

(19)日本国特許庁(JP)

(12)特許公報(B2)

(11)特許番号
特許第7584226号
(P7584226)

(45)発行日 令和6年11月15日(2024.11.15)

(24)登録日 令和6年11月7日(2024.11.7)

(51)国際特許分類

F I

B 6 5 D 5/42 (2006.01) B 6 5 D 5/42 G

B 6 5 D 5/06 (2006.01) B 6 5 D 5/06 3 0 0

請求項の数 9 (全18頁)

(21)出願番号	特願2020-51813(P2020-51813)	(73)特許権者	000183484
(22)出願日	令和2年3月23日(2020.3.23)		日本製紙株式会社
(65)公開番号	特開2021-147101(P2021-147101 A)		東京都北区王子1丁目4番1号
(43)公開日	令和3年9月27日(2021.9.27)	(74)代理人	100074181
審査請求日	令和5年3月13日(2023.3.13)		弁理士 大塚 明博
		(74)代理人	100206139
			弁理士 大塚 匡
		(72)発明者	中村 孝也
			東京都北区王子5丁目2番1号 日本製紙株式会社内
		(72)発明者	田中 淳
			東京都北区王子5丁目2番1号 日本製紙株式会社内
		(72)発明者	増田 順一
			東京都北区王子5丁目2番1号 日本製紙株式会社内

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 紙容器

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】

表裏面に熱可塑性樹脂を積層した板紙素材からなり、4つの胴部パネルを備え、縦方向シールパネルによって縁部が接合されて四角の筒状胴部が形成され、前記胴部パネルの上端に、上部に外側トップシールパネルを有し互いに対向する一対の切妻屋根形成パネルと、上部に内側トップシールパネルを有し互いに対向して何れか一方が注出口となり開封される一対の妻壁形成パネルが連設され、前記一対の切妻屋根形成パネルの間に前記一対の妻壁形成パネルが折り込まれて、外側トップシールパネルおよび内側トップシールパネルが所定の位置で加熱されシールされて密封されることによって頂部が形成される切妻屋根型の紙容器において、

10

開封側の前記妻壁形成パネルに頂部横折線を介して連設する開封側の胴部パネルには、開封側の前記胴部パネルの両側の胴部縦折線の端部と前記頂部横折線の端部との交点を繋ぐように端部が配された下向き曲線状の第1補助折線が形成されており、また、開封側の前記妻壁形成パネルが備える略三角面部または開封側の前記妻壁形成パネルが備える略三角面部および開封側の前記胴部パネルには、横方向中央部を縦方向に上側端部が前記妻壁形成パネルが備える略三角面部の頂点または頂点近傍に位置し、下側端部が前記第1補助折線を底部側へ超えない範囲に位置するように延在する第2補助折線が形成されていることを特徴とする紙容器。

【請求項2】

下向き曲線状の前記第1補助折線は、円弧状、V字状、多角形状あるいはこれらの組み

20

合わせであることを特徴とする請求項 1 に記載の紙容器。

【請求項 3】

前記第 1 補助折線は、連続線であることを特徴とする請求項 1 または 2 に記載の紙容器。

【請求項 4】

前記第 1 補助折線は、非連続線であることを特徴とする請求項 1 または 2 に記載の紙容器。

【請求項 5】

前記略三角面部と前記胸部パネルに跨がって、または前記略三角面部と前記胸部パネルのいずれかで、前記第 2 補助折線上又はその延長線上で且つ前記頂部横折線の中央部又はその近傍にプッシュポイントを示すポイント表示部が設けられていることを特徴とする請求項 1 から 4 のいずれか 1 項に記載の紙容器。

10

【請求項 6】

前記ポイント表示部はエンボスで形成されていることを特徴とする請求項 5 に記載の紙容器。

【請求項 7】

注出口となり開封される側の前記妻壁形成パネルの上部に連設されている前記内側トップシールパネルの上辺は直線状となっていることを特徴とする請求項 1 から 6 のいずれか 1 項に記載の紙容器。

【請求項 8】

注出口となり開封される側の前記妻壁形成パネルの上部に連設されている前記内側トップシールパネルの内面に第 1 易剥離領域が設けられ、その両側に位置する前記一对の切妻屋根形成パネルの上部に連設されている前記外側トップシールパネルの内面における横長さ方向のほぼ半分で前記内側トップシールパネル寄りの部分に前記第 1 易剥離領域に重なる第 2 易剥離領域が設けられていることを特徴とする請求項 1 から 7 のいずれか 1 項に記載の紙容器。

