



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 109084461 B

(45) 授权公告日 2024. 07. 02

(21) 申请号 201811239411.0

(22) 申请日 2018.10.23

(65) 同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 109084461 A

(43) 申请公布日 2018.12.25

(73) 专利权人 宁波奥克斯电气股份有限公司
地址 315000 浙江省宁波市鄞州区姜山镇
明光北路1166号
专利权人 奥克斯空调股份有限公司

(72) 发明人 陈武 张镭 谢斌 王成

(74) 专利代理机构 北京隆源天恒知识产权代理
有限公司 11473
专利代理师 闫冬 鞠永帅

(56) 对比文件

CN 202521799 U, 2012.11.07

CN 204006407 U, 2014.12.10

CN 204605952 U, 2015.09.02

CN 209101525 U, 2019.07.12

审查员 康朝阳

(51) Int. Cl.

F24F 13/20 (2006.01)

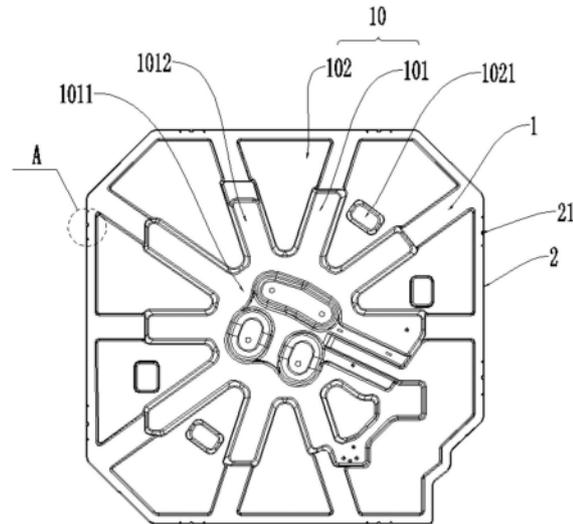
权利要求书1页 说明书8页 附图3页

(54) 发明名称

一种底盘及空调器

(57) 摘要

本发明提供了一种底盘及空调器,所述底盘用于安装电机,其包括底板和折边,所述底板与所述折边固定连接,所述底板上设有加强筋,所述加强筋为双面压筋结构,所述折边上设有第一加强筋,用以加强所述折边的强度。本发明的底盘在底板上设置双面压筋结构的放射状加强筋,进一步增强了整个底盘的强度,也巩固了底盘上电机安装处的强度,使得底盘上电机安装处在电机工作过程中不容易发生形变;同时还在底盘的折边上设置加强筋结构,以增加底盘折边处的强度,防止底盘折边在电机工作过程中产生的振动的作用下发生较大的形变而松脱。



1. 一种底盘,用于安装电机,所述底盘包括底板(1)和折边(2),所述底板(1)与所述折边(2)固定连接,其特征在于,所述底板(1)上设有加强筋(10),所述加强筋(10)为双面压筋结构,所述折边(2)上设有第一加强筋(21),用以加强所述折边(2)的强度;

所述第一加强筋(21)的压筋深度和宽度均由所述折边(2)远离与所述底板(1)连接的一侧向与所述底板(1)连接的一侧方向逐渐变小,形成鸭嘴状结构;或,所述第一加强筋(21)的压筋深度相同,并由所述折边(2)延伸至所述底板(1)上;

所述第一加强筋(21)为所述折边(2)上由所述底盘的外部朝向所述底盘的内部凸起的结构;

所述加强筋(10)呈放射状,所述加强筋(10)的放射中心位于所述底盘上所述电机安装处;所述加强筋(10)包括由所述底盘的外部朝向所述底盘的内部凸起的第二加强筋(101),所述第二加强筋(101)包括一个连接部(1011)和多个放射部(1012),所述连接部(1011)为所述加强筋(10)的放射中心,多个所述放射部(1012)均设置在所述连接部(1011)的外围,并沿周向依次设置;放射性加强筋(10)还包括由所述底盘的内部朝向所述底盘的外部凸起的第三加强筋(102),所述第三加强筋(102)与所述放射部(1012)沿周向间隔的设置在所述连接部(1011)的外围;

所述底板(1)与所述折边(2)的连接处设有三角筋(22),所述三角筋(22)位于所述第一加强筋(21)的两侧。

2. 根据权利要求1所述的底盘,其特征在于,所述第三加强筋(102)上设有由所述底盘的外部朝向所述底盘的内部凸起的凸筋(1021)。

3. 一种空调器,其特征在于,包含权利要求1-2中任一所述的底盘。

一种底盘及空调器

技术领域

[0001] 本发明涉及空调技术领域,特别涉及一种底盘及空调器。

背景技术

[0002] 天花机具有底盘,底盘上安装有电机和风轮,电机和风轮的自重比较重,且在工作过程中会产生振动,所以需要底盘的底面和折边能耐受较大的力量,也就是说底盘的底面和折边需要很高的强度,现有技术只在底盘的底面上设置单面压筋来增强底盘强度,而且单面压筋这种结构对强度的增加有限,使得底盘底面上电机安装部位和折边处仍然容易变形,影响空调使用。

