

27 maja 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



B22 d 11/06

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

316² 11/06

Nr 5637.

Kl. 31 c 19.

Johann Holthaus
(Gelsenkirchen, Niemcy).

Urządzenie odlewnicze do wytwarzania rur i innych pustych ciał.

Zgłoszono 12 listopada 1924 r.

Udzielono 23 sierpnia 1926 r.

Pierwszeństwo: 28 stycznia 1924 r. (Niemcy).

Przy odlewaniu rur i innych ciał pustych sposobem odrzutowym, jak wiadomo, rynna rozdzielająca jest nieruchoma, a forma może się poruszać w kierunku podłużnym albo odwrotnie, forma jest nieruchoma, a rynna rozdzielająca może się w niej przesuwąć. Używane dotychczas urządzenia poza proponowanym, które przewiduje doprowadzenie metalu z obu stron przez dwie niezależne od siebie rynny rozdzielające, są zaopatrzone tylko w jedną rynnę rozdzielającą, co jest o tyle wadliwe, że praca po każdym odlewie musi być na pewien czas przerywana dla oczyszczenia oraz naprawy w razie potrzeby rynny rozdzielającej.

Wynalazek niniejszy polega na tem, że

urządzenie odlewnicze zaopatrzone jest w kilka połączonych w jedną całość rynien rozdzielających, z których stosowana w danym momencie nastawia się na środek formy, a pozostałe mogą być podczas tego, bez przerywania pracy, przygotowywane do dalszych odlewów, dzięki czemu wydajność takiej maszyny znacznie się powiększa.

Na załączonym rysunku są przedstawione przykłady wykonawcze niniejszego wynalazku.

Według fig. 1 forma *a* może się poruszać w kierunku 1 i 2. Urządzenie odlewnicze, składające się z panwi *b*, wysuwanej wlewowej rynny *c*, obu rozdzielających rynien *d* i wózka *e*, może się przesuwąć po-

przecznie do formy *a* w kierunku 3 i 4. Urządzenie to może być zaopatrzone również w trzy i więcej rynien rozdziałowych. Przebieg pracy urządzenia nie wymaga specjalnych wyjaśnień. Gdy forma zostaje przesunięta nad rynną i puste ciało odlane, wtedy do innych rynien dostęp jest łatwy i mogą być one przygotowane do następnych odlewów. Do przesunięcia wózka z rynnami należy wysunąć nieco wlewową rynnę, jak to przedstawiono na rysunku linią przerywaną.

Całe urządzenie może być również, odpowiednio do fig. 2, wykonane odwrotnie, to znaczy, że stosuje się kilka ruchomych rozdziałowych rynien *d*, a forma *a* porusza się w kierunku 7 i 8 poprzecznie do rozdziałowych rynien.

Na fig. 3 przedstawiony jest przykład wykonania urządzenia, w którym kilka rozdziałowych rynien *d*, umocowanych w łożyskach na ruchomym słupie *f*, może się obracać w poziomej płaszczyźnie. Przy tem urządzeniu może również mieć miejsce odwrotna konstrukcja, a mianowicie, słup *f* i rynny *d* mogą być nieruchome, a forma *a* może się poruszać wokół słupa promieniowo nad oddzielnymi rynnami. Inna odmiana konstrukcji urządzenia polega na tem, że rynny, odpowiednio do fig. 3 i 3a, zostają tak umieszczone wokół słupa, że mogą się obracać około poziomej osi w płaszczyźnie pionowej. Na fig. 4 i 5 przedstawione jest urządzenie, w którym rozdziałowe rynny *d* są umocowane wahadłowo wokół obracającej się, ułożyskowanej, poziomej osi *g*, zapomocą trzymaków *h*, przyczem rynna zastosowana w danym momencie do pracy zostaje doprowadzona do środka formy odlewniczej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie odlewnicze do napełniania odrzutowych form do odlewu, znamienne tem, że składa się kilka połączonych w jedną całość rynien rozdziałowych, z których za każdym razem jedna zostaje użyta do odlewu, a następne w tym czasie przygotowują się do następnych odlewów.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że forma w jej kierunku podłużnym i ułożone obok siebie rynny rozdziałowe mogą się przesuwac poprzecznie do niej albo odwrotnie, albo też rynny mogą się przesuwac w kierunku podłużnym, a forma poruszać poprzecznie do nich.

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że rynny rozdziałowe są umocowane promieniowo na ruchomym albo nieruchomym słupie w płaszczyźnie poziomej, przyczem mogą się obracać dokoła słupa albo też być umocowane nieruchomo.

4. Urządzenie według zastrz. 3, znamienne tem, że umocowane ruchomo przy słupie rynny rozdziałowe mogą się obracać w płaszczyźnie pionowej.

5. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że rynny rozdziałowe mogą się kołysać wokół obracającej się poziomej osi.

6. Urządzenie według zastrz. 1 — 5, znamienne tem, że rynna wlewowa do rynien rozdziałowych jest ruchoma, wskutek czego po przesunięciu jej nie przeszkadza ona ruchowi rynien rozdziałowych.