20

【請求項 9】

前記胸部パネルの横幅は 57 mm 以下であることを特徴とする請求項 1 から 8 のいずれか 1 項に記載の紙容器。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

30

【0001】

本発明は、液状内容物を収容する紙容器に関する。

【背景技術】

【0002】

従来、牛乳やジュースなどの液状内容物を収容する紙容器として、表裏面に熱可塑性樹脂を積層した板紙素材からなり、4つの胸部パネルを備え、縦方向シールパネルによって縁部が接合されて四角の筒状胸部が形成され、胸部パネルの上端に、上部に外側トップシールパネルを有し互いに対向する一对の切妻屋根形成パネルと、上部に内側トップシールパネルを有し互いに対向して何れか一方が注出口となり開封される一对の妻壁形成パネルが連設され、一对の切妻屋根形成パネルの間に一对の妻壁形成パネルが折り込まれて、外側トップシールパネルおよび内側トップシールパネルが所定の位置で加熱されシールされて密封されることによって頂部が形成される切妻屋根型の紙容器が広く用いられている。

40

【0003】

このような切妻屋根型の紙容器の開封は、一对の切妻屋根形成パネル、胸部パネルおよび妻壁形成パネルとの間で開口する空間に指を入れて、妻壁形成パネルに指をかけてから左右に広げることにより、開封側の外側トップシールパネルおよび内側トップシールパネルの加熱シールされている対向面同士を剥がし、そして、一对の切妻屋根形成パネルの間に折り込まれている前記妻壁形成パネルを引き出し、頂部横折線を介して連設している胸部パネルとの境界の頂部横折線から外側へ折り返して注出口を開口させるようにして行われる。しかし、使用者の手が大きい場合、紙容器が小型の場合、または省スペースを目的

50

として切妻屋根型の頂部の高さを低くした場合などには、胴部パネルおよび妻壁形成パネルとの間に形成される空間が狭いため、妻壁形成パネルに指をかけることが難しく、開封作業が容易に行えないといった問題があった。

【 0 0 0 4 】

このような問題を解決する紙容器として、近年、紙容器の開封時に引き出される妻壁形成パネルと妻壁形成パネルと接続する胴部パネルにおいて、妻壁形成パネルとの境界に位置する頂部横折線の近傍に、その頂部横折線の一方の端部からもう一方の端部に向けて胴部パネルの中央に向かうに従い下がる補助折線が形成されている切妻屋根型紙容器が知られている（例えば特許文献 1 参照。）。

【 0 0 0 5 】

このような補助折線が形成されている切妻屋根型紙容器によれば、頂部横折線により形成された胴部の頂部角部を容器の内側に押しこむと、補助折線から山折れして頂部角部は容器の内方に湾曲し、胴部パネルの頂部横折線と開口補助罫線に挟まれた上部が容器内側に凹む。これにより、開封時に妻壁形成パネルに指をかけるときに指を入れる空間が広がるので、紙容器の開封作業が容易になる。

【 先行技術文献 】

【 特許文献 】

【 0 0 0 6 】

【 文献 】特開 2 0 0 2 - 2 3 4 5 2 4 号公報

【 発明の概要 】

【 発明が解決しようとする課題 】

【 0 0 0 7 】

しかしながら、特許文献 1 に記載のような紙容器は、紙容器の開封に際し、頂部横折線により形成された胴部の頂部角部を容器の内側に押し込んで内側に折り曲げるものであるが、頂部角部はリブ的作用を有するため、胴部の頂部角部を内側に折り曲げるのに強い力を要し、力の弱い年寄り、女性、子供らには紙容器の開封作業は困難な場合があるといった問題があった。

また、頂部角部の押し込み位置によっては頂部角部の折り曲がる位置が異なってしまう、この結果、胴部パネルの頂部横折線と開口補助罫線に挟まれた上部が容器内側に凹むことにより形成される空間の広さが一定せず、指を入れ難くなる場合があるといった問題があった。

【 0 0 0 8 】

本発明の目的は、紙容器の開封に際しては、胴部パネルの上端部を小さい力で凹ますことができるようにして紙容器の開封を容易に行えるようにする紙容器を提供することにある。