发明内容

[0003] 有鉴于此,本发明旨在提出一种底盘,以解决底盘上电机安装部位和底盘折边容易变形的问题。

[0004] 为达到上述目的,本发明的技术方案是这样实现的:

[0005] 一种底盘,用于安装电机,所述底盘包括底板和折边,所述底板与所述折边固定连接,所述底板上设有加强筋,所述加强筋为双面压筋结构,所述折边上设有第一加强筋,用以加强所述折边的强度。

[0006] 进一步的,所述第一加强筋的压筋深度和宽度均由所述折边远离与所述底板连接的一侧向与所述底板连接的一侧方向逐渐变小,形成鸭嘴状结构。

[0007] 进一步的,所述第一加强筋的压筋深度相同,并由所述折边延伸至所述底板上。

[0008] 进一步的,所述第一加强筋为所述折边上由所述底盘的外部朝向所述底盘的内部的凸起结构。

[0009] 进一步的,所述加强筋呈放射状,所述加强筋的放射中心位于所述底盘上所述电机安装处。

[0010] 进一步的,所述加强筋包括由所述底盘的外部向所述底盘的内部凸起的第二加强筋,所述第二加强筋包括一个连接部和多个放射部,所述连接部为所述加强筋的放射中心,多个所述放射部均设置在所述连接部的外围,并沿周向依次设置。

[0011] 进一步的,所述加强筋还包括由所述底盘的内部向所述底盘的外部凸起的第三加强筋,所述第三加强筋与所述放射部沿周向间隔的设置在所述连接部的外围。

[0012] 进一步的,所述底板与所述折边的连接处设有三角筋,所述三角筋位于所述第三加强筋的两侧。

[0013] 进一步的,所述第三加强筋上设有由所述底盘的外部朝向所述底盘的内部凸起的凸筋。

[0014] 相对于现有技术,本发明所述的底盘具有以下优势:

[0015] 本发明所述的底盘在底板上设置双面压筋结构的放射状加强筋,进一步增强了整个底盘的强度,也巩固了底盘上电机安装处的强度,使得底盘上电机安装处在电机工作过

程中不容易发生形变;同时还在底盘的折边上设置加强筋结构,以增加底盘折边处的强度,防止底盘折边在电机工作过程中产生的振动的作用下发生较大的形变而松脱。

[0016] 本发明的另一目的在于提出一种空调器,以解决底盘上电机安装部位和底盘折边容易变形的问题。

[0017] 为达到上述目的,本发明的技术方案是这样实现的:

[0018] 一种空调器,包含上述任一所述的底盘。

[0019] 所述空调器与上述底盘相对于现有技术所具有的优势相同,在此不再赘述。

附图说明

[0020] 构成本发明的一部分的附图用来提供对本发明的进一步理解,本发明的示意性实施例及其说明用于解释本发明,并不构成对本发明的不当限定。在附图中:

[0021] 图1为本发明实施例中底盘的结构示意图;

[0022] 图2为图1中A处的局部放大图;

[0023] 图3为图1中A处另一种实施方式的局部放大图;

[0024] 图4为本发明另一个实施例中底盘的结构示意图;

[0025] 图5为本发明再一个实施例中底盘的结构示意图;

[0026] 图6为图4中B-B方向的局部剖视图。

[0027] 附图标记说明:

[0028] 1-底板,10-加强筋,101-第二加强筋,1011-连接部,1012-放射部,1013-安装凸包,102-第三加强筋,1021-凸筋,2-折边,21-第一加强筋,22-三角筋。

具体实施方式

[0029] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本发明中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0030] 在本发明的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“左”、“右”、“高”、“低”等指示的方向或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0031] 下面将参考附图并结合实施例来详细说明本发明。

[0032] 实施例1

[0033] 本实施例提供一种底盘,包括底板1和折边2,底板1与折边2垂直固定连接,底板1上设有加强筋10,加强筋10为双面压筋结构,折边2上设有第一加强筋21,用以加强折边2的强度。

[0034] 结合图1所示,加强筋10采用双面压筋的方式对底板1进行压筋,即以底板1为基准面,在底板1上形成朝向底板1内侧和朝向底板1外侧的压筋,构成双面压筋结构,其中,底板1内侧为与电机连接的一侧,底板1外侧为背离与电机连接的一侧;底盘包括多个折边2,每个折边2上至少设有一个第一加强筋21。

[0035] 在电机工作过程中,会产生振动,由于电机与底盘固定连接,使得振动通过电机传递到底盘上电机安装处,给加强筋10施加垂直于底板1方向上的振动冲击力,同时,该振动

冲击力保持垂直于底板1的振动方向,由加强筋10朝向折边2传递,在传递过程中,该振动冲击力沿传递方向逐步被底板1上的双面压筋结构的加强筋10和折边2上的第一加强筋21吸收,使得底盘能够更好的承受电机振动所带来的冲击。

