



Patent dodatkowy
do patentu _____

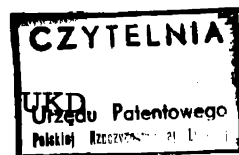
Zgłoszono: 21.XII.1967 (P 124 221)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.I.1969

Kl. 80 b, 12/05

MKP C 04 b 33/00



Współtwórcy wynalazku: prof. mgr inż. Zbigniew Tokarski, dr inż. Marian Kałwa, dr inż. Halina Ropska, inż. Wiktor Szlezyngier, inż. Wiesław Kabus

Właściciel patentu: Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Technologii Ceramicznych Materiałów Budowlanych), Kraków (Polska)

Masa kamionkowa

1

Przedmiotem wynalazku jest masa kamionkowa, znajdująca zastosowanie do produkcji wyrobów kanalizacyjnych i gospodarczych.

Dotychczas do produkcji kamionki są stosowane masy, w skład których wchodzi gliny kamionkowe, topniki naturalne jak na przykład skalenie oraz materiały schudzające w postaci złomu kamionkowego. Użyte do produkcji kamionki topniki i materiały schudzające, wymagają wstępnego przygotowania przez rozdrobnienie mechaniczne i obróbkę termiczną. Podczas rozdrabniania, szczególnie materiałów schudzających następuje duże zapylenie otoczenia, co wymaga instalowania kosztownych urządzeń odpylających.

Tych wad nie ma masa kamionka według wynalazku uzyskana z mieszaniny, składającej się z glin kamionkowych i iłupków lub jednego z tych składników, która zawiera 20—50% wagowych popiołów lotnych z węgla, o uziarnieniu poniżej 0,5 mm pochodzących z elektrofiltrów.

Masę kamionkową według wynalazku, otrzymuje się z mieszaniny, zawierającej 20—50% wagowych popiołów lotnych z węgla, o uziarnieniu poniżej 0,5 mm pochodzących z elektrofiltrów oraz 50—80% wagowych glin kamionkowych i/lub iłupków. Po zarobieniu surowców wyjściowych wodą z uzyskanej masy formuje się kształtki, które po wysuszeniu wypala się w temperaturze 1150—1250°C.

Wyroby kamionkowe otrzymane z masy według

2

wynalazku cechuje jednorodna struktura i duża gładkość powierzchni, wynikająca z zastosowania popiołów lotnych, polepszających własności formierskie mieszaniny surowców. Ponadto dzięki wyeliminowaniu ze składu wyjściowego materiałów schudzających, wymagających mielenia unika się przy produkcji kamionki szkodliwego zapylenia otoczenia.

Przykład I. 70% wagowych glin kamionkowych i 30% wagowych popiołów lotnych o uziarnieniu poniżej 0,5 mm zarabia się wodą, w celu uzyskania plastycznej masy. Z uzyskanej masy formuje się wyroby kanalizacyjne i gospodarcze, które po wysuszeniu wypala się w temperaturze około 1200°C. Wytrzymałość na zginanie otrzymanych wyrobów kamionkowych wynosi 300—350 kG/cm² a nasiąkliwość wagowa 3—4%.

Przykład II. 70% wagowych iłupków i 30% wagowych popiołów lotnych o uziarnieniu poniżej 0,5 mm poddaje się zabiegom jak w przykładzie I. Otrzymane wyroby kamionkowe charakteryzują się nasiąkliwością wagową wynoszącą 1—3% i wytrzymałością na zginanie 250—300 kG/cm².

Zastrzeżenie patentowe

Masa kamionkowa, składająca się z glin kamionkowych i iłupków lub jednego z tych składników **znamienna tym**, że zawiera 20—50% wagowych popiołów lotnych z węgla, o uziarnieniu poniżej 0,5 mm.