

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B30B 9/06 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920088822.4

[45] 授权公告日 2010 年 2 月 3 日

[11] 授权公告号 CN 201394918Y

[22] 申请日 2009.3.6

[21] 申请号 200920088822.4

[73] 专利权人 洛阳金厦液压机械有限公司

地址 471000 河南省汝阳县城西大街 88 号

[72] 发明人 赵明亮

[74] 专利代理机构 洛阳市凯旋专利事务所
代理人 林志坚

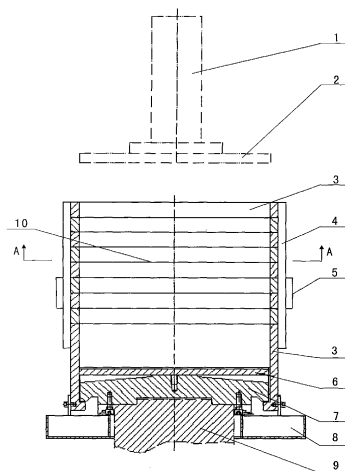
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

一种大容量榨油机模具

[57] 摘要

一种大容量榨油机模具，所述用于排油的出油榨缝设置包括榨环(3)及设置在榨环(3)上的出油榨缝(10)，所述的榨环(3)为多个环形体构成，所述各个环形体之间预留有出油缝隙(10)形成所述排油的出油榨缝设置；所述加固榨环的榨环连接板结构包括榨环(3)、榨环连接板(4)，所述榨环(3)外缘设有多根榨环连接板(4)并由榨环连接板(4)串联为一个整体形成用于加固榨环的榨环连接板结构；本实用新型由于将传统榨环的竖式出油榨缝更改为水平的出油榨缝，并通过添加榨环(3)连接板(4)使其强度不减弱的同时加大榨环容积。



1、一种大容量榨油机模具，包括用于排油的出油榨缝设置；用于加固榨环的榨环连接板结构，其特征是：所述用于排油的出油榨缝设置包括榨环（3）及设置在榨环（3）上的出油榨缝（10），所述的榨环（3）为多个环形体构成，所述各个环形体之间预留有出油缝隙（10）形成所述排油的出油榨缝设置；所述加固榨环的榨环连接板结构包括榨环（3）、榨环连接板（4），所述榨环（3）外缘设有多根榨环连接板（4）并由榨环连接板（4）串联为一个整体形成用于加固榨环的榨环连接板结构。

2、根据权利要求1所述的大容量榨油机模具，其特征是：所述出油缝隙（10）设置为平面对接出油缝隙（10）、齿形对接出油缝隙（10）或波浪形对接出油缝隙（10）。

3、根据权利要求1所述的大容量榨油机模具，其特征是：榨环（3）与榨环连接板（4）可以设置为一体。

一种大容量榨油机模具

技术领域

本实用新型属于一种榨油设备的榨环，尤其是涉及一种大容量榨油机模具。

背景技术

目前，榨油设备的榨环大多为竖式缝隙结构，这种设计使得榨环在长期的高压外挤中较易出现榨环中部外鼓，由于榨环的外鼓现象，所以造成现有的榨环设计容积较小，相对的需要多次将榨油原料装入和弄出榨环，浪费了大量的辅助时间；现有的液压榨油机榨环由于装料太少，并且卸料不方便，所以劳动强度较大，生产效率相对的也就低。

发明内容

为了克服背景技术中的不足，本实用新型的目的是提出一种大容量榨油机模具，所述的大容量榨油机模具由于将传统榨环的竖式出油榨缝更改为水平的出油榨缝，并通过添加榨环连接板使其强度不减弱的同时加大榨环容积，达到了强度好、不易堵塞、除油和榨油效率高、适应各种油料并且装料多、能预压、减轻劳动强度，具有使用方便安全、制造成本低等优点。

为了实现上述发明目的，本实用新型采用如下技术方案：

一种大容量榨油机模具，包括用于排油的出油榨缝设置；用于加固榨环的榨环连接板结构；所述用于排油的出油榨缝设置包括榨环及设置在榨环上的出油榨缝，所述的榨环为多个环形体构成，所述各个环形体之间预留有出油缝隙形成所述排油的出油榨缝设置；所述加固榨环的榨环连接板结构包括榨环、榨环连接板，所述榨环外缘设有多根榨环连接板并由榨环连接板串联为一个整体形成用于加固榨环的榨环连接板结构。

