



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212175306 U

(45) 授权公告日 2020.12.18

(21) 申请号 202020519572.1

(22) 申请日 2020.04.10

(73) 专利权人 安康市益成服饰有限公司

地址 725800 陕西省安康市白河县城关镇
向荣村阳光小区

(72) 发明人 许雅玲

(74) 专利代理机构 西安睿通知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 61218

代理人 蔡龙宝

(51) Int.Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

D06C 15/08 (2006.01)

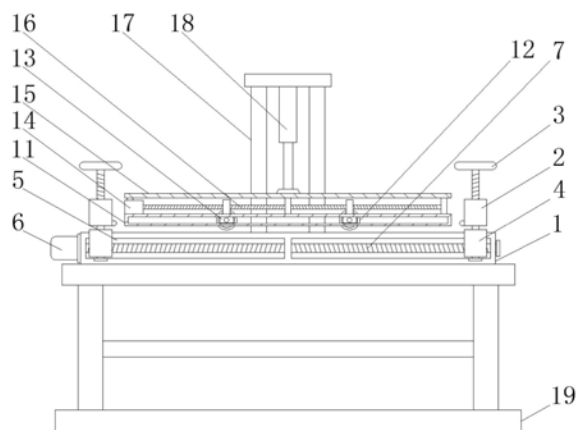
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型服装裁剪辅助装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型服装裁剪辅助装置,包括台体,所述台体的顶侧设置有两个定位压杆,两个所述定位压杆的顶端一侧均螺纹连接有螺纹手轮,且螺纹手轮贯穿定位压杆的外表面延伸至底侧,两个所述螺纹手轮的底侧均转动连接有第一滑架,两个所述定位压杆的底端远离第一滑架的一侧均嵌入滑动连接有第二滑架。本实用新型中,通过第一电机带动第一螺纹杆转动,使第一螺纹杆带动两个第一滑架在第一滑槽内移动,直至两个定位压杆移动至可以将面料的边角处压实的位置,然后通过拧动两侧的螺纹手轮使定位压杆与压板将被压平的面料的边角处压实,从而避免在之后的裁剪过程中,面料再次发生皱褶,进而提升面料裁剪的工作效率。



1. 一种新型服装裁剪辅助装置,包括台体(1),其特征在于:所述台体(1)的顶侧设置有两个定位压杆(2),两个所述定位压杆(2)的顶端一侧均螺纹连接有螺纹手轮(3),且螺纹手轮(3)贯穿定位压杆(2)的外表面延伸至底侧,两个所述螺纹手轮(3)的底侧均转动连接有第一滑架(4),两个所述定位压杆(2)的底端远离第一滑架(4)的一侧均嵌入滑动连接有第二滑架(9),所述台体(1)的外侧壁开设置有第一滑槽(5),且第一滑槽(5)与两个第一滑架(4)之间均滑动连接,所述台体(1)的外侧壁靠近第一滑槽(5)的一侧固定连接有第一电机(6),所述第一电机(6)的输出端固定连接有第一螺纹杆(7),且第一螺纹杆(7)与两个第一滑架(4)之间均螺纹连接,所述台体(1)的外侧壁靠近两个第二滑架(9)的一侧开设有第二滑槽(8),所述台体(1)的顶侧设置有两个滑轨(11),所述台体(1)的顶侧设置有两个压辊(12),且两个压辊(12)均位于两个滑轨(11)之间,两个所述压辊(12)的两端均转动连接有限位滑块(13),且限位滑块(13)与滑轨(11)之间嵌入滑动连接,其中一个所述滑轨(11)的顶端边缘处固定连接有第二电机(14),所述第二电机(14)的输出端固定连接有第二螺纹杆(16),且第二螺纹杆(16)与相邻的两个限位滑块(13)之间均螺纹连接,两个所述滑轨(11)的顶端共同固定连接固定板(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型服装裁剪辅助装置,其特征在于:两个所述第二滑架(9)靠近台体(1)的一侧均固定连接辅助滑轮(10),且辅助滑轮(10)与第二滑槽(8)之间滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型服装裁剪辅助装置,其特征在于:所述台体(1)的顶端边缘处固定连接支撑架(17)。

4. 根据权利要求3所述的一种新型服装裁剪辅助装置,其特征在于:所述支撑架(17)的内顶侧固定连接有两个驱动气缸(18),且两个驱动气缸(18)的活塞端均与固定板(15)之间固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种新型服装裁剪辅助装置,其特征在于:所述台体(1)的底端固定连接承重架(19)。

6. 根据权利要求1所述的一种新型服装裁剪辅助装置,其特征在于:两个所述定位压杆(2)的外侧壁靠近压辊(12)的一侧均设置有压板(20)。

一种新型服装裁剪辅助装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服饰加工技术领域,尤其涉及一种新型服装裁剪辅助装置。

