(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206108516 U
(45)授权公告日 2017.04.19

(21)申请号 201621029067.9

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 连云港柏兴无纺布制品有限公司
地址 222300 江苏省连云港市东海县经济开发区晶都大道1069号

(72)发明人 陈家 韩培广 张建 周剑

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务所(普通合伙) 11548
代理人 李静

(51)Int.Cl.
B65H 23/26(2006.01)
B65H 18/10(2006.01)

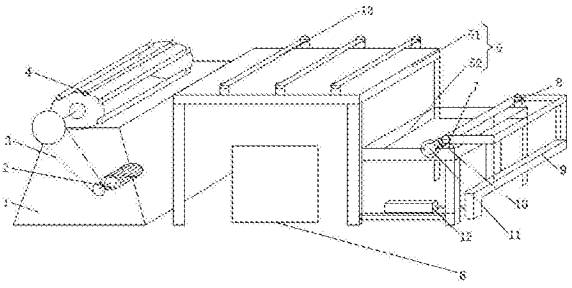
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种自动摇布架机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种自动摇布架机构，所述展平导轨机架由高位架和低位架组成，所述低位架的底部一端安装有气缸，所述气缸的伸缩端与上料臂杆的横杆连接，所述低位架的上部一端安装有气涨轴支架，所述气涨轴支架上安装有上料气涨轴，所述高位架设在低位架的一端，所述高位架上安装有3根展平导料辊，所述高位架的一端设有摇布滚架，所述摇布滚架的上端安装有摇布滚轮，所述电机安装在摇布滚架的中部位置上，所述电机通过皮带轮盘传动连接摇布滚轮，所述高位架的架体上安装有电路控制箱，所述电路控制箱通过导线与电机和气缸连接；该自动摇布架机构结构简单，使用方便、实现PE膜卷料自动分卷叠层。



CN 206108516 U

1.一种自动摇布架机构，包括摇布滚架(1)、电机(2)、皮带轮盘(3)、摇布滚轮(4)、展平导轨机架(5)、电路控制箱(6)、气涨轴支架(7)、上料气涨轴(8)、上料臂杆(9)、离合器(10)、张力控制盘(11)、气缸(12)和展平导料辊(13)，其特征在于：所述展平导轨机架(5)由高位架(51)和低位架(52)组成，所述低位架(52)的底部一端安装有气缸(12)，所述气缸(12)的伸缩端与上料臂杆(9)的横杆连接，所述低位架(52)的上部一端安装有气涨轴支架(7)，所述气涨轴支架(7)上安装有上料气涨轴(8)，所述上料气涨轴(8)的一端设有离合器(10)，所述离合器(10)的一端安装有张力控制盘(11)，所述高位架(51)设在低位架(52)的一端，所述高位架(51)上安装有3根展平导料辊(13)，所述高位架(51)的一端设有摇布滚架(1)，所述摇布滚架(1)的上端安装有摇布滚轮(4)，所述电机(2)安装在摇布滚架(1)的中部位置上，所述电机(2)通过皮带轮盘(3)传动连接摇布滚轮(4)。

2.根据权利要求1所述的一种自动摇布架机构，其特征在于：所述高位架(51)的架体上安装有电路控制箱(6)。

3.根据权利要求1所述的一种自动摇布架机构，其特征在于：所述电路控制箱(6)通过导线与电机(2)和气缸(12)连接。

一种自动摇布架机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于摇布架技术领域，具体涉及一种自动摇布架机构。

背景技术

[0002] PE材料手术衣在冲切成型裁片中，需要将成卷PE料膜采用平铺方式叠层冲切，在分卷叠层过程中，常用方式为将卷膜分卷在滚轮上叠层，目前市场上的摇布架结构复杂，PE膜卷料不能自动分卷和叠层，且不便于冲切。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种自动摇布架机构，以解决上述背景技术中提出的摇布架结构复杂，PE膜卷料不能自动分卷和叠层，且不便于冲切的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种自动摇布架机构，包括摇布滚架、电机、皮带轮盘、摇布滚轮、展平导轨机架、电路控制箱、气涨轴支架、上料气涨轴、上料臂杆、离合器、张力控制盘、气缸和展平导料辊，所述展平导轨机架由高位架和低位架组成，所述低位架的底部一端安装有气缸，所述气缸的伸缩端与上料臂杆的横杆连接，所述低位架的上部一端安装有气涨轴支架，所述气涨轴支架上安装有上料气涨轴，所述上料气涨轴的一端设有离合器，所述离合器的一端安装有张力控制盘，所述高位架设在低位架的一端，所述高位架上安装有3根展平导料辊，所述高位架的一端设有摇布滚架，所述摇布滚架的上端安装有摇布滚轮，所述电机安装在摇布滚架的中部位置上，所述电机通过皮带轮盘传动连接摇布滚轮，所述高位架的架体上安装有电路控制箱，所述电路控制箱通过导线与电机和气缸连接。