所述的大容量榨油机模具，所述出油缝隙设置为平面对接出油缝隙、齿形对接出油缝隙或波浪形对接出油缝隙。

所述的大容量榨油机模具，榨环与榨环连接板可以设置为一体。

由于采用上述技术方案，本发明的有益效果是：

本实用新型所述的大容量榨油机模具具有油料取放快速、结构简单、易于实施，成本低等优点；该模具是在对比、分析、挖掘老式液压榨油机，大型螺旋榨油机榨环优缺点的基础上，综合其优点，经优化组合后，创新出的高性能组合式大容量模具，也叫榨环；这种模具克服了老式液压榨油机装料难、卸料难、榨油时间长、劳动强度大等缺点；与常规的榨油模具相比，具有强度好、不易堵塞、除油和榨油效率高、适应各种油料、装料多、能预压、减轻劳动强度，使用方便安全、制造成本低等优点；同时，也克服了螺旋榨油机榨环易磨损、更换模具成本高等缺点。

附图说明

图1是本实用新型的结构示意图；

图2是图1的A-A示图；

图中：1、预压油缸；2、上压头；3、榨环；4、榨环连接板；5、加热装置；6、多孔板；7、大垫块；8、接油盘；9、油缸柱塞；10、出油榨缝。

具体实施方式

参考下面的实施例，可以更详细地解释本实用新型；但是，本实用新型并不局限于下述实施例的组合方式；

在图1或2中，一种大容量榨油机模具，包括用于排油的出油榨缝设置；用于加固榨环的榨环连接板结构；所述用于排油的出油榨缝设置包括榨环3及设置在榨环3上的出油榨缝10，所述的榨环3为多个环形体构成，所述各个环

形体之间预留有出油缝隙 10 形成所述排油的出油榨缝设置；所述加固榨环的榨环连接板结构包括榨环 3、榨环连接板 4，所述榨环 3 外缘设有多根榨环连接板 4 并由榨环连接板 4 串联为一个整体形成用于加固榨环的榨环连接板结构；所述出油缝隙 10 设置为平形出油缝隙 10、齿形对接出油缝隙 10 或波浪形出油缝隙 10；榨环 3 与榨环连接板 4 可以设置为一体。

使用中，将榨油原料放置在榨环 3 形成的腔体内，将预压油缸 1 下部的上压头 2 扣在多个榨环 3 形成的腔体上部，开启加热装置 5 对榨油原料加热，以便于榨油的质量和效果，然后启动下部的油缸柱塞 9，油缸柱塞 9 顶住大垫块 7 及大垫块 7 上部设置的多孔板 6 向上使榨环 3 内产生压力，所压榨的成品油顺着出油缝隙 10 向下溢流，由接油盘 8 接收成品油并回收，重复上述步骤可实现多次压榨。

