



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222080190 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 29

(21) 申请号 202323406929.8

(22) 申请日 2023.12.14

(73) 专利权人 安徽佰特包装制品股份有限公司

地址 235000 安徽省淮北市相山区渠沟镇
钟楼村梨园组两岸田园向北300米

(72) 发明人 丛宗宝 刘庆琳 魏娟 鲍龙

(74) 专利代理机构 北京方政卫士专利代理事务
所(普通合伙) 16080

专利代理师 顾薇

(51) Int. Cl.

B31B 50/20 (2017.01)

B31B 50/02 (2017.01)

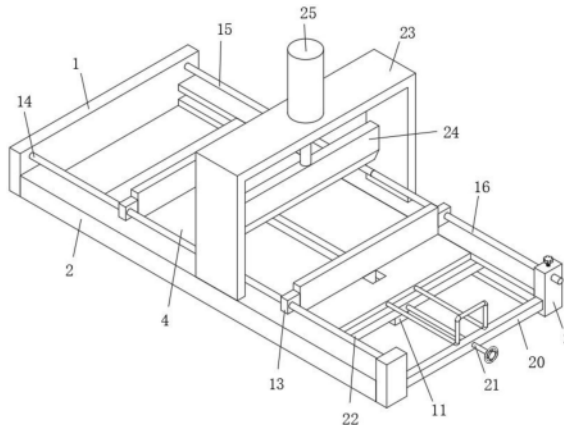
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种瓦楞纸箱生产裁剪装置

(57) 摘要

本实用新型属于瓦楞纸箱裁剪技术领域。尤其是一种瓦楞纸箱生产裁剪装置,包括连接板,连接板外壁呈对称结构固设有两个滑轨,两个滑轨端部均固设有固定板,连接板外壁分别固设有第一滑杆和第二滑杆,第一滑杆端部与其中一个固定板连接固定,第二滑杆端部安装有刻度杆,刻度杆端部贯穿另一个固定板连接,两个滑轨之间分别设有限位板和安装板。握住把手带动滑座进行滑动滑座移动时带动多个连接块移动,通过观察连接块在刻度杆上位置,能够便于操作人员快速知晓需要裁剪的瓦楞纸板的长度,通过转动调节螺杆推动限位板沿着滑轨内壁滑动,使得限位板与滑座端面接触,能够对滑座的移动距离进行限定,便于下次对瓦楞纸板进行裁剪,提高裁剪效率。



1. 一种瓦楞纸箱生产裁剪装置,包括连接板(1),其特征在于:连接板(1)外壁呈对称结构固设有两个滑轨(2),两个滑轨(2)端部均固设有固定板(3),连接板(1)外壁分别固设有第一滑杆(14)和第二滑杆(15),第一滑杆(14)端部与其中一个固定板(3)连接固定,第二滑杆(15)端部安装有刻度杆(16),刻度杆(16)端部贯穿另一个固定板(3)连接,两个滑轨(2)之间分别设有限位板(22)和安装板(20),安装板(20)两端分别与两个固定板(3)连接固定,限位板(22)两端分别与两个滑轨(2)内壁滑动连接,安装板(20)内壁贯穿式螺纹连接有调节螺杆(21),调节螺杆(21)内端与限位板(22)转动连接。

2. 根据权利要求1的瓦楞纸箱生产裁剪装置,其特征在于:刻度杆(16)内端固设有卡杆(17),第二滑杆(15)内端开设有卡槽(18),卡杆(17)与卡槽(18)卡接配合。

3. 根据权利要求1的瓦楞纸箱生产裁剪装置,其特征在于:刻度杆(16)端部贯穿固定板(3)并与其滑动连接,固定板(3)顶部螺纹连接有调节手轮(19),调节手轮(19)下端与刻度杆(16)外壁抵接。

4. 根据权利要求1的瓦楞纸箱生产裁剪装置,其特征在于:两个滑轨(2)相对靠近的一侧滑动连接有滑座(4),滑座(4)顶部开设有安装孔(5),安装孔(5)内壁滑动连接有两个滑块(9),两个滑块(9)顶部均固设有推板(10),两个推板(10)两端分别固设有连接块(13),两个连接块(13)分别套设在第一滑杆(14)和第二滑杆(15)上,滑座(4)侧壁固设有把手(12)。