[0036] 这样,相比较单面压筋结构来说,双面压筋结构的加强筋10使得底板1的强度更高,能够更好的承受住电机在工作过程中产生的振动,避免底板1上电机安装处因发生较大的形变而增大底板1的振幅,影响底板1上其他零部件的工作;而且这种振动会沿加强筋10传递至底盘的折边2上,在折边2上增设第一加强筋21能够提高折边2的强度,以避免折边2发生较大的形变而松脱。

[0037] 实施例2

[0038] 如上述所述的底盘,本实施例与其不同之处在于,结合图2所示,本实施例中的第一加强筋21的压筋深度和宽度均由折边2远离与底板1连接的一侧向与底板1连接的一侧方向逐渐变小,形成鸭嘴状结构。

[0039] 第一加强筋21的压筋深度即为第一加强筋21的筋面与折边2之间的偏移距离,压筋宽度为第一加强筋21的筋面在折边2长度方向上的宽度,结合图2所示,第一加强筋21的设置不仅增强了折边2的强度,而且在折边2远离与底板1连接处一侧指向与底板1连接处的方向上,第一加强筋21的压筋深度呈递减的趋势递减为零,即第一加强筋21与折边2之间形成一个斜面,在电机振动过程中,第一加强筋21与折边2的连接处会受到垂直于折边2方向上的冲击力,该力沿斜面方向被分解掉一部分,从而减小了折边2在第一加强筋21处受到的冲击力,进而增强了折边2的抗冲击能力,使之在电机工作过程中不容易发生形变。

[0040] 进一步的,第一加强筋21与折边2的连接处均倒圆角处理,使得第一加强筋21与折边2通过圆弧面过渡连接,这样,可避免底盘受到振动时在第一加强筋21与折边2的连接处产生集中应力,而使得该连接处发生断裂,进而提高了底盘的质量和使用寿命。

[0041] 可选的,底盘的每个折边2上至少设有一个第一加强筋21,本实施例中,第一加强筋21设置在每个折边2的两端处,这样,在加强了折边2的强度的同时还加强了相邻两个折边2连接处的强度,强化了折边2的整体结构,使之在受到振动冲击时不容易发生形变;其在折边2上的位置也可根据实际情况而相应调整。

[0042] 实施例3

[0043] 如上述所述的底盘,本实施例与其不同之处在于,本实施例中的第一加强筋21的压筋深度相同,并由折边2延伸至所述底板1上。

[0044] 结合图3所示,第一加强筋21从折边2远离与底面1的连接处的一侧延伸至底板1上,即第一加强筋21一部分位于折边2上,另一部分位于底板1上,且这两部分垂直连接形成L型加强筋结构。

[0045] 这样,第一加强筋21不仅增强了折边2的强度,也增强了底板1的强度,同时还增强了折边2与底板1的连接处的强度,进一步提高了底盘的整体强度,使得在电机工作中,底盘上电机安装处不容易发生形变。

[0046] 实施例4

[0047] 如上述所述的底盘,本实施例与其不同之处在于,本实施例中的第一加强筋21为折边2上由底盘的外部朝向底盘的内部的凸起结构。

[0048] 底盘为半包围的壳体结构,并具有一个敞开口,底板1和折边2在该敞开口的同侧,

以该敞开口的底板1所在侧的空间为例,划分底盘的内部和底盘的外部,即底板1、折边2和敞开口所形成的半包围空间为底盘的内部,反之,半包围之外的部分为底盘的外部,而电机是安装在底盘的内部的,折边2的内侧和底板1的内侧均位于底盘的内部,折边2的外侧和底板1的外侧均位于底盘的外部。结合图2和图3所示,图中左侧为底盘的外部,右侧为底盘的内部,图2中,第一加强筋21设于折边2的内侧,由折边2的左侧朝向右侧凸起,图3中,第一加强筋21在折边2上的凸起部分由折边2的左侧朝向右侧凸起,第一加强筋21在底板1上的凸起部分由底板1的外侧朝向底板1的内侧凸起,第一加强筋21在折边2与底板1连接处的部分由底盘的外部的一侧向位于底盘内部的一侧凸起。本实施中第一加强筋21的凸起是由底盘经过锻造和冲压所形成的,与底盘一体成型,可有效的保证第一加强筋21的强化结构的作用。

[0049] 这样,当电机产生的振动冲击沿加强筋10朝向折边2传递时,第一加强筋21会先折边2一步承受这种振动冲击,并将其削弱、吸收,以减轻折边2受到的振动冲击,从而提高了折边2的强度和抗冲击能力;另一方面,在将空调器的侧板安装到底盘的折边2上时,侧板是罩在底盘的外部的,并通过紧固件将侧板与折边2固定连接起来,而将第一加强筋21设置为由底盘的外部向底盘的内部凸起,使得第一加强筋21不会阻碍侧板与折边2的贴合,影响侧板与折边2的固定。