【 課題を解決するための手段 】

【 0 0 0 9 】

上記の目的を達成するために、請求項 1 に記載の発明は、表裏面に熱可塑性樹脂を積層した板紙素材からなり、4つの胴部パネルを備え、縦方向シールパネルによって縁部が接合されて四角の筒状胴部が形成され、前記胴部パネルの上端に、上部に外側トップシールパネルを有し互いに対向する一対の切妻屋根形成パネルと、上部に内側トップシールパネルを有し互いに対向して何れか一方が注出口となり開封される一対の妻壁形成パネルが連設され、前記一対の切妻屋根形成パネルの間に前記一対の妻壁形成パネルが折り込まれて、外側トップシールパネルおよび内側トップシールパネルが所定の位置で加熱されシールされて密封されることによって頂部が形成される切妻屋根型の紙容器において、開封側の前記妻壁形成パネルに頂部横折線を介して連設する開封側の胴部パネルには、開封側の前記胴部パネルの両側の胴部縦折線の端部と前記頂部横折線の端部との交点を繋ぐように端部が配された下向き曲線状の第 1 補助折線が形成されており、また、開封側の前記妻壁形成パネルが備える略三角面部または開封側の前記妻壁形成パネルが備える略三角面部および開封側の前記胴部パネルには、横方向中央部を縦方向に上側端部が前記妻壁形成パネル

10

20

30

40

50

が備える略三角面部の頂点または頂点近傍に位置し、下側端部が前記第 1 補助折線を底部側へ超えない範囲に位置するように延在する第 2 補助折線が形成されていることを特徴とする。

【 0 0 1 0 】

請求項 1 に記載の発明によれば、開封側の前記妻壁形成パネルに頂部横折線を介して連設する開封側の胴部パネルには、開封側の前記胴部パネルの両側の胴部縦折線の端部と前記頂部横折線の端部との交点を繋ぐように端部が配された下向き曲線状の第 1 補助折線が形成されており、また、開封側の前記妻壁形成パネルが備える略三角面部または開封側の前記妻壁形成パネルが備える略三角面部および開封側の前記胴部パネルには、横方向中央部を縦方向に上側端部が前記妻壁形成パネルが備える略三角面部の頂点または頂点近傍に位置し、下側端部が前記第 1 補助折線を底部側へ超えない範囲に位置するように延在する第 2 補助折線が形成されているので、紙容器の開封の際、前記筒状胴部の頂部角部を押し込むことにより、前記胴部パネルの上端部が前記第 1 補助折線から山折れし、前記略三角面部および前記胴部パネルの上端部を凹ませることができる。

10

【 0 0 1 1 】

このとき前記略三角面部または前記略三角面部および前記胴部パネルは前記第 2 補助折線から谷折れして前記筒状胴部の頂部角部の中央部が紙容器の内側に折り曲がることを誘導することになり、前記筒状胴部の頂部角部の中央部が容易に紙容器の内側に折り曲がるので、小さい押し込み力で前記略三角面部および前記胴部パネルの上端部を容易に凹ませることができる。

20

【 0 0 1 2 】

そして、前記第 2 補助折線により頂部角部の折り曲がる位置が一定となるので、前記略三角面部および前記胴部パネルの上端部の凹みにより形成される開封側の前記妻壁形成パネルの空間の広さは一定となる。

【 0 0 1 3 】

請求項 2 に記載の発明は、請求項 1 に記載の、下向き曲線状の前記第 1 補助折線は、円弧状、V 字状、多角形状あるいはこれらの組み合わせであることを特徴とする。

【 0 0 1 4 】

請求項 2 に記載の発明によれば、前記第 1 補助折線は、円弧状、V 字状、多角形状あるいはこれらの組み合わせであるので、紙容器の開封の際に、前記頂部横折線を折り曲げて形成された前記筒状胴部の頂部角部または頂部角部付近を押し込んだときに、前記胴部パネルを前記第 1 補助折線から容易に山折りでき、前記胴部パネルの上端部を容易に凹ませることができる。

30

【 0 0 1 5 】

請求項 3 に記載の発明は、請求項 1 または 2 に記載の、前記第 1 補助折線は、連続線であることを特徴とする。

【 0 0 1 6 】

請求項 3 に記載の発明によれば、前記第 1 補助折線は連続線であるので、紙容器を形成する紙板素材の坪量が大いのものであっても、前記胴部パネルを前記第 1 補助折線から容易に山折りすることができる。

