



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103104794 A

(43) 申请公布日 2013. 05. 15

(21) 申请号 201210457262. 1

(22) 申请日 2012. 11. 15

(71) 申请人 无锡明珠增压器制造有限公司

地址 214111 江苏省无锡市新区坊前镇峰泉
路 188 号

(72) 发明人 高锡民

(74) 专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所

(普通合伙) 32227

代理人 顾朝瑞

(51) Int. Cl.

F16M 11/22(2006. 01)

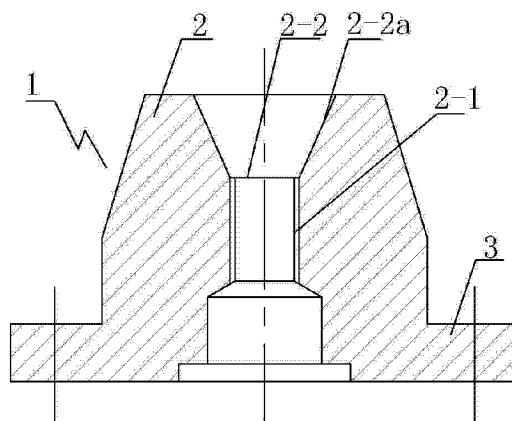
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种小型千斤顶结构

(57) 摘要

本发明提供了一种小型千斤顶结构,能够解决现在技术存在的问题,并且用其支撑涡轮样件的稳定性较强。其包括底座,在所述底座的本体的底部设有法兰,所述底座的内部为中空,所述底座内部的所述中空处设置有内螺纹段,其特征在于:在所述底座的本体的上部开有喇叭型端口,所述喇叭型端口的小端口底与所述内螺纹段的顶端相接。



1. 一种小型千斤顶结构,其包括底座,在所述底座的本体的底部设有法兰,所述底座的内部为中空,所述底座内部的所述中空处设置有内螺纹段,其特征在于:在所述底座的本体的上部开有喇叭型端口,所述喇叭型端口的小端口底与所述内螺纹段的顶端相接。

一种小型千斤顶结构

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及涡轮样件的支撑装置,具体为一种小型千斤顶结构。

[0003] 背景技术

在涡轮样件测绘过程中,由于涡轮样件的形状大多是不规则的,所以不能平稳放置,需要有辅助装置固定样件。现有采用一种小型千斤顶,如图 1 所示,若需要测绘的样件有与千斤顶 1 上端口部 2 相当的螺孔,就用一个螺栓将样件固定在千斤顶上进行测绘工作;若需要测绘的样件上有与千斤顶 1 上端口部 2 相应的螺纹轴,便直接将螺纹轴旋入,固定好样件进行测绘工作。但是,这种结构存在的问题是,样件通过螺栓或样件的螺纹轴直接安装于千斤顶,工件置于千斤顶的上方,其重心比较高,稳定性较差,尤其是针对长条样件用这种千斤顶来支撑,其稳定性更是较差。

发明内容

[0004] 针对上述情况,本发明提供了一种小型千斤顶结构,能够解决现在技术存在的问题,并且用其支撑涡轮样件的稳定性较强。

[0005] 其技术方案是这样的,其包括底座,在所述底座的本体的底部设有法兰,所述底座的内部为中空,所述底座内部的所述中空处设置有内螺纹段,其特征在于:在所述底座的本体的上部开有喇叭型端口,所述喇叭型端口的小端口底与所述内螺纹段的顶端相接。

[0006] 本发明采用上述结构后,在底座的本体的上部开有喇叭型端口,喇叭型端口的小端口底与内螺纹段的顶端相接,而底座的内部原为中空,这样喇叭型端口与内螺纹段是相连通的,并且内螺纹段位于底座内部中空处的中下段,当样件通过螺栓或样件的螺纹轴直接安装于底座的内螺纹段时,等于样件的重心较之现有技术下移了,并且喇叭型端口大端朝上,也更便于样件定位,因此,本发明解决了现有技术的问题,用其支撑涡轮样件,尤其是支撑长条形涡轮样件,其稳定性更强。

[0007]