[0050] 实施例5

[0051] 如上述所述的底盘,本实施例与其不同之处在于,本实施例中的加强筋10呈放射状,加强筋10的放射中心位于底盘上电机安装处。

[0052] 结合图1所示,加强筋10的放射中心位于电机安装处,并由放射中心向周边放射,形成放射状结构。

[0053] 这样,加强筋10对底板1进行强化的范围大,使得整个底盘以及底板1上电机安装处的强度更高,不容易发生形变;加强筋10的双面压筋结构在单面压筋结构的基础上进一步增强了底板1的强度,扩大了底板1所能承受的冲击力范围,使之在电机工作过程中不容易发生形变。

[0054] 实施例6

[0055] 如上述所述的底盘,本实施例与其不同之处在于,本实施例中的加强筋10包括由底盘的外部向底盘的内部凸起的第二加强筋101,第二加强筋101包括一个连接部1011和多个放射部1012,连接部1011为加强筋10的放射中心,多个放射部1012均设置在连接部1011的外围,并沿周向依次设置。

[0056] 本实施中第二加强筋101的凸起是由底盘经过锻造和冲压所形成的,与底盘一体成型,可有效的保证第二加强筋101的强化结构的作用。如图1所示,第二加强筋101的压筋深度相同,这样,第二加强筋101的筋面与基准面底板1平行,以保证电机垂直于底板1安装,避免电机倾斜于底板1安装而影响电机的工作效率;放射部1012与连接部1011一体成型,连接部1011为放射性加强筋10的放射中心,多个放射部1012由连接部1011在同一平面上朝向折边2放射延伸,即放射部1012的一端与连接部1011连接,另一端通过底板1与折边2连接,且与折边2之间具有一定的距离;相邻两个放射部1012之间的夹角相同,使得放射部1012在同一平面上以相等的夹角沿周向依次围绕在连接部1011的外围。

[0057] 这样,多个放射部1012多方向、多角度的强化了连接部1011的结构,使得连接部

1011在电机工作过程中不容易发生形变。

[0058] 电机安装在连接部1011上,电机工作时所产生的振动给连接部1011施加垂直于底板1方向上的振动冲击力,该振动冲击力保持垂直于底板1的振动方向,由连接部1011朝向各个放射部1012传递,在传递过程中,该振动冲击力沿放射方向逐步被连接部1011和放射部1012吸收,使得底板1能够更好的承受电机振动所带来的冲击,进而提高了底板1的抗冲击能力。

[0059] 本实施例中,各个放射部1012的延伸长度不相等,但每个放射部1012的延伸长度不小于连接部1011的周边距离折边2之间的距离的一半,这样,连接部1011的周边距离折边2之间的结构的强度也得到提高。

[0060] 可选的,各个放射部1012的延伸长度也可以相等,可根据不同空调的底盘实际情况来进行调整。

[0061] 实施例7

[0062] 如上述所述的底盘,本实施例与其不同之处在于,本实施例中的加强筋10还包括由底盘的内部向底盘的外部凸起的第三加强筋102,第三加强筋102与放射部1012沿周向间隔的设置在连接部1011的外围。

[0063] 本实施中第三加强筋102的凸起是由底盘经过锻造和冲压所形成的,与底盘一体成型,可有效的保证第三加强筋102的强化结构的作用。结合图1所示,第三加强筋102由相邻两个放射部1012之间的底板1向与第二加强筋101压筋方向相反的方向压筋所形成,相邻两个放射部1012之间的两个侧边线所在直线沿放射方向延伸至与折边2相交,形成第三加强筋102的筋面形状,同时第三加强筋102上与放射部1012不相连的侧边与折边2平行且具有间距。

[0064] 如此设置,使得相邻两个第三加强筋102以相等的夹角沿连接部1011的放射方向围绕在连接部1011的外围,并与放射部1012一起在连接部1011的外围形成双面压筋结构,这样,双面压筋结构由连接部1011沿其放射方向布满整个底板1,不仅加强了连接部1011的周边强度,同时也更大化的加强了底盘的强度,提高了整个底盘的抗冲击能力,使之不容易发生形变。

[0065] 实施例8

[0066] 如上述所述的底盘,本实施例与其不同之处在于,如图2和图3所示,本实施例中的底板1与折边2的连接处设有三角筋22,三角筋22位于第一加强筋21的两侧。

[0067] 通过在底板1与折边2的连接处设置三角筋22来加强该连接处的强度,使折边2保持与底板1垂直的状态,避免在受到振动或其他外界冲击时,折边2向底盘内部发生形变时增大了折边2与空调侧板之间的间隙,使得空调在折边2与侧板的固定连接处无法形成密封;同时也避免了折边2向底盘外部发生形变时,折边2与空调侧板之间的固定连接也发生形变,将空调侧板从折边2上拆卸下来变得较为困难。

[0068] 这样,三角筋22的设置不仅加强了底板1与折边2的连接处的强度,也保证了在长期使用空调后,空调侧板与折边2之间的拆卸和安装能够保持顺畅和容易,进而提高了底盘的使用寿命。

