



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112107060 A

(43) 申请公布日 2020.12.22

(21) 申请号 202011016820.1

(22) 申请日 2020.10.20

(71) 申请人 江苏卡思迪莱服饰有限公司

地址 210000 江苏省南京市经济技术开发区
恒达路11号

(72) 发明人 黄领峰

(74) 专利代理机构 北京久维律师事务所 11582

代理人 邢江峰

(51) Int. Cl.

A41H 3/01 (2006.01)

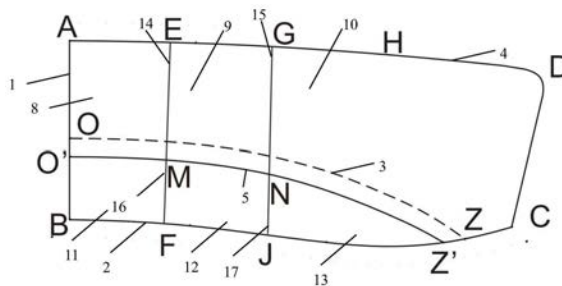
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 发明名称

一种毛领固定结构制板方法

(57) 摘要

本发明提供了一种毛领固定结构制板方法,包括制版,划线,裁剪,搭压等步骤,本发明有益效果:在本发明基础领的驳口线向下1cm剪口,可使缝合后领子的缝线不在翻折后的领子上,并使新翻领模板的领外口弧线与后衣片上实际要达到的领外口弧线长度一致,这样在成衣后的服装领子平顺,抱脖,使领子整体美观;增加关领袷使毛领立起时能够贴合颈部,更加舒适,本发明操作方便,结构简单,具体广泛的应用效果,可广泛应用在各企业生产的军用、行业、外贸以及民用冬季服装的领部,解决了毛领不挺括、不贴合的难题。



1. 一种毛领固定结构制板方法,其特征在于:包括如下步骤:

步骤一:制版,依据相缝合的前衣片和后衣片的领口形状做二分之一基础领模板,确认基础领模板上顶点B和顶点A之间的连线的领中线,顶点B和顶点C之间的连线为领里口线,在领中线和领里口线之间设置驳口线,根据驳口线位置调整基础领模板,基础领模板上四个顶点为顶点A、顶点B、顶点C、顶点D,顶点A和顶点D之间的连线为领外口线;后衣片的后背缝顶点为顶点R,后衣片的肩线端点为端点K,前衣片的领口前端点为端点L,领外口线与后衣片衣身肩线的交点交领外口线于点H;

步骤二:划线,在基础领模板上,驳口线与领中线的交点为交点O,驳口线与领里口线的交点为交点Z,沿驳口线划分基础领模板为翻领和座领,在基础领模板上设置分割线,分割线与驳口线平行,分割线与领中线的交点为交点O',分割线与领里口线的交点为交点Z',平行线与分割线直接的间距为0.8—1.2cm,在领外口线上取点G、点E,使 $AE=EG=GH$,分别过点G、点E在领外口线作领中线的平行线G和平行线E,平行线E与分割线为交点M和交点N,点G和交点N之间的连线为连线G,点E和交点M之间的连线为连线E,平行线G与领里口线为交点F和交点J,交点J和交点N之间的连线为连线J,交点F和交点M之间的连线为连线F;

后衣片上,沿后背缝顶点R向下1cm后背缝上设置交点X,翻领翻转后,领外口线与后衣片肩线的交点为交点Y,则 $KY=HL$;连线交点X和交点Y直接的弧线XY,量取弧线XY的弧线长度,弧线XY的弧线长度与弧线AH的弧线弧度相匹配,则弧线XY为后衣片上的领外口弧线;

步骤三:裁剪:在基础领模板上,沿着分割线将基础领模板裁剪出翻领模板和座领模板,在翻领模板上,沿连线E和连线G分别将翻领模板裁剪成翻领模板A、翻领模板E和翻领模板G,在座领模板上,沿连线F和连线J分别将座领模板裁剪成座领模板B、座领模板F和座领模板J;