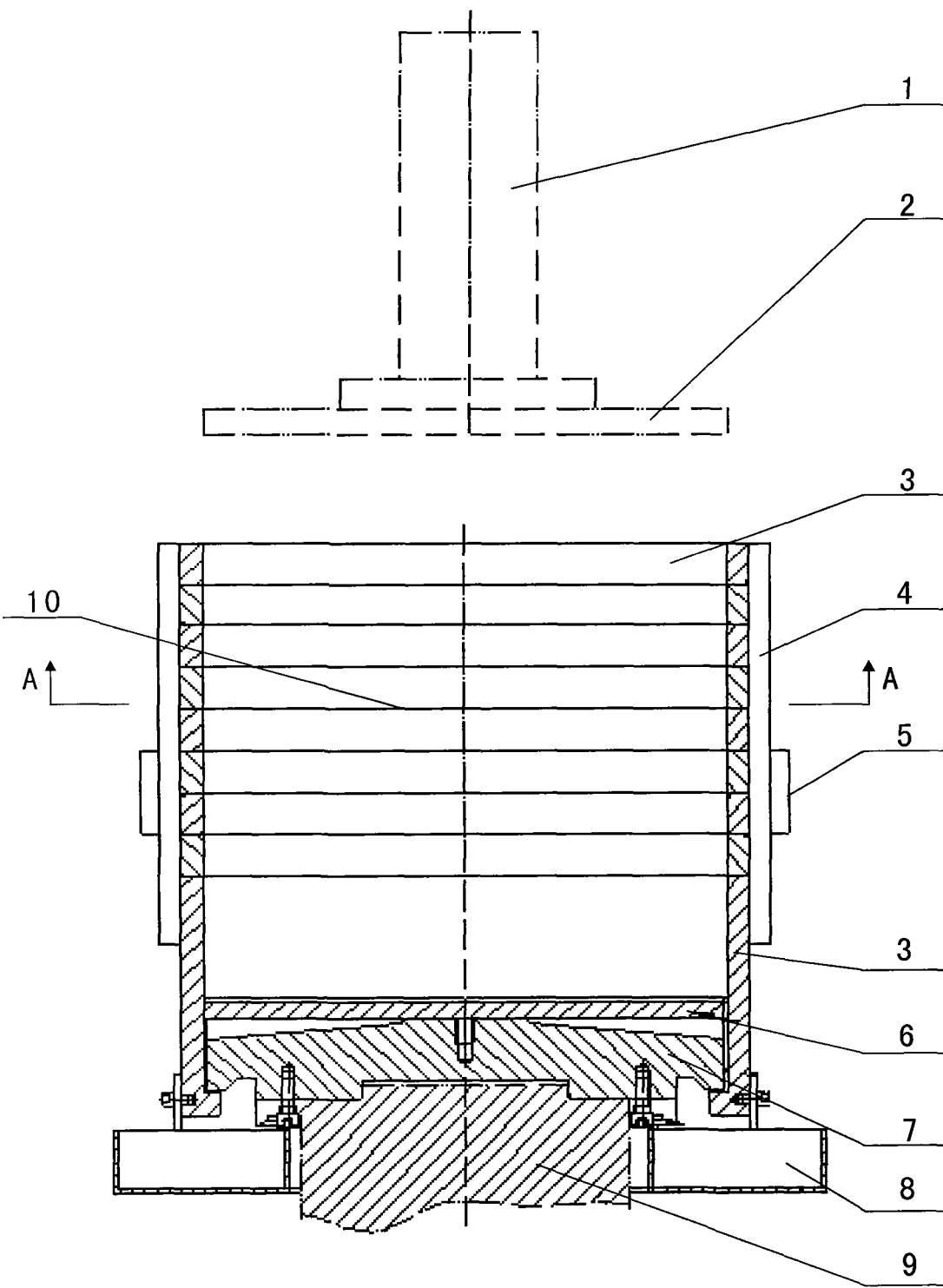


图1

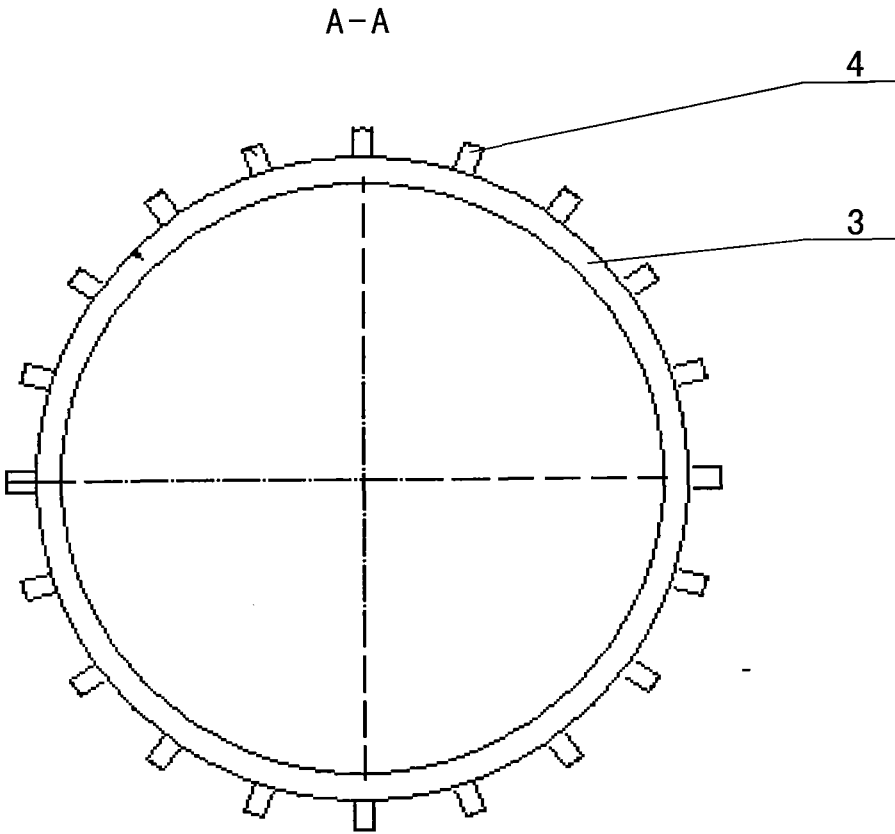


图2