

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.



[12] 实用新型专利说明书

B65D 51/18 (2006.01)

B65D 47/36 (2006.01)

B65D 47/06 (2006.01)

专利号 ZL 200720108344. X

[45] 授权公告日 2008年2月20日

[11] 授权公告号 CN 201023799Y

[22] 申请日 2007.4.20

[21] 申请号 200720108344. X

[73] 专利权人 叶 彪

地址 312366 浙江省上虞市沥海镇市铝业包装有限公司

[72] 发明人 叶 彪

[74] 专利代理机构 浙江翔隆专利事务所

代理人 戴晓翔

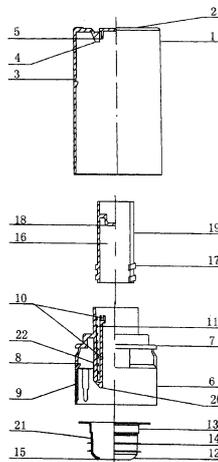
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

全塑四件套顶出式瓶盖

[57] 摘要

一种全塑四件套顶出式瓶盖，属液体容器保护用及防止重复使用的封口瓶盖制造技术领域，主要由外套(1)，置于外套内依次相连接的透明顶出件(16)、中套(6)、内塞(12)等构成；外套上设有顶出片(2)、八角或六角形止转凸台(4)、凹槽(3)，透明顶出件的外部形状呈八角或六角形(19)，并设有外螺纹(17)，中套上设有瓶口止转齿(9)、瓶口止退片(8)、中套止退片(7)、内螺纹(11)、中套凸起筋(22)，内塞上设有内塞凹槽(21)。本实用新型在紧靠顶出片外围的外套内设置八角或六角形止转凸台，可使透明顶出件沿八角或六角形止转凸台上升，同时中套通过内外螺纹连接透明顶出件，相互配合，减少加工工艺，装配更趋方便简单。



1、一种全塑四件套顶出式瓶盖，包括外套（1），置于外套（1）内依次相连接的透明顶出件（16），中套（6），底部带出液孔（15）的内塞（12），其特征在于外套（1）的顶部设有顶出片（2），紧靠顶出片（2）外围的外套（1）内设有八角或六角形止转凸台（4），外套（1）内中部还设有凹槽（3）；透明顶出件（16）的外部形状呈与八角或六角形止转凸台（4）配套的八角或六角形（19），透明顶出件（16）的外围还设有外螺纹（17）；中套（6）内底部设有与瓶口相配合的瓶口止转齿（9）和瓶口止退片（8），中套（6）的中部设有与外套（1）内凹槽（3）相配合的中套止退片（7），中套（6）内还设有与外螺纹（17）相配合的内螺纹（11）和中套出液孔（10）。

2、按权利要求 1 所述的全塑四件套顶出式瓶盖，其特征在于所述透明顶出件（16）内还设有与中套出液孔（10）相配合的封酒档（18）。

3、按权利要求 1 所述的全塑四件套顶出式瓶盖，其特征在于所述外套（1）顶部顶出片（2）的下面还设有与透明顶出件（16）顶部相配合的封酒档（5）。

4、按权利要求 1 所述的全塑四件套顶出式瓶盖，其特征在于所述中套（6）内还设有中套凸起筋（22），内塞（12）内设有与中套凸起筋（22）过盈配合的内塞凹槽（21）。

5、按权利要求 1 或 4 所述的全塑四件套顶出式瓶盖，其特征在于所述内塞（12）的外围还设有封酒档（13）和封酒片（14）。

全塑四件套顶出式瓶盖

技术领域

本实用新型涉及一种全塑四件套顶出式瓶盖，属液体容器保护用及防止重复使用的封口瓶盖制造技术领域。

背景技术

现有液体容器封口用的防伪瓶盖，主要由带顶出片的外套，置于外套内依次相连接的八角或六角形顶出件、内盖、中套、内塞等构成。通过顶出件的上移顶破顶出片倒酒。从结构形式看主要存在以下缺陷：1、顶出距离短，2、顶出不稳定，3、倒酒不畅快，4、外形不美观，5、结构零件多，6、装配难。

