(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210190370 U
(45)授权公告日 2020.03.27

(21)申请号 201920709053.9

(22)申请日 2019.05.17

(73)专利权人 福州福耀模具科技有限公司
地址 350108 福建省福州市闽侯县上街镇高新大道18号

(72)发明人 段同勋 方长焕 沈长闽 彭昕 林宜城

(74)专利代理机构 福州元创专利商标代理有限公司 35100
代理人 陈方淮 蔡学俊

(51)Int.Cl.
B29C 45/14(2006.01)
B29C 45/73(2006.01)
B29K 709/08(2006.01)

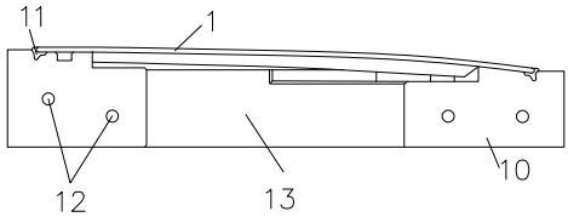
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

玻璃包边总成注塑模具快速冷却机构

(57)摘要

本实用新型涉及一种玻璃包边总成注塑模具快速冷却机构，包括模仁，所述模仁的上端面上用于放置玻璃的产品胶位面周部设置有包边成型槽，模仁内且位于产品胶位面位置的下侧设置有内外两圈水路，模仁中部设置有挖空腔，还包括设置于模具热嘴处的水套。该快速冷却机构可以让玻璃包边模具快速冷却，缩短成型注塑的周期。



CN 210190370 U

1.一种玻璃包边总成注塑模具快速冷却机构,包括模仁,所述模仁的上端面上用于放置玻璃的产品胶位面周部设置有包边成型槽,其特征在于,所述模仁内且位于产品胶位面位置的下侧设置有内外两圈水路,模仁中部设置有挖空腔。

2.根据权利要求1所述的玻璃包边总成注塑模具快速冷却机构,其特征在于,所述模仁周部且位于热流道的热嘴处设置有水套。

玻璃包边总成注塑模具快速冷却机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种玻璃包边总成注塑模具快速冷却机构。

背景技术

[0002] 目前汽车玻璃包边总成注塑模具主要冷却方式为水冷却，玻璃包边总成注塑模有玻璃崁件、塑料崁件、钉柱崁件、铁件、不锈钢亮饰条崁件等，类型有整周胶条装配和整体注塑包边，其中整体注塑包边具有提高汽车生产线装配效率、增强玻璃强度、密封性较好以及降低噪音等特点，目前国内外主流的汽车玻璃多采取一次性将具有密封性能的材料直接包裹在玻璃的周边，形成玻璃总成的制造方法。其中玻璃包边产品注塑生产过程中，玻璃是作为一个嵌件预先放置于模具中，再注塑热塑性包边材料成型。由于玻璃的不稳定性，对于包边注塑模具的结构和精度提出了很高要求。

[0003] 现在每套模具的水路只是绕产品的周圈做水路，无法满足模具的快速冷却，使模具温度快速降低、满足注塑成型的温度要求以及不能满足客户对产品外观的需求。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种玻璃包边总成注塑模具快速冷却机构，该快速冷却机构可以让玻璃包边模具快速冷却，缩短成型注塑的周期。

[0005] 本实用新型的技术方案在于：一种玻璃包边总成注塑模具快速冷却机构，包括模仁，所述模仁的上端面上用于放置玻璃的产品胶位面周部设置有包边成型槽，其特征在于，所述模仁内且位于产品胶位面位置的下侧设置有内外两圈水路，模仁中部设置有挖空腔。

[0006] 进一步地，所述模仁周部且位于热流道的热嘴处设置有水套。

[0007] 与现有技术相比较，本实用新型具有以下优点：玻璃包边模具水路优化后，玻璃包边模具能够快速的冷却。使玻璃包边模具温度快速的切换，保证玻璃包边模具正常成型注塑，注塑特征及结构稳定的注塑包边产品。在玻璃包边成型周期上可做到有效的控制，生产节拍可实现量化目标，增加效益。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0009] 图2为本实用新型的俯视示意图；

[0010] 图3为本实用新型的图2的A-A剖视图。

具体实施方式

[0011] 为让本实用新型的上述特征和优点能更明显易懂，下文特举实施例，并配合附图，作详细说明如下，但本实用新型并不限于此。

[0012] 参考图1至图3

[0013] 一种玻璃包边总成注塑模具快速冷却机构，包括模仁10，所述模仁的上端面上用

于放置玻璃1的产品胶位面周部设置有包边成型槽11，模仁内且位于产品胶位面位置的下侧设置有内外两圈水路12，两圈水路分别设置有进水口15和出水口16，从而降低模具热流道系统传递给模仁的热量。所述模仁中部设置有挖空腔13，以便减少模仁中间的钢材吸热增加模具温度。由于钢材吸热会增加成型周期，因此模仁中间区域挖通，可以减少模仁热量的累积，有利于散热。

[0014] 本实施例中，所述模仁周部且位于热流道的热嘴处设置有水套14，水路从水套的周部穿过，以便水流从水套经过，带走热量。

[0015] 该玻璃包边总成注塑模具快速冷却机构使模具上下模仁温度能控制在±5°的温差，缩短成型注塑的周期，降低成本，提高效益。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例，凡依本实用新型申请专利范围所做的均等变化与修饰，皆应属本实用新型的涵盖范围。

