



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201792512 U

(45) 授权公告日 2011.04.13

(21) 申请号 201020537797.6

(22) 申请日 2010.09.21

(73) 专利权人 姜富民

地址 136200 吉林省辽源市龙山区站前街七
委二组

(72) 发明人 姜富民

(74) 专利代理机构 吉林长春新纪元专利代理有
限责任公司 22100

代理人 白冬冬

(51) Int. Cl.

B30B 11/00 (2006.01)

B30B 15/30 (2006.01)

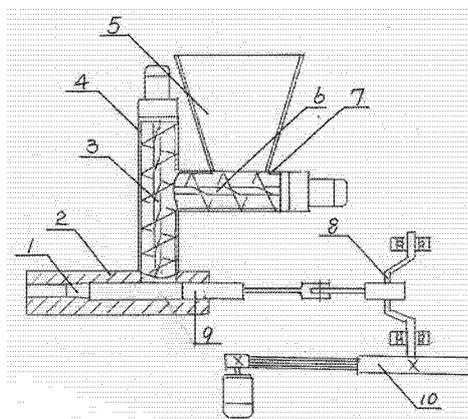
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

螺旋送料式秸秆压缩机

(57) 摘要

一种螺旋送料式秸秆压缩机，属于农业机械领域。本实用新型通过三次压缩，增加秸秆压块密度加大的螺旋送料式秸秆压缩机。本实用新型横料仓与竖料仓相通，横料仓内安装有搅龙，竖料仓内有上下移动的活动搅龙，竖料仓与出料通道相通，活塞置于出料通道内，活塞通过铰链与曲轴连接，曲轴与动力输入轮，在出料通道内部有变径，在横料仓上安装有料斗。本实用新型结构简单，操作使用方便，经过在横料仓第一次压缩、竖料仓第二次压缩和出料通道内的活塞及变径第三次压缩，从而使物料压缩密度加大，同时可以物料减小尺寸，便于运输，利用本实用新型可大幅度降低配用电动机动力。



1. 一种螺旋送料式秸秆压缩机，其特征在于：横料仓（7）与竖料仓（4）相通，横料仓（7）内安装有搅龙（6），竖料仓（4）内有上下移动的活动搅龙（3），竖料仓（4）与出料通道（2）相通，活塞（9）置于出料通道（2）内，活塞（9）通过铰链与曲轴（8）连接，曲轴（8）与动力输入轮（10），在出料通道（2）内部有变径（1），在横料仓（7）上安装有料斗（5）。

螺旋送料式秸秆压缩机

技术领域

[0001] 本实用新型属于农业机械领域。

背景技术

[0002] 目前秸秆压缩机械种类繁多，但其由于受到机械本身的限制，均存在压块密度较低，尺寸偏大的缺点，在运输等过程中带来不便。

发明内容

[0003] 本实用新型通过三次压缩，增加秸秆压块密度加大的螺旋送料式秸秆压缩机。

[0004] 本实用新型横料仓与竖料仓相通，横料仓内安装有搅龙，竖料仓内有上下移动的活动搅龙，竖料仓与出料通道相通，活塞置于出料通道内，活塞通过铰链与曲轴连接，曲轴与动力输入轮，在出料通道内部有变径，在横料仓上安装有料斗。

[0005] 本实用新型结构简单，操作使用方便，经过在横料仓第一次压缩、竖料仓第二次压缩和出料通道内的活塞及变径第三次压缩，从而使物料压缩密度加大，同时可以物料减小尺寸，便于运输，利用本实用新型可大幅度降低配用电机动力。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0007] 本实用新型横料仓 7 与竖料仓 4 相通，横料仓 7 内安装有搅龙 6，竖料仓 4 内有上下移动的活动搅龙 3，竖料仓 4 与出料通道 2 相通，活塞 9 置于出料通道 2 内，活塞 9 通过铰链与曲轴 8 连接，曲轴 8 与动力输入轮 10，在出料通道 2 内部有变径 1，在横料仓 7 上安装有料斗 5。

