



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39567

Kl. 38 c, 2/02

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy

Wrocław, Polska

Dwutarczowa szlifierka stolarska

Patent trwa od dnia 29 listopada 1955 r.

Przedmiotem wynalazku jest dwutarczowa szlifierka stolarska przeznaczona do przygotowania powierzchni płaskich półfabrykatów stolarskich pod pokrycie fornierem lub do obróbki wykańczającej powierzchni gotowych wyrobów.

Dotychczas powierzchnie pod fornier przygotowuje się sposobem ręcznym względnie przy pomocy specjalnych heblarek stolarskich, które jednak nie dają nawet w przybliżeniu powierzchni tak równej (nie gładkiej) jak maszyna według wynalazku.

Wynalazek jest bliżej wyjaśniony na rysunku, gdzie fig. 1 przedstawia schematyczny widok poprzeczny a fig. 2 — widok z góry. Przygotowanie powierzchni półfabrykatu odbywa się w ten sposób, że element obrabiany 1 jest przesuwany między dwiema tarczami przeciwbieżnymi 2 i 3, które obłożone są wymiennym papierem ściernym 29 i 30. Po kilku przesuwach w zależności od rodzaju materiału i jego formy zewnętrznej oraz przy odpowiedniej szybkości obrotów tarczy element otrzymuje żadaną powierzchnię.

*) Właściciel patentu oświadczy, że twórcą wynalazku jest Dawid Szor.

Tarcze 2 i 3 są zdejmowane i osadzone na wałach 4 i 5. Wały 4 i 5 są łożyskowane na łożyskach tocznych 6. Każda z tarcz jest indywidualnie napędzana silnikiem elektrycznym. Tarcza 3 napędzana jest silnikiem 7 poprzez zespół pasków klinowych 8. Układ tarczy 3 jest łożyskowany bezpośrednio na podstawie 9 bez pośrednictwa posuwu.

Tarcza 2 napędzana jest silnikiem 7. Układ tarczy 2 jest łożyskowany suwliwie na podporze 14 przesuwającym się w łożu podstawy. Dokładna regulacja posuwu suportu odbywa się ręcznie przy pomocy śruby 15 i korby 16.

W związku z tym koło pasków klinowych 17 jest osadzone suwliwie na wrzecionie 5 i ustalone w odpowiednim położeniu zderzakami 18. Podstawy układu 9 i 10 posiadają rolki 11 umożliwiające jazdę po szynach, co pozwala na odsunięcie tarcz 2 i 3 od siebie na pewną odległość odpowiadającą grubości obrabianego materiału. Ustalenie podstaw 9 i 10 we właściwym położeniu odbywa się przy pomocy zacisków 13 zakleszczających się na szynach 12. Przedmiot jest przesuwany między tarczami przy pomocy łańcucha bez końca 19 zawieszonego na dwóch kołach 20. Koło łańcuchowe 20 jest napędzane

silnikiem elektrycznym 21 poprzez reduktor 22 oraz układ kół zębatach czołowych 23, umożliwiających zmianę położenia i zmianę prędkości posuwu łańcucha. Przesuwający się między tarczami półfabrykat jest dociskany do stołu 27 przy pomocy sprężyny naciskającej na listwy 24, co zapewnia właściwe prowadzenie przedmiotu między tarczami. Urządzenie wentylacyjne 25 jest wspólne dla obu tarcz z ruchomymi rękawami odprowadzającymi.

Zastrzeżenia patentowe

1. Dwutarczowa szlifierka stolarska do równania płyt znamienna tym, że posiada dwie tarcze przeciwbieżne (2 i 3) o wymiennych obłogach ściernych (29 i 30) między którymi przesuwany jest obrabiany element.
2. Dwutarczowa szlifierka stolarska według zastrz. 1, znamienna tym, że podstawy (9 i 10) na których są umieszczone tarcze posiadają

rolki (11) umożliwiające jazdę po szynach, co pozwala na odsunięcie tarcz (2 i 3) na grubość obrabianego elementu.

3. Dwutarczowa szlifierka stolarska według zastrz. 1 i 2, znamienna tym, że układ tarczy (2) jest ułożyskowany przesuwnie na podporcie (14), którego posuw w łożu podstawy odbywa się przy pomocy śruby (15) i korby (16) przeznaczonej do dokładnej regulacji odległości tarcz (2 i 3).
4. Dwutarczowa szlifierka stolarska według zastrz. 1 — 3, znamienna tym, że posiada łańcuch bez końca (19) zawieszony na dwóch pędnych kołach (20) do przesuwania przedmiotu obrabianego między tarczami (2 i 3).

Wojewódzki Związek
Spółdzielni Pracy

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

