



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204622789 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 09

(21) 申请号 201520082481. 5

(22) 申请日 2015. 02. 05

(73) 专利权人 天津市侨阳印刷有限公司
地址 301700 天津市武清区私营经济区

(72) 发明人 路月 王茂金 薛艳艳

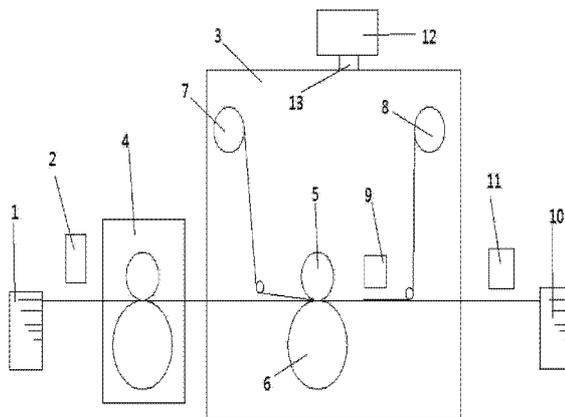
(51) Int. Cl.
B41F 16/00(2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称
一种喷墨转印机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种喷墨转印机,包括放卷辊、数字喷墨装置、上光单元、压印单元和收卷辊,所述放卷辊设置在压印单元前方,收卷辊设置在压印单元后方,在放卷辊和压印单元之间依次设置有数字喷墨装置和上光单元;在压印单元内设置有压印辊和承印辊,所述压印辊设置在承印辊上方,在压印单元内还设置有放箔辊和收箔辊,所述放箔辊上放置有铝箔,在压印单元内还设置有固化装置,本实用新型结构简单,使用方便,无版印刷降低了加工的成本,储气罐向压印单元内输送惰性气体,避免在进行热固化时空气中湿度较大影响成品效果,冷风装置向承印物输送干燥冷风,降低承印物温度并对承印物进行干燥处理,提高产品质量。



1. 一种喷墨转印机,包括放卷辊、数字喷墨装置、上光单元、压印单元和收卷辊,其特征在于,所述放卷辊设置在压印单元前方,收卷辊设置在压印单元后方,在放卷辊和压印单元之间依次设置有数字喷墨装置和上光单元;在压印单元内设置有压印辊和承印辊,所述压印辊设置在承印辊上方,在压印单元内还设置有放箔辊和收箔辊,所述放箔辊上放置有铝箔,在压印单元内还设置有固化装置,在压印单元上方设置有储气罐,所述储气罐通过进气管与压印单元相连通,在储气罐内填充有惰性气体;在收卷辊和压印单元之间设置有冷风装置。

2. 根据权利要求 1 所述的一种喷墨转印机,其特征在于,所述数字喷墨装置内储存有 UV 油墨。

3. 根据权利要求 1 所述的一种喷墨转印机,其特征在于,所述放箔辊和压印辊之间设置有导向辊。

4. 根据权利要求 1 所述的一种喷墨转印机,其特征在于,所述压印辊和收箔辊之间设置有导向辊。

一种喷墨转印机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷领域,具体是一种喷墨转印机。

背景技术

[0002] 随着印刷技术的发展,传统的制版式的印刷工艺正受到数字化印刷工艺的冲击,数字喷墨技术应用已经相当的广泛,印刷领域也在开始逐步推广数字喷墨印刷技术,但在目前的烫印工艺领域,要实现烫印必须先制作烫印板,且在进行烫印时对于环境要求较高,空气中湿度的大小直接影响印刷品成品的质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种喷墨转印机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种喷墨转印机,包括放卷辊、数字喷墨装置、上光单元、压印单元和收卷辊,所述放卷辊设置在压印单元前方,收卷辊设置在压印单元后方,在放卷辊和压印单元之间依次设置有数字喷墨装置和上光单元;在压印单元内设置有压印辊和承印辊,所述压印辊设置在承印辊上方,在压印单元内还设置有放箔辊和收箔辊,所述放箔辊上放置有铝箔,在压印单元内还设置有固化装置,在压印单元上方设置有储气罐,所述储气罐通过进气管与压印单元相连通,在储气罐内填充有惰性气体;在收卷辊和压印单元之间设置有冷风装置。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述数字喷墨装置内储存有 UV 油墨。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述放箔辊和压印辊之间设置有导向辊。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述压印辊和收箔辊之间设置有导向辊。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,使用方便,无版印刷降低了加工的成本,储气罐向压印单元内输送惰性气体,避免在进行热固化时空气中湿度较大影响成品效果,冷风装置向承印物输送干燥冷风,降低承印物温度并对承印物进行干燥处理,提高产品质量。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中 1- 放卷辊,2- 数字喷墨装置,3- 压印单元,4- 上光单元,5- 压印辊,6- 承印辊,7- 放箔辊,8- 收箔辊,9- 固化装置,10- 收卷辊,11- 冷风装置,12- 储气罐,13- 进气管。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下

所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图 1,本实用新型实施例中,一种喷墨转印机,包括放卷辊 1、数字喷墨装置 2、上光单元 4、压印单元 3 和收卷辊 10,所述放卷辊 1 设置在压印单元 3 前方,收卷辊 10 设置在压印单元 3 后方,在放卷辊 1 和压印单元 3 之间依次设置有数字喷墨装置 2 和上光单元 4,在数字喷墨装置 2 内储存有 UV 油墨,UV 油墨可以被数字喷墨装置 2 控制并通过喷墨头有效喷印,具有良好的印刷适性,适宜的固化干燥速率,放卷辊 1 放出的承印物就数字喷墨装置 2 喷上 UV 油墨之后再经过上光单元 4 后进入压印单元 3;

