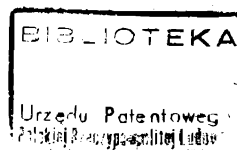


4 maja 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY A24c 5/32

Nr 3344.

Kl. 79 b 12.

Alojzy Leniček
(Neutitschein, Czechosłowacja)
i Rudolf Schramek
(Witkowitz, Czechosłowacja).

Samoczynny przyrząd do liczenia przy maszynach papierosowych.

Zgłoszono 25 września 1922 r.

Udzielono 2 listopada 1925 r.

Papierosy, sporządzane zwykłemi maszynami, muszą być ręcznie liczone, co jest pracą żmudną, zabierającą dużo czasu i kosztowną. Przedmiotem wynalazku jest samoczynnie liczący przyrząd do takich maszyn i polega na tem, że urządzenie do przecinania przy maszynie do wyrobu papierosów połączone jest za pośrednictwem odpowiednio dostosowanego mechanizmu przenośnego z ukośnie ustawioną przegródką, która po oznaczonej ilości cięć zmienia ukośnie swe położenie tak, że żądana ilość papierosów nagromadza się po jednej stronie ściany.

Fig. 1 przedstawia przyrząd do liczenia w widoku bocznym, fig. 2 — szczegół, fig.

3 — widok z tyłu na przegródkę, a fig. 4 — zastosowanie przyrządu do maszyny.

Przyrząd liczący składa się z zębatego koła 1, osadzonego na głównym wale 2, który wprawia w ruch w znany sposób urządzenie do przecinania z podwójnymi nożami. Urządzenie do przecinania na załączonym rysunku nie jest przedstawione. Koło zębate 1 zazębia dolne koło 3 w stosunku przekładni jak 1 : 2. Na wale 4 koła 3 mieści się mimośród 5 z ramieniem 6, poruszającym, będącą pod działaniem sprężyny, zapadkę 7, która wchodzi w koło 8 o odpowiedniej ilości zębów. Pozostająca również pod działaniem sprężyny zapadka 9 uniemożliwia ruch wsteczny koła 8. Na

wale 10 koła 8 osadzona jest tarcza 11 z odsadkami. Posiada ona owalne otwory 12, przez które przechodzą przyśrubowane na kole 8 śruby 13 tak, że w ten sposób tarcza 11 nie tylko jest dobrze przymocowana na kole 8, ale także może być ustawiona w żądanym położeniu.

To opisane urządzenie umieszczone jest w osłonie 14 w pewnego rodzaju łożysku 15. Wał 16 tego łożyska służy jako czop dla widełek, których, sięgające w osłonę 14, ramiona 17 opatrzone na końcach kółkami 18, podczas gdy drugie ramiona 19 wystają z osłony. Napięta sprężyna 20 przyciska ramiona 17 z kółkami 18 do tarczy 11, wskutek czego podczas obrotu tarczy ramiona 17 i 19 nie tylko poruszają się ku sobie, ale także może nastąpić skrócenie całych widełek około czopa 16. Ponad widełkami znajduje się wał 21 z przymocowaną na nim klinową przegródką 22. Na korbowodzie 23, połączonym z wałem 21, znajduje się walec 25, obracany około czopa 24. Walec ten 25 wchodzi pomiędzy ramiona 19. Klinowa przegródka ma ze strony, zwróconej ku maszynie, ostry brzeg tak, że może nastąpić dokładne jej nastawienie a wyrzucone z maszyny gotowe papierosy muszą padać na ukośne powierzchnie przegródek. Z obu stron ramion 19 biegą po kółkach 26 i 26' taśmy bez końca 27 i 27' w odwrotnym kierunku.

Jak widać z figury 4, umieszcza się ten przyrząd na przedniej ścianie maszyny do wyrobu papierosów a mianowicie w tym miejscu, w którym przyrząd do przecinania 29 wyrzuca odcięte papierosy. Jak wiadomo przyrząd do przecinania sporządzony jest w ten sposób, że ma dwa równocześnie działające noże tak, iż podczas każdego przecięcia napełnionej tytoniem tubki 31 odcina się naraz dwa papierosy.