附图说明

[0008] 图 1 为现有技术结构示意图;

图 2 为本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 见图 2,本发明小型千斤顶 1 包括底座 2,在底座 2 的本体的底部设有法兰 3,底座 2 的内部为中空,底座 2 内部的中空处设置有内螺纹段 2-1,在底座 2 的本体的上部开有喇叭型端口 2-2,喇叭型端口 2-2 的小端口底 2-2a 与内螺纹段 2-1 的顶端相接。

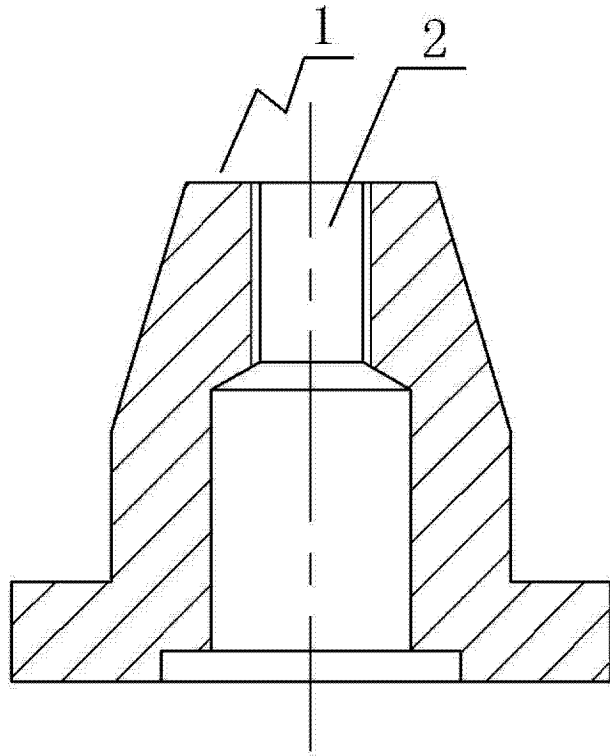


图 1

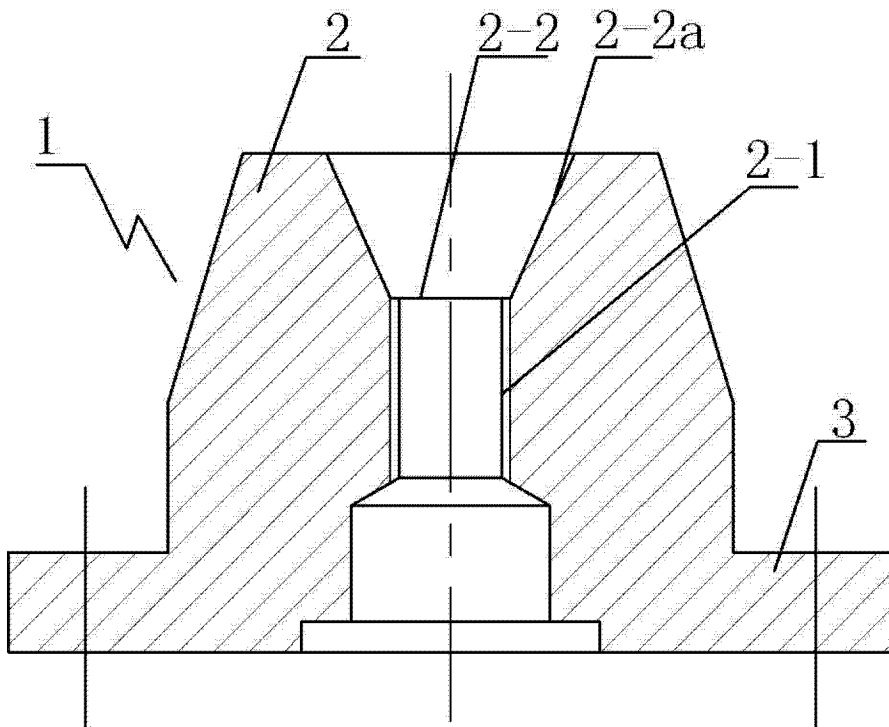


图 2