步骤四:搭压,将翻领模板A交点M的两侧边和翻领模板E交点N的两侧边分别向内搭压1—3mm,将弧线AH向外拨,使向外拨的弧线AH长度与领外口弧线XY长度相等,完成翻领的制板;将座领模板F交点F的两侧边和座领模板的J交点J的两侧边分别向内搭压1—3mm,保持顶点B和交点Z' 直接的长度不变,完成座领制板;

步骤五:在毛领里一侧领套的毛领前端上,距顶点C和顶点D之间的连线平行的关领袷位置处缀定关领袷,关领袷尺寸为13cm×3.5cm,关领袷固定端内侧A缀定魔术贴勾面,另一端关领袷固定端内侧B缀定魔术贴绒面;毛领里另一侧领套上的领套侧边缀定魔术贴勾面,在毛领不立起的时候,关领袷上的勾面与绒面粘合可以隐藏在毛领下。

一种毛领固定结构制板方法

技术领域

[0001] 本发明属于服装配饰技术领域,尤其涉及在制衣时的一种毛领固定结构制板方法。

背景技术

[0002] 毛领服装是大众在冬季比较喜欢穿着的服装,同时也广泛应用于军队、警察等行业领域,毛领造型是冬季服装设计中最重要结构部件,其与冬季服装的领子组合使用,在人体的颈部和肩部过渡,能够贴合颈部,不仅能够保护颈部还具有装饰美观的作用,但是目前的毛领结构存在缺陷为:褶皱比较多,外型不饱满,穿着不舒适,毛领翻起领脚外翻不贴合颈部,保暖性差。

发明内容

[0003] 针对上述背景技术的阐述,本发明提供一种毛领固定结构制板方法,解决毛领服装在穿着后,毛领不能完全平顺贴合颈部的技术问题。

[0004] 为了达到上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0005] 一种毛领固定结构制板方法,包括如下步骤:

[0006] 步骤一:制版,依据相缝合的前衣片和后衣片的领口形状做二分之一基础领模板,确认基础领模板上顶点B和顶点A之间的连线的领中线,顶点B和顶点C之间的连线为领里口线,在领中线和领里口线之间设置驳口线,根据驳口线位置调整基础领模板,基础领模板上四个顶点为顶点A、顶点B、顶点C、顶点D,顶点A和顶点D之间的连线为领外口线;后衣片的后背缝顶点为顶点R,后衣片的肩线端点为端点K,前衣片的领口前端点为端点L,领外口线与后衣片衣身肩线的交点交领外口线于点H;

[0007] 步骤二:划线,在基础领模板上,驳口线与领中线的交点为交点O,驳口线与领里口线的交点为交点Z,沿驳口线划分基础领模板为翻领和座领,在基础领模板上设置分割线,分割线与驳口线平行,分割线与领中线的交点为交点O',分割线与领里口线的交点为交点Z',平行线与分割线直接的间距为0.8—1.2cm,在领外口线上取点G、点E,使 $AE=EG=GH$,分别过点G、点E在领外口线作领中线的平行线G和平行线E,平行线E与分割线为交点M和交点N,点G和交点N之间的连线为连线G,点E和交点M之间的连线为连线E,平行线G与领里口线为交点F和交点J,交点J和交点N之间的连线为连线J,交点F和交点M之间的连线为连线F;

[0008] 后衣片上,

[0009] 沿后背缝顶点R向下1cm后背缝上设置交点X,翻领翻转后,领外口线与后衣片肩线的交点为交点Y,则 $KY=HL$;连线交点X和交点Y直接的弧线XY,量取弧线XY的弧线长度,弧线XY的弧线长度与弧线AH的弧线弧度相匹配,则弧线XY为后衣片上的领外口弧线;