Skoro maszyna zostanie w ruch wprowadzona, główny wał 2 porusza oprócz innych mechanizmów nie tylko przyrząd do

przecinania 29, ale także koło zębate 1 przyrządu do liczenia, które obraca zębate koło 3 w odpowiednim stosunku przekładni np. 1 : 2. Przytem mimośród porusza zapadkę 7 i powoduje obrót koła 8, połączonego z tarczą 11. Skoro koło 8 a z niem razem tarcza 11 zacznie się obracać, to w pewnej chwili i ramiona 17 najpierw nieco się poruszają, poczem wskutek szczególnego kształtu mimośrodu 11 nastąpi nagłe skrócenie widełek około czopa 16. Wystające z osłony 14 ramiona 19 skracają przytem wał 25 a więc i korbowód 21 tak, że przegródka 22 na wale 21 przejdzie w przeciwnie ukośne położenie. Całe urządzenie jest tak zestawione, że przy każdorazowym przechyleniu się przegródki 22, ustawia się ona symetrycznie do otworów wylotowych dla wyrzucanych papierosów 30.

Z tego widać, że odcięte papierosy tak długo w oznaczonej ilości padają na ukośną powierzchnię przegródki, jak długo ona pozostaje w swym położeniu, poczem papierosy opadają w oznaczonej ilości na odpowiednią taśmę bez końca. Po przechyleniu się ściany w symetryczne położenie do otworu wyrzucanych papierosów, opadają one na drugą powierzchnię przegródki 22, a więc także na przeciwnie poruszającą się taśmę 27'. Przez odpowiednio obrany stosunek przeniesienia kół 1, 3 względnie ilość zębów koła 8 możebnem więc jest dokładne wyrzucanie oznaczonej ilości papierosów zawsze na jedną powierzchnię ukośnie ustawionej przegródki, jako też równej ilości na drugą ukośnie ustawioną powierzchnię przegródki tak, że na przeciwnie poruszające się taśmy 27 względnie 27' pada oznaczona ilość papierosów bez potrzeby liczenia ich skąd mogą być układane w pudełka. Do sortowania papierosów po 100 sztuk musi mieć koło 1 dwadzieścia pięć a koło 3 pięćdziesiąt zębów, przyczem koło 8 musi mieć także pięćdziesiąt zębów. Tarcza 11 musi być tak

sporządzona aby podczas obrotu o 180° widełki przechyliły się zupełnie na drugą stronę a przy tem nastąpiło również symetryczne przechylenie ściany. Przy tej liczbie ząbków przyjmuje się, że przyrząd do przecinania 29 naraz odcina dwa papierosy. Rozumie się, że przez obrócenie innego stosunku przekładni, względnie przez założenie inaczej wykonanej tarczy 11 można wyrzucać więcej względnie mniej niż 100 sztuk papierosów na każdą stronę widełek.

Przyrządem tym można dokładnie obliczać wyrzucane z maszyny papierosy, co wskutek nadzwyczajnie szybkiej roboty taką maszyną (około 25.000 sztuk na godzinę) było niemożliwem do osiągnięcia przez żadne dotychczas znane urządzenie; tak więc oszczędza się bardzo wiele na czasie i kosztach.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Samoczynny przyrząd do liczenia przy maszynach papierosowych, znamieny tem, że urządzenie do przecinania połączone jest za pośrednictwem odpowiednio obranego mechanizmu przenoszącego z ukośnie ustawioną przegródką (22), która

po pewnej ilości cięć zmienia swe ukośne położenie tak, iż żądana ilość papierosów zbiera się na jednej lub na drugiej stronie ściany.

2. Przyrząd do liczenia według zastrz. 1, znamieny tem, że tarcza (11) z odsadkami ma owalne otwory (12) do przytwierdzenia jej w dokładnem położeniu na kole zapadkowym.

3. Przyrząd do liczenia według zastrz. 1, znamieny tem, że będące pod działaniem sprężyny (20) widełki tak są kierowane tarczą (11) z odsadkami, iż wolne ramiona (19) widełek doznają skręcenia po oznaczonej ilości obrotów wału, poruszającego mechanizm do przecinania, a wskutek tego wprowadzają przegródkę w przeciwnie ukośne położenie.

4. Przyrząd do liczenia według zastrz. 1 — 2, znamieny tem, że klinowata przegródka (22) ma ostre brzegi ku wylotowi papierosów, aby ją w tem miejscu dokładnie ustawić.

Alojzy Lenicek.
Rudolf Schramek.
Zastępca: M. Goldwasser,
adwokat.