发明内容

本实用新型的目的是提供一种设计合理，安装和使用方便，外形美观，防伪效果好的全塑四件套顶出式瓶盖。

本实用新型为全塑四件套顶出式瓶盖，包括外套，置于外套内依次相连接的透明顶出件，中套，底部带出液孔的内塞，其特征在于外套的顶部设有顶出片，紧靠顶出片外围的外套内设有八角或六角形止转凸台，外套内中部还设有凹槽；透明顶出件的外部形状呈与八角或六角形止转凸台配套的八角或六角形，透明顶出件的外围还设有外螺纹；中套内底部设有与瓶口相配合的瓶口止转齿和瓶口止退片，中套的中部设有与外套内凹槽相配合的中套止退片，中套内还设有与外螺纹相配合的内螺纹和中套出液孔。

所述透明顶出件内还可设有与中套出液孔相配合的封酒档，可起到第一次封酒的作用。

所述外套顶部顶出片的下面还可设有与透明顶出件顶部相配合的封酒档，可起到第二次封酒的作用。

所述中套内还可设有中套凸起筋，内塞内设有与中套凸起筋过盈配合的内塞凹槽。所述内塞的外围还可设有封酒档和封酒片，可与瓶口相配合，防止渗酒。

本实用新型与现有技术相比，具有以下突出优点和积极效果：

1、在紧靠顶出片外围的外套内设置八角或六角形止转凸台，可使透明顶出件沿八角或六角形止转凸台上升，同时中套通过内外螺纹连接透明顶出件，相互配合，减少加工工艺，装配更趋方便简单。

2、透明顶出件顶出距离长，同时防止回灌效果好。

3、整体结构设计更趋合理，使美观与防伪性集为一体。

附图说明

图 1 是本实用新型的整体结构剖视图；

图 2 是本实用新型所述外套的顶部结构仰视图；

图 3 是本实用新型所述透明顶出件的结构俯视图；

图 4 是本实用新型各部件的分解结构半剖视图。

图中，1 为外套，2 为顶出片，3 为凹槽，4 为八角或六角形止转凸台，5 为外套封酒档，6 为中套，7 为中套止退片，8 为瓶口止退片，9 为瓶口止转齿，10 为中套出液孔，11 为内螺纹，12 为内塞，13 为内塞封酒档，14 为封酒片，15 为内塞出液孔，16 为透明顶出件，17 为外螺纹，18 为顶出件封酒档，19 为透明顶出件八角或六角形外形，20 为分流块，21 为内塞凹槽，22 为中套凸起筋。

具体实施方式

本实用新型主要由外套 1，置于外套 1 内依次相连接的透明顶出件 16、中套 6、底部带出液孔 15 的内塞 12 等构成；外套 1 的顶部设有带封酒档 5 的顶出片 2，紧靠顶出片 2 外围的外套 1 内设有八角或六角形止转凸台 4，外套 1 内中部还设有凹槽 3；透明顶出件 16 的外部形状呈

与八角或六角形止转凸台 4 配套的八角或六角形 19, 可使透明顶出件沿八角或六角形止转凸台 4 平稳旋转上升, 顶破顶出片; 透明顶出件 16 的外围还设有外螺纹 17, 内设有与中套出液孔 10 相配合的封酒档 18, 可起到第一次封酒的作用; 中套 6 内底部设有与瓶口相配合的瓶口止转齿 9 和瓶口止退片 8, 中套 6 的中部设有与外套 1 内凹槽 3 相配合的中套止退片 7, 中套 6 内还设有与外螺纹 17 相配合的内螺纹 11 和中套出液孔 10, 中套 6 内还设有中套凸起筋 22 和分流块 20, 内塞 12 内设有与中套凸起筋 22 过盈配合的内塞凹槽 21; 内塞 12 的外围设有封酒档 13 和封酒片 14, 可与瓶口相配合, 防止渗酒。

本实用新型的主要零部件全部由塑料加工而成, 装配时由塑料模具在注塑机上进行注塑而成形, 在设计过程中都克服了产品成形后的一系列功能性问题。具体装配步骤分以下三点:

- 1、将透明顶出件 16 通过外螺纹 17 连接固定于中套的内螺纹 11 内;
- 2、将内塞 12 压在中套 6 的下部, 通过内塞凹槽 21 与中套凸起筋 22 过盈配合固定;
- 4、上述两步完成后, 内塞 12、透明顶出件 16、中套 6 已固定在一起, 将其压入外套 1 内, 使外套 1 内的凹槽 3 嵌入中套 6 的中套止退片 7 内, 透明顶出件 16 嵌入八角或六角形止转凸台 4 内, 从而完成装配。

使用时, 逆时针转动外套 1, 由于透明顶出件 16 嵌在八角或六角形止转凸台 4 内, 可使透明顶出件 16 沿八角或六角形止转凸台 4 上升, 带动透明顶出件 16 转动, 通过内、外螺纹 11、17 的作用可以顺利上移, 即顶破顶出片 2, 可以顺利倒酒。不使用时顺时针旋转外套 1, 使透明顶出件 16 旋转下移, 直至顶出件封酒档 18 嵌入中套出液孔 10 内, 起到第一次封酒的作用; 并将顶出片 2 通过封酒档 3 压入透明顶出件 16 顶部, 起到第二次封酒的作用, 使瓶内酒液不会出气而避免了重复浪费, 提高饮酒质量。

