(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222715373 U
(45)授权公告日 2025.04.04

(21)申请号 202420876580.X

(22)申请日 2024.04.25

(73)专利权人 一鑫(厦门)皮革制品有限公司
地址 361000 福建省厦门市同安区凤南农场大埔村凤南路688号

(72)发明人 张亚茹 吴欣赏 张跃庭

(74)专利代理机构 厦门佰业知识产权代理事务所(普通合伙) 35243
专利代理师 任晶

(51)Int.Cl.
C14B 5/00(2006.01)

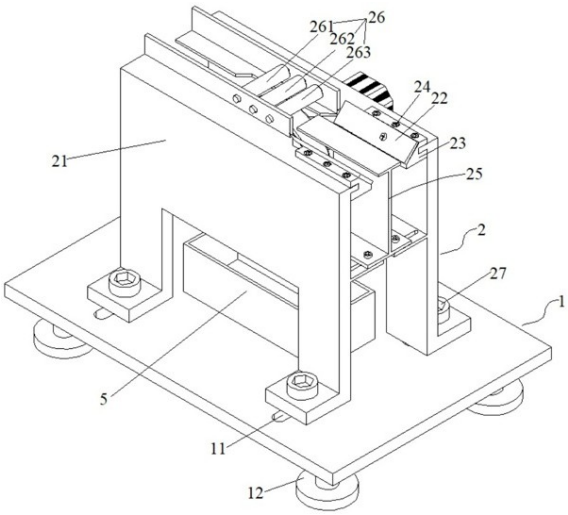
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54)实用新型名称

一种用于皮带的削边装置

(57)摘要

一种用于皮带的削边装置,包括底座,底座上设有削边座,削边座包括一对支座,支座上部设有挡板,挡板一侧设有第一凸板和第二凸板,两个支座之间的挡板、第一凸板和第二凸板构成供皮带定位及削边的进入通道,支座的前端具有一个凸边,凸边安装有一个刀架,刀架上安装有刀具,刀具的刀刃部位迎向皮带的前进方向的进入通道,两个支座在位于第二凸板之间下方设有转动轮,转动轮的上方转动设有上辊轮,借由转动轮的转动,皮带通过上辊轮定位移动且经过两侧的刀具实现切削。本实用新型实现皮带两侧同时削边,大大的提高了皮带削边的速度和效率,通过支座的可调节结构,满足了不同规格皮带的皮带宽度的调节的要求,大大地提高其运用。



CN 222715373 U

1.一种用于皮带的削边装置,其特征在于:包括底座,所述底座上设有削边座,所述削边座包括一对相对设置的支座,所述支座上部设有挡板,所述挡板一侧设有供皮带支撑的第一凸板和第二凸板,两个支座之间的挡板、第一凸板和第二凸板构成供皮带定位及削边的进入通道,所述支座的前端具有一个凸边,所述凸边安装有一个刀架,所述刀架上安装有刀具,所述刀具的刀刃部位迎向皮带的前进方向的进入通道,两个所述支座在位于所述第二凸板之间下方设有带动皮带朝向所述刀具方向移动的转动轮,所述转动轮的上方转动设有上辊轮,所述上辊轮位于所述第二凸板上方,借由所述转动轮的转动,皮带通过所述上辊轮定位移动且经过两侧的刀具实现切削。

2.根据权利要求1所述一种用于皮带的削边装置,其特征在于:所述转动轮上同轴设有电机,所述电机安装在支座的侧壁上,所述电机的动力输出轴透过支座的侧壁与所述转动轮连接。

3.根据权利要求1所述一种用于皮带的削边装置,其特征在于:所述上辊轮,包括第一上辊轮、第二上辊轮和第三上辊轮,所述第一上辊轮与所述第二凸板之间的间隙大于所述第二上辊轮与所述第二凸板之间的间隙,所述第二上辊轮与所述第二凸板之间的间隙和所述第三上辊轮与所述第二凸板之间的间隙相同。

4.根据权利要求1所述一种用于皮带的削边装置,其特征在于:所述刀具之间设有供皮带支撑定位的工型座,所述工型座包括上部的支撑面,所述支撑面与所述第一凸板、第二凸板的表面齐平,所述工型座的底部设有用于固定的两个翼部,两个所述翼部设有第二固定螺丝与所述支座固定连接。

5.根据权利要求1所述一种用于皮带的削边装置,其特征在于:所述底座上设有一对供所述支座调节定位的第一调节槽,两个相对设置的支座通过第三固定螺丝可调节的固定在所述底座的第一调节槽上。

6.根据权利要求4所述一种用于皮带的削边装置,其特征在于:所述支座上设有用于固定工型座的支板,所述支板上开设有一对第二调节槽。

7.根据权利要求1所述一种用于皮带的削边装置,其特征在于:所述支座的底部开设有侧孔,所述侧孔之间设有用于接收废料的废料盘。

一种用于皮带的削边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及皮带的加工技术领域,特别涉及一种用于皮带的削边装置。