[0008] 本实用新型工作过程是：

[0009] 打开电源，带动搅龙、活动搅龙和曲轴的电机开始工作，同时搅龙、活动搅龙和曲轴开始旋转，物料从料斗进入横料仓，在搅龙的入挤压下，经过第一次压缩进入到竖料仓，在竖料仓内的活动搅龙不但旋转，还上下移动，所以不但有螺旋挤压，同时还有上下移动产生挤压，从而对物料进行二层挤压的第二次压缩，压缩完的物料再进入物料通道，在物料通道内通过活塞进行推送挤压，在通过变径时，又通过变径的挤压，从而形成第三次压缩，最终物料从物料通道出口送出。在第三次挤压时，活塞与活动搅龙运动是同步进行的，当活塞前进时，活动搅龙向上行走，反之，活塞后退时，活动搅龙向下行走，从而达到物料能够准确的运送。

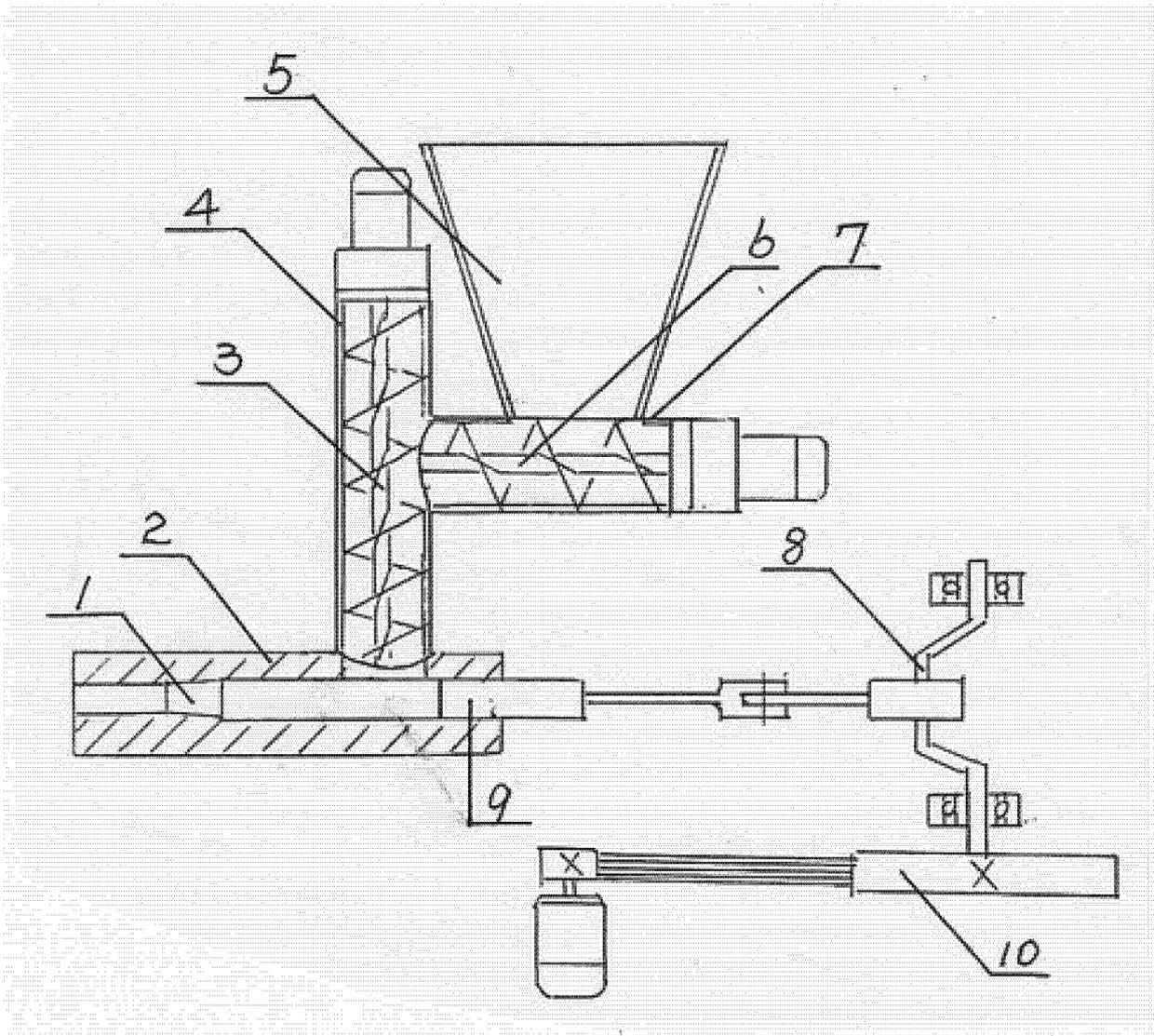


图 1