



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

214 027

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 11 11 80
(21) PV 7613-80

(51) Int. Cl.³ B 28 B 1/08

(40) Zveřejněno 31 08 81
(45) Vydáno 01 06 84

(75)
Autor vynálezu HAVLÍK IVAN ing., PRAHA

(54) Způsob vytváření obkladu stavebních dílců :

Účelem způsobu podle vynálezu je zjednodušení a zpřesnění práce při vytváření stavebních dílců s obloženým povrchem v horní výrobní poloze. Dílce jsou vytvářeny v poloze obloženou plochou vzhůru a to tak, že před ztuhnutím pojivové směsi povrchové vrstvy se alespoň na část povrchu dílce rozmístí plošné lepenice z obkladaček a zanoří se do ní pomocí spodní vibrace, tj. vibrace přenášené do hmoty dílce součástmi formy.

Vynález řeší způsob vytváření obkladu stavebních dílců s povrchovou vrstvou na straně obkladu s převážně cementovým pojivem při jejich výrobě, u nichž je k obkládání určena horní plocha dílce nebo její část, a to v poloze výrobně horní.

Doposud známé způsoby vytváření obkladu na horních plochách stavebních dílců jsou pracné, ručně se kladou jednotlivé obkladačky nebo vyžadují složitá zařízení pro automatické kladení. Při kladení obkladu přímo do čerstvé horní vrstvy stavebního dílce činí potíže dodržení geometrické přesnosti uspořádání obkladaček, zejména rovinnosti. Při použití spojovací malty mezi obkladačkou a vlastním stavebním dílcem je nebezpečí nedostatečné soudržnosti malty s dílcem, a tím i nedostatečné životnosti obkladu. V obou případech je třeba nakonec vyplnit spáry mezi obkladačkami, což dále zvyšuje pracnost.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje způsob vytváření obkladu stavebních dílců s povrchovou vrstvou dílce přilehlou k obkladu s převážně cementovým pojivem podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že před ztuhnutím pojivové směsi povrchové vrstvy se alespoň na část povrchu dílce rozmístí plošné lepenec z obkladaček, které se do povrchové vrstvy zanoří pomocí spodní vibrace. Spodní vibrací je myšlena vibrace přenášená do hmoty dílce součástmi formy. Lepenci jsou zde míněny plošné prvky sestavené z obkladaček stejného nebo různého druhu a rozměru navzájem spojených tak, že vzdálenost, nebo alespoň maximální vzdálenost sousedních obkladaček, je spojením vymezena. Vzájemné spojení obkladaček může být provedeno z jejich lícové nebo rubové strany, nebo z obou stran, přičemž různé skupiny obkladaček i téhož lepenec mohou být spojeny různě. Lepenec může vzájemně spojoval jednu i více řad obkladaček a řady mohou být podle potřeby různé dlouhé nebo též obkladačkami neúplně obsazené. Povrch obkladaček lepenec může vytvářet i jinou než rovinnou plochu nebo být zalomený. Lepencem je například papír s obkladačkami přilepenými lícní stranou k papíru dextrinovým lepidlem. Dalším příkladem lepenec je sestava obkladaček spojená navzájem dvousměrnou sítí konopných provazů přilepených asfaltem k rubové straně obkladaček. Lepencem se zvýšenou tuhostí výztužnými prvky na rubové straně lepenec je takový lepenec, u něhož jsou alespoň některé obkladačky navzájem spojeny tuhými plošnými nebo liniovými prvky přilepenými k rubové straně obkladaček bez ohledu na to, zda jsou obkladačky vzájemně spojeny i na lícové straně, například přelepením. Příkladem takového lepenec je lepenec z mozaikových obkladaček nalepených dextrinovým lepidlem lícovou plochou na papír s přilepenými sklolaminátovými pruty na rubové straně obvedových řad a každé čtvrté vnitřní řady obkladaček, a to v obou na sebe kolmých směrech. Jiným příkladem je sestava obdélníkových obkladaček navzájem spojených čtvercovými sklolaminátovými spojovacími destičkami přilepenými k rubové straně obkladaček v místě křížení spar mezi obkladačkami.