背景技术

[0002] 服饰在制作时需要布料进行测量、画线以及裁剪,即将布料放置在一个工作台上,然后将布料通过图钉或者重块进行定位;

[0003] 目前,在服饰加工时需要使用压实的工具来对面料进行压平定位,从而才能使之后的裁剪工作更加顺利的进行,但面料的铺平大多还是工作人员手工进行,因此一些经验不足的员工在这个步骤需要耗费大量的时间,从而容易耽误面料的裁剪工作。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种新型服装裁剪辅助装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种新型服装裁剪辅助装置,包括台体,所述台体的顶侧设置有两个定位压杆,两个所述定位压杆的顶端一侧均螺纹连接有螺纹手轮,且螺纹手轮贯穿定位压杆的外表面延伸至底侧,两个所述螺纹手轮的底侧均转动连接有第一滑架,两个所述定位压杆的底端远离第一滑架的一侧均嵌入滑动连接有第二滑架,所述台体的外侧壁开设置有第一滑槽,且第一滑槽与两个第一滑架之间均滑动连接,所述台体的外侧壁靠近第一滑槽的一侧固定连接第一电机,所述第一电机的输出端固定连接第一螺纹杆,且第一螺纹杆与两个第一滑架之间均螺纹连接,所述台体的外侧壁靠近两个第二滑架的一侧开设有第二滑槽,所述台体的顶侧设置有两个滑轨,所述台体的顶侧设置有两个压辊,且两个压辊均位于两个滑轨之间,两个所述压辊的两端均转动连接有限位滑块,且限位滑块与滑轨之间嵌入滑动连接,其中一个所述滑轨的顶端边缘处固定连接第二电机,所述第二电机的输出端固定连接第二螺纹杆,且第二螺纹杆与相邻的两个限位滑块之间均螺纹连接,两个所述滑轨的顶端共同固定连接固定板。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 两个所述第二滑架靠近台体的一侧均固定连接辅助滑轮,且辅助滑轮与第二滑槽之间滑动连接。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述台体的顶端边缘处固定连接支撑架。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述支撑架的内顶侧固定连接有两个驱动气缸,且两个驱动气缸的活塞端均与固定板之间固定连接。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述台体的底端固定连接承重架。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0015] 两个所述定位压杆的外侧壁靠近压辊的一侧均设置有压板。

[0016] 本实用新型具有如下有益效果：

[0017] 1、该一种新型服装裁剪辅助装置，通过第二电机带动第二螺纹杆转动，第二螺纹杆相应地带动两个限位滑块在滑轨内向往复滑动，从而使两个压辊快速将面料逐渐压平、压整齐。

[0018] 2、该一种新型服装裁剪辅助装置，通过第一电机带动第一螺纹杆转动，使第一螺纹杆带动两个第一滑架在第一滑槽内移动，与此同时，随着定位压杆的移动使第二滑架带动辅助滑轮在第二滑槽内滑动，从而使两个定位压杆在台体上平稳地滑动，直至两个定位压杆移动至可以将面料的边角处压实的位置，然后通过拧动两侧的螺纹手轮使定位压杆与压板将被压平的面料的边角处压实，从而避免在之后的裁剪过程中，面料再次发生皱褶，进而提升面料裁剪的工作效率。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0020] 图2为本实用新型的侧视结构示意图；

[0021] 图3为本实用新型的台体、定位压杆侧视结构示意图。

[0022] 图例说明：1、台体；2、定位压杆；3、螺纹手轮；4、第一滑架；5、第一滑槽；6、第一电机；7、第一螺纹杆；8、第二滑槽；9、第二滑架；10、辅助滑轮；11、滑轨；12、压辊；13、限位滑块；14、第二电机；15、固定板；16、第二螺纹杆；17、支撑架；18、驱动气缸；19、承重架；20、压板。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制；术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性，此外，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0025] 参照图1-3，本实用新型提供了一种实施例：一种新型服装裁剪辅助装置，包括台体1，台体1的顶侧设置有两个定位压杆2，两个定位压杆2的顶端一侧均螺纹连接有螺纹手轮3，且螺纹手轮3贯穿定位压杆2的外表面延伸至底侧，两个螺纹手轮3的底侧均转动连接有第一滑架4，两个定位压杆2的底端远离第一滑架4的一侧均嵌入滑动连接有第二滑架9，

台体1的外侧壁开设置有第一滑槽5,且第一滑槽5与两个第一滑架4之间均滑动连接,台体1的外侧壁靠近第一滑槽5的一侧固定连接有第一电机6,第一电机6的输出端固定连接有第一螺纹杆7,且第一螺纹杆7与两个第一滑架4之间均螺纹连接,台体1的外侧壁靠近两个第二滑架9的一侧开设有第二滑槽8,台体1的顶侧设置有两个滑轨11,台体1的顶侧设置有两个压辊12,且两个压辊12均位于两个滑轨11的之间,两个压辊12的两端均转动连接有限位滑块13,且限位滑块13与滑轨11之间嵌入滑动连接,其中一个滑轨11的顶端边缘处固定连接第二电机14,第二电机14的输出端固定连接第二螺纹杆16,且第二螺纹杆16与相邻的两个限位滑块13之间均螺纹连接,两个滑轨11的顶端共同固定连接固定板15。