[0069] 实施例9

[0070] 如上述所述的底盘,本实施例与其不同之处在于,本实施例中的第三加强筋102上

设有由底盘的外部朝向底盘的内部凸起的凸筋1021。

[0071] 结合图1所示,至少一个第三加强筋102上设有凸筋1021,凸筋1021以第三加强筋102的筋面为基准面,向底盘的内部压筋所形成。

[0072] 凸筋1021在第三加强筋102上起到加强第三加强筋102的筋面的作用,以进一步巩固和强化底盘,使之在受到振动或外界冲击时不容易发生形变。

[0073] 可选的,凸筋1021可以是长方形、三角形、梯形、圆形或椭圆形;一个第三加强筋102上也可以根据需要设置多个凸筋1021,多个凸筋1021在第三加强筋102上呈直线排列或环形排列。

[0074] 实施例10

[0075] 如上述所述的底盘,本实施例与其不同之处在于,本实施例中的凸筋1021为长条状,凸筋1021的较长侧边沿放射方向设置。

[0076] 结合图3所示,以连接部1011为中心,在底板1上沿连接部1011的周边向各个方向放射,形成若干个放射方向,这若干个放射方向相交于一点,且该交点位于连接部1011上,放射部1012和第三加强筋102均位于放射方向上,凸筋1021的较长侧边也位于放射方向上。

[0077] 将凸筋1021沿放射方向设置在第三加强筋102上,使得凸筋1021的布置空间更大,长度也可设置得较长一些,这样,可较大范围的强化第三加强筋102的结构,提高第三加强筋102的强度。

[0078] 较佳的,凸筋1021的较长侧边的对称轴与相邻两个放射部1012之间的夹角的角平分线重合。

[0079] 结合图3所示,本实施例中,凸筋1021的较长侧边与相邻两个放射部1012之间夹角的角平分线平行,且凸筋1021关于该角平分线对称,即凸筋1021沿长度方向上的一端靠近折边2,另一端朝向连接部1011延伸,并超过放射部1012远离连接部1011的一端。

[0080] 这样,凸筋1021较均匀的加强了其两侧部分的第三加强筋102的强度,使得第三加强筋102的受力均匀,从而在受到冲击时不容易发生形变;同时,凸筋1021还强化了第三加强筋102上靠近折边2部分的结构,使得加强筋结构由连接部1011朝向折边2的放射方向上,遍布整个底板1,较大程度的提高了底板1的强度。

[0081] 实施例11

[0082] 如上述所述的底盘,本实施例与其不同之处在于,本实施例中的凸筋1021的延伸方向和相邻的放射部的延伸方向之间的夹角 α ,满足: $\alpha \leq 90^\circ$ 。

[0083] 凸筋1021分为两种,一种为,凸筋1021和相邻两个放射部1012成锐角三角形分布,即凸筋1021的延伸方向与相邻的放射部1012的延伸方向相交,形成锐角三角形结构,也就是说,凸筋1021的延伸方向分别与相邻两个放射部1012的延伸方向之间形成锐角;另一种为,凸筋1021和相邻两个放射部1012成直角三角形分布,即凸筋1021的延伸方向与相邻两个放射部1012的延伸方向相交,形成直角三角形结构,也就是说,凸筋1021的延伸方向与其中一个相邻放射部1012的延伸方向互相垂直。

[0084] 凸筋1021的这种布置方式,使得凸筋1021与相邻两个放射部1012之间形成一个三角形结构,而三角形结构相对稳定,如此,凸筋1021在提高了第三加强筋102的整体强度的同时,还进一步提高了相邻两个放射部1012之间的连接强度,使得底盘在受到振动冲击时不容易发生形变。

[0085] 结合图4所示,本实施例中,凸筋1021为矩形,一部分凸筋1021与相邻两个放射部1012形成等腰三角形结构,即凸筋1021的较短侧边与相邻两个放射部1012之间夹角的角平分线平行,且凸筋1021关于该角平分线对称;另一部分凸筋1021与相邻两个放射部1012形成直角三角形结构,即凸筋1021的较长侧边垂直于其中一个相邻放射部1012;这两种凸筋1021沿长度方向上的两端靠近相邻两个放射部1012,且这两种凸筋1021均位于放射部1012远离连接部1011一端处,这两种凸筋1021可以间隔分布,也可以连续分布。

[0086] 这样,将一部分凸筋1021与相邻两个放射部1012形成等腰三角形结构,以便于在加工凸筋1021时能够方便确定出凸筋1021的加工位置,提高凸筋1021的加工效率,而且布置更为美观。

[0087] 实施例12

[0088] 如上述所述的底盘,本实施例与其不同之处在于,本实施例中的连接部1011上设有由底盘的外部向底盘的内部凸起的安装凸包1013,安装凸包1013上设有安装孔。