[0014] 在压印单元 3 内设置有压印辊 5 和承印辊 6,所述压印辊 5 设置在承印辊 6 上方,在压印单元 3 内还设置有放箔辊 7 和收箔辊 8,所述放箔辊 7 上放置有铝箔,所述铝箔与承印物在压印辊 5 和承印辊 6 之间压合,在放箔辊 7 和压印辊 5 之间、压印辊 5 和收箔辊 8 之间均设置有导向辊,在压印单元 3 内还设置有固化装置 9,压合后的铝箔和承印物通过固化装置 7 时进行热固化,再经过导向辊后铝箔和承印物分离,分离后铝箔上的图案转印到承印物上,实现转印加工,在压印单元 3 上方设置有储气罐 12,所述储气罐 12 通过进气管 13 与压印单元 3 相连通,在储气罐 12 内填充有惰性气体,工作时储气罐 12 通过进气管 13 将惰性气体输送至压印单元 3 内,避免在进行热固化时空气中湿度较大影响成品效果;在收卷辊 10 和压印单元 3 之间设置有冷风装置 11,热固化完成后的承印物通过冷风装置 11 后由收卷辊 10 收集,冷风装置 11 向承印物输送干燥冷风,降低承印物温度并对承印物进行干燥处理。

[0015] 本实用新型的工作原理是:本实用新型结构简单,使用方便,无版印刷降低了加工的成本,储气罐 12 向压印单元 3 内输送惰性气体,避免在进行热固化时空气中湿度较大影响成品效果,冷风装置 11 向承印物输送干燥冷风,降低承印物温度并对承印物进行干燥处理,提高产品质量。

[0016] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0017] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

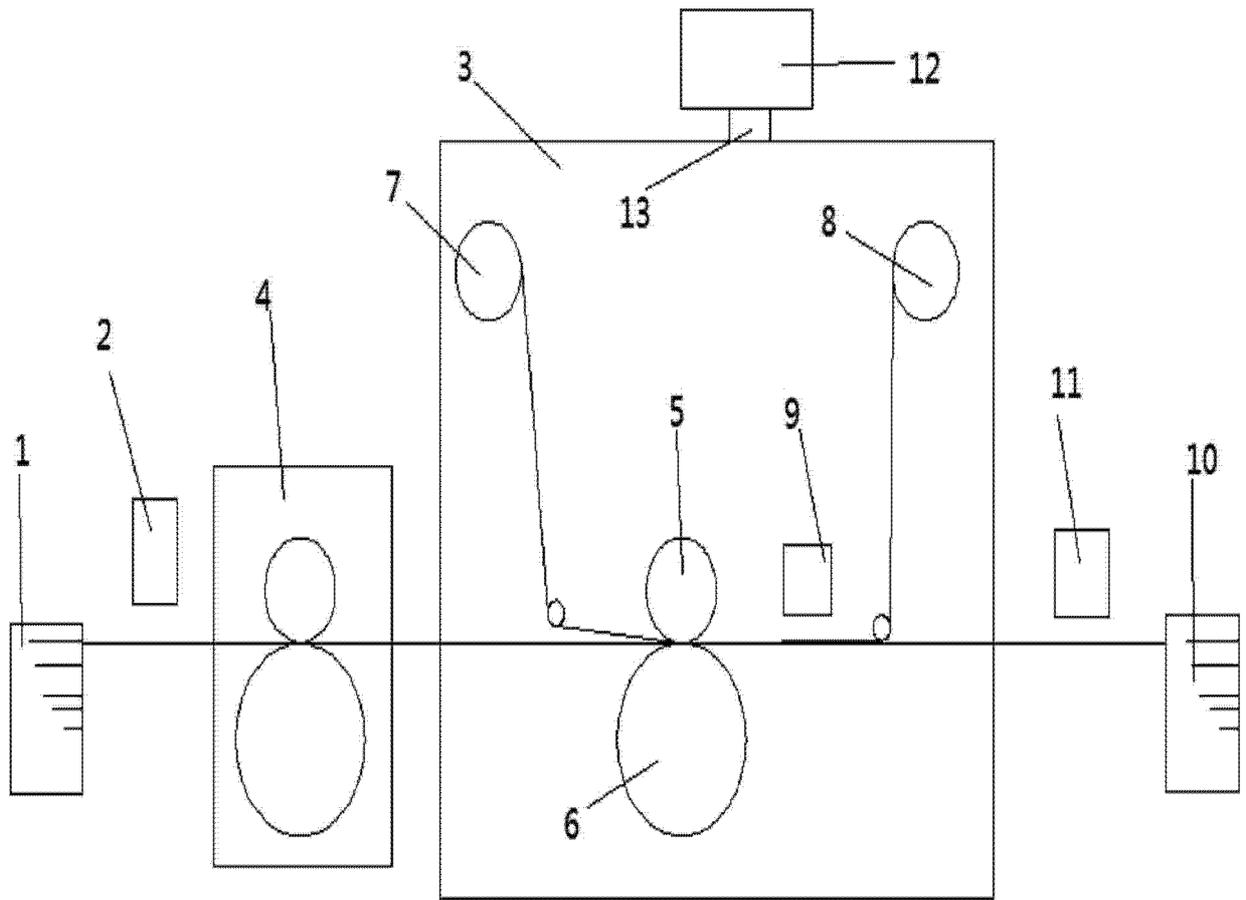


图 1