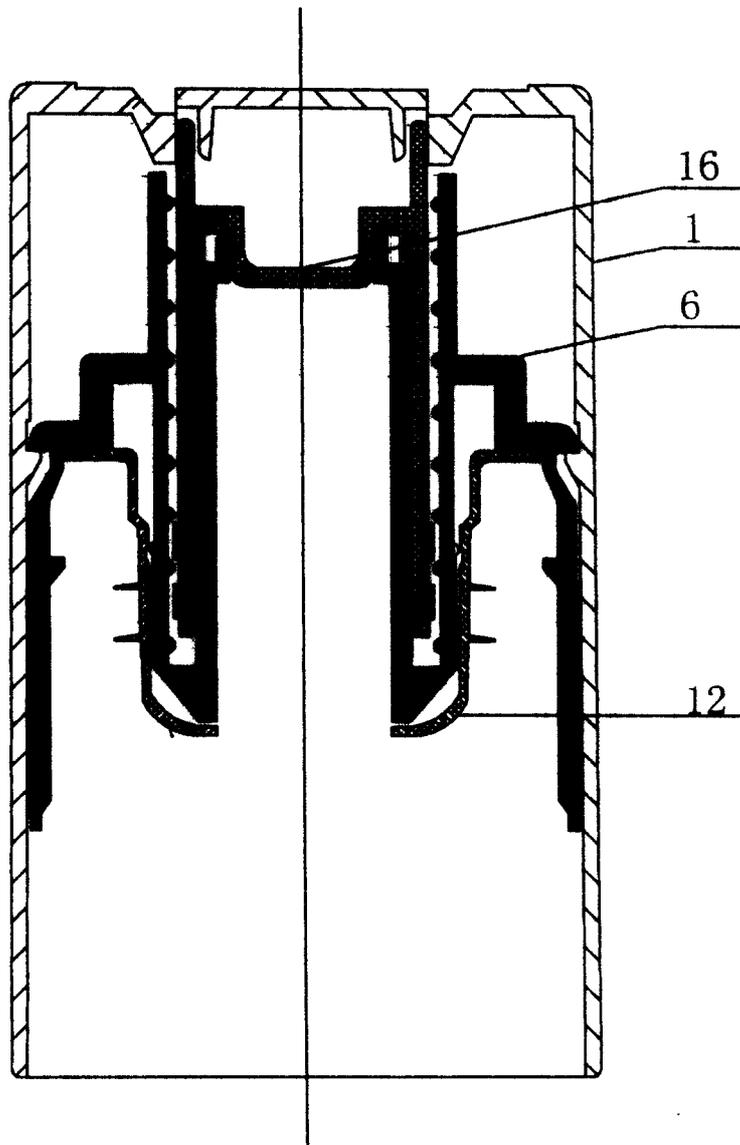


图1

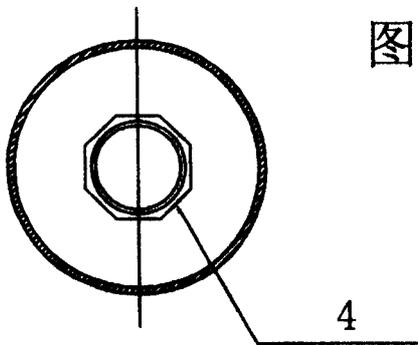


图2

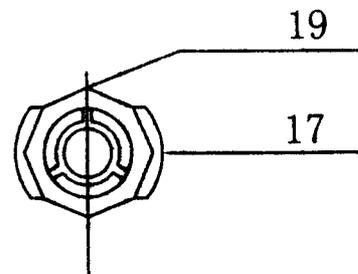


图3

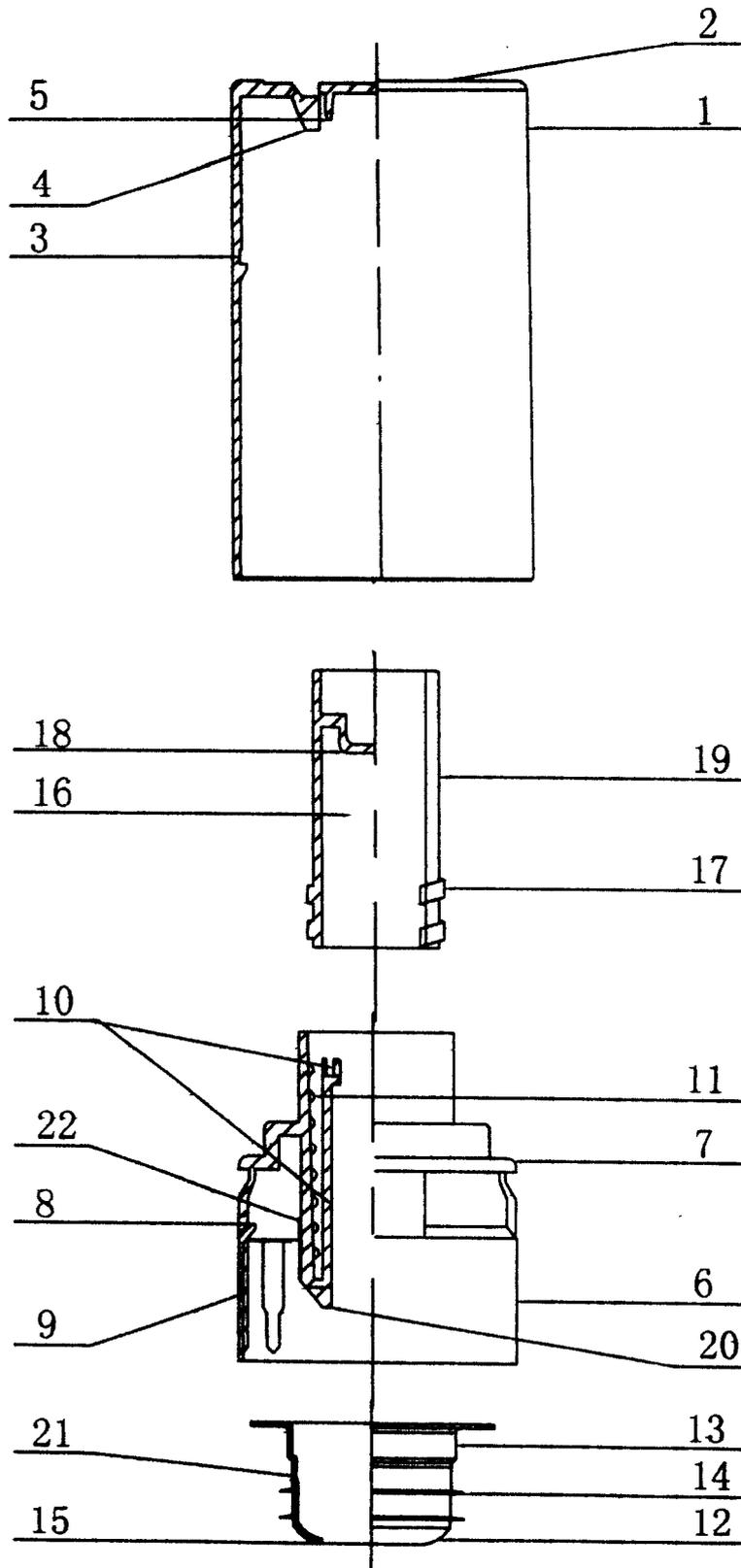


图4