背景技术

[0002] 目前,皮带在生产的过程中,先需要将成卷的皮革经过初裁,将成卷的皮革分割成一定宽度的皮革片,皮革片通过分条机切割变成5-10根皮带的带身宽度的半成品的皮革条,经过分条后的皮革条,皮革条经过分条后,皮带带身的宽度及带身两侧截面表面粗糙,不能满足皮带贴合的要求,需要进一步对带身两侧的截面削边处理,从而满足皮带的两侧截面光洁的要求,从而方便后期的皮带的其它加工处理,但是,现有的削边装置,只能单边操作,因此一条皮带的带身的两侧需要重复削边两次,效率低下,而且,皮带削边过程中,还容易造混入个别皮带只有一侧削边的情况,在后续皮带的加工过程中,造成了皮带的不良。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的在于提供一种用于皮带的削边装置,目的在于解决现有皮带只能一侧削边的问题,从而提高皮带削边的效率。

[0004] 针对于此,本实用新型提供的技术方案为:一种用于皮带的削边装置,包括底座,所述底座上设有削边座,所述削边座包括一对相对设置的支座,所述支座上部设有挡板,所述挡板一侧设有供皮带支撑的第一凸板和第二凸板,两个支座之间的挡板、第一凸板和第二凸板构成供皮带定位及削边的进入通道,所述支座的前端具有一个凸边,所述凸边安装有一个刀架,所述刀架上安装有刀具,所述刀具的刀刃部位迎向皮带的前进方向的进入通道,两个所述支座在位于所述第二凸板之间下方设有带动皮带朝向所述刀具方向移动的转动轮,所述转动轮的上方转动设有上辊轮,所述上辊轮位于所述第二凸板上方,借由所述转动轮的转动,皮带通过所述上辊轮定位移动且经过两侧的刀具实现切削。

[0005] 进一步地,所述转动轮上同轴设有电机,所述电机安装在支座的侧壁上,所述电机的动力输出轴透过支座的侧壁与所述转动轮连接,转动轮的转动通过电机带动转动。

[0006] 进一步地,所述上辊轮,包括第一上辊轮、第二上辊轮和第三上辊轮,所述第一上辊轮与所述第二凸板之间的间隙大于所述第二上辊轮与所述第二凸板之间的间隙,所述第二上辊轮与所述第二凸板之间的间隙和所述第三上辊轮与所述第二凸板之间的间隙相同,进而,皮带在通过进入通道削边的过程中,皮带通过第一上辊轮初步定位后经由第二上辊轮和第三上辊轮的压紧贴合在转动轮的表面,使得皮带能够在转动轮转动带动下朝向刀具移动。

[0007] 进一步地,所述刀具之间设有供皮带支撑定位的工型座,所述工型座包括上部的支撑面,所述支撑面与所述第一凸板、第二凸板的表面齐平,所述工型座的底部设有用于固定的两个翼部,两个所述翼部设有第二固定螺丝与所述支座固定连接。皮带通过刀具削边后,皮带通过与第一凸板、第二凸板的表面齐平的支撑面的支撑,使得皮带保持平直定位移动,进而保证刀具能够定位对皮带的两侧进行削边处理。

[0008] 进一步地,所述底座上设有一对供所述支座调节定位的第一调节槽,两个相对设置的支座通过第三固定螺丝可调节的固定在所述底座的第一调节槽上。通过第一调节槽,两个支座可形成一个可以调节其距离的调节结构,在不同宽度的皮带削边过程中,通过调节支座之间的距离来以适应皮带的不同宽度。

[0009] 进一步地,所述支座上设有用于固定工型座的支板,所述支板上开设有一对第二调节槽。两个支座在调节的之间的距离过程中,对应地,工型座通过支板上的第二调节槽对应地调节固定,使工型座的支撑面能够保证位于两个刀具中间。

[0010] 进一步地,所述支座的底部开设有侧孔,所述侧孔之间设有用于接收废料的废料盘。皮带在刀具削边的过程中产生的皮带边角废料通过废料盘收集,废料盘利用支座的侧孔很方便取出处理。

[0011] 本实用新型,削边装置通过设置两个相对设置的刀具对皮带实现两侧同时削边,大大的提高了皮带削边的速度和效率,削边装置通过支座的可调节结构,满足了不同规格皮带的皮带宽度的调节的要求,大大地提高了削边装置的运用。

[0012] 本实用新型,通过在刀具之间设置的工型座,皮带削边后的一侧通过工型座的支撑面贴合支撑,保证了皮带在削边加工过程中保持平直,进而保证了皮带精准定位削边,而且,工型座还通过第二调节槽的可调节固定安装,从而可以很好地适应支座的调节距离后的工型座的相应地调整安装。

