(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203966688 U
(45)授权公告日 2014.11.26

(21)申请号 201420366644.8

(22)申请日 2014.07.02

(73)专利权人 惠州市以泰克电线工业有限公司
地址 516000 广东省惠州市水口镇联和龙湖工业区中心村路一号

(72)发明人 冯志辉

(51)Int.Cl.
H01B 13/34(2006.01)

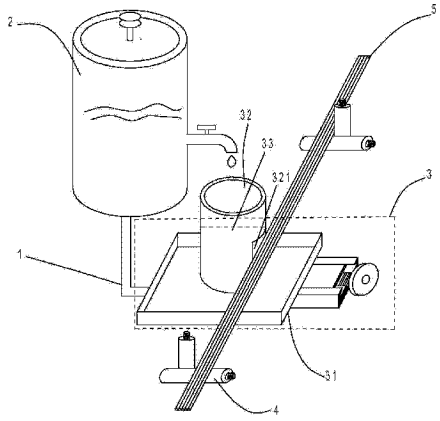
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种并排电线用画边标识简易装置

(57)摘要

本实用新型提供一种并排电线用画边标识简易装置，包括机体，机体上设有油墨容器，其特征在于：所述的油墨容器下方设有油墨出口，所述的机体上对应油墨容器的油墨出口下方设有画边装置，所述的画边装置包括移动底座上设有画边桶，所述的画边桶一侧设有画边口，画边桶内设有海棉，所述海棉的高度高于画边口在画边桶位置处。本实用新型简单、使用，降低了生产成本，提高生产效率，有效确保并排电线的连续识别标志的问题，方便生产电线的识别极性或顺序，确保使用其电线的电路有效控制性、使用时的连接方便性及提高功能性。



CN 203966688 U

1. 一种并排电线用画边标识简易装置，包括机体 (1)，机体 (1) 上设有油墨容器 (2)，其特征在于：所述的油墨容器 (2) 下方设有油墨出口 (21)，所述的机体 (1) 上对应油墨容器 (2) 的油墨出口 (21) 下方设有画边装置 (3)，所述的画边装置 (3) 包括移动底座 (31) 上设有画边桶 (32)，所述的画边桶 (32) 一侧设有画边口 (321)，画边桶 (32) 内设有海棉 (33)，所述海棉 (33) 的高度高于画边口 (321) 在画边桶 (32) 位置处。

2. 根据权利要求 1 所述的一种并排电线用画边标识简易装置，其特征在于：所述的移动底座 (31) 是一种螺旋微调移动的底座。

3. 根据权利要求 1 所述的一种并排电线用画边标识简易装置，其特征在于：所述的油墨出口 (21) 是一种带水龙头控制的出口。

一种并排电线用画边标识简易装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电线生产中辅助装置，特别是生产一种并排电线用画边标识简易装置。

背景技术

[0002] 日常使用的电线，有很多有几条线并排排列的数据线，其几条线并排排列的数据线，由于每条线的功能不同，其线性要求也不同，在生产过程中其排列的就有一定顺序要求，不可弄错，为了加强生产中的辨别，就需要对个别的线进行特别的标注，以便每一工序的完成，方便识别极性或顺序。

[0003] 在生产过程中，有些采用专门人员过行标注，这样浪费时间和人力，也有采用墨泵喷墨技术对排线进行标识，但设备昂贵，操作难度高；或用注条方式对并排线进行标识，容异导致排线同心度差，操作难度也高。

发明内容

[0004] 为解决上述问题，为了降低生产成本，提高生产效率，有效确保并排电线的连续识别标志的问题，方便生产电线的识别极性或顺序，确保使用其电线的电路有效控制性、使用时的连接方便性及提高功能性，本实新型提供一种并排电线用画边标识简易装置，包括机体，机体上设有油墨容器，其特征在于：所述的油墨容器下方设有油墨出口，所述的机体上对应油墨容器的油墨出口下方设有画边装置，所述的画边装置包括移动底座上设有画边桶，所述的画边桶一侧设有画边口，画边桶内设有海棉，所述海棉的高度高于画边口在画边桶位置处。

[0005] 所述的移动底座是一种螺旋微调移动的底座。

[0006] 所述的油墨出口是一种带水龙头控制的出口。

[0007] 采用上述结构后，把装置安装在生产线移动装置上，油墨从油墨容器 2 的油墨出口直接滴在下方带有海棉的画边桶，保持海棉被油墨充分浸湿，由于海棉高出画边桶的画边口，通过调整移动底座，使并排电线需要画边的一侧与海棉直接接触，这样随着移动装置的并排电线移动，就实现在电线一侧画上油墨，从而实现并排线画边标识。

[0008] 本实用新型简单、实用，降低了生产成本，提高生产效率，有效确保并排电线的连续识别标志的问题，方便生产电线的识别极性或顺序，确保使用其电线的电路有效控制性、使用时的连接方便性及提高功能性。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0010] 图中标示为：

[0011] 1 机体、2 油墨容器、3 画边装置、21 油墨出口、31 移动底座、32 画边桶、33 海棉、321 画边口、4 移动装置、5 并排电线。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图，对本实用新型名称的具体实施例作进一步详述，但不构成对本实用新型的任何限制。