Johann Holthaus.
Zastępca: M. Brckman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

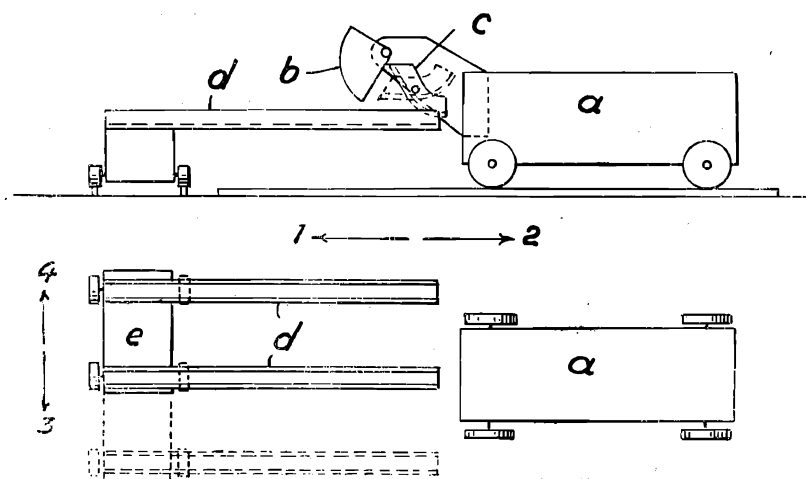


Fig. 2.

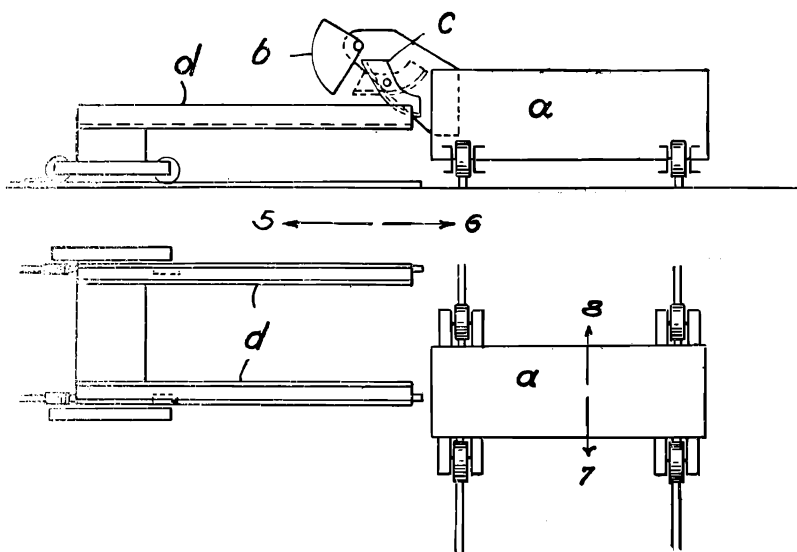


Fig. 3.

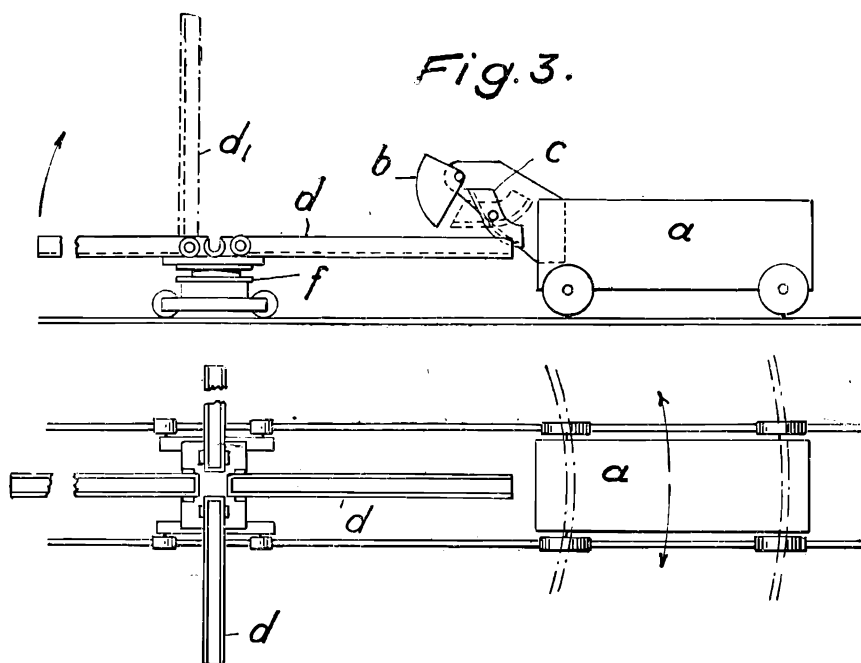


Fig. 4.

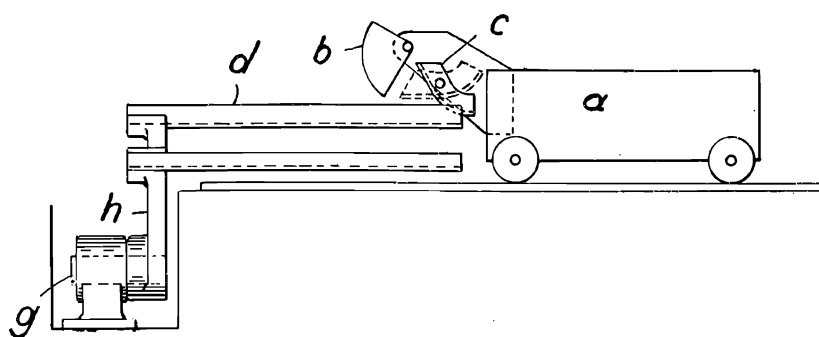


Fig. 5.

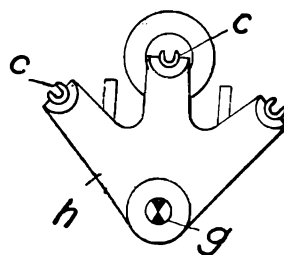


Fig. 3^a.