40

【 0 0 1 7 】

請求項 4 に記載の発明は、請求項 1 または 2 に記載の、前記第 1 補助折線は、非連続線であることを特徴とする。

【 0 0 1 8 】

請求項 4 に記載の発明によれば、前記第 1 補助折線は非連続線であるので、紙容器を形成する紙板素材の坪量が小さいものであっても、前記胴部パネルに形成した前記第 1 補助折線が紙容器の強度を低下させるものとならず、紙容器としての必要な強度を維持することができる。

【 0 0 1 9 】

請求項 5 に記載の発明は、請求項 1 から 4 のいずれか 1 項に記載の、前記略三角面部と

50

前記胸部パネルに跨がって、または前記略三角面部と前記胸部パネルのいずれかで、前記第2補助折線上又はその延長線上で且つ前記頂部横折線の中央部又はその近傍にプッシュポイントを示すポイント表示部が設けられていることを特徴とする。

【0020】

請求項5に記載の発明によれば、前記略三角面部と前記胸部パネルに跨がって、または前記略三角面部と前記胸部パネルのいずれかで、前記第2補助折線上又はその延長線上で且つ前記頂部横折線の中央部またはその近傍にプッシュポイントを示すポイント表示部が設けられているので、紙容器の開封の際、ポイント表示部により前記筒状胸部の頂部角部の中央部またはその近傍を確実に押し込むことができる、

【0021】

請求項6に記載の発明は、請求項5に記載の、前記ポイント表示部はエンボスで形成されていることを特徴とする。

【0022】

請求項6に記載の発明によれば、前記ポイント表示部はエンボスで形成されているので、前記ポイント表示部を視覚し難いような場合でも、触覚により前記ポイント表示部を容易に確認することができる。また、エンボスが視覚により認識されることにより、紙容器の意匠的效果を発揮させることができる。

【0023】

請求項7に記載の発明は、請求項1から6のいずれか1項に記載の、注出口となり開封される側の前記妻壁形成パネルの上部に連設されている前記内側トップシールパネルの上辺は直線状となっていることを特徴とする。

【0024】

請求項7に記載の発明によれば、注出口となり開封される側の前記妻壁形成パネルの上部に連設されている前記内側トップシールパネルの上辺は直線状となっているので、前記内側トップシールパネルと、前記内側トップシールパネルの両側に位置する前記一对の切妻屋根形成パネルの上部に連設されている前記外側トップシールパネルとのシール面積が小さく、前記内側トップシールパネルと前記外側トップシールパネルとを容易に剥離することができ、前記紙容器の開封を容易に行うことができる。

【0025】

請求項8に記載の発明は、請求項1から7のいずれか1項に記載の、注出口となり開封される側の前記妻壁形成パネルの上部に連設されている前記内側トップシールパネルの内面に第1易剥離領域が設けられ、その両側に位置する前記一对の切妻屋根形成パネルの上部に連設されている前記外側トップシールパネルの内面における横長さ方向のほぼ半分で前記内側トップシールパネル寄りの部分に前記第1易剥離領域に重なる第2易剥離領域が設けられていることを特徴とする。

【0026】

請求項8に記載の発明によれば、注出口となり開封される側の前記妻壁形成パネルの上部に連設されている前記内側トップシールパネルの内面に第1易剥離領域が設けられ、その両側に位置する前記一对の切妻屋根形成パネルの上部に連設されている前記外側トップシールパネルの内面における横長さ方向のほぼ半分で前記内側トップシールパネル寄りの部分に前記第1易剥離領域に重なる第2易剥離領域が設けられているので、前記内側トップシールパネルと前記外側トップシールパネルとを容易に剥離することができ、紙容器の開封を容易に行うことができる。

【0027】

請求項9に記載の発明は、請求項1から8のいずれか1項に記載の、前記胸部パネルの横幅は57mm以下であることを特徴とする。

【0028】

請求項9に記載の発明によれば、前記胸部パネルの横幅は57mm以下である小形の紙容器であっても、紙容器の開封時に開封側の妻壁形成パネルに指をかけるために指を入れる広い空間を形成することができる。

10

20

30

40

50

【発明の効果】

【0029】

以上のように、本発明に係る紙容器によれば、紙容器の開封に際しては、胴部パネルの上端部を小さい力で凹ませることができるようにして紙容器の開封を容易に行うことができる。