[0010] 步骤三:裁剪:在基础领模板上,沿着分割线将基础领模板裁剪出翻领模板和座领模板,在翻领模板上,沿连线E和连线G分别将翻领模板裁剪成翻领模板A、翻领模板E和翻领模板G,在座领模板上,沿连线F和连线J分别将座领模板裁剪成座领模板B、座领模板F和座

领模板J;

[0011] 步骤四:搭压,将翻领模板A交点M的两侧边和翻领模板E交点N的两侧边分别向内搭压1—3mm,将弧线AH向外拨,使向外拨的弧线AH长度与领外口弧线XY长度相等,完成翻领的制板;将座领模板F交点F的两侧边和座领模板的J交点J的两侧边分别向内搭压1—3mm,保持顶点B和交点Z' 直接的长度不变,完成座领制板;

[0012] 步骤五:在毛领里一侧领套的毛领前端上,距顶点C和顶点D之间的连线平行的关领祥位置处缀定关领祥,关领祥尺寸为13cm×3.5cm,关领祥固定端内侧A缀定魔术贴勾面,另一端关领祥固定端内侧B缀定魔术贴绒面;毛领里另一侧领套上的领套侧边缀定魔术贴勾面,在毛领不立起的时候,关领祥上的勾面与绒面粘合可以隐藏在毛领下。

[0013] 本发明有益效果:在本发明基础领的驳口线向下1cm剪口,可使缝合后领子的缝线不在翻折后的领子上,并使新翻领模板的领外口弧线与后衣片上实际要达到的领外口弧线长度一致,这样在成衣后的服装领子平顺,抱脖,使领子整体美观;增加关领祥使毛领立起时能够贴合颈部,更加舒适,本发明操作方便,结构简单,具体广泛的应用效果,可广泛应用在各企业生产的军用、行业、外贸以及民用冬季服装的领部,解决了毛领不挺括、不贴合的难题。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1为本发明基础领模板结构示意图;

[0016] 图2为本发明翻领结构示意图;

[0017] 图3为本发明座领结构示意图;

[0018] 图4为本发明毛领里整体结构示意图;

[0019] 图5为本发明前衣片结构示意图;

[0020] 图6为本发明后衣片结构示意图。

[0021] 其中:领中线1、领里口线2、驳口线3、领外口线4、分割线5、座领6、翻领7、翻领模板A 8、翻领模板E 9、翻领模板G10、座领模板B 11、座领模板F12、座领模板J13、连线E14、连线G15、连线F16、连线J17、领套侧边18、关领祥位置19、关领祥固定端内侧A 20、关领祥固定端内侧B 21、前衣片22、后衣片23。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本发明的附图,对本发明的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0023] 根据图1—图6所示,作为实施例所示的一种毛领固定结构制板方法,本发明采用如下制板步骤:

[0024] 步骤一:制版,依据相缝合的前衣片和后衣片的领口形状做二分之一基础领模板,确认基础领模板上顶点B和顶点A之间的连线的领中线,顶点B和顶点C之间的连线为领里口线,在领中线和领里口线之间设置驳口线,根据驳口线位置调整基础领模板,基础领模板上四个顶点为顶点A、顶点B、顶点C、顶点D,顶点A和顶点D之间的连线为领外口线;后衣片的后背缝顶点为顶点R,后衣片的肩线端点为端点K,前衣片的领口前 endpoint 为端点L,领外口线与后衣片衣身肩线的交点交领外口线于点H;

[0025] 步骤二:划线,在基础领模板上,驳口线与领中线的交点为交点O,驳口线与领里口线的交点为交点Z,沿驳口线划分基础领模板为翻领和座领,在基础领模板上设置分割线,分割线与驳口线平行,分割线与领中线的交点为交点O',分割线与领里口线的交点为交点Z',平行线与分割线直接的间距为1cm,在领外口线上取点G、点E,使 $AE=EG=GH$,分别过点G、点E在领外口线作领中线的平行线G和平行线E,平行线E与分割线为交点M和交点N,点G和交点N之间的连线为连线G,点E和交点M之间的连线为连线E,平行线G与领里口线为交点F和交点J,交点J和交点N之间的连线为连线J,交点F和交点M之间的连线为连线F;