5. 根据权利要求4的瓦楞纸箱生产裁剪装置,其特征在于:滑座(4)底部固设有机架(6),机架(6)内壁固设有电机(7),电机(7)输出端固设有双向螺纹杆(8),滑座(4)底部固设有转动座(11),双向螺纹杆(8)端部贯穿转动座(11)并与其转动连接,双向螺纹杆(8)端部分别贯穿两个滑块(9)并与其螺纹连接。

6. 根据权利要求1的瓦楞纸箱生产裁剪装置,其特征在于:两个滑轨(2)外壁固设有安装架(23),安装架(23)顶部固设有液压杆(25),液压杆(25)输出端贯穿安装架(23)并与其滑动连接,液压杆(25)输出端底部固设有切刀(24),切刀(24)底部与刻度杆(16)内端平齐。

一种瓦楞纸箱生产裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓦楞纸箱裁剪技术领域,尤其涉及一种瓦楞纸箱生产裁剪装置。

背景技术

[0002] 瓦楞纸板经过模切、压痕、钉箱或粘箱制成瓦楞纸箱,瓦楞纸箱是一种应用最广的包装制品,用量一直是各种包装制品之首,瓦楞纸箱属于绿色环保产品,它利于环保,利于装卸运输。

[0003] 在现有的技术中,如公开号为CN217863000U的文件中,该文件中装置通过推动调节裁剪长度限位板,使得调节裁剪长度限位板在安装横板主体内部移动,从而可以调节裁剪的长度,但是该装置缺少测量装置,不便于操作人员精准对限位板的位置进行调节,并且限位板处于活动状态,受到碰撞容易出现滑动的情况,在对同一尺寸瓦楞纸板进行裁剪时,每次都需对限位板的位置进行调节,不利于瓦楞纸板的快速裁剪,影响裁剪效率,为此,我们提出一种瓦楞纸箱生产裁剪装置。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提出了一种瓦楞纸箱生产裁剪装置,解决了在现有的技术中装置缺少测量装置,不便于操作人员精准对限位板的位置进行调节,并且限位板处于活动状态,受到碰撞容易出现滑动的情况,在对同一尺寸瓦楞纸板进行裁剪时,每次都需对限位板的位置进行调节,不利于瓦楞纸板的快速裁剪,影响裁剪效率的问题。

[0005] 本实用新型提出的一种瓦楞纸箱生产裁剪装置,包括连接板,连接板外壁呈对称结构固设有两个滑轨,两个滑轨端部均固设有固定板,连接板外壁分别固设有第一滑杆和第二滑杆,第一滑杆端部与其中一个固定板连接固定,第二滑杆端部安装有刻度杆,刻度杆端部贯穿另一个固定板连接,两个滑轨之间分别设有限位板和安装板,安装板两端分别与两个固定板连接固定,限位板两端分别与两个滑轨内壁滑动连接,安装板内壁贯穿式螺纹连接有调节螺杆,调节螺杆内端与限位板转动连接。

[0006] 优选地,刻度杆内端固设有卡杆,第二滑杆内端开设有卡槽,卡杆与卡槽卡接配合。

[0007] 优选地,刻度杆端部贯穿固定板并与其滑动连接,固定板顶部螺纹连接有调节手轮,调节手轮下端与刻度杆外壁抵接。

[0008] 优选地,两个滑轨相对靠近的一侧滑动连接有滑座,滑座顶部开设有安装孔,安装孔内壁滑动连接有两个滑块,两个滑块顶部均固设有推板,两个推板两端分别固设有连接块,两个连接块分别套设在第一滑杆和第二滑杆上,滑座侧壁固设有把手。

[0009] 优选地,滑座底部固设有机架,机架内壁固设有电机,电机输出端固设有双向螺纹杆,滑座底部固设有转动座,双向螺纹杆端部贯穿转动座并与其转动连接,双向螺纹杆端部分别贯穿两个滑块并与其螺纹连接。

