



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103286206 A

(43) 申请公布日 2013. 09. 11

(21) 申请号 201310165676. 1

(22) 申请日 2013. 05. 08

(71) 申请人 蚌埠市齐云汽配制造有限公司

地址 233000 安徽省蚌埠市怀五路河北新区
工业园区管委会二楼东第二间

(72) 发明人 齐春东 齐少逛

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 苏看

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

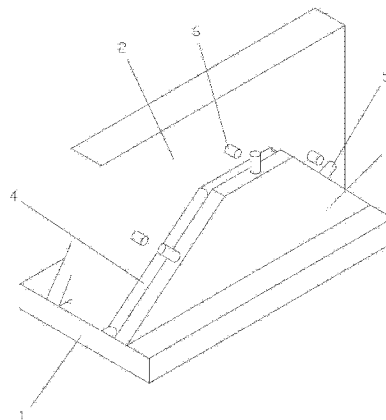
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种汽车用支架的折弯模具

(57) 摘要

一种汽车配件的折弯模具, 涉及汽车配件加工技术领域, 涉及汽车配件加工技术领域, 包括上模和下模, 下模位于上模的下方, 其特征在于: 所述的上模包括上固定板和固定在上固定板下方的上模板, 所述的下模包括下固定板和固定在下固定板上方的下模板, 所述的上模板的下方中间位置设置有模槽, 所述的下模板的上方中间位置设置有模块。本发明结构简单合理, 生产产品一次性成型, 尺寸固定, 生产精度高, 使用方便。本发明结构简单合理, 可以一次性生产两个, 生产速度快, 使用方便, 制造成本低。



1. 一种汽车用支架的折弯模具,其特征在于:包括固定座,设置在固定座上方中间位置中板,设置在固定座上方且对称位于中板两侧的模板,所述的模板上与中板的结合处设置有模槽,模板的上位于模槽的上方设有导杆,所述的固定座上且位于模槽的正上方设有压杆。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车用支架的折弯模具,其特征在于:所述的模板的正面成梯型。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车用支架的折弯模具,其特征在于:所述的模槽成弧形。

4. 根据权利要求2所述的一种汽车用支架的折弯模具,其特征在于:所述的导杆和压杆均为3个以上,且均匀设置。

一种汽车用支架的折弯模具

技术领域：

[0001] 本发明涉及汽车配件加工技术领域，具体是一种汽车用支架的折弯模具。

背景技术：

[0002] 一种汽车用支架，具体是一个折弯的钢筋，折弯的形状类似梯型，现有的技术中，都是采用特制的折弯机进行折弯，折弯机花费较高的成本，使用不方便，操作繁琐生产的速度慢。

发明内容：

[0003] 本发明所要解决的技术问题在于提供一种生产速度快，使用简单的汽车牵引鞍座焊接台。

[0004] 本发明所要解决的技术问题采用以下的技术方案来实现：

[0005] 一种汽车用支架的折弯模具，其特征在于：包括固定座，设置在固定座上方中间位置中板，设置在固定座上方且对称位于中板两侧的模板，所述的模板上与中板的结合处设置有模槽，模板的上位于模槽的上方设有导杆，所述的固定座上且位于模槽的正上方设有压杆。

[0006] 所述的模板的正面成梯型。

[0007] 所述的模槽成弧所述的导杆和压杆均为 3 个以上，且均匀设置。

[0008] 本发明的有益效果是：本发明结构简单合理，可以一次性生产两个，生产速度快，使用方便，制造成本低。

附图说明：

[0009] 图 1 为本发明结构示意图。

具体实施方式：

[0010] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本发明。

[0011] 如图 1 所示，一种汽车用支架的折弯模具，包括固定座 1，设置在固定座 1 上方中间位置中板 2，设置在固定座 1 上方且对称位于中板 2 两侧的模板 3，模板 3 上与中板 2 的结合处设置有模槽 4，模板 3 的上位于模槽 4 的上方设有导杆 5，固定座 1 上且位于模槽 4 的正上方设有压杆 6。模板 3 的正面成梯型。模槽 4 成弧，导杆 5 和压杆 6 均为 6 个，且均匀设置。

