



SUOMI – FINLAND
(FI)

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS
PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

[L] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan

20105358

(51) Kv.lk. - Int.kl.

B29C 51/02 (2006.01)

B29C 47/00 (2006.01)

C08K 7/02 (2006.01)

(22) Saapumispäivä - Ankomstdag

08.04.2010

(24) Tekemispäivä - Ingivningsdag

08.04.2010

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig

09.10.2011

(71) Hakija - Sökande

1 • **Varis, Juha**, Uranuksenkatu 29, 53850 Lappeenranta, SUOMI - FINLAND, (FI)

2 • **Kärki, Timo**, Päivärinntie 58, 55800 Imatra, SUOMI - FINLAND, (FI)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1 • **Varis, Juha**, Lappeenranta, SUOMI - FINLAND, (FI)

2 • **Kärki, Timo**, Imatra, SUOMI - FINLAND, (FI)

(74) Asiamies - Ombud

Papula Oy, Mechelininkatu 1 a, 00180 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

MENETELMÄ JA LAITTEISTO KOMPOSIITTITUOTTEEN VALMISTAMISEKSI

Förfarande och anordning för framställning av en kompositprodukt

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksinnön kohteena on menetelmä ja laitteisto komposiittituotteen valmistamiseksi, jossa muodostetaan raaka-aineesta, joka sisältää kuitupitoista ainesta ja polymeeripohjaista ainesta, ekstruusion (1) avulla väli tuote ja muotoillaan väli tuotteesta komposiittituote ainakin yhden muotoilu työkalun (3) avulla. Keksinnön mukaisesti muotoillaan ekstruusion (1) yhteydessä väli tuotteen poikkileikkausprofiilia ainakin yhden ekstruusi työkalun (2) avulla, ja kontrolloidaan ekstruusi työkalun jälkeen väli tuotteen lämpötilaa (4) siten, että järjestetään eri kohtiin väli tuotteen poikkileikkausprofiilia erilaiset lämpötila-alueet ennalta määrättyjen lämpötila-alueiden tavoitearvojen mukaisesti.

Uppfinningen avser ett förfarande och en anläggning för att framställa en kompositprodukt, varvid en mellanprodukt bildas med hjälp av extrudering (1) av ett råämne, som innehåller fiberbaserat material och polymerbaserat material, och mellanprodukten formas till en kompositprodukt med hjälp av åtminstone ett formverktyg (3). Enligt uppfinningen formas mellanprodukten tvärsnittprofil i samband med extruderingen (1) med hjälp av åtminstone ett extruderingsverktyg (2), och mellanprodukten temperatur (4) kontrolleras efter extruderingsverktyget (2), så att olika temperaturområden anordnas på olika ställen av mellanprodukten tvärsnittprofil enligt förbestämda börvärden för temperaturområdena.