[0010] 优选地,两个滑轨外壁固设有安装架,安装架顶部固设有液压杆,液压杆输出端贯

穿安装架并与其滑动连接,液压杆输出端底部固设有切刀,切刀底部与刻度杆内端平齐。

[0011] 本实用新型中的有益效果为:

[0012] 1、握住把手带动滑座进行滑动滑座移动时带动多个连接块移动,通过观察连接块在刻度杆上位置,能够便于操作人员快速知晓需要裁剪的瓦楞纸板的长度,通过转动调节螺杆推动限位板沿着滑轨内壁滑动,使得限位板与滑座端面接触,能够对滑座的移动距离进行限定,便于下次对瓦楞纸板进行裁剪,提高裁剪效率。

[0013] 2、通过将多个瓦楞纸板叠放在滑座顶部,通过电机带动双向螺纹杆转动,使得两个滑块分别带动两个推板对瓦楞纸板两侧进行挤压,从而使得叠放的瓦楞纸板更加整齐。

[0014] 3、通过转动调节手轮,能够使得调节手轮脱离对刻度杆的挤压,通过将刻度杆从固定板内部抽出,能够便于对刻度杆尽心更换和维护。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图示出的结构获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型滑块的安装结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型刻度杆的安装结构示意图。

[0019] 图中:1、连接板;2、滑轨;3、固定板;4、滑座;5、安装孔;6、机架;7、电机;8、双向螺纹杆;9、滑块;10、推板;11、转动座;12、把手;13、连接块;14、第一滑杆;15、第二滑杆;16、刻度杆;17、卡杆;18、卡槽;19、调节手轮;20、安装板;21、调节螺杆;22、限位板;23、安装架;24、切刀;25、液压杆。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 如图1所示,一种瓦楞纸箱生产裁剪装置,包括连接板1,连接板1外壁呈对称结构固设有两个滑轨2,两个滑轨2端部均固设有固定板3,连接板1外壁分别固设有第一滑杆14和第二滑杆15,第一滑杆14端部与其中一个固定板3连接固定,第二滑杆15端部安装有刻度杆16,刻度杆16端部贯穿另一个固定板3连接,两个滑轨2之间分别设有限位板22和安装板20,安装板20两端分别与两个固定板3连接固定,限位板22两端分别与两个滑轨2内壁滑动连接,安装板20内壁贯穿式螺纹连接有调节螺杆21,调节螺杆21内端与限位板22转动连接。

[0022] 如图2所示,刻度杆16内端固设有卡杆17,第二滑杆15内端开设有卡槽18,卡杆17与卡槽18卡接配合,握住把手12带动滑座4进行滑动滑座4移动时带动多个连接块13移动,通过观察连接块13在刻度杆16上位置,能够便于操作人员快速知晓需要裁剪的瓦楞纸板的长度,通过转动调节螺杆21推动限位板22沿着滑轨2内壁滑动,使得限位板22与滑座4端面

接触,能够对滑座4的移动距离进行限定,便于下次对瓦楞纸板进行裁剪,提高裁剪效率。

[0023] 如图3所示,刻度杆16端部贯穿固定板3并与其滑动连接,固定板3顶部螺纹连接有调节手轮19,调节手轮19下端与刻度杆16外壁抵接,通过转动调节手轮19,能够使得调节手轮19脱离对刻度杆16的挤压,通过将刻度杆16从固定板3内部抽出,能够便于对刻度杆16尽心更换和维护。

[0024] 如图1所示,两个滑轨2相对靠近的一侧滑动连接有滑座4,滑座4顶部开设有安装孔5,安装孔5内壁滑动连接有两个滑块9,两个滑块9顶部均固设有推板10,两个推板10两端分别固设有连接块13,两个连接块13分别套设在第一滑杆14和第二滑杆15上,滑座4侧壁固设有把手12,通过将多个瓦楞纸板叠放在滑座4顶部,通过电机7带动双向螺纹杆8转动,使得两个滑块9分别带动两个推板10对瓦楞纸板两侧进行挤压,从而使得叠放的瓦楞纸板更加整齐。

