



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920053000.2

[45] 授权公告日 2010 年 3 月 10 日

[11] 授权公告号 CN 201421043Y

[22] 申请日 2009.3.20

[21] 申请号 200920053000.2

[73] 专利权人 倪小江

地址 528400 广东省中山市古镇岗南工业区  
中心道西 7 路 7 号

[72] 发明人 倪小江

[74] 专利代理机构 东莞市中正知识产权事务所  
代理人 成伟

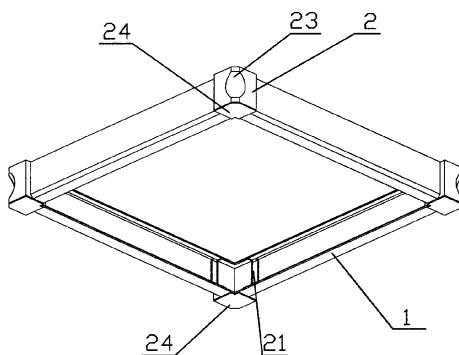
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

### [54] 实用新型名称

一种灯具连接装置

### [57] 摘要

本实用新型涉及一种灯具连接装置，包括连接型材和连接拐角，型材由一个底面和两个侧边构成 U 形结构，其中一个侧边经弯折形成两个直角，另一侧边设有一平行于底面的肋板，型材的底面与两个侧边及肋板构成凹形槽；拐角包括两个互相垂直的连接端，两个连接端设为矩形管结构，拐角两端矩形管的大小与型材凹形槽的大小相适配，使得拐角两端的矩形管可以插入型材的凹形槽内从而形成连接。型材的底面与一个侧边之间设有斜边，拐角两端的矩形管上相应设有斜边，拐角上还设有装饰盖和装饰凹面。本实用新型拐角与型材通过插入方式形成紧密连接，采用四个拐角将四根型材相互连接形成灯具边框，制造和安装十分方便，其结构新颖、外形美观。



1、一种灯具连接装置，其特征是：该装置包括连接型材和连接拐角，所述型材由一个底面和两个侧边构成U形结构，其中一个侧边经弯折形成两个直角，另一侧边设有一平行于底面的肋板，型材的底面与两个侧边及肋板构成凹形槽；

所述拐角包括两个互相垂直的连接端，两个连接端设为矩形管结构，拐角两端矩形管的大小与型材凹形槽的大小相适配，使得拐角两端的矩形管可以插入型材的凹形槽内从而形成连接。

2、根据权利要求1所述的灯具连接装置，其特征是：所述型材的底面与一个侧边之间还设有斜边，所述拐角两端的矩形管上也相应设有斜边。

3、根据权利要求1或2所述的灯具连接装置，其特征是：所述型材是铝材或铝合金材料。

4、根据权利要求1所述的灯具连接装置，其特征是：所述拐角的两个连接端之间设有加强肋板，加强肋板也设为直角结构，拐角的两侧面分别设有装饰凹槽，凹槽上设有装饰盖。

5、根据权利要求1或4所述的灯具连接装置，其特征是：所述拐角由塑料制成，拐角上还设有装饰凹面。

## 一种灯具连接装置

### 技术领域

本实用新型涉及灯具技术领域，尤其是一种结构新颖、连接方便的灯具连接装置。

### 背景技术

目前，市场上现有的吸顶灯或格栅灯等一般都设置有边框，边框不仅可以连接灯具的底盘和面罩，还可以起到较好的装饰作用。现有的灯具边框通常采用铝型材作为连接材料，并通过焊接将各个铝型材组合成方框或其它形状的边框。这种铝型材边框制造和安装较为复杂，成本较高，维修或拆卸也很不方便。

### 实用新型内容

针对以上现有灯具边框的不足，本实用新型的目的是提供一种结构新颖、连接方便的灯具连接装置。

本实用新型的目的是通过采用以下技术方案来实现的：

一种灯具连接装置，该装置包括连接型材和连接拐角，所述型材由一个底面和两个侧边构成U形结构，其中一个侧边经弯折形成两个直角，另一侧边设有一平行于底面的肋板，型材的底面与两个侧边及肋板构成凹形槽；所述拐角包括两个互相垂直的连接端，两个连接端设为矩形管结构，拐角两端矩形管的大小与型材凹形槽的大小相适配，使得拐角两端的矩形管可以插入型材的凹形槽内从而形成连接。

