

(12)

Recherchenbericht

(Österreichische Patentanmeldung)

(21) Anmeldenummer:	A 72/2022	(51) Int. Cl.:	B65G 47/68	(2006.01)
(22) Anmeldetag:	21.03.2022		B65G 47/71	(2006.01)
(88) Recherchenbericht			B65G 47/82	(2006.01)
veröffentlicht am:	15.06.2024		B65G 47/32	(2006.01)
			B65G 47/08	(2006.01)
			B65G 47/70	(2006.01)
			B65G 47/88	(2006.01)

(30) **Priorität:**
22.09.2021 DE DE 1 2021 124 545.1
beansprucht.

(56) **Entgegenhaltungen:**
EP 1617958 A1
US 2010012463 A1
DE 3916424 A1
EP 2407846 A2
SHUTTLEWORTH. "Pusher Transfer Device on a Shuttleworth Conveyor" [online]. 5. Jänner 2011 (05.01.2011). [ermittelt am 19. April 2024].
Ermittelt von
<https://www.youtube.com/watch?v=zK__ss6w_b0>
SHUTTLEWORTH. "Feeding Wrappers and Case Packers Smarter with Shuttleworth SmartFeeds" [online]. 13. Juli 2021 (13.07.2021). [ermittelt am 19. April 2024].
Ermittelt von
<<https://www.youtube.com/watch?v=3g4NCN36M9s>>
REXNORD INDUSTRIES, LLC. Rexnord® TableTop® and MatTop® Chains. 16. Juni 2011 (16.06.2011), bearbeitet am 1. Juli 2015 (01.07.2015). [online]. [ermittelt am 23. April 2024].
Ermittelt von <<https://morotreviso.com/wp-content/uploads/2015/07/rexnord-1.pdf>>
DE 102004015969 A1

(71) **Patentanmelder:**
Stöcklin Logistik AG
4242 Laufen (CH)

(72) **Erfinder:**
Begert Urs
2563 Ipsach (CH)

(54) **Vorrichtung und Verfahren zur Sequenzierung von Ladeeinheiten in einer vorbestimmten Reihenfolge**

(57) Vorgesehen ist eine Vorrichtung (1) zur Sequenzierung von Ladeeinheiten (2) in einer vorbestimmten Reihenfolge, mit einer Sequenzierzone (6) mit einer Mehrzahl von Bändern (7) zur Aufnahme von zu sequenzierenden Ladeeinheiten (2) und einer der Sequenzierzone (6) vorgelagerten Zuführeinrichtung (3) für Ladeeinheiten (2) sowie einer der Sequenzierzone (6) nachgelagerten Vereinzelungseinrichtung (23) mit Aufnahmen (24) für Ladeeinheiten (2), und einer die Ladeeinheiten (2) auf die Bänder (7) verteilenden Verteilungseinrichtung (26) sowie einer die vereinzelt nachgelagerten Ladeeinheiten (2) in Richtung zu einer der Vorrichtung nachgelagerten Fördereinrichtung (5) befördernden Umsetzeinrichtung (28), wobei die Verteilungseinrichtung

(26) und/oder die Umsetzeinrichtung (28) als Querschieber (17, 20) ausgebildet ist, welcher die Ladeeinheiten (2) quer zu den Bändern (7) oder Aufnahmen (24) verschiebt.