[0025] 如图2所示,滑座4底部固设有机架6,机架6内壁固设有电机7,电机7输出端固设有双向螺纹杆8,滑座4底部固设有转动座11,双向螺纹杆8端部贯穿转动座11并与其转动连接,双向螺纹杆8端部分别贯穿两个滑块9并与其螺纹连接,两个滑轨2外壁固设有安装架23,安装架23顶部固设有液压杆25,液压杆25输出端贯穿安装架23并与其滑动连接,液压杆25输出端底部固设有切刀24,切刀24底部与刻度杆16内端平齐。

[0026] 工作原理:通过将多个瓦楞纸板叠放在滑座4顶部,通过电机7带动双向螺纹杆8转动,使得两个滑块9分别带动两个推板10对瓦楞纸板两侧进行挤压,从而使得叠放的瓦楞纸板更加整齐,通过握住把手12带动滑座4进行滑动,滑座4移动时带动多个连接块13移动,通过观察连接块13在刻度杆16上位置,能够便于操作人员快速知晓需要裁剪的瓦楞纸板的长度,通过转动调节螺杆21推动限位板22沿着滑轨2内壁滑动,使得限位板22与滑座4端面接触,能够对滑座4的移动距离进行限定,便于下次对瓦楞纸板进行裁剪,通过液压杆25推动切刀24向下移动,能够对叠放的瓦楞纸箱进行裁剪,通过转动调节手轮19,能够使得调节手轮19脱离对刻度杆16的挤压,通过将刻度杆16从固定板3内部抽出,能够便于对刻度杆16尽心更换和维护。

