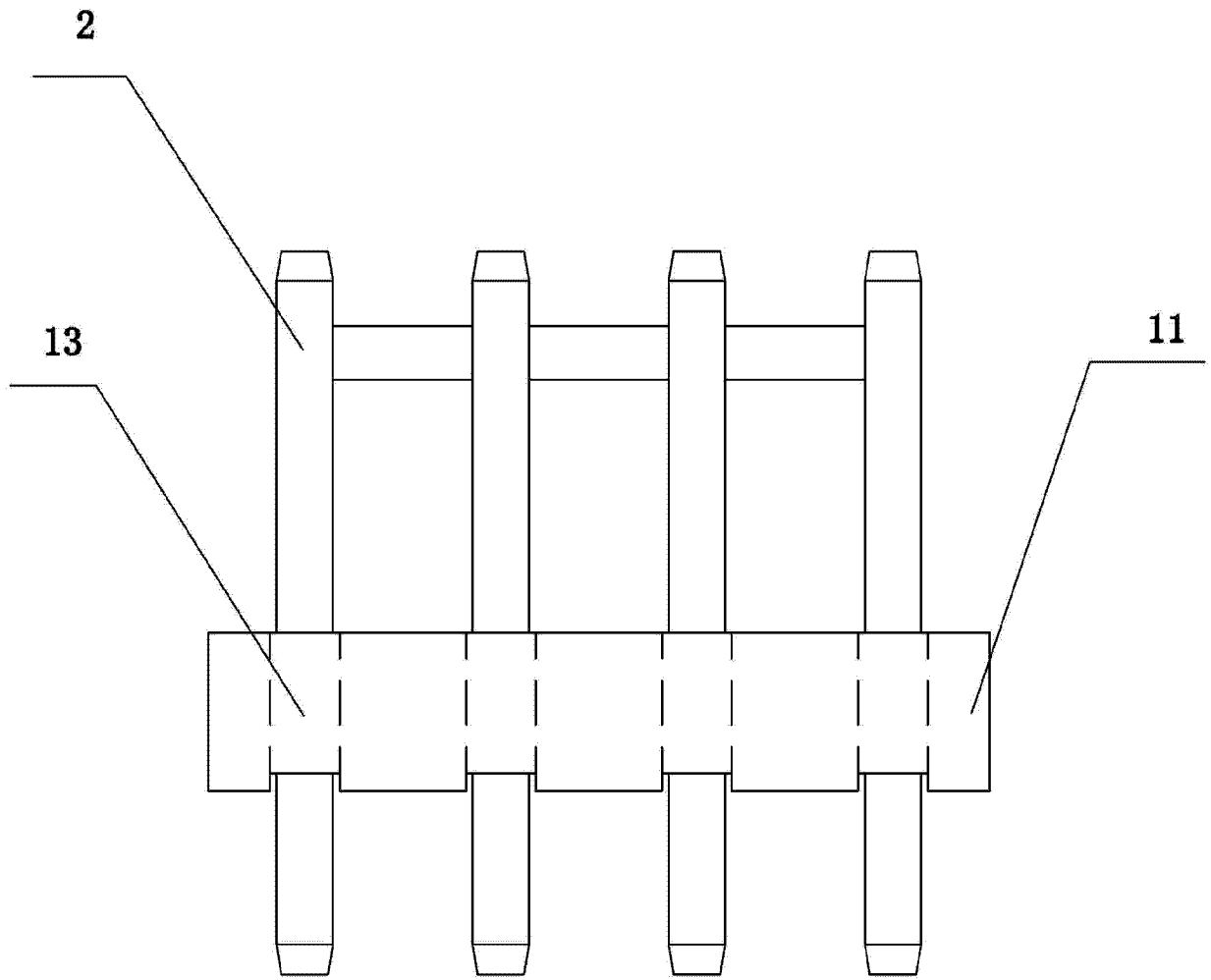


图 2