[0013] 如图 1 所示，一种并排电线用画边标识简易装置，包括机体 1，机体 1 上设有油墨容器 2，其特征在于：所述的油墨容器 2 下方设有油墨出口 21，所述的机体 1 上对应油墨容器 2 的油墨出口 21 下方设有画边装置 3，所述的画边装置 3 包括移动底座 31 上设有画边桶 32，所述的画边桶 32 一侧设有画边口 321，画边桶 32 内设有海棉 33，所述海棉 33 的高度高于画边口 321 在画边桶 32 位置处。

[0014] 使用时，把装置安装在生产线移动装置 4 上，油墨从油墨容器 2 的油墨出口 21 直接滴在下方带有海棉 33 的画边桶 32，保持海棉 33 被油墨充分浸湿，由于海棉 33 高出画边桶 32 的画边口 321，通过调整移动底座 31，使并排电线 5 需要画边的一侧与海棉 33 直接接触，这样随着移动装置的并排电线移动，就实现在电线一侧画上油墨，从而实现并排线画边标识。

[0015] 作为技术的进一步改进，所述的移动底座 31 是一种螺旋微调移动的底座，方便对画边口 321 位置调整，在生产使用时，可对不同的线进行画边距离的调整，确保上部的画边桶 32 的画边口 321 对并排电线的画边的准确性。

[0016] 作为技术的进一步改进，所述的油墨出口 21 是一种带水龙头控制的出口，以便对油墨的量的控制。

[0017] 本实用新型，装置简易，设备成本低，操作简便，减少调试时间，不影响电线尺寸结构，清洗方便，可以快速更换标识颜色。无需使用电力资源，可广泛用于并排电线用画边标识。

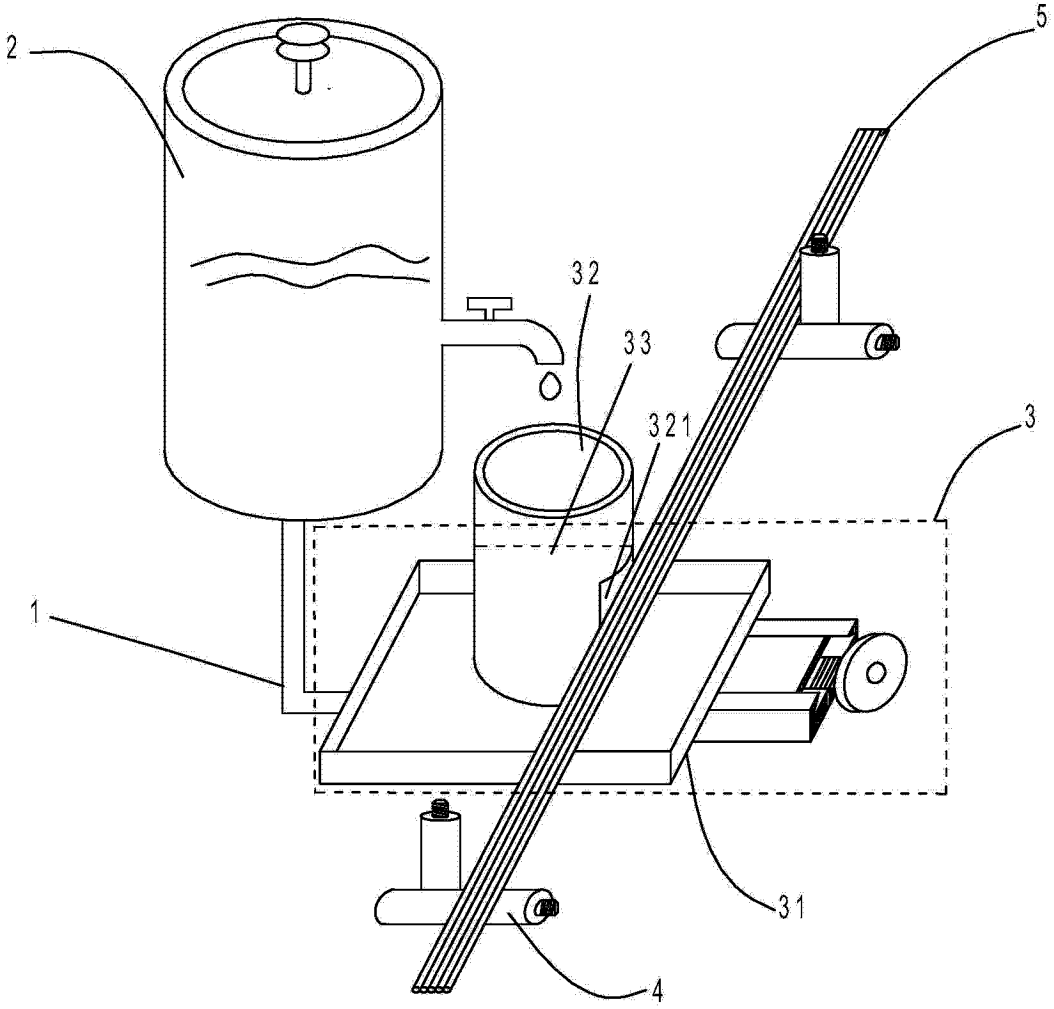


图 1