[0027] 需要说明的是,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

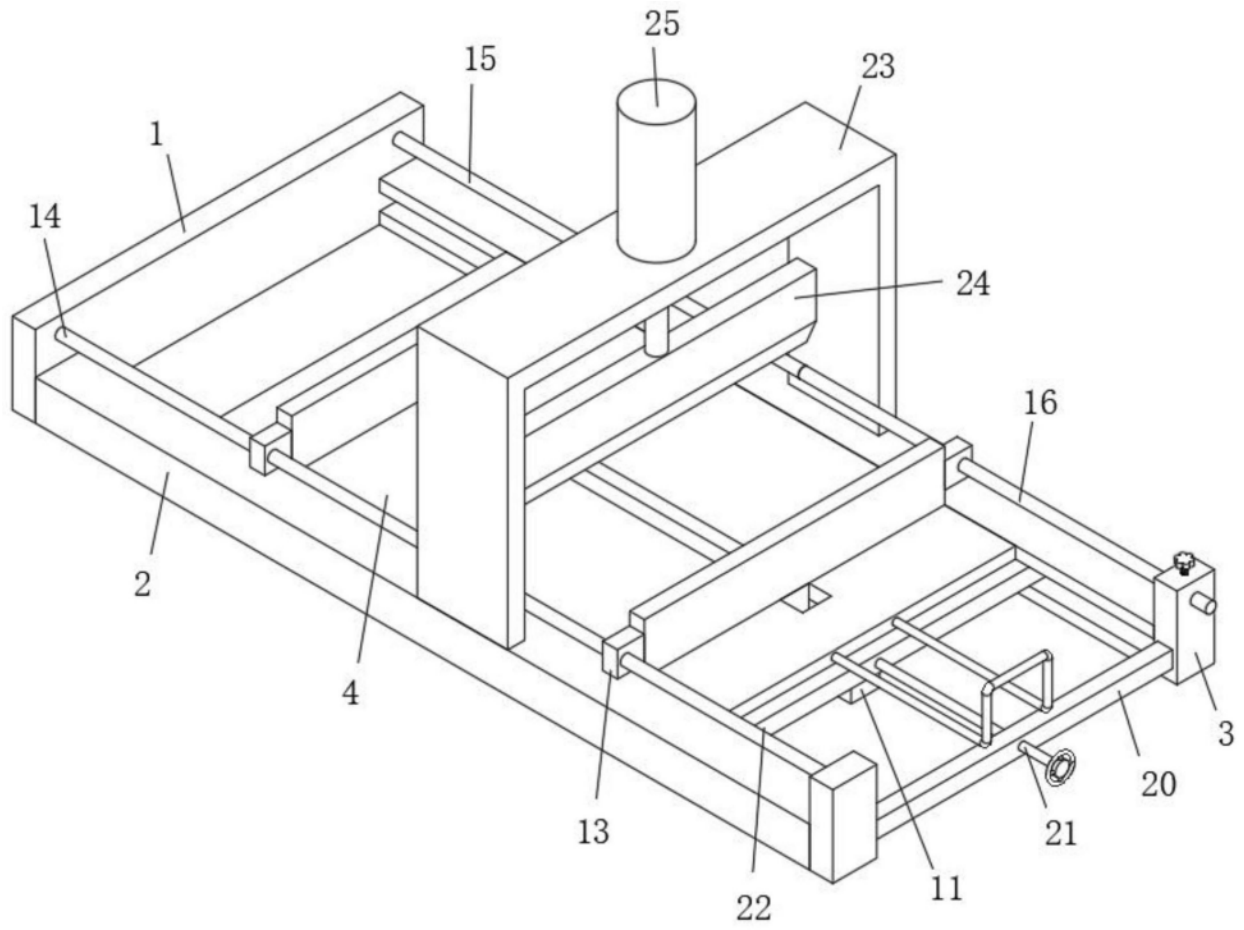