[0026] 两个第二滑架9靠近台体1的一侧均固定连接辅助滑轮10,且辅助滑轮10与第二滑槽8之间滑动连接,便于使两个定位压杆2在台体1上平稳地滑动;台体1的顶端边缘处固定连接支撑架17,便于固定驱动气缸18;支撑架17的内顶侧固定连接有两个驱动气缸18,且两个驱动气缸18的活塞端均与固定板15之间固定连接,便于带动压辊12完成上下移动;台体1的底端固定连接承重架19,便于提升装置整体的稳定性;两个定位压杆2的外侧壁靠近压辊12的一侧均设置有压板20,便于增大面料边角处的受力面积,避免将面料压损。

[0027] 工作原理:在使用一种新型服装裁剪辅助装置时,首先将需要加工的面料铺在台体1上,然后通过支撑架17上的驱动气缸18带动固定板15以及其底侧的压辊12移至面料上,接下来,第二电机14带动第二螺纹杆16转动,第二螺纹杆16相应地带动两个限位滑块13在滑轨11内向往复滑动,从而使两个压辊12将面料逐渐压平、压整齐,然后,通过驱动气缸18将压辊12带动上升使其复位,接着,通过第一电机6带动第一螺纹杆7转动,使第一螺纹杆7带动两个第一滑架4在第一滑槽5内移动,与此同时,随着定位压杆2的移动使第二滑架9带动辅助滑轮10在第二滑槽8内滑动,从而使两个定位压杆2在台体1上平稳地滑动,直至两个定位压杆2移动至可以将面料的边角处压实的位置,然后通过拧动两侧的螺纹手轮3使定位压杆2与压板20将被压平的面料的边角处压实,从而避免在之后的裁剪过程中,面料再次发生皱褶,进而提升面料裁剪的工作效率,有一定的实用性。