附图说明

[0013] 图1 为本实用新型立体结构示意图之一。

[0014] 图2 为本实用新型立体结构示意图之二。

[0015] 图3 为本实用新型内部立体结构示意图。

[0016] 图4 为图3主视图。

[0017] 图5 为本实用新型实施立体结构示意图。

[0018] 图6 为支座立体结构示意图。

[0019] 其中:1-底座、11-第一调节槽、12-支脚、2-削边座、21-支座、211-挡板、212-第一凸板、213-辊轮孔、214-第二凸板、215-凸边、216-支板、217-第二调节槽、218-侧孔、219-轴承孔、22-刀具、23-刀架、24-第一固定螺丝、25-工型座、251-支撑面、252-翼部、253-第二固定螺丝、26-上辊轮、261-第一上辊轮、262-第二上辊轮、263-第三上辊轮、27-第三固定螺丝、3-转动轮、4-电机、5-废料盘、6-皮带。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图对本实用新型的实施方式做出简要说明。

[0021] 一种用于皮带的削边装置,参照1-图3,包括底座1,底座1上设有一对第一调节槽11,底座1的底部设有用在底座1的支撑的支脚12,在底座1上设有削边座2,削边座2用于定位皮带6和用于安装皮带6的削边的动力传动装置,其中,削边座2包括一对相对设置的支座21,两个相对设置的支座21通过第三固定螺丝27可调节的固定在底座1的第一调节槽11上,通过第一调节槽11,两个支座21可形成一个可以调节其距离的调节结构,在不同宽度的皮带6削边过程中,通过调节支座21之间的距离来以适应皮带6的不同宽度,参照图6,支座21

上部设有挡板211,挡板211一侧设有供皮带6支撑的第一凸板212和第二凸板214,第一凸板212和第二凸板214相连,且第二凸板214与第一凸板212之间具有一个下落的台阶,两个支座21之间的挡板211、第一凸板212和第二凸板214构成供皮带6定位及削边的进入通道,在支座21的前端具有一个凸边215,凸边215安装有一个刀架23,凸边215插接安装在刀架23内部,在刀架23的上部设有第一固定螺丝24固定锁紧在插接在刀架23内部的凸板215上形成固定连接,刀架23的表面安装有刀具22,刀具22的刀刃部位迎向皮带6的前进方向的进入通道,两个支座21上的刀具22从两侧对准移动的皮带6,从而在皮带6从进入通过中朝向刀具22移动的过程中实现削边,两个支座21在位于第二凸板214之间下方设有带动皮带6朝向刀具22方向移动的转动轮3,转动轮3的上方转动设有上辊轮26,上辊轮26转动安装在挡板211上的辊轮孔214之间,且上辊轮26位于第二凸板214上方,上辊轮26包括第一上辊轮261、第二上辊轮262和第三上辊轮263,参照图4,第一上辊轮261与第二凸板214之间的间隙大于第二上辊轮262与第二凸板214之间的间隙,第二上辊轮262与第二凸板214之间的间隙和第三上辊轮263与第二凸板214之间的间隙相同,进而,皮带6在通过进入通道削边的过程中,皮带6通过第一上辊轮261初步定位后经由第二上辊轮262和第三上辊轮263的压紧贴合在转动轮3的表面,使得皮带6能够在转动轮3转动带动下朝向刀具22移动。

[0022] 转动轮3的转动通过电机4实现,电机4同轴连接在转动轮3上,电机4安装在支座21的侧壁上,支座21的侧壁开设有轴承孔219,轴承孔219内安装轴承,电机4的动力输出轴透过支座21的侧壁的轴承孔219,通过轴承连接支撑,且与转动轮3连接,利用电机4实现转动轮3的转动,皮带6通过上辊轮26定位移动且经过两侧的刀具22实现切削。

[0023] 本实用新型,其中刀架23的表面设置为倾斜的斜面,刀具22安装在的刀架23的倾斜的表面使得刀具22的刀刃倾斜朝向皮带6的两侧,从而利用倾斜安装的刀具22实现皮带6的倾斜削边的效果。

[0024] 为保证皮带6在两侧削边的过程中,皮带6保持平直,进而保证了皮带6精准定位削边,在支座21上的刀具22之间设有供皮带6支撑定位的工型座25,工型座25包括上部的支撑面251,支撑面251与第一凸板212、第二凸板214的表面齐平,工型座25的底部设有用于固定的两个翼部252,两个翼部252设有第二固定螺丝253与支座21固定连接,参照图5,皮带6通过刀具22削边后,皮带6通过与第一凸板212、第二凸板214的表面齐平的支撑面251的支撑,使得皮带6保持平直定位移动,进而保证刀具22能够定位对皮带6的两侧进行削边处理,对应地,支座21上设有用于固定工型座25的支板216,支板216上开设有一对第二调节槽217,工型座25通过两个翼部252上的第二固定螺丝253在第二调节槽217上的实现可调节的固定,从而以适应两个支座21的调节时工型座25的相应地调节,进而使工型座25的支撑面251能够保证位于两个刀具22中间。