[0012] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解，本发明不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其

等效物界定。

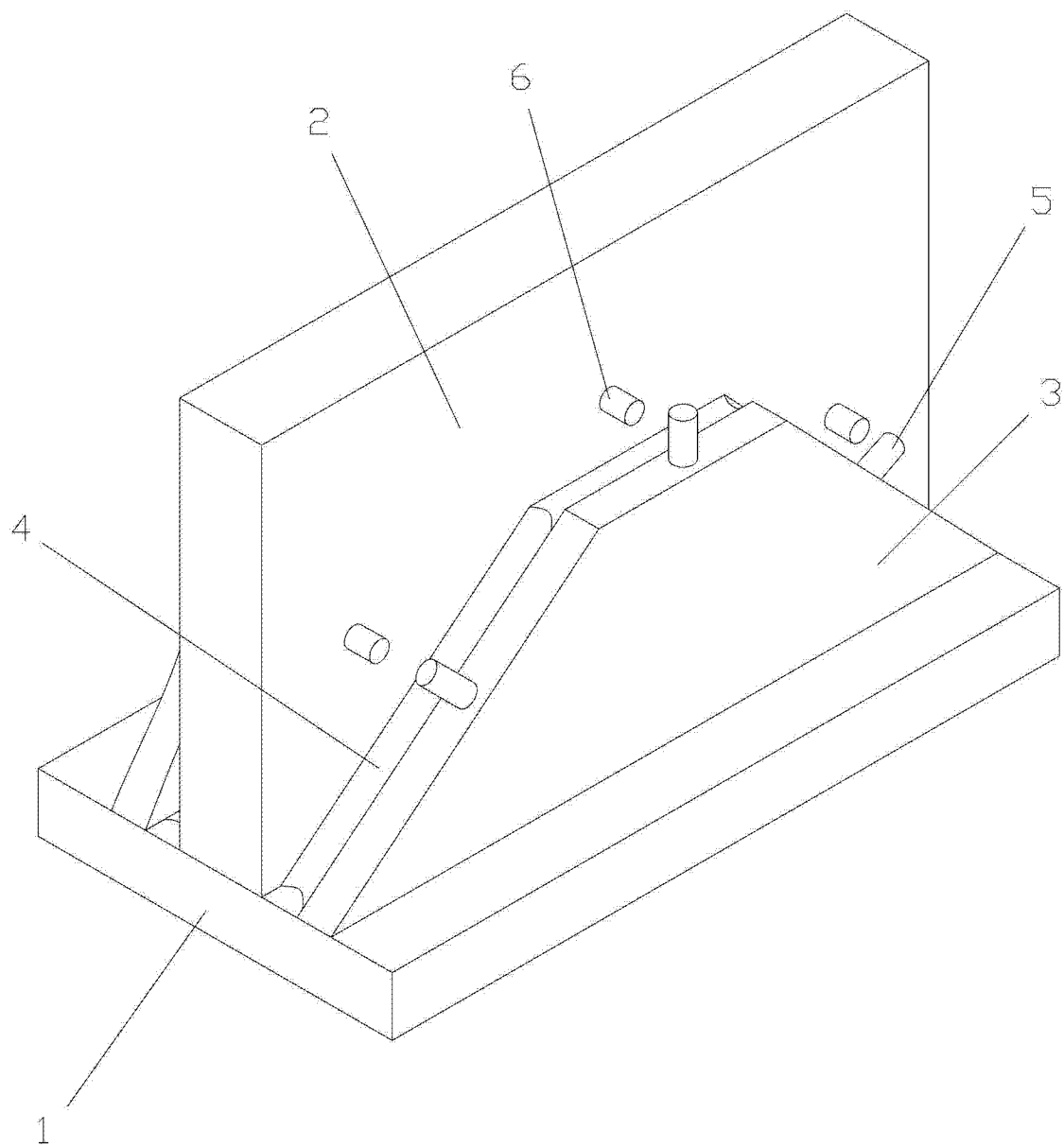


图 1