



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203380751 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 08

(21) 申请号 201320444720. 8

(22) 申请日 2013. 07. 24

(73) 专利权人 重庆斯凯迪轴瓦有限公司

地址 402560 重庆市铜梁县东城办事处铜合
路 533 号

(72) 发明人 阳廷金

(74) 专利代理机构 重庆市前沿专利事务所(普
通合伙) 50211

代理人 谭小容

(51) Int. Cl.

B24B 29/04 (2006. 01)

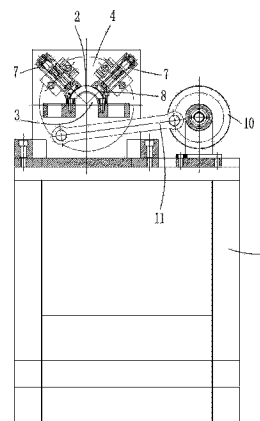
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

轴瓦外圆表面抛光机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种轴瓦外圆表面抛光机,固定架(1)上设置有轴瓦输送轨道(3),在轴瓦输送轨道的上方设置有圆盘状的抛光头安装座(4),抛光头安装座的中部直径小于两端头直径形成轴颈,抛光头安装座的轴颈通过轴承(6)安装在固定架上,并通过固设在固定架上方的轴承安装座(5)将轴承固定;抛光头安装座两端部的外侧分别固定安装有抛光头(7),抛光头的下端呈弧形并在弧形位置处安装有擦拭棉(8);电机(9)驱动转动盘(10)转动,连杆(11)的一端铰接在转动盘的圆盘上、另一端铰接在抛光头安装座的圆盘上,由转动盘带动抛光头安装座左右摆动。具有结构简单、效率高、抛光效果好等特点,实现了轴瓦外圆表面抛光的自动化。



1. 一种轴瓦外圆表面抛光机,包括固定架(1),其特征在于:还包括电机(9)、转动盘(10)、连杆(11),所述固定架(1)上设置有轴瓦输送轨道(3),在轴瓦输送轨道(3)的上方设置有圆盘状的抛光头安装座(4),所述抛光头安装座(4)的中部直径小于两端头直径形成轴颈,抛光头安装座(4)的轴颈通过轴承(6)安装在固定架(1)上,并通过固设在固定架(1)上方的轴承安装座(5)将轴承(6)固定;所述抛光头安装座(4)两端部的外侧分别固定安装有抛光头(7),所述抛光头(7)的下端呈弧形并在弧形位置处安装有擦拭棉(8);所述电机(9)驱动转动盘(10)转动,所述连杆(11)的一端铰接在转动盘(10)的圆盘上、另一端铰接在抛光头安装座(4)的圆盘上,由转动盘(10)带动抛光头安装座(4)左右摆动。

2. 按照权利要求1所述的轴瓦外圆表面抛光机,其特征在于:所述抛光头安装座(4)每个端部的外侧设置有两个抛光头(7),且两个抛光头(7)呈90度的夹角。

轴瓦外圆表面抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轴瓦加工设备,尤其是一种用于去除轴瓦外圆表面灰尘及油渍的设备,涉及机械结构技术领域。

背景技术

[0002] 在加工过程中,轴瓦外圆表面常常残留有灰尘及油渍(结合图3中所示的D部位),需要在加工完成后,由工人用擦拭棉进行擦拭清除,效率低,费时费力,人力成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在提供一种轴瓦外圆表面抛光机,通过该设备能自动清除轴瓦外圆表面残留的灰尘及油渍。

[0004] 为此,本实用新型所采用的技术方案是:一种轴瓦外圆表面抛光机,包括固定架(1)、电机(9)、转动盘(10)、连杆(11),所述固定架(1)上设置有轴瓦输送轨道(3),在轴瓦输送轨道(3)的上方设置有圆盘状的抛光头安装座(4),所述抛光头安装座(4)的中部直径小于两端头直径形成轴颈,抛光头安装座(4)的轴颈通过轴承(6)安装在固定架(1)上,并通过固设在固定架(1)上方的轴承安装座(5)将轴承(6)固定;所述抛光头安装座(4)两端部的外侧分别固定安装有抛光头(7),所述抛光头(7)的下端呈弧形并在弧形位置处安装有擦拭棉(8);所述电机(9)驱动转动盘(10)转动,所述连杆(11)的一端铰接在转动盘(10)的圆盘上、另一端铰接在抛光头安装座(4)的圆盘上,由转动盘(10)带动抛光头安装座(4)左右摆动。