[0025] 本实施例中,支座21的底部开设有侧孔218,侧孔218之间设有用于接收废料的废料盘5,皮带6在刀具22削边的过程中产生的皮带边角废料通过废料盘5收集,废料盘5利用支座21的侧孔218很方便取出处理。

[0026] 以上实施例仅表达了本实用新型的实施方式,其描述较为具体与详细,但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

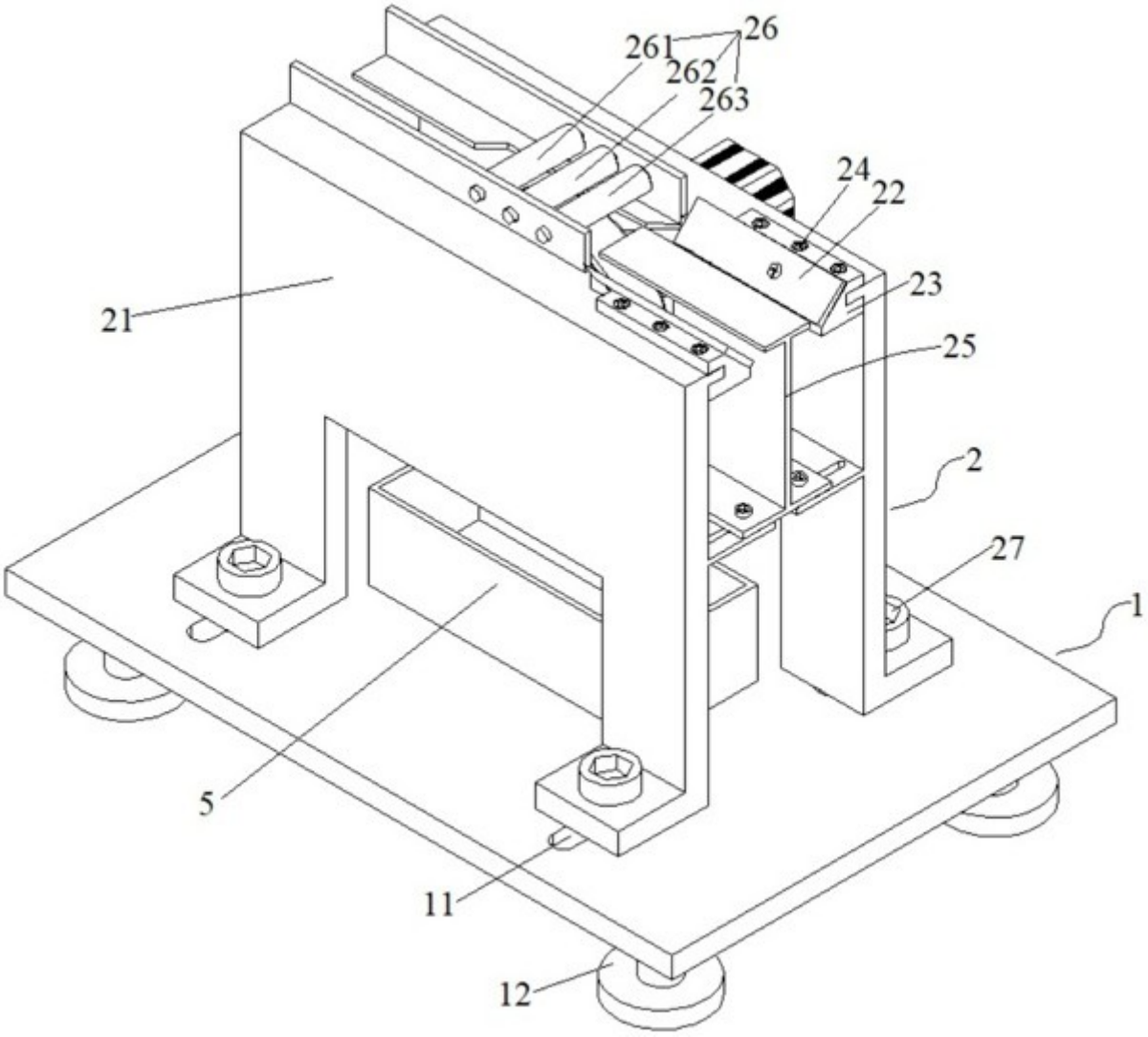


图1

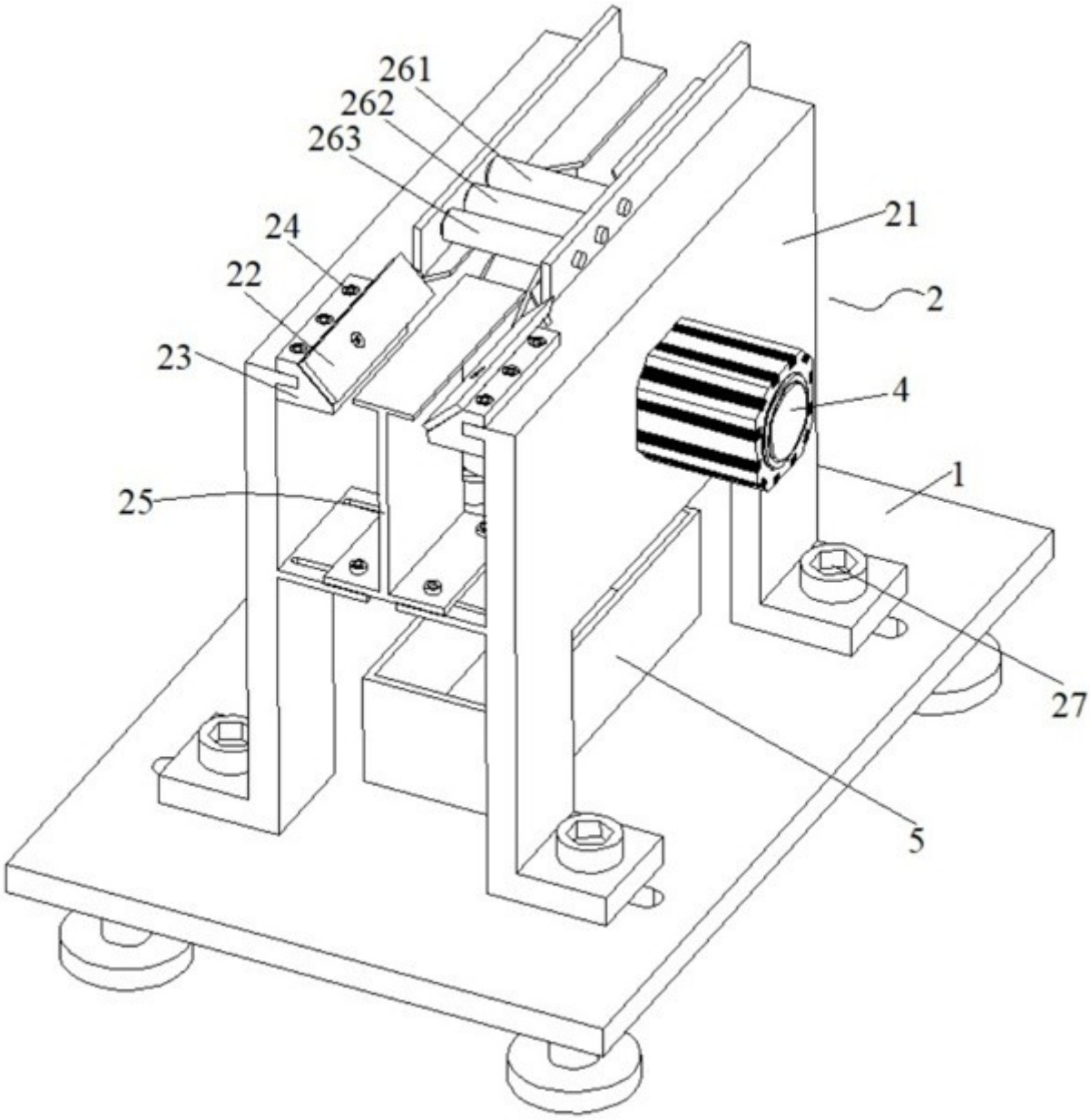


