



PATENTDIREKTORATET
TAASTRUP

(21) Patentansøgning nr.: 4618/79

(51) Int.Cl.⁴ A 47 G 25/28

(22) Indleveringsdag: 01 nov 1979

(41) Alm. tilgængelig: 02 maj 1981

(44) Fremlagt: 26 jun 1989

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: -

(71) Ansøger: BERTIL *WIGEMARK AB; Arkivgatan 5; 411 34 Goeteborg, SE

(72) Opfinder: Bertil *Wigemark; SE

(74) Fuldmægtig: Patentingeniør K. Skøtt-Jensen

(54) Bærestang, fortrinsvis i en klædebøjle

(56) Fremdragne publikationer

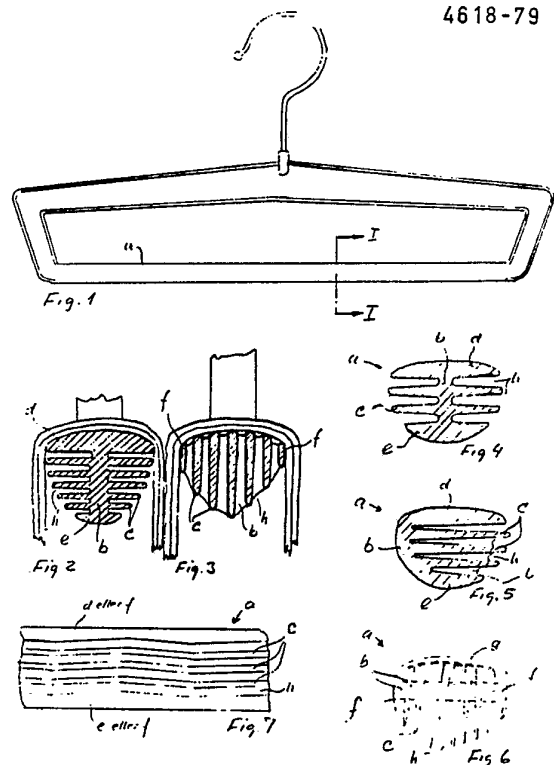
US pat. nr. 2596745, 2920800, 2643036

4618-79

(57) Sammendrag:

4618-79

På en bærestang, fortrinsvis i en klædebøjle til lange benklæder, og som er fremstillet af formstof, opnås bedre ventilation mellem de på bærestangen ophængte tekstilstof og bærestangen samt større friktion mod tekstilstoffets skridning på bærestangen, når bærestangens krop a omfatter mindst et sæt i kroppens længderetning forløbende, indbyrdes forbundne og i parvis indbyrdes afstande anbragte, i hovedsagen parallelle lameller (c), hvor afstanden mellem lamellerne er af samme størrelsesorden som en lamels tykkelse. Når kroppens (a) oversidekontur udformes med større krumningsradius end halvdelen af kroppens (a) største tværmål mindskes bærestangens tilbøjelighed yderligere til afgivelse af tværfoldemærker på det ophængte stof, fordi den indbyrdes berøring mellem stof og bærestang derved bliver en fladeberøring.



Den foreliggende opfindelse angår en bærestang, fortrinsvis i en klædebøjle til lange benklæder, og som er fremstillet af formstof. I konfektionsfabrikker hænges de netop færdigpressede, sædvanligvis stadig varme benklæder på klædebøjlers bærestænger, og på grund af blandt andet pladsmangel kommer stofferne til at hænge tæt op ad hinanden. I de hidtil kendte klædebøjler af formstof er bærestangens tværsnit enten O-, I- eller U-formet. Den cirkulære tværsnitsform har i reglen en så lille diameter at stoffets vægt mod bærestangen bevirker tværgående foldemærker i stoffet, og desuden yder disse bærestænger ringe modstand mod at benklæderne glider ned til den ene side. Den I-formede bærestang er endnu mere tilbøjelig til at danne tværfoldemærker i benklæderne og yder også ringe modstand mod benklædernes glidning på stangen. Den U-formede bærestang, som vender benene nedad, er behæftet med samme ulemper som den cirkulære bærestang. Når benklæderne hænger tæt op ad hinanden, bevirker ovennævnte bærestang-tværsnit endvidere, at de endnu fugtige benklæder får vanskeligt ved at tørre hurtigt i området ved bærestangen, således at der foreligger risiko for kraftig tværfoldedannelse, som senere kan være vanskelig at udglatte især hvis ophængningstiden på klædebøjlen har været lang.

