



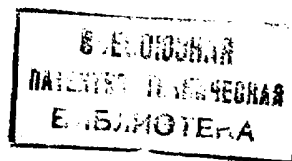
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1542399** **A3**

(51)5 A 21 C 3/02

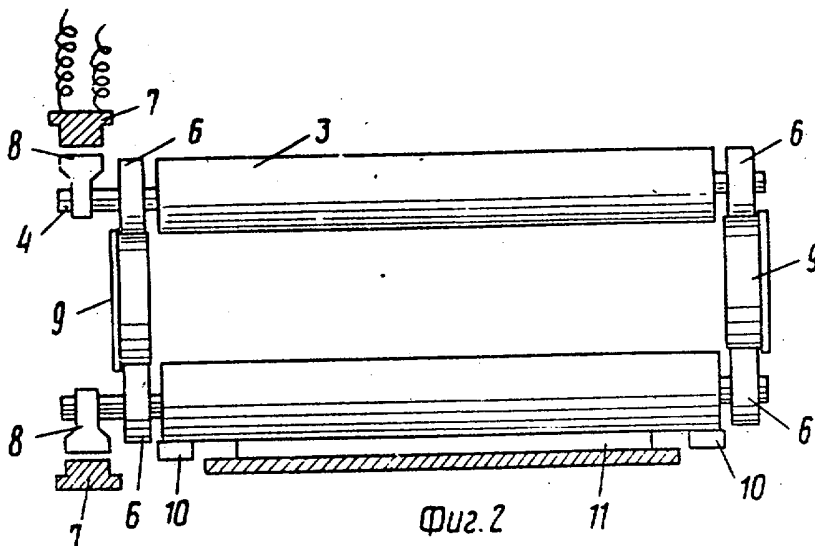
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ



(21) 3945151/30-13
(22) 20.08.85
(31) 59-172416
(32) 21.08.84
(33) JP
(46) 07.02.90. Бюл. № 5
(71) Реон Аутоматик Машинери Ко,
Лтд (JP)
(72) Торахико Хаяси (JP)
(53) 664.656(088.8)
(56) Патент СССР № 1336940,
кл. А 21 С 3/02, опублик. 1987.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫТЯЖКИ ПЛАСТИЧНОГО СЫРЬЯ
(57) Изобретение относится к оборудованию для пищевой промышленности, а именно к устройствам для выдачи пластичного сырья. Целью изобретения является упрощение конструкции и обслуживания. На осях 4 смонтированы ролики 3. Ролики перемещаются от привода по кольцевой траектории, под роликами размещены конвейеры. Привод роликов включает кольцевой статор 7 и установленные на осях 4 с зазором по отношению к статору двигательные элементы 8. 1 з.п.ф-лы, 3 ил.



(19) **SU** (11) **1542399** **A3**

Изобретение относится к оборудованию для пищевой промышленности, а именно к устройствам для вытяжки пластичного сырья, такого как тесто или кондитерская масса.

Целью изобретения является упрощение конструкции и обслуживания.

Выполнение статора линейного двигателя кольцевым, а также размещение двигательных элементов на осях роликов с зазором относительно статора позволяет упростить конструкцию, очистку устройства, его обслуживание.

На фиг. 1 изображена схема работы устройства; на фиг. 2 — устройство для вытяжки пластичного сырья, вид спереди; на фиг. 3 — то же, вид сбоку.

Устройство для вытяжки пластичного сырья, преимущественно теста, содержит последовательно расположенные конвейеры 1 и 2. Скорость конвейера 2 больше, чем скорость конвейера 1. Конвейеры могут быть ленточными. Над конвейерами на некотором расстоянии смонтированы ролики 3, свободно установленные на осях 4 с возможностью перемещения от привода по непрерывной кольцевой траектории 5 со скоростью, значительно большей, чем скорость конвейеров 1 и 2. На осях 4 роликов установлены подшипники 6. Привод устройства включает линейный асинхронный двигатель с кольцевым статором 7 и двигательными элементами 8, установленными на осях роликов с зазором относительно статора. На раме устройства (не изображена) установлены направляющие 9 овальной формы, выполняющие функцию опорных элементов для перемещения по ним подшипников 6.

Устройство может быть снабжено рельсовыми направляющими 10 для фрикционного взаимодействия с роликами 3. Направляющие 10 расположены под роликами с обоих концов на уровне нижнего участка траектории 5 и соприкасаются с поверхностями роликов.

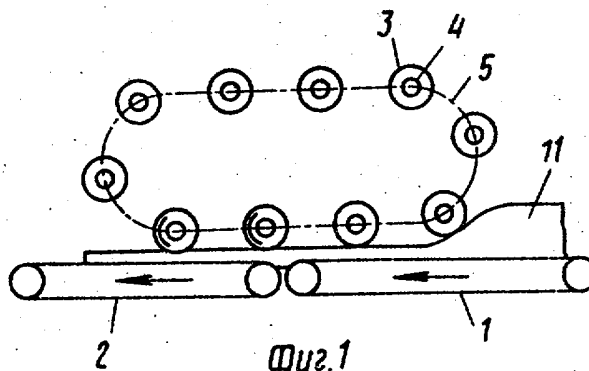
Устройство работает следующим образом.

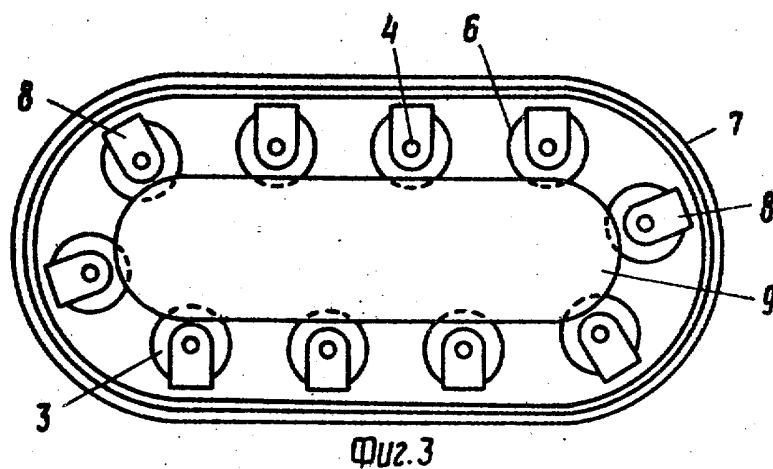
Тесто 11 подается ленточным конвейером 1, а затем перемещается конвейером 2, двигающимся с большей скоростью. Вращение и продвижение роликов обусловлено индукционным действием между двигательными элементами 8 и статором 7 при подаче к нему электрического тока. Перемещение роликов и конвейеров обеспечивает вытяжку теста.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Устройство для вытяжки пластичного сырья, преимущественно теста, содержащее последовательно расположенные конвейеры и установленные над ними на осях ролики, смонтированные с возможностью перемещения от привода по непрерывной кольцевой траектории, отличающееся тем, что, с целью упрощения конструкции и обслуживания, привод включает линейный двигатель с кольцевым статором и двигательными элементами, установленными на осях роликов с зазором относительно статора.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что оно снабжено рельсовыми направляющими для фрикционного взаимодействия с роликами.





Редактор С.Пекарь

Составитель Е.Бокова

Техред М.Дидык

Корректор М.Шароши

Заказ 291

Тираж 336

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101