作为本实用新型的优选技术方案，所述型材的底面与一个侧边之间还设有斜边，所述拐角两端的矩形管上也相应设有斜边。

作为本实用新型的优选技术方案，所述型材是铝材或铝合金材料。

作为本实用新型的优选技术方案，所述拐角的两个连接端之间设有加强肋板，加强肋板也设为直角结构，拐角的两侧面分别设有装饰凹槽，凹槽上设有

装饰盖。

作为本实用新型的优选技术方案，所述拐角由塑料制成，拐角上还设有装饰凹面。

本实用新型的有益效果是：相对于现有技术，本实用新型拐角与型材通过插入方式形成紧密连接，采用四个拐角将四根型材相互连接形成灯具边框，制造和安装十分方便，其结构新颖、外形美观。

#### 附图说明

下面结合附图与具体实施例对本实用新型作进一步说明：

图 1 是本实用新型的结构示意图；

图 2 是本实用新型型材的结构示意图；

图 3 是本实用新型型材的端面结构示意图；

图 4 是本实用新型拐角的结构示意图。

#### 具体实施方式

如图 1 至图 4 所示，一种灯具连接装置，该装置包括连接型材 1 和连接拐角 2，型材 1 是铝材或铝合金材料，拐角 2 由塑料制成。型材 1 由一个底面 11 和两个侧边 12、13 构成 U 形结构，其中一个侧边 12 经弯折形成两个直角，另一侧边 13 设有一平行于底面的肋板 131，型材 1 的底面 11 与两个侧边 12、13 及肋板 131 构成凹形槽；拐角 2 包括两个互相垂直的连接端 21，两个连接端 21 设为矩形管结构，拐角 2 两端矩形管 21 的大小与型材 1 凹形槽的大小相适配，使得拐角 2 两端的矩形管 21 可以插入型材 1 的凹形槽内从而形成紧密连接。

本实施例中，型材 1 的底面 11 与侧边 13 之间还设有斜边，拐角 2 两端的矩形管 21 上也相应设有斜边。拐角 2 的两个连接端 21 之间设有加强肋板 24，加强肋板 24 也设为直角结构，拐角 2 的两侧面分别设有装饰凹槽 22，凹槽 22 上设有装饰盖 24。拐角的弯曲部设有装饰凹面 23。本实用新型安装连接方便，结构新颖、外形美观。