[0026] 后衣片上,沿后背缝顶点R向下1cm后背缝上设置交点X,翻领翻转后,领外口线与后衣片肩线的交点为交点Y,则 $KY=HL$;连线交点X和交点Y直接的弧线XY,量取弧线XY的弧线长度,弧线XY的弧线长度与弧线AH的弧线弧度相匹配,则弧线XY为后衣片上的领外口弧线;

[0027] 步骤三:裁剪:在基础领模板上,沿着分割线将基础领模板剪开,裁剪出翻领模板和座领模板,在翻领模板上,沿连线E和连线G分别将翻领模板剪开,裁剪成翻领模板A、翻领模板E和翻领模板G,在座领模板上,沿连线F和连线J分别将座领模板剪开,裁剪成座领模板B、座领模板F和座领模板J;

[0028] 步骤四:搭压,将翻领模板A交点M的两侧边和翻领模板E交点N的两侧边分别向内搭压2mm,这样可使翻领翻驳线后的领口处内收符合人体将弧线,将AH向外拨,使向外拨的弧线AH长度与领外口弧线XY长度相等,完成翻领的制板;将座领模板F交点F的两侧边和座领模板的J交点J的两侧边分别向内搭压2mm,这样可使座领翻驳线后领口处内收符合人体,保持顶点B和交点Z' 直接的长度不变,完成座领制板;

[0029] 步骤五:在毛领里一侧领套的毛领前端上,距顶点C和顶点D之间的连线平行的关领袷位置处缀定关领袷,关领袷尺寸为 $13\text{cm} \times 3.5\text{cm}$,关领袷固定端内侧A缀定魔术贴勾面,另一端关领袷固定端内侧B缀定魔术贴绒面;毛领里的另一侧领套上,即下座领的领套侧边缀定魔术贴勾面,在毛领不立起的时候,关领袷上的勾面与绒面粘合可以隐藏在毛领下。

[0030] 在本发明基础领的驳口线向下剪口,可使缝合后领子的缝线不在翻折后的领子上,将剪开后的座领模板中的M点两侧和N点两侧分别向内搭压,使翻领底边向内收,将AH弧线向外拨,可使新翻领模板的领外口弧线与后衣片上实际要达到的领外口弧线长度一致,这样在成衣后的服装领子平顺,抱脖,使领子整体美观;增加关领袷使毛领立起时能够贴合颈部,更加舒适,本发明操作方便,结构简单,具体广泛的应用效果,可广泛应用在各企业生产的军用、行业、外贸以及民用冬季服装的领部,解决了毛领不挺括、不贴合的难题。

[0031] 本发明所制备的毛领包括毛领,毛领底部固定设有座领,座领底部固定连接有多个关领袷,毛领后侧设有固定机构,固定机构包括下座领,下座领设于座领后侧并且与毛领相匹配,毛领后侧两端均固定连接有领套,两个领套内部均开设有通孔,利用毛领后侧的两

个领套将毛领固定在下座领上,然后再利用下座领后侧两端的扣眼将下座领和领套固定连接,通孔设于第一魔术贴勾面底座一侧底部,两个领套分别套设于下座领顶部两端,两个领套均为弹性材质制成,下座领后侧两端均固定连接有扣眼,利用座领与下座领之间没有固定连接关系,从而下座领的形状不会影响座领的变化,从而使座领不会因为下座领而出现空隙,从而解决了空隙导致的不保暖的问题,两个扣眼分别穿过两个通孔并且延伸至领套后侧,多个关领袢呈等距分布于座领底部,利用毛领的状态是由座领决定,从而不会因为下座领的长时间使用而影响毛领立起来的,其中一个领套后侧固定连接有第一魔术贴勾面底座,另一个领套后侧固定连接有毛领固定袢,毛领固定袢后侧固定连接有第二魔术贴勾面底座和魔术贴绒面底座,第二魔术贴勾面底座和魔术贴绒面底座分别设于毛领固定袢后侧两端。