[0089] 结合图4或图5所示,连接部1011的中心部位处于底板1上,该中心部位上设有三个安装凸包1013,安装凸包1013整体呈椭圆形,是以连接部1011的中心部位的底板1为基准面,由底盘的外部朝向底盘的内部压筋所形成,其中两个安装凸包1013平行且间隔设置,第三个安装凸包1013与这两个安装凸包1013垂直设置,且每个安装凸包1013上设有一个安装孔,安装孔的孔位和大小均与电机上的固定孔的孔位相对应。

[0090] 这样,电机可通过安装凸包1013上安装孔与底盘形成固定连接。

[0091] 可选的,可在安装凸包1013上设置多个安装孔,以安装不同型号的电机,提高底盘的通用性。

[0092] 实施例13

[0093] 如上述所述的底盘,本实施例与其不同之处在于,本实施例中的安装凸包1013的安装面与连接部1011的上端面平齐。

[0094] 结合图4和图6所示,连接部1011的上端面体现在图6中就是连接部1011水平部分的上平面,靠近电机安装一侧的平面,安装凸包103的安装面为安装凸包1013与电机接触的平面,体现在图6中就是安装凸包1013水平部分的上平面;安装凸包1013是以连接部1011的中心部位的底面1为基准面,由底盘的外部朝向底盘的内部压筋所形成,且其压筋深度与连接部1011的压筋深度相同。

[0095] 这样,安装凸包1013上用于安装电机的安装面,就与连接部1011上的底板1平齐,以保证电机以垂直于底板1的状态安装,避免因安装凸包1013与连接部1011的压筋面不在同一平面上而导致电机相对于底板1来说呈倾斜状态安装,影响电机的正常工作。

[0096] 实施例14

[0097] 本实施例提供一种空调器,以解决底盘上电机安装部位采用单面压筋后仍容易变形的问题,采用的技术方案为:包含上述任一所述的底盘。

[0098] 本实施例提供的空调器通过在底盘的底板1上设置双面压筋结构的放射状加强筋10,以进一步增强整个底盘的强度,巩固底盘上电机安装处的强度,使得底盘上电机安装处在电机工作过程中不容易发生形变;同时还在底盘的折边2上设置加强筋结构,以增加底盘折边2处的强度,防止底盘折边2在电机工作过程中产生的振动的作用下发生较大的形变而松脱。

