

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202056433 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 30

(21) 申请号 201120061853. 8

(22) 申请日 2011. 03. 11

(73) 专利权人 常州腾龙精密铝业有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进经济开发区
腾龙路 2 号湖滨科技园

(72) 发明人 王道敏 郭盛林

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普通合伙) 32233

代理人 沈兵

(51) Int. Cl.

F16L 21/03(2006. 01)

F16L 21/04(2006. 01)

G01N 3/02(2006. 01)

G01N 3/313(2006. 01)

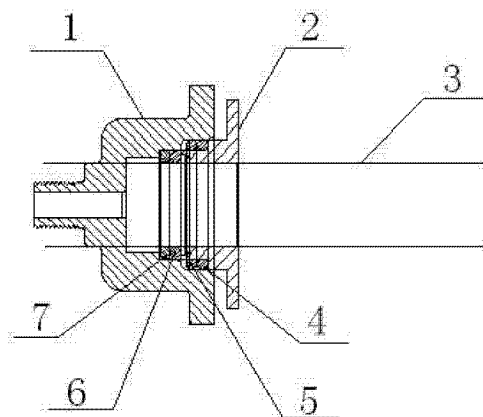
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

爆破试验密封结构

(57) 摘要

本实用新型涉及铝管爆破试验技术领域, 尤其是一种爆破试验密封结构。一种爆破试验密封结构, 包括杯型夹头、管套、铝管、密封圈一和密封圈二, 所述杯型夹头连接管套, 所述管套中设有铝管, 所述密封圈一和密封圈二安装在管套上, 所述铝管上设有密封圈三和垫片, 所述密封圈三位于管套和垫片之间。这种爆破试验密封结构, 在管套和杯型夹头之间增加了密封圈, 这样杯型夹头和管套的连接部分会漏气导则不完全密封的问题就得到解决, 这样测量出的数据是正常值, 满足实验要求。



1. 一种爆破试验密封结构,包括杯型夹头(1)、管套(2)、铝管(3)、密封圈一(4)和密封圈二(5),所述杯型夹头(1)连接管套(2),所述管套(2)中设有铝管(3),所述密封圈一(4)和密封圈二(5)安装在管套(2)上,其特征是,所述铝管(3)上设有密封圈三(6)和垫片(7),所述密封圈三(6)位于管套(2)和垫片(7)之间。

爆破试验密封结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝管爆破试验技术领域,尤其是一种爆破试验密封结构。

背景技术

[0002] 我单位生产的铝管需要进行爆破试验,来确定铝管的承受压力能力,目前使用的爆破装置中的密封结构是将两个密封圈安放在管套上,这样的密封结构只能保证管套那部分密封,杯型夹头和管套的连接部分会漏气导致不完全密封,这样测验出来的爆破数据也不精准,影响产品的正常测量。

发明内容

[0003] 为了克服现有的爆破试验中不完全密封的不足:本实用新型提供了一种爆破试验密封结构。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种爆破试验密封结构,包括杯型夹头、管套、铝管、密封圈一和密封圈二,所述杯型夹头连接管套,所述管套中设有铝管,所述密封圈一和密封圈二安装在管套上,所述铝管上设有密封圈三和垫片,所述密封圈三位于管套和垫片之间。

[0005] 本实用新型的有益效果是:这种爆破试验密封结构,在管套和杯型夹头之间增加了密封圈,这样杯型夹头和管套的连接部分会漏气导致不完全密封的问题就得到解决,这样测量出的数据是正常值,满足实验要求。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0008] 图 2 是本实用新型的密封圈、垫片安装示意图;