[0005] 优选为,所述抛光头安装座(4)每个端部的外侧设置有两个抛光头(7),且两个抛光头(7)呈90度的夹角,进一步提高工作效率。

[0006] 轴瓦放置在轴瓦输送轨道内,轴瓦在轴瓦输送轨道内移动,在轴瓦输送轨道的上方设置有抛光头,抛光头的下端装有擦拭棉。电机启动后,电机带动转动盘转动,转动盘带动抛光头安装座左右摆动,由于抛光头固定安装在抛光头安装座上,最终带动抛光头摆动,由擦拭棉对经过抛光头下方的轴瓦外圆表面进行擦拭。本实用新型具有结构简单、效率高、擦拭效果好等特点,实现了轴瓦外圆表面抛光的自动化。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图2为图1的局部左视图。

[0009] 图3为轴瓦的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0011] 结合图1、图2所示的轴瓦外圆表面抛光机,由固定架1、轴瓦输送轨道3、抛光头安

装座 4、轴承安装座 5、轴承 6、抛光头 7、擦拭棉 8、电机 9、转动盘 10、连杆 11 等组成。

[0012] 固定架 1 上设置有轴瓦输送轨道 3,在轴瓦输送轨道 3 的上方设置有圆盘状的抛光头安装座 4,抛光头安装座 4 的中部直径小于两端头直径形成轴颈,抛光头安装座 4 的轴颈通过轴承 6 安装在固定架 1 上,并通过固设在固定架 1 上方的轴承安装座 5 将轴承 6 固定,轴承安装座 5 罩在抛光头安装座 4 的轴颈上,轴承安装座 5 与固定架 1 围成一个容纳轴承 6 及抛光头安装座 4 轴颈的空间,轴承 6 用于支撑抛光头安装座 4,抛光头安装座 4 可转动。抛光头安装座 4 两端部的外侧分别固定安装有抛光头 7,抛光头 7 的下端呈弧形并在弧形位置处安装有擦拭棉 8,以便擦拭棉 8 安装后刚好能和轴瓦 2 紧密接触。

[0013] 电机 9 驱动转动盘 10 转动,连杆 11 的一端铰接在转动盘 10 的圆盘上、另一端铰接在抛光头安装座 4 的圆盘上,由转动盘 10 带动抛光头安装座 4 左右摆动。

[0014] 最好是,抛光头安装座 4 每个端部的外侧各设置有两个抛光头 7,且两个抛光头 7 呈 90 度的夹角。

[0015] 轴瓦 2 放置在轴瓦输送轨道 3 内,轴瓦 2 在轴瓦输送轨道 3 内移动,在轴瓦输送轨道 3 的上方设置有抛光头 7,抛光头 7 的下端装有擦拭棉 8。电机 9 启动后,电机 9 带动转动盘 10 转动,转动盘 10 带动抛光头安装座 4 左右摆动,由于抛光头 7 固定安装在抛光头安装座 4 上,最终带动抛光头 7 摆动,由擦拭棉 8 对经过抛光头 7 下方的轴瓦 2 的外圆表面进行擦拭。

