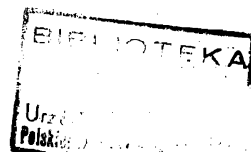


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

F16K 5/04

Nr 13846.

Kl. 47 g 22.

N. V. „Irma“ Industrie en Ruwmaterialen Maatschappij
(Rotterdam, Niderlandy).

47g² 5/04

Kurek.

Zgłoszono 31 maja 1929 r.

Udzielono 21 maja 1931 r.

Pierwszeństwo: 1 czerwca 1928 r. (Austria).

Wynalazek dotyczy kurka, w którym między czopem a kadłubem umieszczony jest pierścień, wykonany z twardego, nieco podatnego tworzywa, najlepiej z azbestu i grafitu; pierścień ten pod naciskiem na jego powierzchnie czołowe nieco pęcznieje i wskutek tego dobrze przylega do czopa i kadłuba kurka.

W celu ochrony pierścienia od niszczącego go wpływu wysoko nagrzanego i znajdującego się pod ciśnieniem środka przepływającego, w twardy lecz jeszcze plastyczny pierścień zostają wstawione rdzenie metalowe, zaopatrzone w otwory, przez które przepływa środek roboczy.

Według wynalazku niniejszego zastosowane są rdzenie metalowe o kształcie klina, wskutek czego dociąganie czopa od-

bywa się ze znacznie mniejszym wysiłkiem. Następnie wskutek takiego ukształtowania rdzeni metalowych, zaopatrzonych w otwory przepływowe, wykluczone jest ich odkształcanie się, a więc i jakakolwiek zmiana przekroju przepływowego, jak również uszkodzenie czopa kurkowego.

Fig. 1 rysunku przedstawia w przekroju pionowym przykład wykonania przedmiotu wynalazku a fig. 2 — w przekroju wzdłuż linii 2—2 na fig. 1. Fig. 3 przedstawia widok pierścienia ze wstawionymi rdzeniami metalowymi, które posiadają kształt klina podwójnego. Fig. 4 przedstawia widok pierścienia z rdzeniami metalowymi o kształcie zwykłego klina.

Kadłub 1 kurka jest rozwiercony tak szeroko, że między nim a czopem 2 mieści

się pierścień 3, wykonany z azbestu i grafitu. Zapomocą wkrębowywanego w kadłub 1 denka 4 pierścień, który opiera się o wkrętkę 5 rączki 6, może być odkształcony tak, że swymi powierzchniami bocznymi silnie przylega do kadłuba 1 i czopa 2 i zapewnia wskutek tego całkowitą szczelność kurka nawet przy wysokich ciśnieniach.

Pierścień 3 posiada otwory 9 i 10, które odpowiadają kanałom w kadłubie kurka. Otwory te nie są jednak wykonane bezpośrednio w masie pierścienia, lecz w rdzeniach metalowych 11 i 12, osadzonych w tej masie, wobec czego nie następuje nagryzanie pierścienia przez środek, przepływający przez kurek.

Według wynalazku rdzenie metalowe 11 i 12 posiadają kształt klinowy, wskutek czego osiąga się wspomniane na początku korzyści. Fig. 3 przedstawia pierścień z osadzonymi w nim rdzeniami metalowymi o kształcie podwójnych klinów, w których są wykonane otwory 9 i 10 do przepływu środka roboczego. Fig. 4 przedstawia inne wykonanie rdzeni metalowych, które w tym przykładzie posiadają kształt klinów pojedynczych. Pierścieniowa część

rdzeni zapewnia dobre oparcie ich w pierścieniu 3.

W celu zapewnienia należytego ustawienia pierścienia oraz wykonanych w nim otworów przepływowych względem kanałów w kadłubie kurka, w kadłubie 1 można w znany sposób wykonać żłobek 14, w którym zostaje umieszczone żebro 13, znajdujące się w odpowiednim miejscu na pierścieniu 3.

Zastrzeżenie patentowe.

Kurek z umieszczonym między czopem a kadłubem kurka pierścieniem, wykonanym z twardego, lecz podatnego tworzywa, w którym to pierścieniu osadzone są rdzenie metalowe z otworami do przepływu środka roboczego, znamienny tem, że rdzenie metalowe posiadają kształt klinów.