【図面の簡単な説明】

【0030】

【図1】本発明に係る紙容器の実施の形態の第1例のカートンブランクスを示す平面図である。

【図2】図1に示す第1補助折線の端部配置位置の他例を示す説明図である。

10

【図3】図1に示す第1補助折線の形状の他例を示す説明図である。

【図4】図1に示す第1補助折線の形状の他例を示す説明図である。

【図5】図1に示す第1補助折線の形状の他例を示す説明図である。

【図6】図1に示す第1補助折線の形状の他例を示す説明図である。

【図7】図1に示す第2補助折線の形状の他例を示す説明図である。

【図8】図1に示すカートンブランクスから形成した紙容器を示す側面図である。

【図9】図8に示す紙容器の第1補助折線、第2補助折線を折り曲げ胴部を凹ませた状態を示す側面拡大説明図である。

【図10】図9に示す紙容器の斜視図である。

【図11】本発明に係る紙容器の実施の形態の第2例のカートンブランクスを示す平面図である。

20

【図12】図11に示す第2補助折線の形状の他例を示す説明図である。

【図13】図11に示す第2補助折線の形状の他例を示す説明図である。

【図14】図11に示す第2補助折線の形状の他例を示す説明図である。

【図15】図11に示す第2補助折線の形状の他例を示す説明図である。

【図16】図11に示す第2補助折線の形状の他例を示す説明図である。

【図17】図11に示すカートンブランクスから形成した紙容器の第1補助折線、第2補助折線を折り曲げた状態を示す側面拡大説明図である。

【図18】図17に示す紙容器の斜視図である。

【発明を実施するための形態】

30

【0031】

以下、本発明に係る紙容器を実施するための形態を、図面を参照して詳細に説明する。

図1～図10は本発明に係る紙容器の実施の形態の第1例を示すものであり、図1は第1例の紙容器のカートンブランクスを示す平面図、図2は図1に示す第1補助折線の端部配置位置の他例を示す説明図、図3、図4、図5、図6はそれぞれ図1に示す第1補助折線の形状の他例を示す説明図、図7は図1に示す第2補助折線の形状の他例を示す説明図、図8は図1に示すカートンブランクスから形成した紙容器を示す側面図、図9は図8に示す紙容器の第1補助折線、第2補助折線を折り曲げ胴部を凹ませた状態を示す側面拡大説明図、図10は図9に示す紙容器の斜視図である。

【0032】

40

第1例の紙容器は、図1に示す表裏面に熱可塑性樹脂を積層した板紙素材であるカートンブランクス1から形成される。カートンブランクス1は胴部縦折線2, 3, 4を介して連設されている4つの胴部パネル5, 6, 7, 8を備えている。紙容器の形成時には、4つの胴部パネル5, 6, 7, 8は、胴部パネル8に胴部縦折線9を介して連設されている縦方向シールパネル10と胴部パネル5の縁部11が接合されて、紙容器の四角の筒状胴部12を形成する。

【0033】

胴部パネル6, 8の上端には、上部に外側トップシールパネル13, 14を有し互いに対向する一対の切妻屋根根形成パネル15, 16が頂部横折線17, 18を介して連設されている。また、胴部パネル5, 7の上端には、上部に内側トップシールパネル19, 20

50

を有し互いに対向して何れか一方が注出口 2 1 となり開封される一对の妻壁形成パネル 2 2 , 2 3 が頂部横折線 2 4 , 2 5 を介して連設されている。第 1 例では妻壁形成パネル 2 3 を開封側の妻壁形成パネルとしている。

【 0 0 3 4 】

切妻屋根形成パネル 1 5 , 1 6 には、開封側の妻壁形成パネル 2 3 側に、開封時の切妻屋根形成パネル 1 5 , 1 6 の折り曲げをガイドするガイド折線 2 6 , 2 7 が形成されている。また切妻屋根形成パネル 1 5 には、裏面側から形成されたストロー挿入口となる第 1 ハーフカット 2 9 と第 1 ハーフカット 2 9 を囲むように表面側から形成された第 2 ハーフカット 2 8 により構成されたストロー用注出口 3 0 が設けられている。

【 0 0 3 5 】

妻壁形成パネル 2 2 , 2 3 には妻壁形成パネル 2 2 , 2 3 を折り込むための折り込み用折線 3 1 , 3 2 , 3 3 , 3 4 が形成されている。また、折り込み用折線 3 1 , 3 2 , 3 3 , 3 4 と頂部横折線 2 4 , 2 5 に囲まれた略三角面部 3 5 , 3 6 が形成されている。