Bærestangen ifølge opfindelsen er ejendommelig ved de i den kendetegnende del af krav 1 angivne foranstaltninger. Derved afhjælpes ovennævnte ulemper og især hvad angår friktionen mod nedglidning. Samtidigt lettes bærestængernes fremstilling under mindst muligt materielforbrug til at give bærestangen sin nødvendige bæreevne. Mellemrummene mellem lamellerne tjener som langsgående ventilationskanaler til fjernelse af den fugtige luft fra de på bærestængerne ophængte stoffer, og samtidig bevirker mellemrummene, at formstoffet køles hurtigt under bærestængernes fremstilling ved sprøjtestøbning eller ekstrudering. Lamellernes yderste ender afgrænser bærestangens tværsnitskontur, som derpå kan bibringes en vilkårlig form, således at skarpe kanter eller for små krumningsradier, især ved bærestangens

overside kan undgås. Lamellerne kan gøres ret smalle og bliver derved elastisk eftergivelige, hvorved dels mærkedannelse i det ophængte stof kan undgås, og der dels kan opnås en større friktion mellem stof og bærestang, hvilket forøger transport-
15 sikkerheden for stofferne på bærestængerne i de tilfælde, hvor bærestængerne udgør den vandrette klædebærende del på en klædebøjle.

Lamellerne er hensigtsmæssigt indbyrdes forbundet via et vinkelret på lamellerne forløbende forbindelsesorgan. Dette forbindel-
10 sesorgan kan forløbe på tværs og/eller på langs af bærestangen og vil i alle tilfælde medvirke til at forøge bærestangens stivhed.

I en foretrukken udførelsesform udgøres forbindelsesorganet af en i kroppen langsgående, i hovedsagen lodret væg, ud-
15 formet i et med de langsgående lameller, som forløber ud fra den lodrette vægs side. Den lodrette væg vil forøge bærestangens stivhed overfor lodret belastning, og de vandrette lameller vil ved deres yderste ender i sideretningen forøge friktionen mellem stof og bærestang.

20 Opfindelsen vil i det følgende blive nærmere forklaret i forbindelse med nogle udførelseseksempler og under henvisning til tegningen, hvor

fig. 1 viser bærestangen monteret i en klædebøjle,
fig. 2 en udførelsesform for bærestangens tværsnit langs I-I i
25 fig. 1 og bærende et par benklæder,
fig. 3 en udførelsesform for bærestangtværsnittet, hvor de mellemste lameller er længere end de yderste,
fig. 4 et bærestangtværsnit som i fig. 3, men hvor den lodrette afstivningsvæg er flyttet fra tværsnittets midte til
30 dets ene side, og
fig. 5 en udførelsesform for den i fig. 2 eller fig. 3 viste bærestang set fra siden, hvor lamellerne forløber bølgeformet.

Fig. 1 viser en klædebøjle forsynet med en bærestang ifølge opfindelsen, hvis krop a strækker sig fra klædebøjle's ender. Fig. 2 til Fig. 4 viser forskellige udførelsesformer for tvær-
5 snit af kroppen a langs I-I i Fig. 1. Bærestangen er fremstillet af formstof og dens krop a omfatter mindst et sæt i kroppens længderetning forløbende indbyrdes forbundne og i parvis indbyrdes afstande anbragte, i hovedsagen parallelle tunger eller lameller c, hvor afstanden mellem lamellerne c er af samme størrelseorden som en lamels tvkkelse. Lamellerne c er indbyrdes
10 forbundet via et eller flere vinkelret på lamellerne forløbende forbindelsesorganer b, som udgøres af en langsgående, i hovedsagen lodret væg, som er udformet i et med de langsgående lameller c, der forløber vandret på begge sider af væggen i Fig. 2 og 3 og til den ene side af væggen i Fig. 4.
15 Mellem lamellerne c findes ventilationsmellemlum h, som samtidig virker materialebesparende ved bærestangens fremstilling. Væggen b forløber i hele bærestangens længde. I alle udførelseseksemplerne bevirker lamellerne forøget friktion mod stoffets glidning på bærestangen samt en vis ventilation
20 og ringe tilbøjelighed til foldemærkedannelse.

