



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 23.XII.1965 (P 112 159)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 28.VI.1968

Kl. ~~221, 2~~

221², 3-50

MKP ~~C-09h~~

C-09j 3/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr Jerzy Zakrzewski, mgr inż. Jerzy Kałębka, mgr Paweł Fudalej

Właściciel patentu: Kopalnia Węgla Kamiennego „Kazimierz — Juliusz”
Przedsiębiorstwo Państwowe, Kazimierz k/Sosnowca
(Polska)

Klej do klejenia i regeneracji taśm przenośnikowych

1

Przedmiotem wynalazku jest klej do klejenia na zimno taśm przenośnikowych gumowych lub polichlorowinyłowych z przekładkami bawełnianymi oraz do regeneracji uszkodzonych bieżników taśm z przekładkami bawełnianymi, wiskozowymi i stilonowymi, oparty na bazie ciekłych polimerów polisiarczkowych.

Dotychczas taśmy przenośnikowe gumowe lub polichlorowinyłowych z przekładkami bawełnianymi, łączone są w kopalniach zszywkami stalowymi np. typu „Niles” przez wulkanizowanie na gorąco oraz klejenie na zimno przy użyciu klejów neoprenowych. Łączenie taśm zszywkami typu „Niles” obniża wytrzymałość taśmy i powoduje zanieczyszczenie miałem węglowym mechanizmu transportera, natomiast wulkanizacja na gorąco nie może być stosowana w kopalniach typu gazowego ze względu na niebezpieczeństwo pożarowe. Stosowanie klejów neoprenowych na zimno jest uciążliwe ze względu na: pracochłonne czynności przygotowawcze, długi czas trwania metastazy klejów, oraz konieczność dokładnego wysuszenia łączonych odcinków taśm, z uwagi na małą odporność tych klejów na wilgoć.

Zastosowany według wynalazku klej do łączenia gumowych lub polichlorowinyłowych taśm przenośnikowych z przekładkami bawełnianymi eliminuje powyższe trudności, pozwalając łączyć taśmy przenośnikowe na zimno, tzn. w zakresie temperatur od -30°C do $+80^{\circ}\text{C}$. Klej według

2

wynalazku pozwala jednocześnie na regenerację taśm przenośnikowych, przez wypełnienie nim uszkodzonych miejsc na taśmie.

Klej według wynalazku składa się ze 100 części wagowych ciekłego polimeru polisiarczkowego (tioplastu) o lepkości 7000 cP — 45000 cP, oraz 70—140 części wagowych nadtlenu ołowiu, 1—20 części wagowych ftalanu dwubutyłu, 0,1—5 części wagowych nasyczonego roztworu metakrylanu metylu w lodowatym kwasie octowym, i 5—35 części wagowych sadzy.

Receptura przykładowa: 100 części wagowych ciekłego tioplastu o lepkości 27500 cP 100 części wagowych nadtlenu ołowiu, 10 części wagowych ftalanu dwubutyłu, 5 części wagowych nasyczonego roztworu metakrylanu metylu w lodowatym kwasie octowym, 25 części wagowych sadzy typu CK-3.

Bezpośrednio przed użyciem należy wymieszać składniki kleju do uzyskania konsystencji półpłynnej. Następnie oczyszczone i szlifowane powierzchnie taśm powleka się cienką warstwą kleju i łączy stosując lekki docisk. Po okresie 30 minut do 2 godzin następuje sklejenie łączonych odcinków taśmy. Wartości siły sklejaną określoną metodą naprężeń ścinających wynoszą 12—20 kG/cm².

Zastrzeżenie patentowe

Klej do klejenia i regeneracji taśm przenośnikowych, **znamienny tym**, że składa się ze 100

części wagowych ciekłego tioplastu o lepkości 7000—45000 cP, 70—140 części wagowych nadtlenu ołowiu, 1—20 części wagowych ftalanu dwu-

butylu, 0,1—5 części wagowych nasyconego roztworu metakrylanu metylu w lodowatym kwasie octowym, 5—35 części wagowych sadzy.