[0009] 图中 1、杯型夹头,2、管套,3、铝管,4、密封圈一,5、密封圈二,6、密封圈三,7、垫片。

具体实施方式

[0010] 如图 1 是本实用新型的结构示意图,一种爆破试验密封结构,包括杯型夹头 1、管套 2、铝管 3、密封圈一 4 和密封圈二 5,所述杯型夹头 1 连接管套 2,所述管套 2 中设有铝管 3,所述密封圈一 4 和密封圈二 5 安装在管套 2 上,所述铝管 3 上设有密封圈三 6 和垫片 7,所述密封圈三 6 位于管套 2 和垫片 7 之间。

[0011] 这种爆破试验密封结构,在安装的时候,先将密封圈一 4 和密封圈二 5 安装在管套 2 上,将铝管 3 穿过管套 2,再将密封圈三 6 安装在突出的铝管 3 上,在密封圈三 6 左边设有垫片 7,再在铝管 3 上套上杯型夹头 1,再将这样的密封结构安装到爆破夹具上,这样双重密封结构能够良好的起到密封作用,避免了气体泄漏使用效果良好。

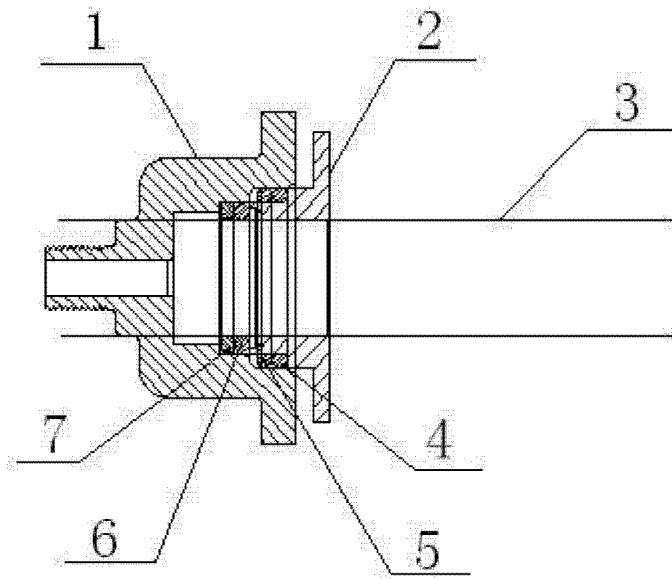


图 1

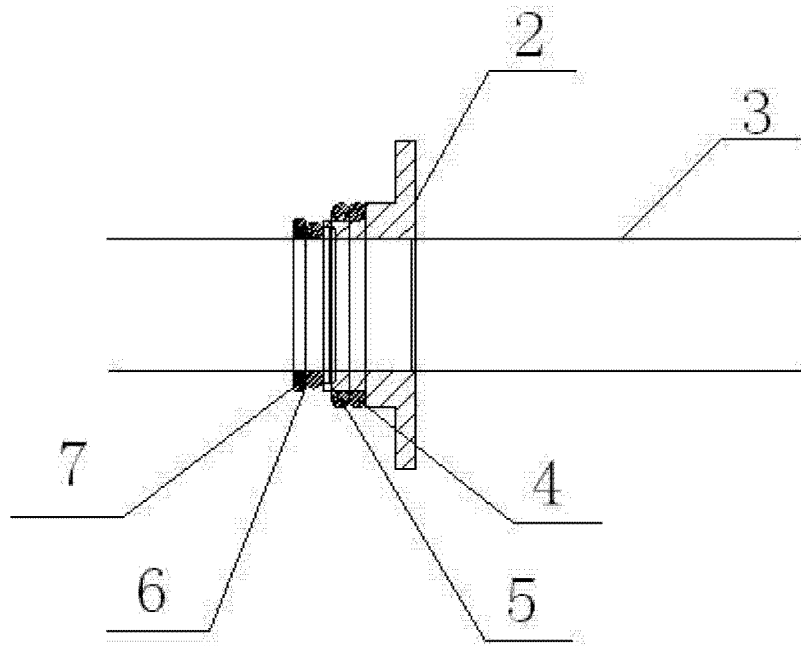


图 2