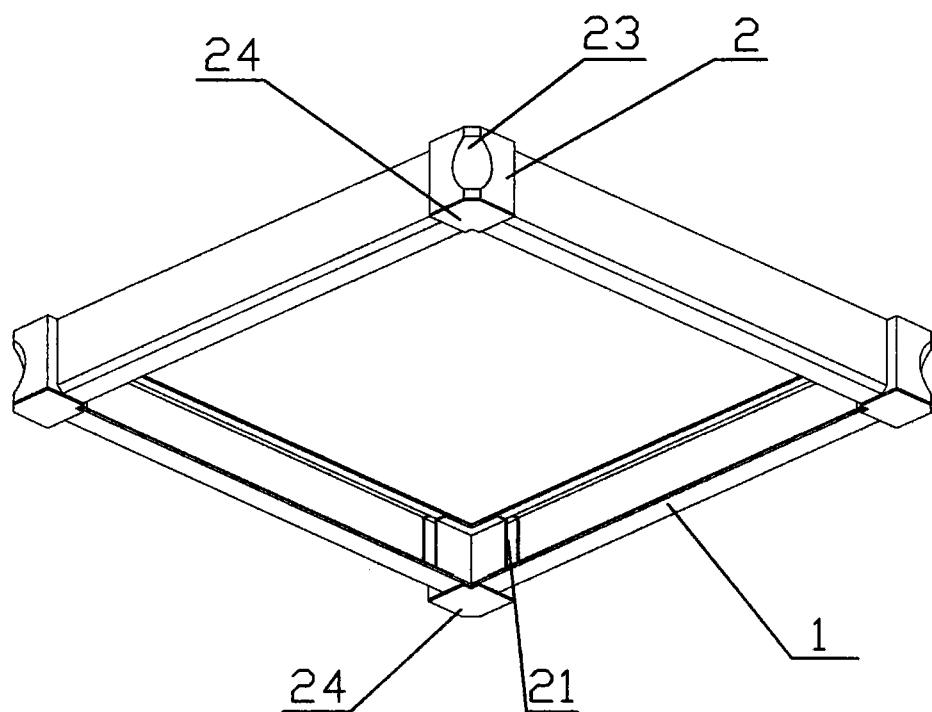


图 1

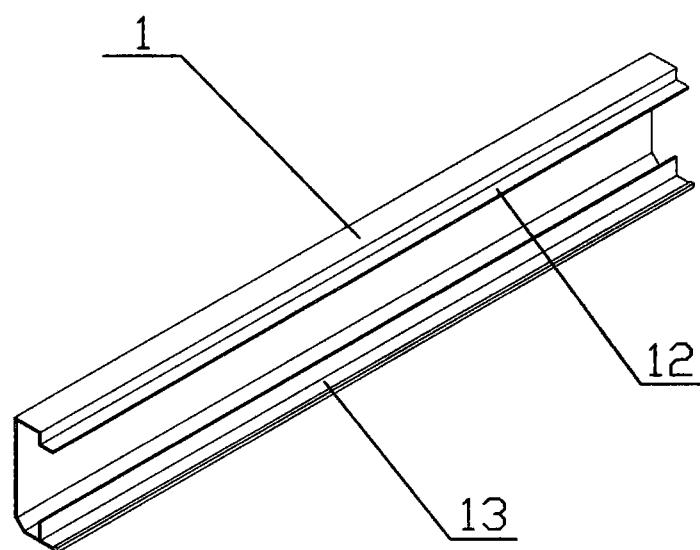


图 2

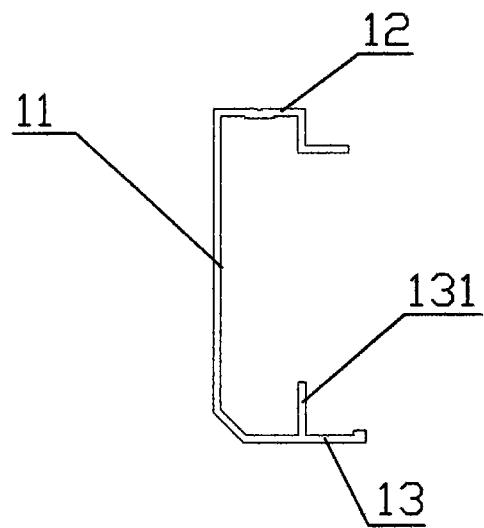


图 3

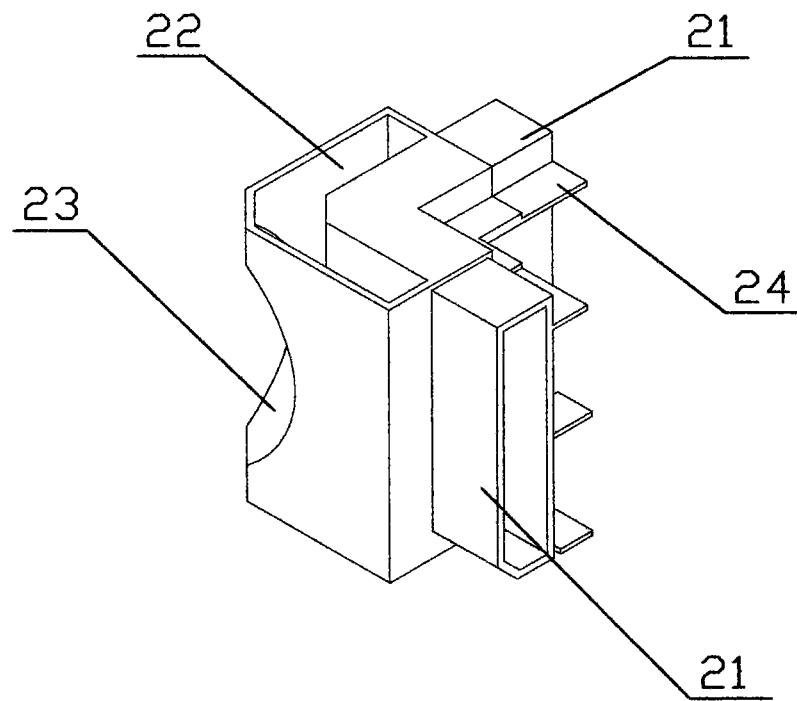


图 4