[0099] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

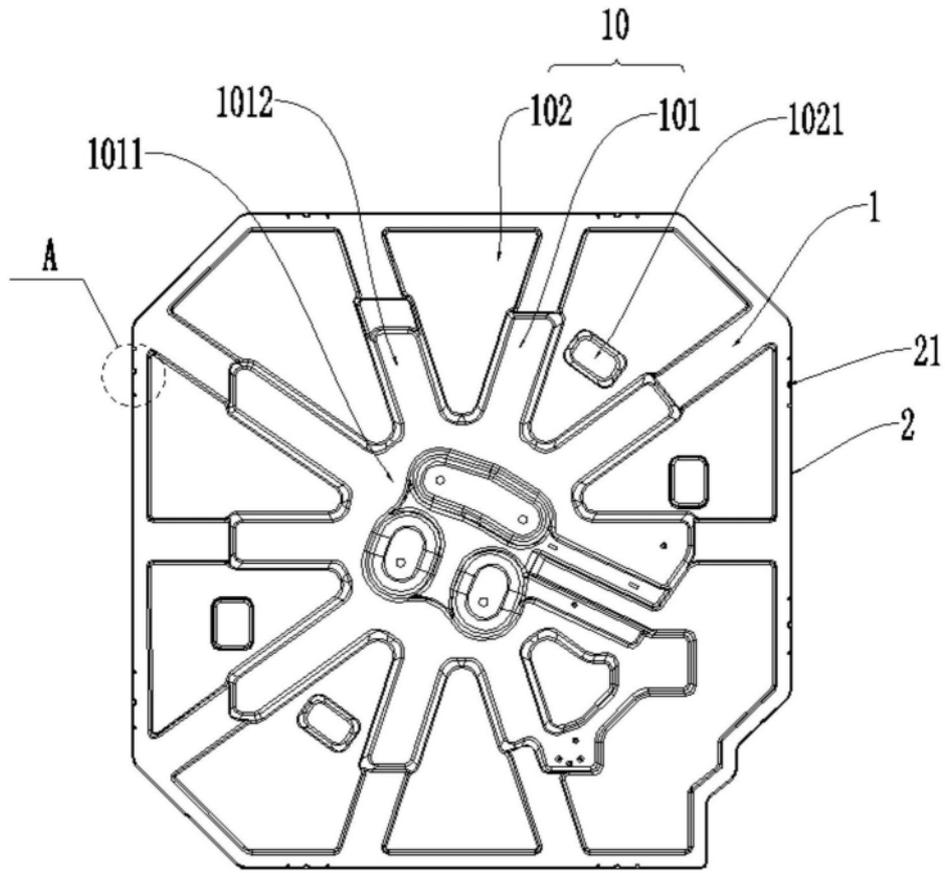


图1

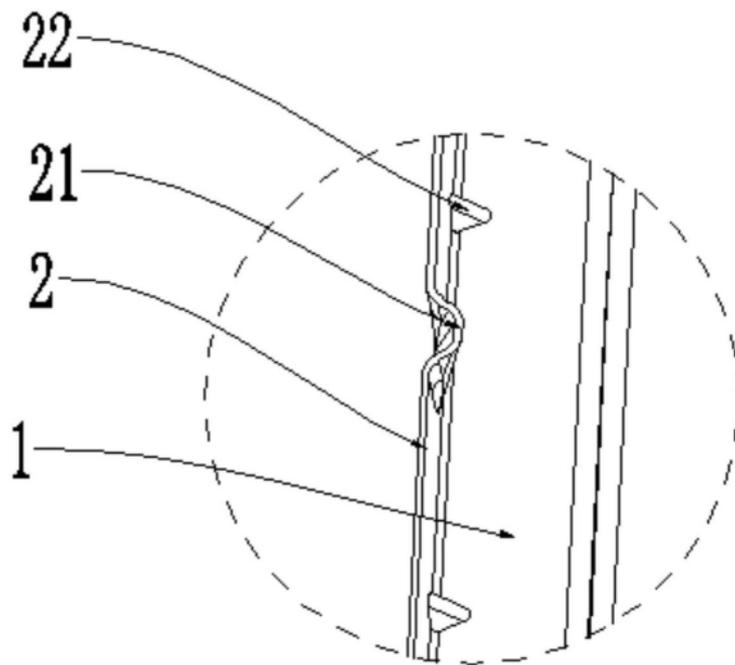


图2

