

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12293**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **11587**

(22) Data zgłoszenia: **18.06.2007**

(54)

Klamka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.02.2008 WUP 02/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
AXA-Mag Sp. z o.o., Siewierz, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Haładaj Teodor, Chorzów, (PL)

PL 12293

Nr Rp. ...12293....

Klasa ...08-06.....

Klamka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest klamka, przeznaczona do stosowania w mechanizmach zamkowych drzwiowych i okiennych.

Znana jest klamka, mająca postać dźwigni kątowej, z częścią chwytową i nasadą zaopatrzoną na końcu w część roboczą z otworem kwadratowym.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać klamki przejawiająca się w kształcie i układzie powierzchni, który nadaje jej nowy, oryginalny wygląd oraz podnosi walory estetyczne oraz użytkowe.

Część chwytowa klamki, w widoku czołowym od góry i od dołu, ma kształt zbliżony do wydłużonego prostopadłościanu. W przekroju poprzecznym część chwytowa klamki ma kształt zbliżony do prostokąta z tą różnicą, że jeden bok prostokąta jest linią krzywą zwłaszcza łukiem okręgu. Część chwytowa klamki płynnie przenika się z walcową częścią nasadową od strony górnej. Dłuższe krawędzie części chwytowej są lekko zaokrąglone, w części przenikającej się z nasadą – walcowate. Górna powierzchnia części chwytowej stanowi jedną płaszczyznę z górną powierzchnią nasady. Dolna strona części chwytowej klamki przechodzi w nasadę po łuku sięgającym około połowy średnicy nasady. Połączenie części chwytowej klamki z nasadą jest mimośrodowe w stosunku do osi podłużnej nasady. Część szczytowa uchwytu klamki ma zaokrąglone naroża. Nasada klamki ma ogólnie kształt walca o podstawie koła i zakończona jest walcową końcówką roboczą z kwadratowym otworem.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na rysunku, na którym: fig.1 przedstawia klamkę w widoku perspektywicznym czołowym od góry, fig. 2 – klamkę w widoku perspektywicznym czołowym od dołu i strony walcowej nasady, fig. 3 – klamkę w widoku perspektywicznym od strony górnej i frontowej, fig. 4 – klamkę w widoku perspektywicznym bocznym od strony

otworu w wewnętrznej stronie nasady, fig. 5 – klamkę w widoku perspektywicznym od strony bocznej uchwytu klamki od spodu, fig. 6 – klamkę w układzie perspektywicznym od strony frontowej.

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

Klamka według wzoru przemysłowego ma postać dźwigni kątovej, z częścią chwytową i nasadą zaopatrzoną na końcu w część roboczą z otworem kwadratowym. Znamiennej cechą klamki jest asymetryczne, mimośrodowe ukształtowanie części chwytowej w stosunku do walcowej nasady tak, że górna powierzchnia uchwytu klamki jest styczna do kolistego przekroju nasady, tworząc jedną przenikającą się płaszczyznę z górną powierzchnią walca nasady, gdy płaska dolna powierzchnia uchwytu sięga jedynie do połowy średnicy walca nasady łącząc się harmonijnie łagodnymi łukami przenikania. Część chwytowa klamki, w widoku czołowym od góry i od dołu, ma kształt zbliżony do wydłużonego prostopadłościanu. W przekroju poprzecznym część chwytowa klamki ma kształt zbliżony do prostokąta z tą różnicą, że jeden bok prostokąta jest linią krzywą zwłaszcza łukiem okręgu. Część chwytowa klamki płynnie przenika się z walcową częścią nasadową od strony górnej. Dłuższe krawędzie części chwytowej są lekko zaokrąglone, w części przenikającej się z nasadą – walcowate. Górna powierzchnia części chwytowej stanowi jedną płaszczyznę z górną powierzchnią nasady. Dolna strona części chwytowej klamki przechodzi w nasadę po łuku sięgającym około połowy średnicy nasady. Połączenie części chwytowej klamki z nasadą jest mimośrodowe w stosunku do osi podłużnej nasady. Część szczytowa uchwytu klamki ma zaokrąglone naroża. Nasada klamki ma ogólnie kształt walca o podstawie koła i zakończona jest walcową końcówką roboczą z kwadratowym otworem.

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Jadwiga Kułińska
nr wpisu 2577

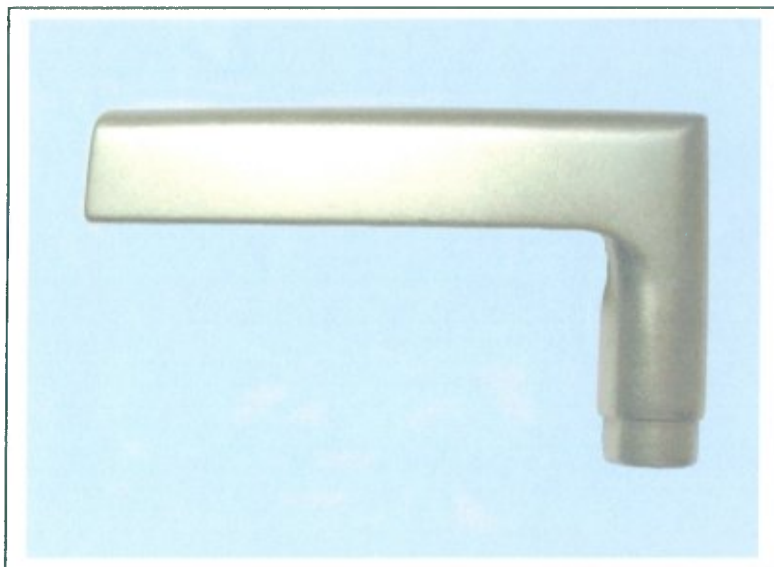


Fig. 1

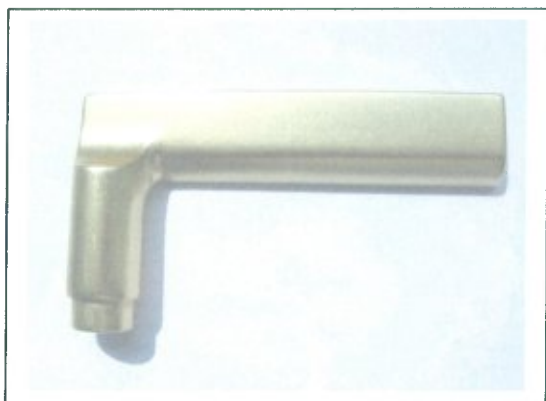


Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

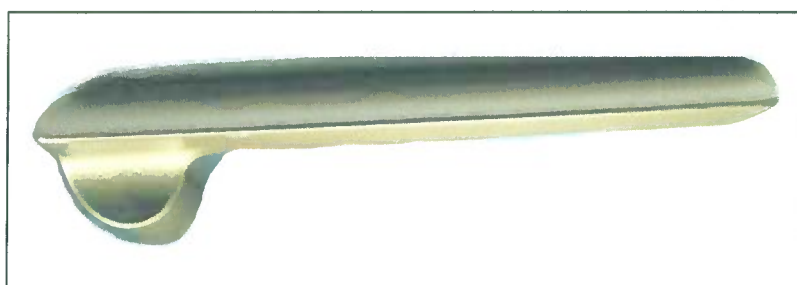


Fig. 6