

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

240635

(11)

(B1)

(21) Přihlášeno 01 06 84
(22) PV 4136-84

(51) Int. Cl.⁴

B 21 D 11/12

(40) Zveřejněno 16 07 85

(45) Vydáno 15 09 87

(75)

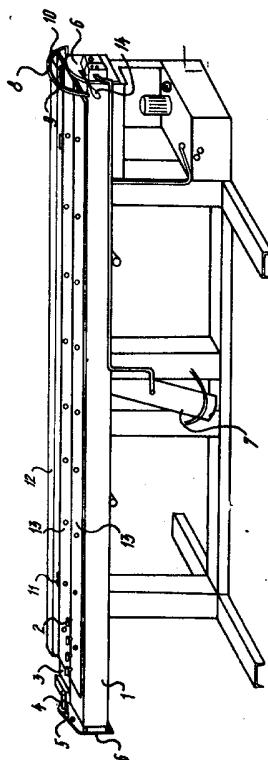
Autor vynálezu

PROKOP ALOIS; MICKA JIŘÍ, PRAHA

(54) Zařízení pro ohýbání, zejména armovacích svařovaných sítí

Řeší se zařízení pro ohýbání zejména armovacích svařovaných sítí do šířky 2,8 m.

Podstata zařízení spočívá v tom, že sestává z pevné lišty 1 opatřené pevně uloženými ohýbacími trny 2 a sklopné lišty 3, která je uložena čepy 4 v ložisku 5 obou čel 6 pevné lišty 1 a spojená s hydraulickým válcem 7, přičemž ke sklopné liště 3 je připevněna na čele půlkruhová kulisa 8 vypínacího zařízení, na níž je posuvně uložen nejméně jeden jezdec 9 volně vyjímateelného dorazu 10.



240635

Vynález řeší zařízení pro ohýbání, zejména armovacích svařovaných sítí do šířky 2,8 m.

V současné době se provádí ohýbání svařovaných sítí ručně se současným ohřevem autogenem, což vykazuje nízkou produktivitu práce, práce je namáhavá, málo přesná a neumožňuje další rozšíření těchto prací.

Dále se v poslední době používá pro tyto práce složitá zařízení pro ohýbání s pružně uloženými ohýbacími trny a sklopným válcem, které je řízeno elektronicky. Toto zařízení však nevyhovuje podmínkám hrubé stavební výroby a vykazuje časté poruchy a velký rozsah údržbářských prací.

Uvedené nevýhody jsou odstraněny zařízením pro ohýbání svařovaných sítí, jehož podstata spočívá v tom, že sestává z pevné lišty opatřené pevně uloženými ohýbacími trny a sklopné lišty, která je uložena čepý v ložisku obou čel pevné lišty a spojena s hydraulickým válcem, přičemž ke klopné liště je připevněna půlkruhová kulisa vypínacího zařízení, na níž je posuvně uložen nejméně jeden jezdec volně vyjímátného dorazu.

Ke klopné liště je přes závěsy připevněn úhelník pro ohýbání sítí o úhlu nad 90° .

Horní plochy pevné lišty a sklopné lišty jsou opatřeny vrstvou otěruvzdorného materiálu.

Zařízení podle vynálezu je jednoduché, umožňuje vysokou produktivitu práce při ohýbání armovacích sítí a přitom je zcela bezporuchové. Půlkruhová kulisa zabezpečuje jednoduché, rychlé a zcela přesné nastavování úhlu ohybu armovacích sítí a zejména zabezpečuje shodnost úhlů ohybu po sobě následujících pracích.

Zařízení umožňuje plynulé přistavení úhlu ohybu do 90° a při použití úhelníků až do 135° .

Ovládání celého zařízení je velmi jednoduché, bezporuchové a odpovídá tak plně těžkým podmínkám stavební výroby.

Příkladné provedení zařízení podle vynálezu je schematicky znázorněno na výkreš.

Zařízení vychází z tuhé ocelové rámu, na němž je uložena pevná lišta 1, na které jsou upevněny jednotlivé ohýbací trny 2, přes které jsou ohýbány jednotlivé pruty armovacích sítí. Obě strany pevné lišty 1 jsou opatřeny čelem 6, v němž jsou uložena ložiska 5, v nich je uložen čep 4 upevněný na sklopné liště 3. Ke sklopné liště 3 je připevněna pístnice hydraulického válce 7, který vykazuje potřebnou sílu na ohýbání armovacích sítí.

Na sklopné liště 3 je připevněna půlkruhová kulisa 8 vypínacího zařízení hydraulického válce 7. Na půlkruhové kulise 8 je uložen jezdec 9, který je možno upevnit na kterémkoliv místě půlkruhové kulisy 8 a který je opatřen dutinou pro uložení vyjímátného dorazu 10, který přímo vypíná pohyb hydraulického válce 7 pomocí ovládací páky 14.

Pro umožnění ohybu sítí přes 90° je ke sklopné liště 3 přes závěry 11 připevněn úhelník 12, který v tomto rozsahu úhlů ohybu zabezpečuje působení a přenos síly od hydraulického válce 7 na armovací síť.

Horní plochy pevné lišty 1 a sklopné lišty 3 jsou pro zvýšení životnosti opatřeny vrstvou 13 otěruvzdorného ocelového materiálu.

Práce na tomto ohýbacím zařízení je velmi jednoduchá. Armovací síť se uloží na pevnou lištu 1 a sklopnou lištu 3, která je ve výchozím stavu v horizontální poloze tak, že místo ohybu armovací sítě je umístěno pod pevnými ohýbacími trny 2.

Potom je uveden do činnosti hydraulický válec 7 ovládací pákou 14 a sklopná lišta 3 ohýbá přes ohýbací trny 2 armovací síť tak dlouho, dokud dorazí 10 uložený v jezdcí 9 půlkruhové kulisy 8 nevypne ovládací pákou 14 pohyb hydraulického válce 7.

Zařízení lze použít pro ohýbání všech druhů armovacích sítí, zejména pro účely obecného a speciálního stavebnictví.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Zařízení pro ohýbání, zejména armovacích svařovaných sítí, vyznačující se tím, že sestává z pevné lišty (1) opatřené pevně uloženými ohýbacími trny (2) a sklopné lišty (3), která je uložena čepy (4), v ložisku (5) obou čel (6) pevné lišty (1) a spojena s hydraulickým válcem (7), přičemž ke sklopné liště (3) je připevněna na čele půlkruhová kulisa (8) vypínacího zařízení, na níž je posuvně uložen nejméně jeden jezdec (9) volně vyjímatelého dorazu (10).

2. Zařízení pro ohýbání, zejména armovacích svařovaných sítí, podle bodu 1, vyznačující se tím, že ke sklopné liště (3) je přes závěsy (11) připevněn úhelník (12) pro ohýbání sítí o úhel přesahující 90° .

3. Zařízení pro ohýbání, zejména armovacích svařovaných sítí, podle bodu 1, vyznačující se tím, že horní plochy pevné lišty (1) a sklopné lišty (3) jsou opatřeny vrstvou (13) etěruvzdorného materiálu.

1 výkres

240635