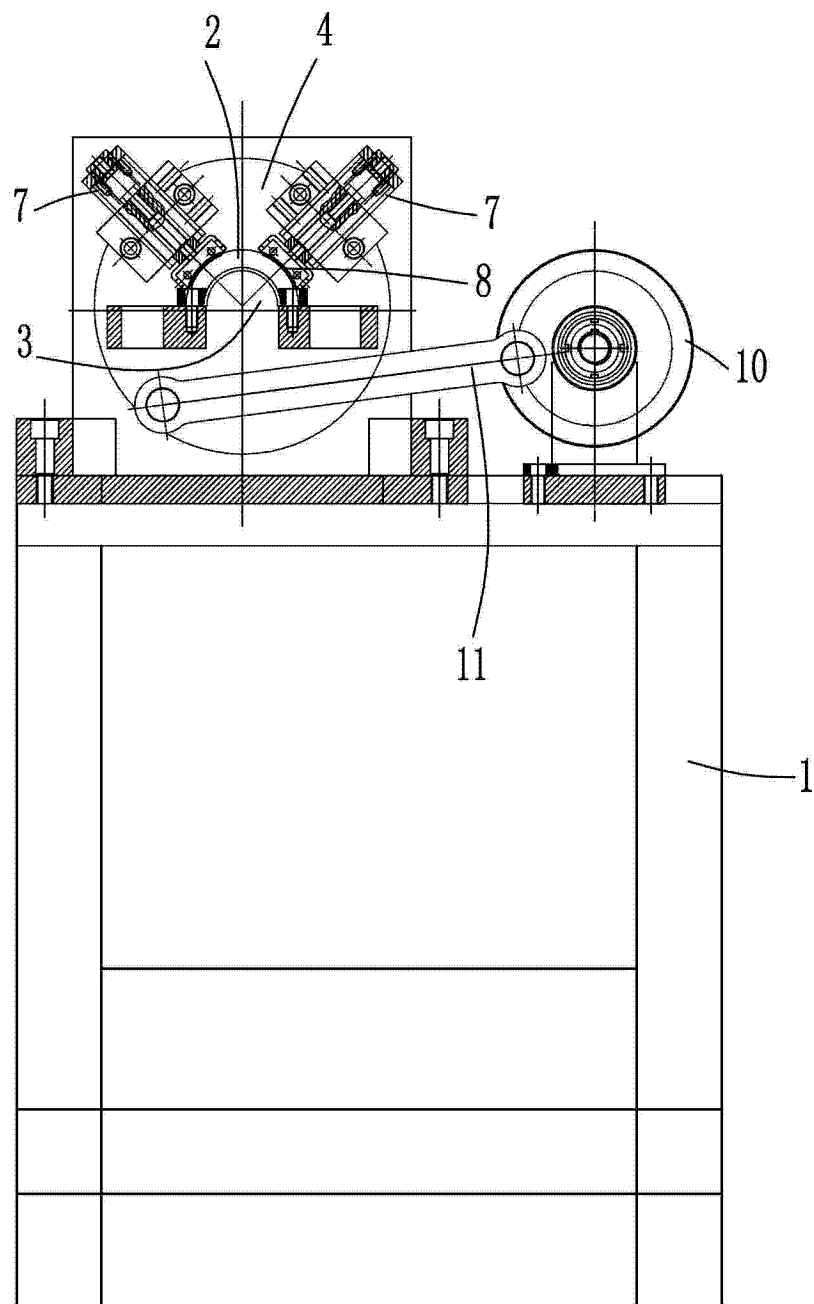


图 1

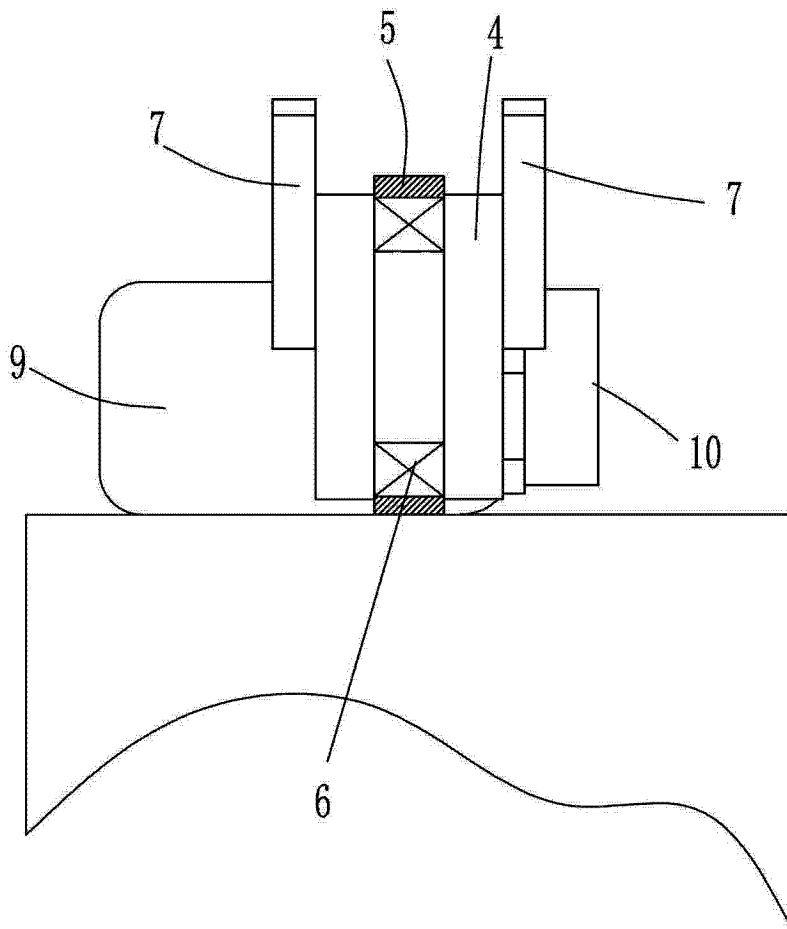


图 2

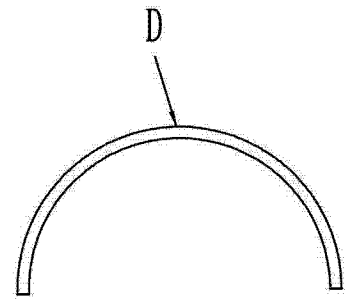


图 3