N. V. „Irma” Industrie
en Ruwmaterialen
Maatschappij.

Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

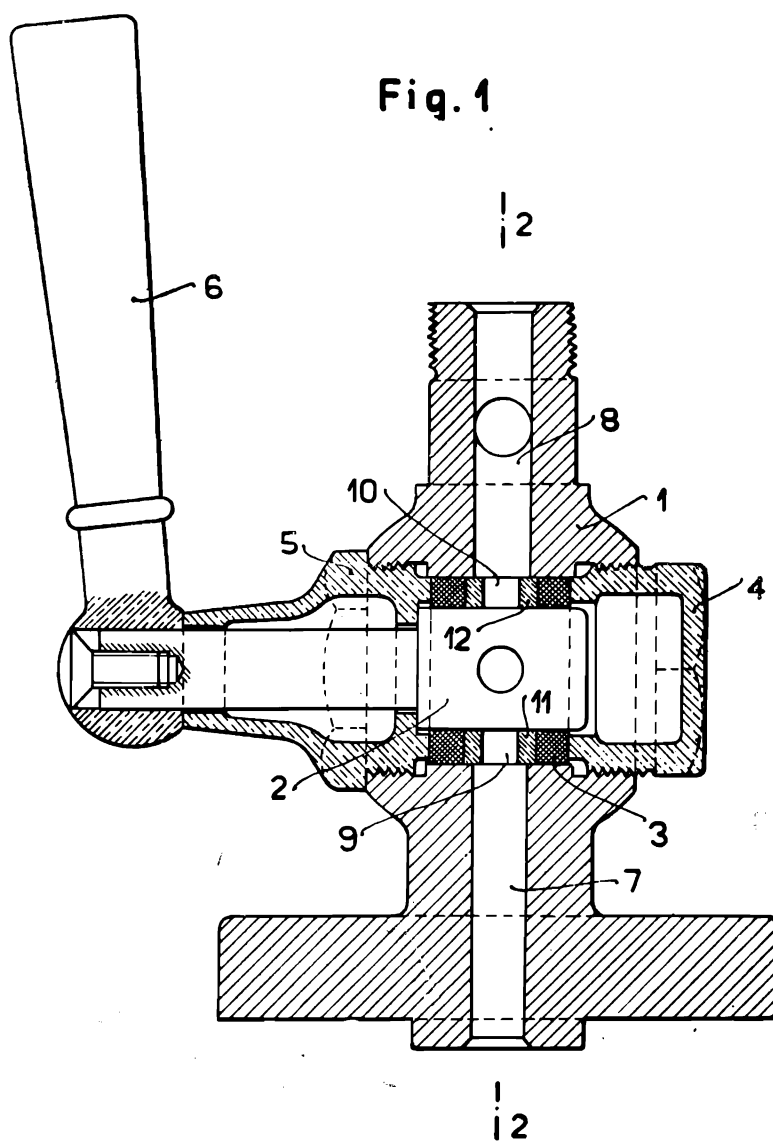


Fig. 2

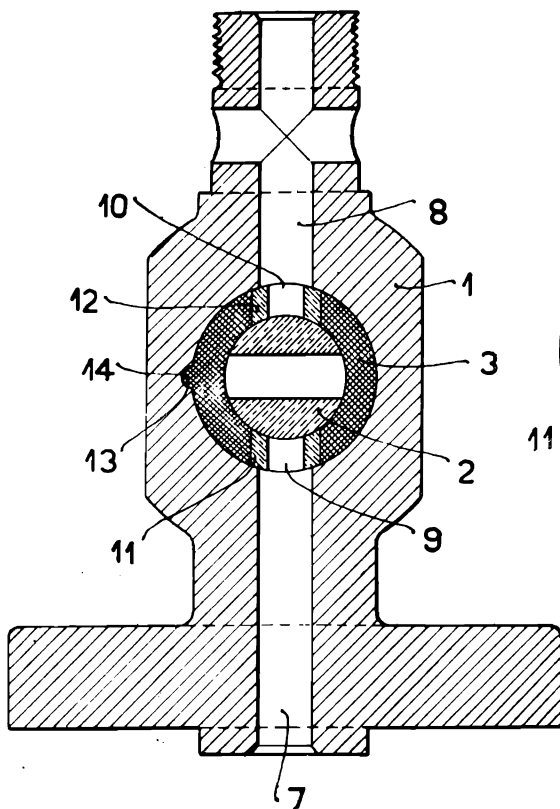


Fig. 3

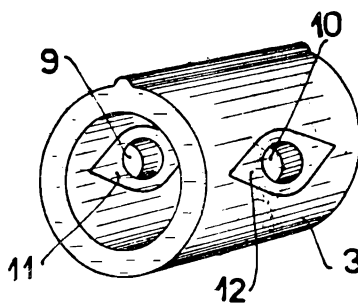


Fig. 4