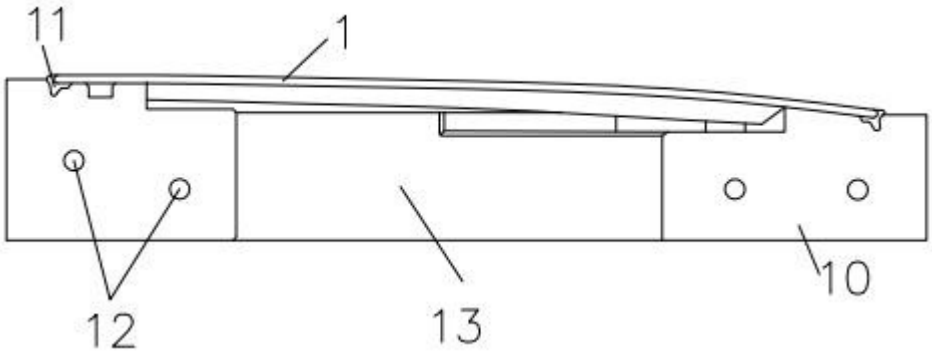


图1

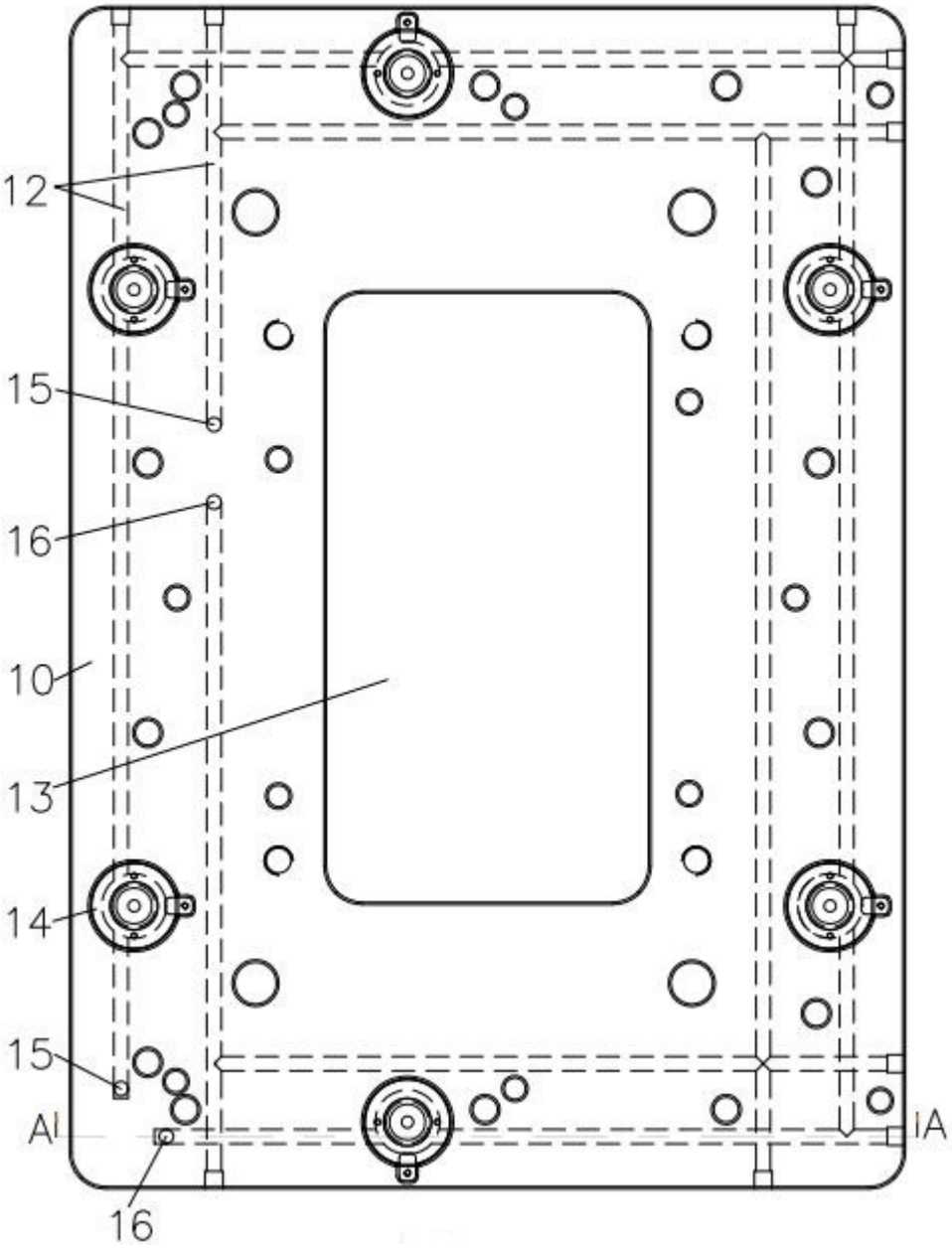


图2

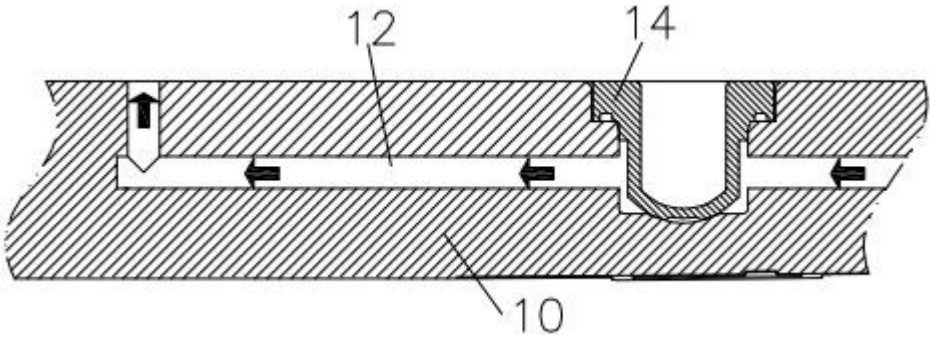


图3