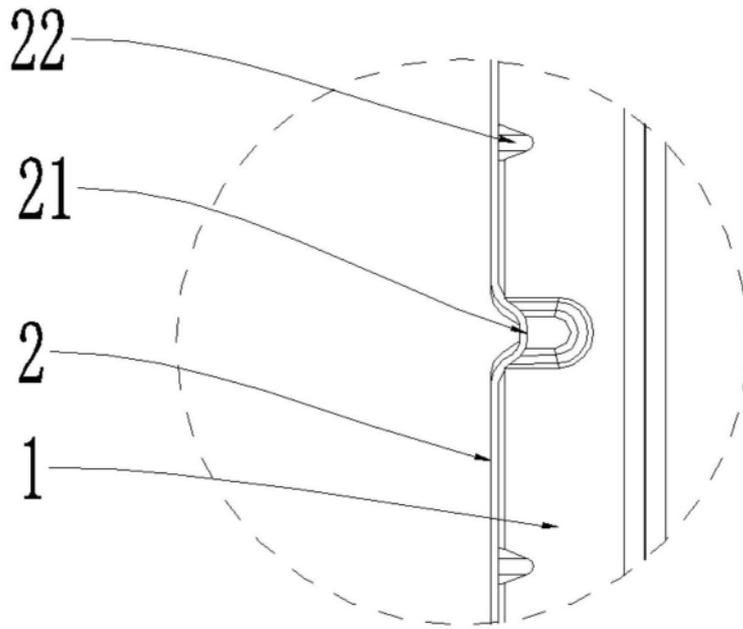


图3

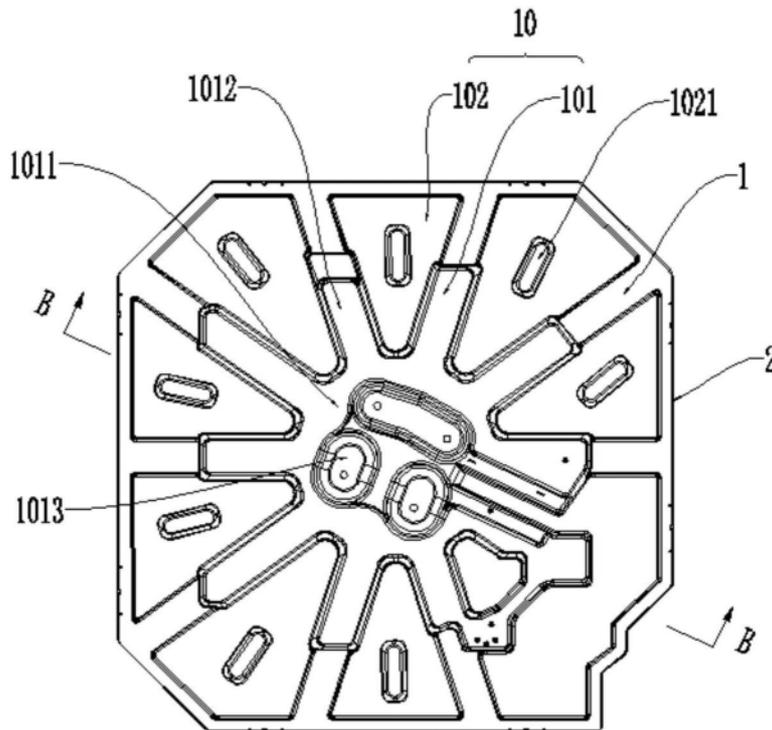


图4

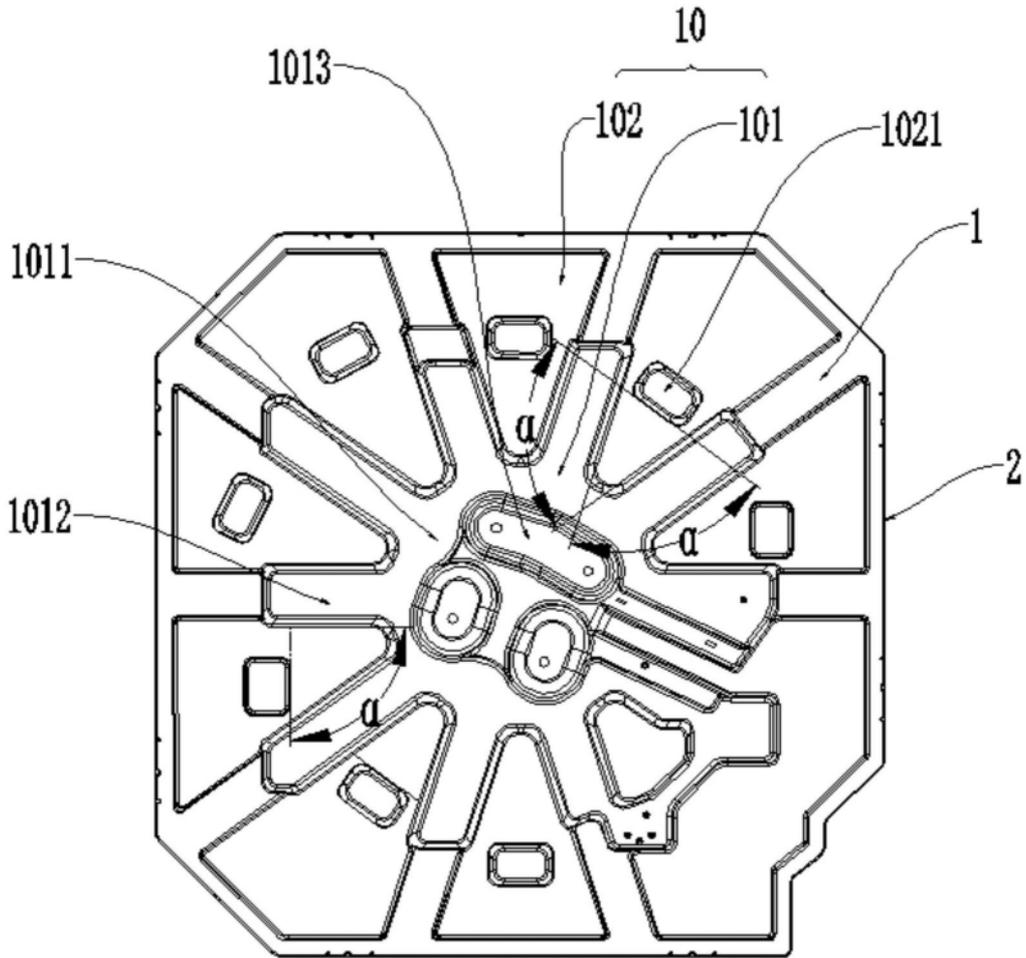


图5

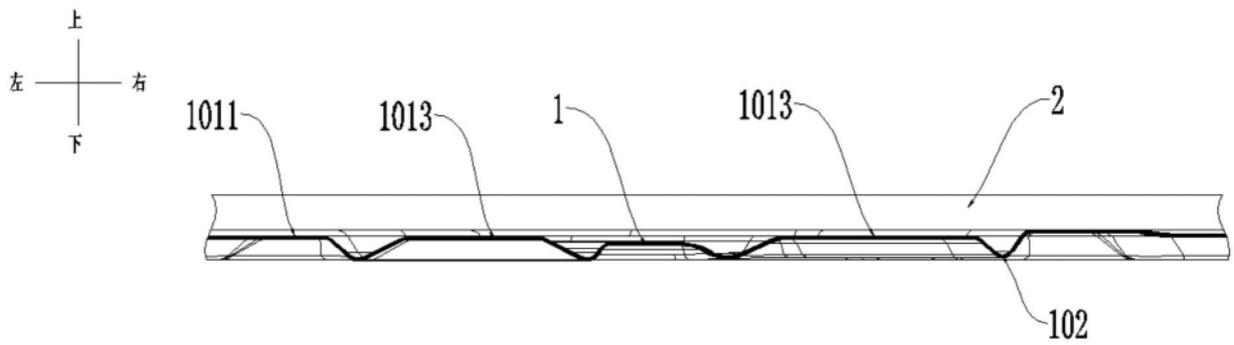


图6