图1

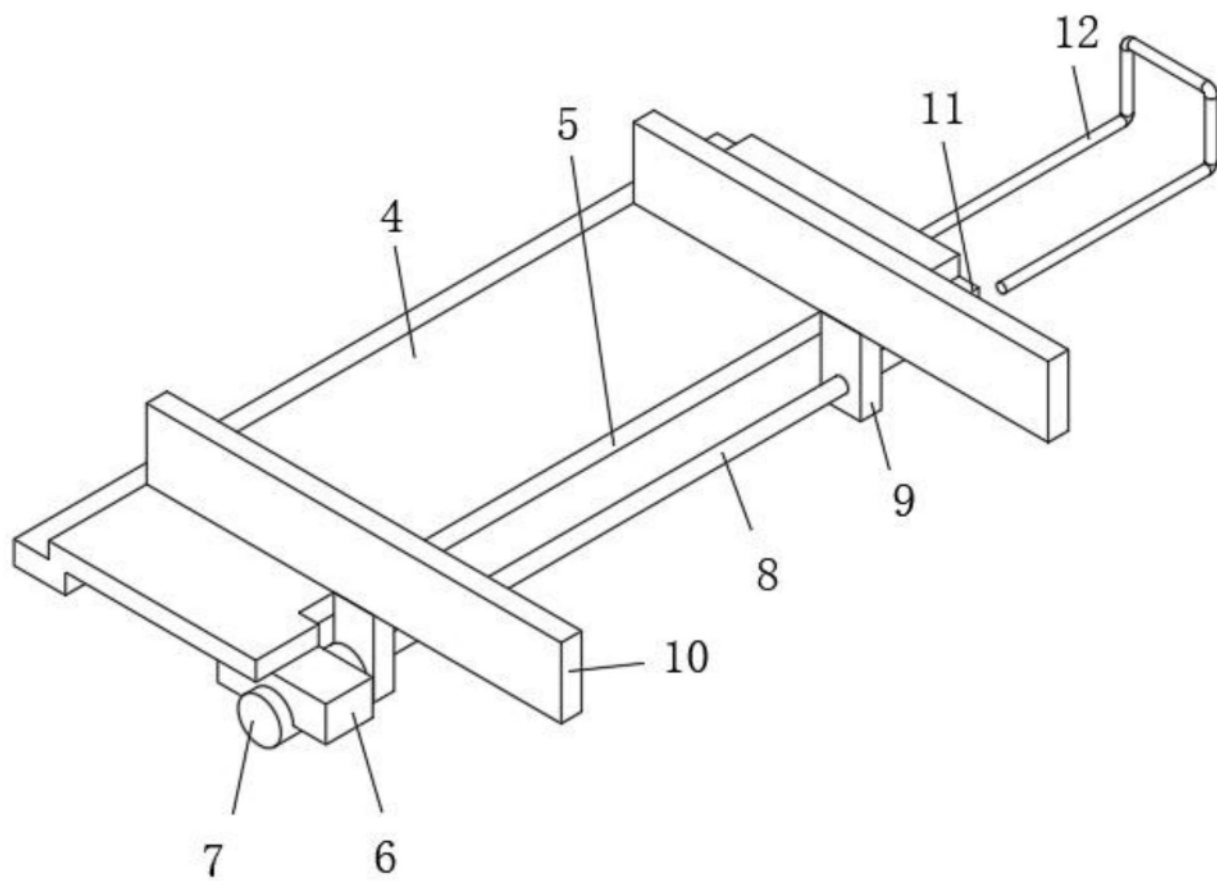


图2

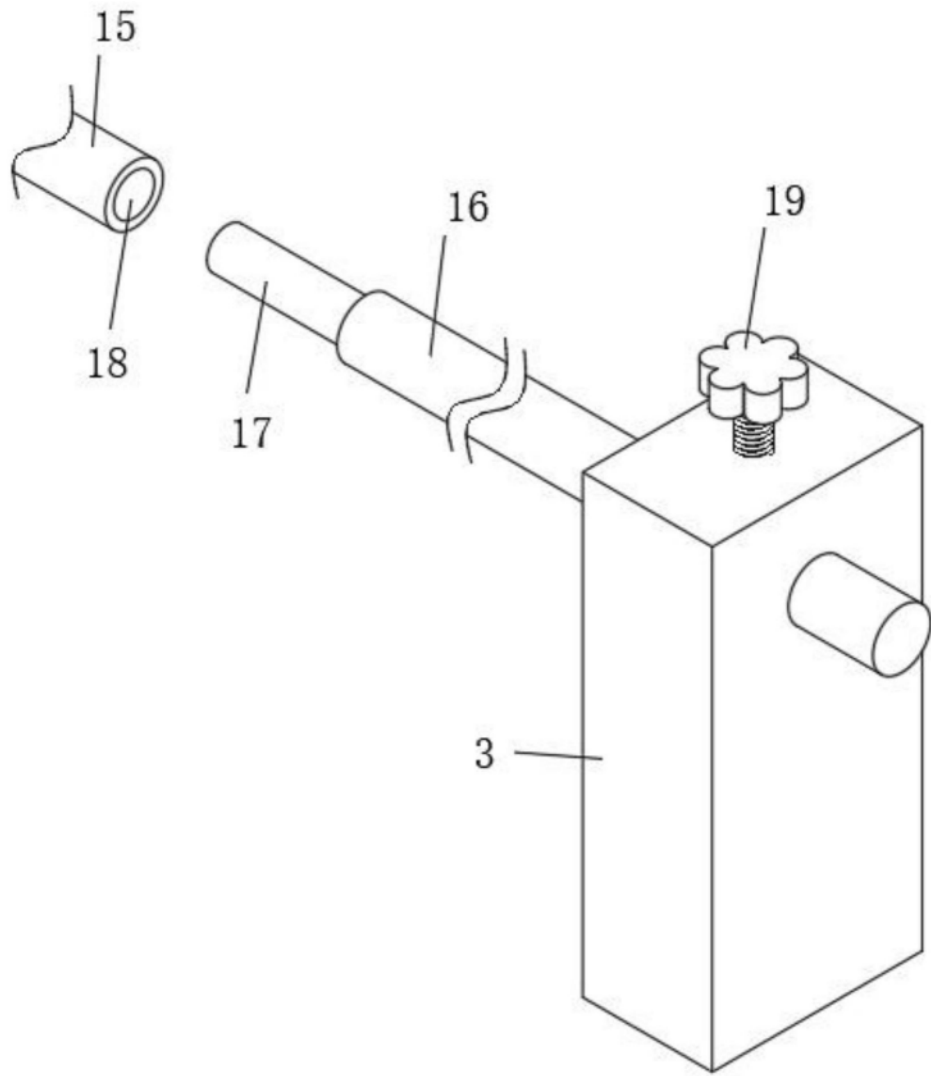


图3