[0032] 以上所述,仅为本发明的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此,本发明的保护范围应所述以权利要求的保护范围为准。

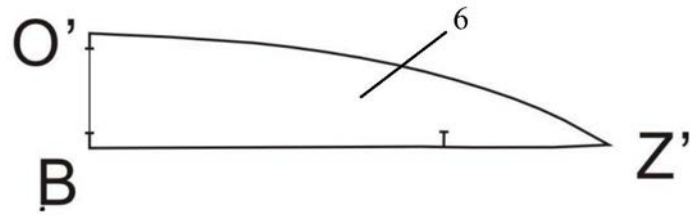


图3

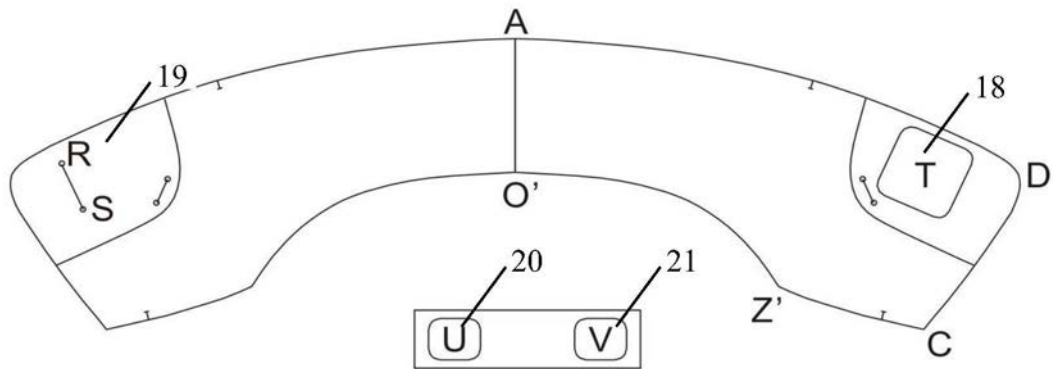


图4

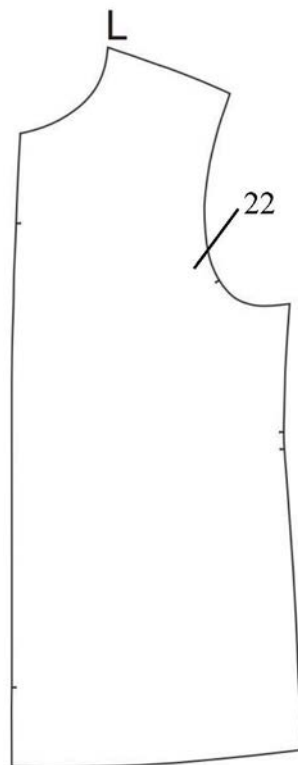


图5

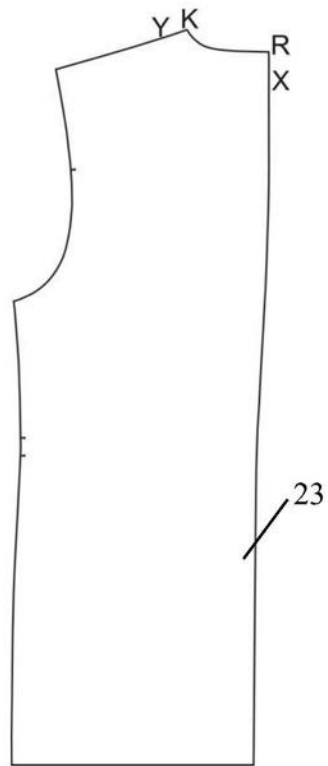


图6