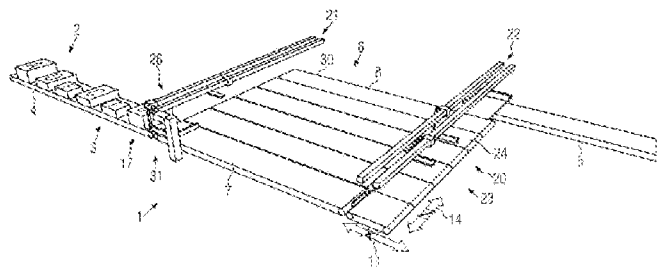


FIG. 1

Klassifikation des Anmeldegegenstands gemäß IPC: B65G 47/68 (2006.01); B65G 47/71 (2006.01); B65G 47/82 (2006.01); B65G 47/32 (2006.01); B65G 47/08 (2006.01); B65G 47/70 (2006.01); B65G 47/88 (2006.01)		
Klassifikation des Anmeldegegenstands gemäß CPC: B65G 47/68 (2016.08); B65G 47/71 (2016.05); B65G 47/681 (2016.05); B65G 47/682 (2016.05); B65G 47/82 (2013.01); B65G 47/32 (2013.01); B65G 47/08 (2018.08); B65G 47/70 (2013.01); B65G 47/8815 (2013.01); B65G 37/02 (2016.05)		
Recherchierter Prüfstoff (Klassifikation): B65G B07C		
Konsultierte Online-Datenbank: epodoc, Volltextdatenbanken		
Dieser Recherchenbericht wurde zu den am 21.03.2022 eingereichten Ansprüchen 1-11 erstellt.		
Kategorie*)	Bezeichnung der Veröffentlichung: Ländercode, Veröffentlichungsnummer, Dokumentart (Anmelder), Veröffentlichungsdatum, Textstelle oder Figur soweit erforderlich	Betreffend Anspruch
X	EP 1617958 A1 (KVM INDUSTRIEMASKINER AS) 25. Januar 2006 (25.01.2006) Fig.2	1, 3-5, 7-10
Y		2, 6, 11
Y	US 2010012463 A1 (DUCHEMIN GUILLAUME, POUPON CHRISTOPHE) 21. Januar 2010 (21.01.2010) Sp.11 Z.1-4; Fig. 6-9	2, 6, 11
A		1
A	DE 3916424 A1 (CENTRO KONTROLLSYSTEME) 22. November 1990 (22.11.1990) Fig. 1-2	1, 2, 6, 11
A	EP 2407846 A2 (KRONES AG) 18. Januar 2012 (18.01.2012) Fig. 1	1
A	SHUTTLEWORTH. "Pusher Transfer Device on a Shuttleworth Conveyor" [online]. 5. Jänner 2011 (05.01.2011). [ermittelt am 19. April 2024]. Ermittelt von < https://www.youtube.com/watch?v=zK__ss6w_b0 > 0:17-0:23	1, 4
A	SHUTTLEWORTH. "Feeding Wrappers and Case Packers Smarter with Shuttleworth SmartFeeds" [online]. 13. Juli 2021 (13.07.2021). [ermittelt am 19. April 2024]. Ermittelt von < https://www.youtube.com/watch?v=3g4NCN36M9s > 5:10-5:17	5, 7
A	REXNORD INDUSTRIES, LLC. REXNORD® TableTop® and MatTop® Chains. 16. Juni 2011 (16.06.2011), bearbeitet am 1. Juli 2015 (01.07.2015). [online]. [ermittelt am 23. April 2024]. Ermittelt von < https://morotreviso.com/wp-content/uploads/2015/07/rexnord-1.pdf > S.2: "Chamfered sides provide smooth sideways transfer of	8
Datum der Beendigung der Recherche: 23.04.2024		Seite 1 von 2
		Prüfer(in): DOBLHOFF-LÖFFLER Veronika
*) Kategorien der angeführten Dokumente: X Veröffentlichung von besonderer Bedeutung: der Anmeldegegenstand kann allein aufgrund dieser Druckschrift nicht als neu bzw. auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden. Y Veröffentlichung von Bedeutung: der Anmeldegegenstand kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren weiteren Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist.		
A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert. P Dokument, das von Bedeutung ist (Kategorien X oder Y), jedoch nach dem Prioritätstag der Anmeldung veröffentlicht wurde. E Dokument, das von besonderer Bedeutung ist (Kategorie X), aus dem ein „älteres Recht“ hervorgehen könnte (früheres Anmeldedatum, jedoch nachveröffentlicht, Schutz ist in Österreich möglich, würde Neuheit in Frage stellen). & Veröffentlichung, die Mitglied der selben Patentfamilie ist.		

Kategorie*)	Bezeichnung der Veröffentlichung: Ländercode, Veröffentlichungsnummer, Dokumentart (Anmelder), Veröffentlichungsdatum, Textstelle oder Figur soweit erforderlich	Betreffend Anspruch
A	products" DE 102004015969 A1 (CT KONTROLLSYSTEME GMBH) 27. Oktober 2005 (27.10.2005) Fig.1-4c	1, 2, 6, 11