[0005] 优选的，所述高位架的架体上安装有电路控制箱。

[0006] 优选的，所述电路控制箱通过导线与电机和气缸连接。

[0007] 本实用新型的技术效果和优点：该自动摇布架机构结构简单，使用方便、实现PE膜卷料自动分卷叠层。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0009] 图中：1、摇布滚架；2、电机；3、皮带轮盘；4、摇布滚轮；5、展平导轨机架；6、电路控制箱；7、气涨轴支架；8、上料气涨轴；9、上料臂杆；10、离合器；11、张力控制盘；12、气缸；13、展平导料辊；51、高位架和52、低位架。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下

所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0011] 本实用新型提供了如图1所示的一种自动摇布架机构，包括摇布滚架1、电机2、皮带轮盘3、摇布滚轮4、展平导轨机架5、电路控制箱6、气涨轴支架7、上料气涨轴8、上料臂杆9、离合器10、张力控制盘11、气缸12和展平导料辊13，所述展平导轨机架5由高位架51和低位架52组成，所述低位架52的底部一端安装有气缸12，所述气缸12的伸缩端与上料臂杆9的横杆连接，所述低位架52的上部一端安装有气涨轴支架7，所述气涨轴支架7上安装有上料气涨轴8，所述上料气涨轴8的一端设有离合器10，所述离合器10的一端安装有张力控制盘11，所述高位架51设在低位架52的一端，所述高位架51上安装有3根展平导料辊13，所述高位架51的一端设有摇布滚架1，所述摇布滚架1的上端安装有摇布滚轮4，所述电机2安装在摇布滚架1的中部位置上，所述电机2通过皮带轮盘3传动连接摇布滚轮4，所述高位架51的架体上安装有电路控制箱6，所述电路控制箱6通过导线与电机2和气缸12连接。

[0012] 工作原理：生产中，将卷料穿上气涨轴，放置于上料臂杆9架上，启动气缸12，拉动臂杆架使气涨轴卡入底位机架卡槽内，合上离合器10，将卷料PE膜通过高位机架展平辊拉至摇布滚架，启动电机控制按钮，摇布滚架1转动，张力控制盘11作用，PE膜卷料自动分卷叠层于摇布架上。

[0013] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

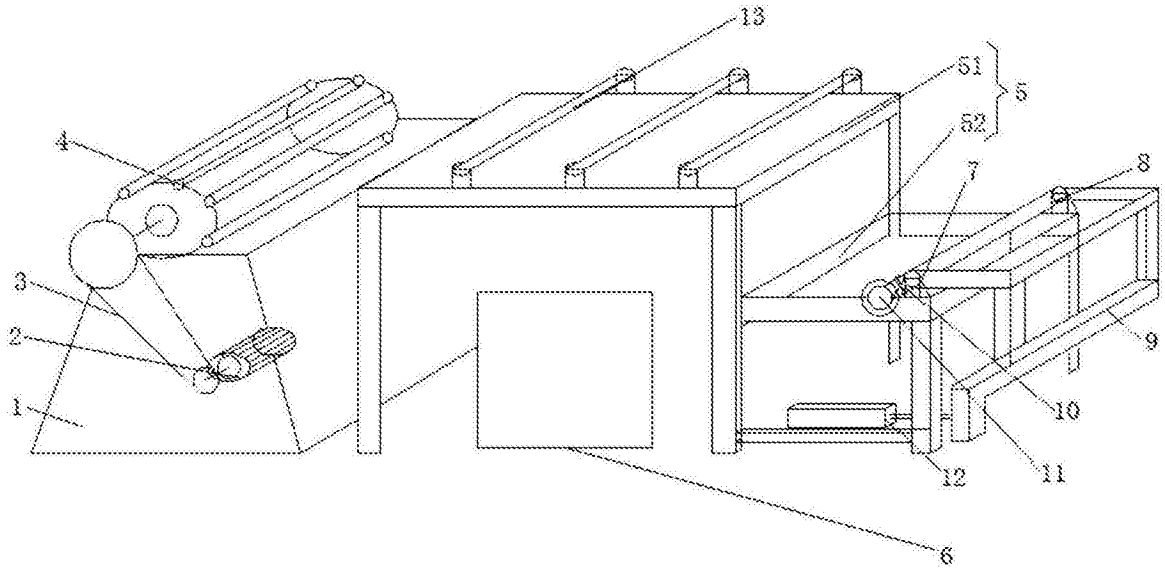


图1