图2

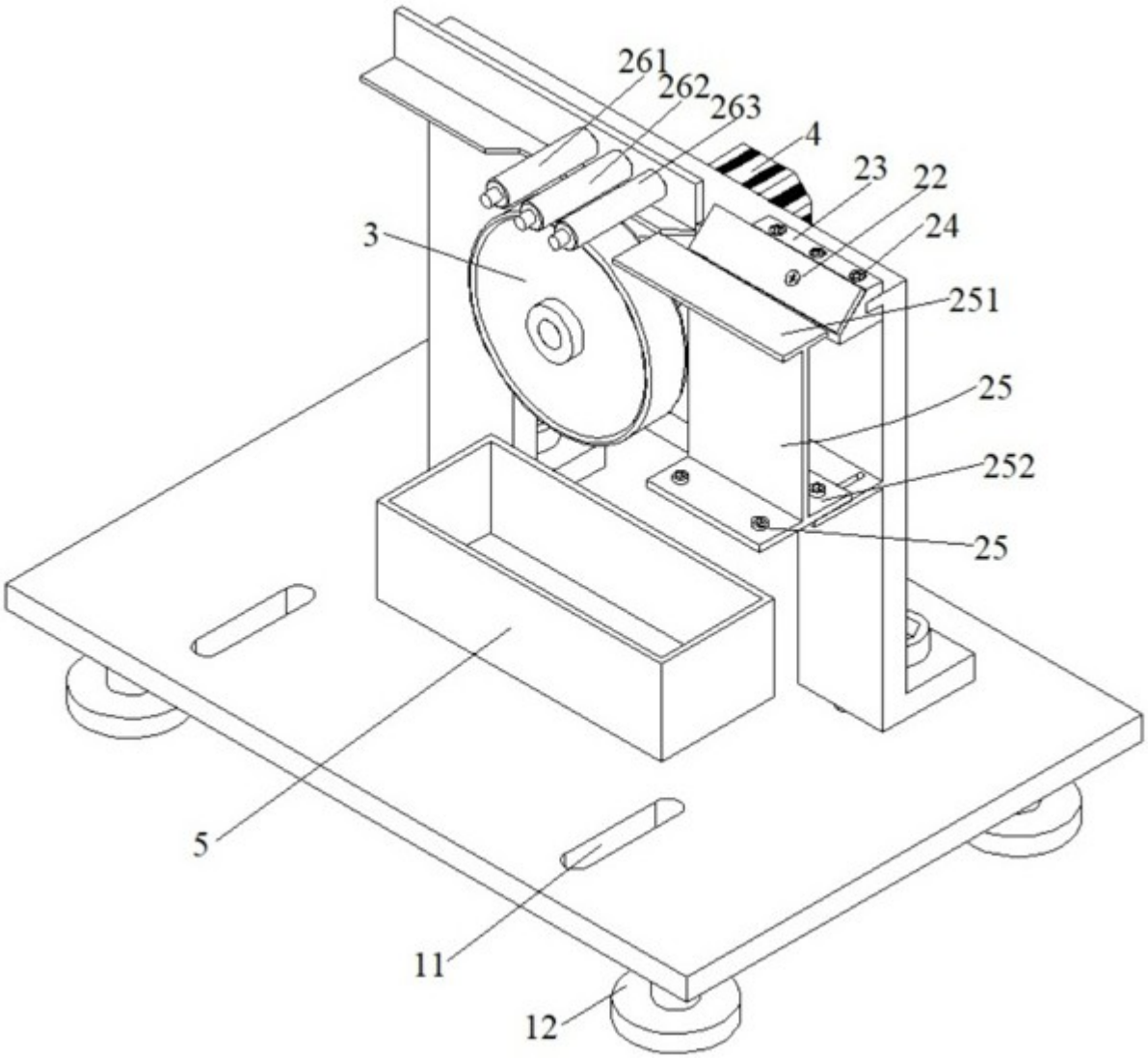


图3

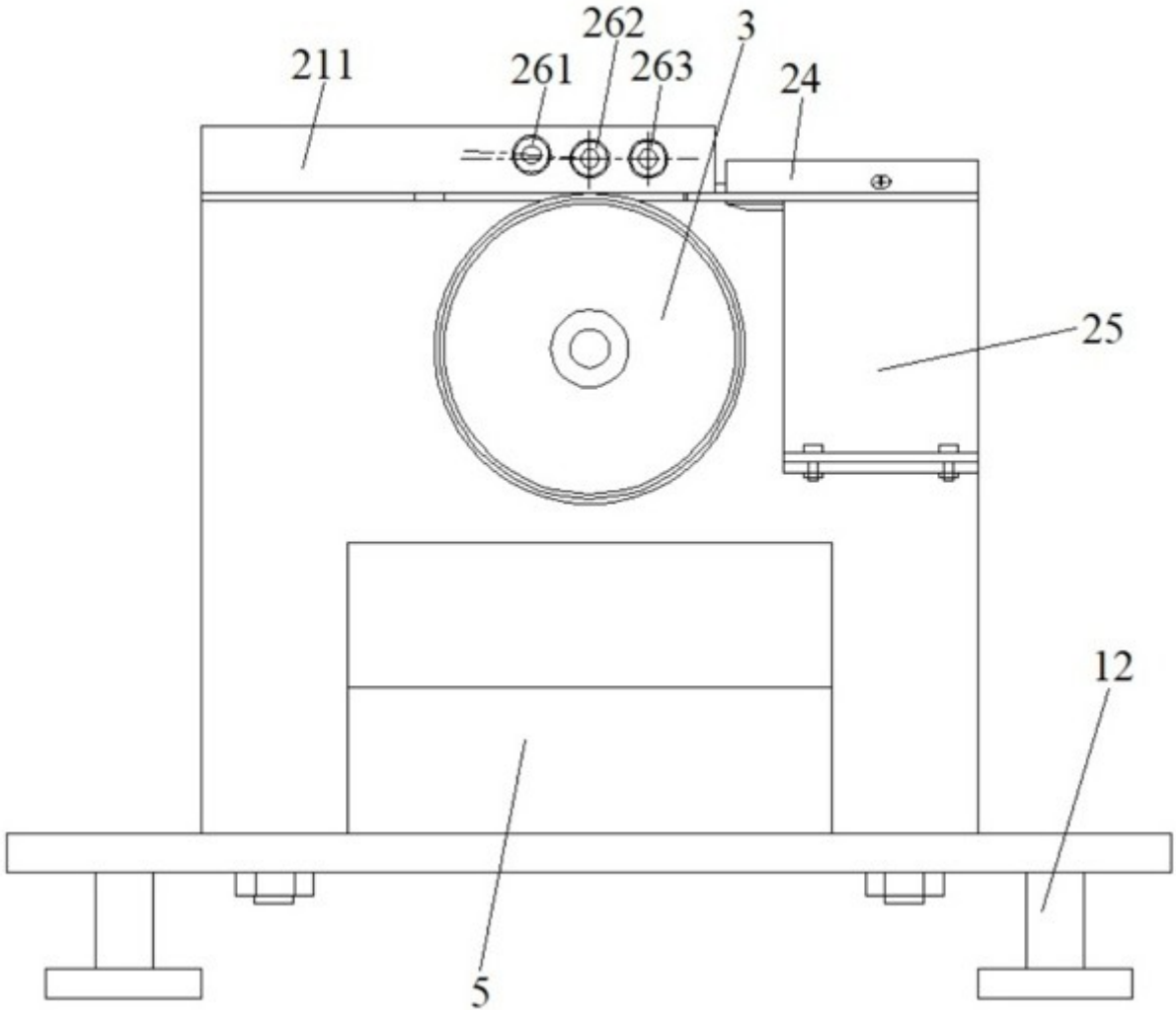


