



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201780069 U

(45) 授权公告日 2011. 03. 30

(21) 申请号 201020278055. 6

(22) 申请日 2010. 07. 27

(73) 专利权人 大连名阳实业有限公司

地址 116314 辽宁省大连市瓦房店(市)复
州城镇

(72) 发明人 李海霞

(74) 专利代理机构 大连科技专利代理有限责任
公司 21119

代理人 龙锋

(51) Int. Cl.

G01B 3/34(2006. 01)

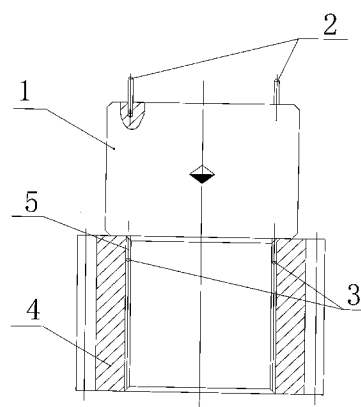
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

新型花键量规

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型花键量规,包括本体、止端和通端,所述止端为设置在本体顶端的两根量棒,所述通端为设置在本体底端的两根量棒。本实用新型新型花键量规,有利于现场操作,检测方便,测量精度高,能够满足工艺要求。



1. 一种新型花键量规,其特征在于:包括本体、止端和通端,所述止端为设置在本体顶端的两根量棒,所述通端为设置在本体底端的两根量棒。

新型花键量规

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种新型花键量规。

背景技术

[0002] 我公司是齿轮专业生产厂,其中有的是内花键齿轮,就涉及到内花键跨棒距的检测,原来是在花键齿上附上润滑脂,贴上量棒,用内径千分尺测量量棒内径尺寸,这种方法不利于现场操作,检测精度不高,不能满足工艺要求,因此,应设计一种新型的检测量具来解决此难题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种利于现场操作,检测精度高,能够满足工艺要求的新型花键量规。

[0004] 本实用新型为实现上述目的所采用的技术方案是:一种包括本体、止端和通端,所述止端为设置在本体顶端的两根量棒,所述通端为设置在本体底端的两根量棒。

[0005] 本实用新型新型花键量规,有利于现场操作,检测方便,测量精度高,能够满足工艺要求。

附图说明

[0006] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0007] 图1是本实用新型一种花键量规的结构图。

[0008] 图中:1、本体;2、止端;3、通端;4、工件;5、量棒。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,本实用新型新型花键量规,包括本体1、止端2和通端3,止端2由设置在本体1顶端的两根量棒5组成,通端3由设置在本体1底端的两个量棒5组成;该新型花键量规通过对图纸给定的跨棒距尺寸进行分析,确定两个极限尺寸,一个是最大值为止端2,一个是最小值为通端3,来设计花键量规,这样检测既非常方便,又能保证检测精度,从而满足了工艺要求。

[0010] 本实用新型新型花键量规,工作原理为:将工件4花键齿擦干净放在平台上,手持花键量规的本体1,将花键量规的通端3插入花键齿,如果通端通过,止端不通过,就证明此工件合格,这种方法检测既准确又非常方便使用。

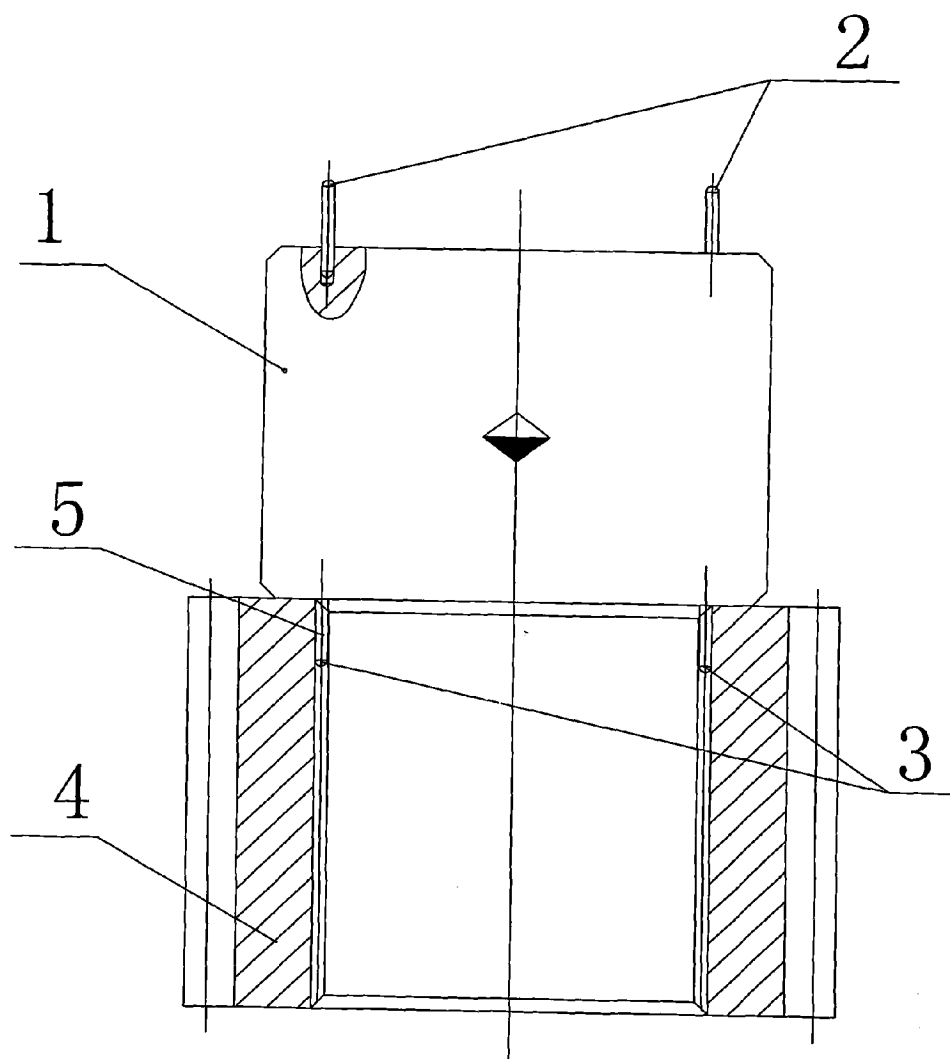


图 1