Spodní vibrací je myšlena taková vibrace, při které se pohybová energie předává hmotě dílce prostřednictvím formepodložky nebo postranic formy nebo obojím.

Použitím lepenec z obkladaček, a zejména pak použitím velkoplošných lepenec se zvýšenou tuhostí výztužnými prvky na rubové straně lepenec, se výrazně zrychlí poležení potřebné plochy obkladu. Tuhost lepenec, zejména v rovině obkladu, zabezpečí přesné geometrické rozmístění jednotlivých obkladaček po ploše panelu. Vzájemné spojení sousedních hran obkladaček v lepenec znemožní jejich vzájemné natočení nebo posunutí proti sobě,

i z roviny obkladu. Použití spodní vibrace při zanořování obkladaček do čerstvé pojivové směsi povrchové vrstvy stavebního dílce minimalizuje pracnost a celkový čas potřebný k této činnosti, neboť při použití spodní vibrace se současně zanoří do pojivové směsi obklad celého dílce a vyplní se spáry mezi obkladačkami bez znečištění lícni plochy obkladu. Provedení obkladu výrazně nezpomalí ani předcházející namečení obkladaček, které je v některých případech pro způsob podle vynálezu nutné. Spodní vibrace je přitom běžný způsob používaný ke zhutňování panelů cementovým pojivem, a způsob podle vynálezu tudíž nevyžaduje úpravu výrobního zařízení.

Provedení podle vynálezu je předvedeno na následujících příkladech:

Příklad 1.

Na meziokenní pilířky obvodového železobetonového vrstveného panelu, vyráběného vnějším lícem vzhůru, se po zhutnění všech železobetonových vrstev a srovnání povrchu uloží velkoplošné lepenec se zvýšenou tuhostí výztužnými prvky na rubové straně lepenec z keramických obkladaček, na každý meziokenní pilíř jeden lepenec. Spodní vibrací, používanou při zhutňování betonu dílce, se lepenec zavibruje do povrchu panelu. Po zatuhnutí pojiva se podle potřeby vysprávi spáry mezi obkladačkami.

Příklad 2.

Na parapetní panel z betonu s lehčeným kamenivem se položí, po srovnání povrchu panelu, plošné lepenec z keramických obkladaček. Vzájemná poloha lepeneců se zajistí přelepením spar mezi lepenecí například dextrinovou lepenkou nebo spojovacími prvky s dilatačními tělisky. Spodní vibrací se obkladačky spojené do lepeneců zavibrují do panelů.

Vynález lze použít zejména při výrobě stavebních dílců a konstrukcí.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Způsob vytváření obkladu stavebních dílců s povrchovou vrstvou dílce přilehlou k obkladu s převážně cementovým pojivem vytvářených v poleze obloženou plochou vzhůru, vyznačený tím, že před ztuhnutím pojivové směsi povrchové vrstvy se alespoň na část povrchu dílce rozmístí plošné lepenec z obkladaček, které se do povrchové vrstvy zanoří pomocí spodní vibrace, přičemž spodní vibrací je myšlena vibrace přenášená do hmoty dílce součástmi formy.
2. Způsob vytváření obkladu stavebních dílců podle bodu 1, vyznačený tím, že jednotlivé lepenec se před zanořením do povrchové vrstvy dílce navzájem spojí, například slepením nebo zasunutím spojovacích prvků do spar lepeneců.
3. Způsob vytváření obkladu stavebních dílců podle bodu 1, vyznačený tím, že poloha alespoň části jedné strany alespoň jednoho lepenec je omezena upevněným přehrazujícím prvkem, například lištou.
4. Způsob vytváření obkladu stavebních dílců podle bodu 1, vyznačený tím, že pro vytvoření obkladu se použije lepeneců s tuhostí zvýšenou výztužnými prvky na rubové straně lepenec.