图4

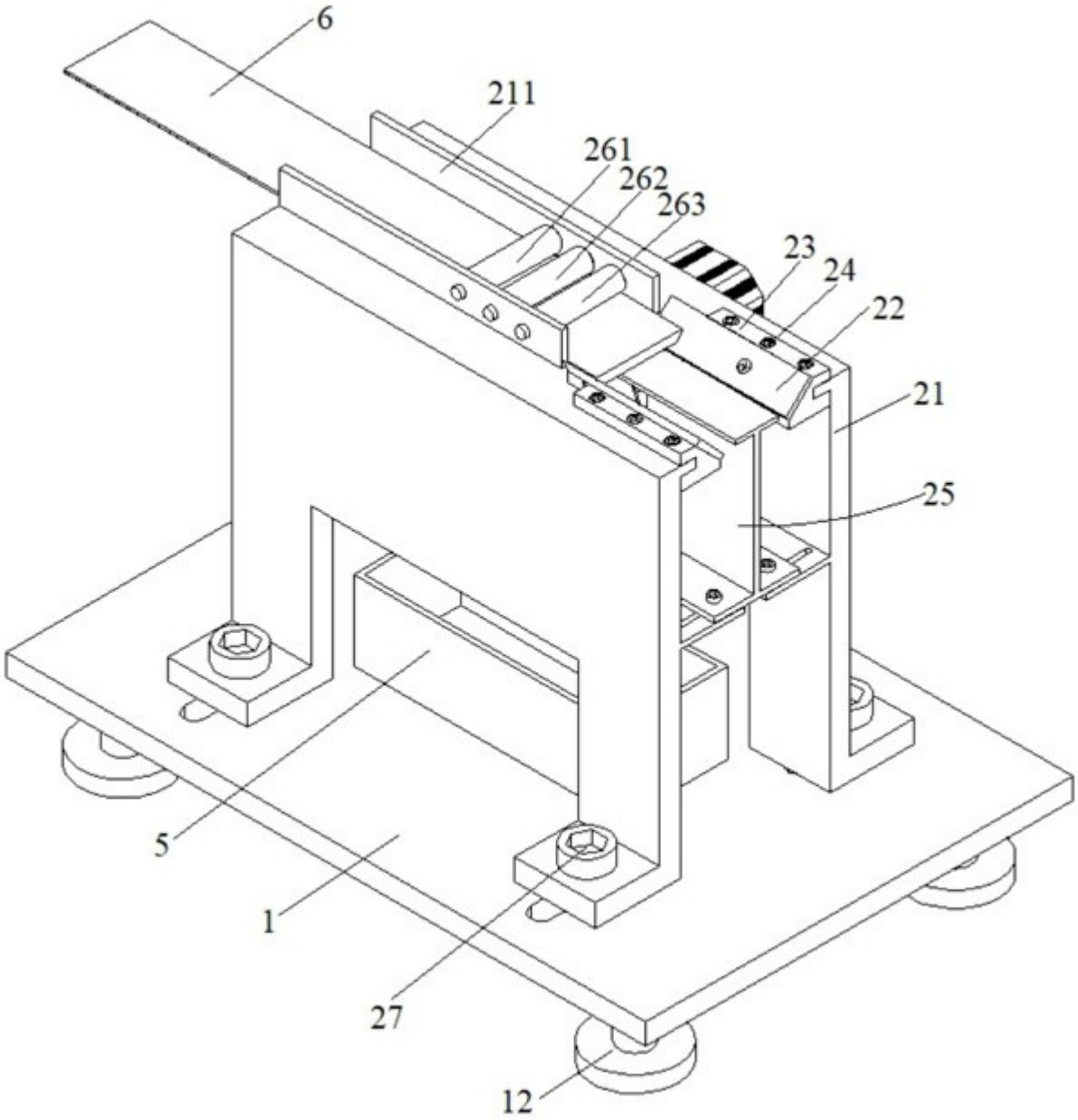


图5

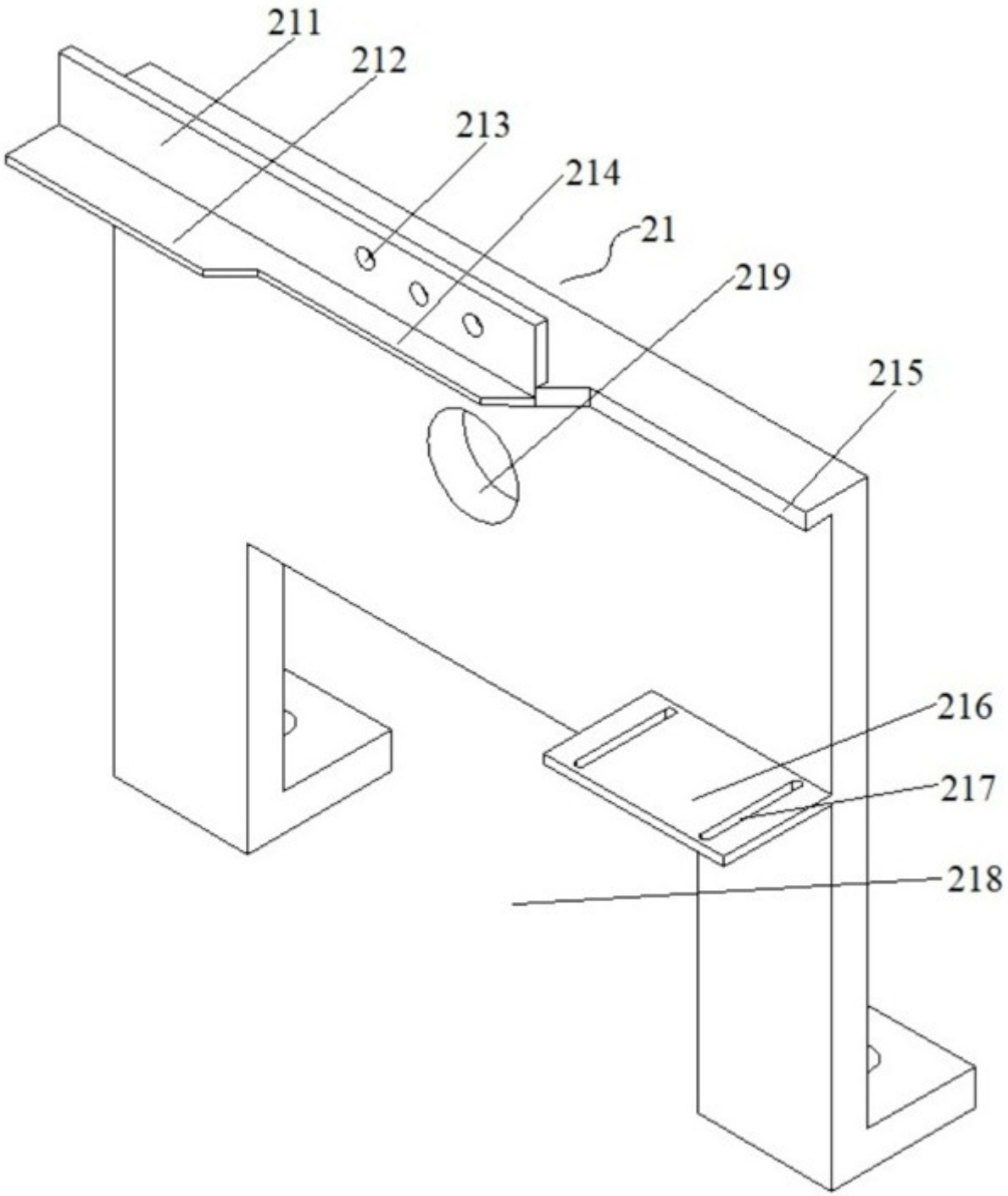


图6