De øverste lameller d er af større godstykkelser end de øvrige lameller, ligesom det er tilfældet med de nederste lameller e. Ses der bort fra de mellemliggende lameller, opnår bærestangen en styrke som en I-formet bærestang uden dennes tilbøjelighed til mærkedannelse i stoffet,
25 fordi de mellemliggende lameller også støtter stoffet. I Fig. 3 og 4 er de mellemliggende lameller endda længere end de yderste lameller, hvorved mærkedannelsen mindskes og ventilationen samt friktionen øges.

30 Når lamellerne c som vist i fig. 5 forløber bølgeformet langs kroppen a, har det vist sig, dels at friktionen mellem stof og bærestang forøges, og dels at ventilationen forbedres. Samtidigt bliver lamellerne c en smule stivere i tværretningen.

Som det fremgår af de i fig. 2 til 4 viste tværsnitsformer,
35 har kroppens a overside en kontur, der har større krumnings-

- radius end halvdelen af kroppens a største tværmål. Derved undgås en hidtil optrædende enkeltfold hidrørende fra f.eks. cirkulære bærestangformer, idet oversiden bliver fladere, således at stoffets tryk ikke koncentrerer langs en linie. De yderste
- 5 lameller d og e i hvert sæt lameller kan som vist være af større godstykkelse end de mellemliggende lameller. Dette giver bærestangen en større stivhed overfor lodrette kræfter, der kan optræde i forbindelse med den manuelle ophængning af stoffer på bærestangen.
- 10 Bærestangen ifølge opfindelsen har flere anvendelser end i klædebøjler. Den kan f.eks. udnyttes som bærestang i tørrestativer, hvor den også vil bevirke høj friktion mod de ophængte stoffers nedglidning, modvirke dannelse af tværfolder samt tillade bedre ventilation både om bærestangen og mellem
- 15 stofferne, da den med relativt lavt materialeforbrug på grund af lamellerne kan bibringes en stor bredde, der i modsætning til, hvad der er tilfældet ved sædvanlige tørresnore, også giver god ventilation mellem de på begge sider af bærestangen nedhængende stoffer.

P a t e n t k r a v .

1. Bærestang, fortrinsvis i en klædebøjle til lange benklæder, og som er fremstillet af formstof, k e n d e t e g n e t ved, at dens krop (a) omfatter mindst et sæt i kroppens længde- og sideretning forløbende, en del af kroppens tværsnits-
5 kontur med deres yderste frie ender afgrænsende, indbyrdes forbundne og i parvis indbyrdes afstande anbragte, i hovedsagen parallelle vandrette eller praktisk taget vandrette tunger eller lameller (c, d, e), hvor afstanden mellem tungerne eller lamellerne er af samme størrelsesorden som tykkelsen af
10 en tunge eller lamel.
2. Bærestang ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at lamellerne (c) er indbyrdes forbundet via et vinkelret på tungerne eller lamellerne (c, d, e) forløbende forbindelsesorgan (b), som fortrinsvis udgøres af en i kroppen (a) langsgående, i hovedsagen lodret væg, der er udformet i ét med de
15 langsgående tunger eller lameller (c, d, e), og at tungerne eller lamellerne (c, d, e) forløber ud fra væggens (b) side (fig. 2-5).
3. Bærestang ifølge krav 1 eller 2, k e n d e t e g n e t
20 ved, at tungerne eller lamellerne (c, d, e) forløber bølgeformet langs kroppen (a).
4. Bærestang ifølge ethvert af kravene 1-3, k e n d e t e g -
n e t ved, at mellemliggende tunger eller lameller (c) rager længere ud til siderne end de øverste og underste tunger eller
25 lameller (d, e).
5. Bærestang ifølge ethvert af kravene 1-4, k e n d e t e g -
n e t ved, at kroppens (a) oversidekontur har større krumningsradius end halvdelen af kroppens (a) største tværmål.
6. Bærestang ifølge ethvert af kravene 1-5, k e n d e t e g -
30 n e t ved, at den øverste tunge eller lamel (d) har større godstykkelse end de mellemliggende tunger eller lameller (c).