[0028] 最后应说明的是:以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

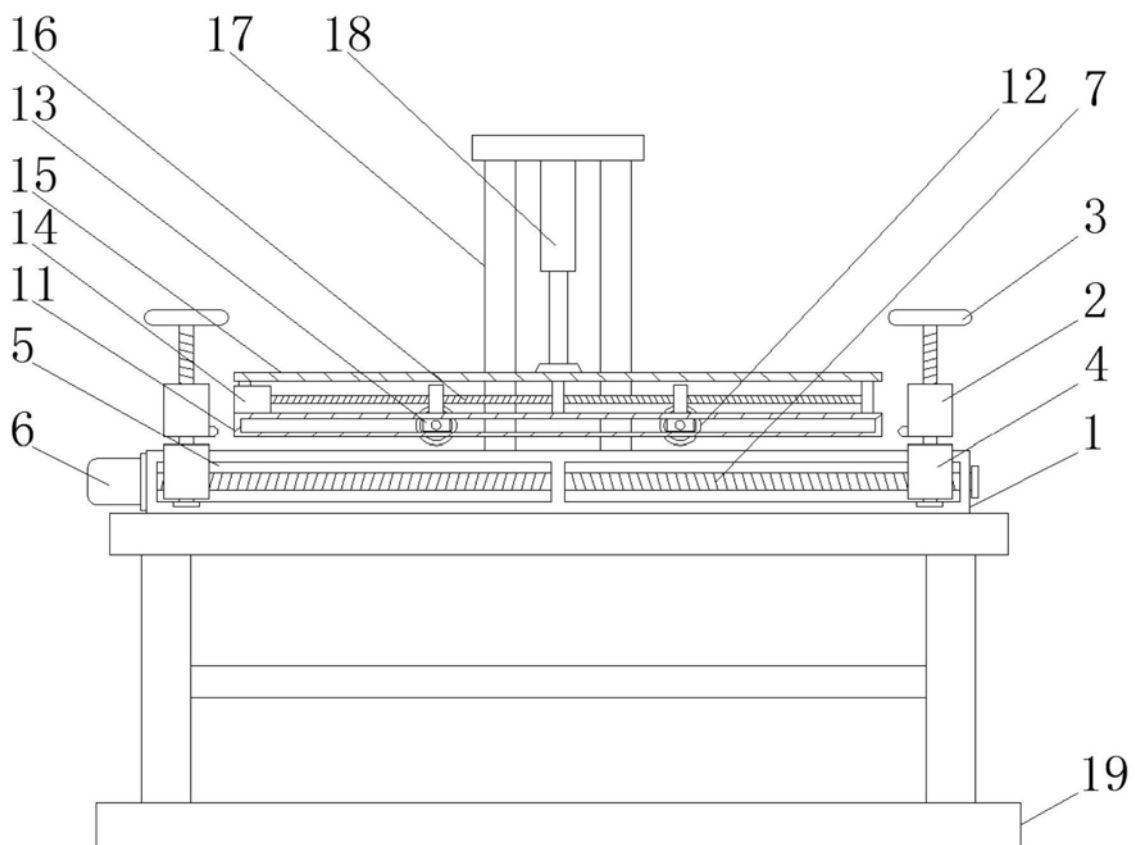


图1

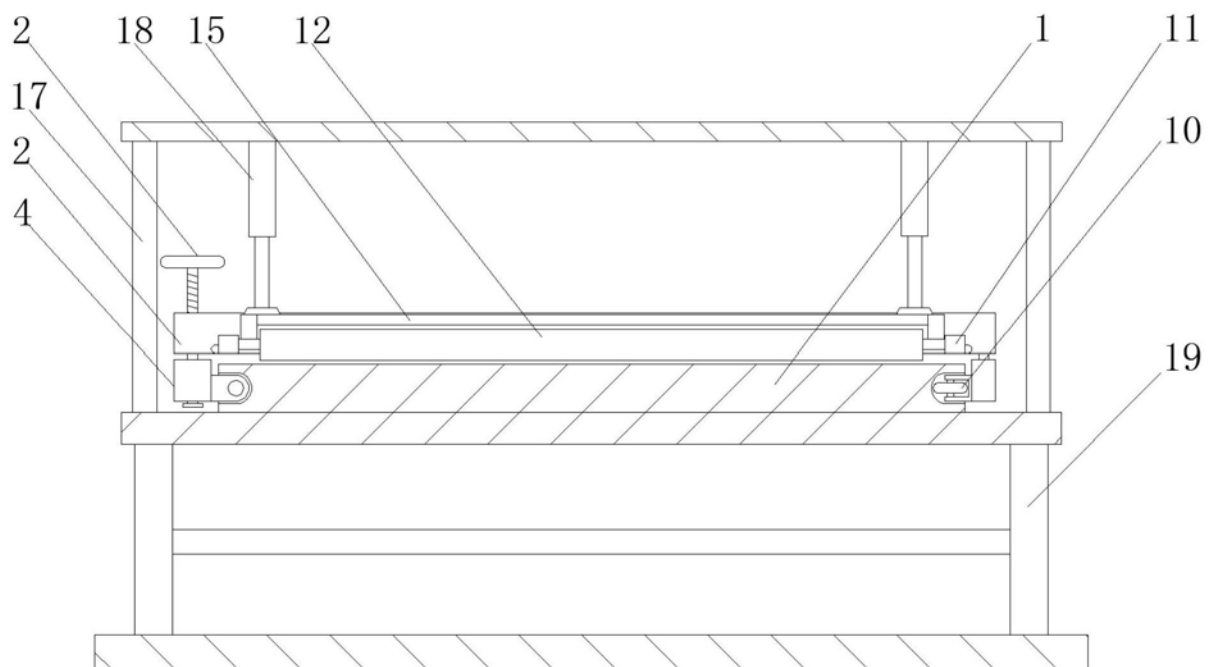


图2

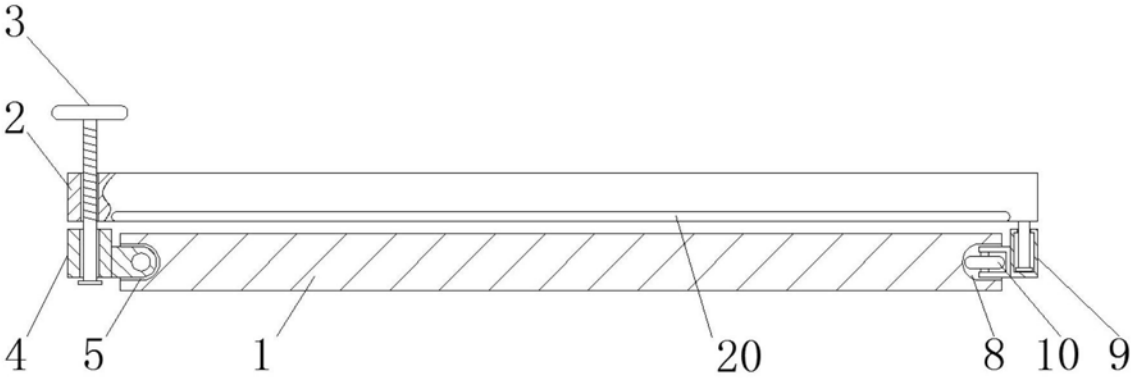


图3