【 0 0 3 6 】

紙容器の形成時には、一对の切妻屋根形成パネル 1 5 , 1 6 の間に一对の妻壁形成パネル 2 2 , 2 3 が折り込まれて、外側トップシールパネル 1 3 , 1 4 および内側トップシールパネル 1 9 , 2 0 が所定の位置で加熱されシールされて密封されることによって、図 8 に示すように紙容器に切妻屋根型の頂部 3 7 が形成される。形成された切妻屋根型の頂部 3 7 には、一对の切妻屋根形成パネル 1 5 , 1 6 、開封側の胴部パネル 7 および開封側の妻壁形成パネル 2 3 との間で開口し、紙容器の開封時に開封側の妻壁形成パネル 2 3 に指をかけるために指を入れる空間 3 8 が形成される。妻壁形成パネル 2 3 に形成された略三角面部 3 6 は空間 3 8 の奥面に位置する。

【 0 0 3 7 】

また、胴部パネル 7 には、開封側の妻壁形成パネル 2 3 に頂部横折線 2 5 を介して連設されている開封側の胴部パネル 7 の両側の胴部縦折線 3 , 4 の端部と頂部横折線 2 5 の端部との交点 3 9 または交点 3 9 の近傍の位置同士を繋ぐように端部 4 1 , 4 2 が配された下向き曲線状の第 1 補助折線 4 3 が形成されている。

また、開封側の妻壁形成パネル 2 3 が備える略三角面部 3 6 には、横方向中央部を縦方向に延在する第 2 補助折線 5 8 が形成されている。

【 0 0 3 8 】

まず、第 1 補助折線 4 3 について説明する。

第 1 補助折線 4 3 は、後述する紙容器の開封の際、筒状胴部 1 2 の頂部角部 5 4 を紙容器内側への押し込んだとき、胴部パネル 7 を第 1 補助折線 4 3 から山折りさせるものである。胴部パネル 7 を第 1 補助折線 4 3 から山折りさせることにより胴部パネル 7 の上端部 4 5 を凹ませ、筒状胴部 1 2 の頂部角部 5 4 を紙容器の内側に湾曲させる。

【 0 0 3 9 】

第 1 例では、第 1 補助折線 4 3 の端部 4 1 , 4 2 は、胴部パネル 7 の両側の胴部縦折線 3 , 4 の端部と頂部横折線 2 5 の端部との交点 3 9 と繋がるように配されているが、図 2 に示すように、第 1 補助折線 4 3 の端部 4 1 , 4 2 が交点 3 9 の近傍に配されていてもよい。

【 0 0 4 0 】

この第 1 補助折線 4 3 は、後述する紙容器の開封の際、筒状胴部 1 2 の頂部角部 5 4 を紙容器内側への押し込んだとき、胴部パネル 7 を第 1 補助折線 4 3 から山折りさせるものである。胴部パネル 7 を第 1 補助折線 4 3 から山折りさせることにより、胴部パネル 7 の上端部 4 5 を凹ませ、筒状胴部 1 2 の頂部角部 5 4 を紙容器の内側に湾曲させる。

【 0 0 4 1 】

下向き曲線状の第 1 補助折線 4 3 の下向き曲線状とは、円弧状であってもよく、また角弧状であってもよい。第 1 例では連続線で円弧状に形成されているが、例えば、図 3 に示すように V 字状に折れ曲がった角弧状であってもよく、また、図 4 に示すように多角形からなる角弧状であってもよく、図 5 , 図 6 に示すように分断された非連続線であってもよ

10

20

30

40

50

い。

【 0 0 4 2 】

また、第 1 例では、第 1 補助折線 4 3 の形状を下向き曲線の最下点 4 6 が胴部パネル 7 の左右方向中央に位置するように形成しているので、筒状胴部 1 2 の頂部角部 5 4 を、その中央部から紙容器内側へ容易に押し込める。

【 0 0 4 3 】

また、第 1 例では、第 1 補助折線 4 3 を左右対称に形成している。これにより、空間 3 8 を左右対称に広げることができ、空間 3 8 の形状をより指を入れやすい形状とすることができる。

【 0 0 4 4 】

つぎに、第 2 補助折線 5 8 について説明する。

第 2 補助折線 5 8 は、開封側の妻壁形成パネル 2 3 が備える略三角面部 3 6 に、頂部横折線 2 5 の中央位置方向から略三角面部 3 6 の頂点 5 7 方向に延在するように形成されている。

【 0 0 4 5 】

第 2 補助折線 5 8 の形状にあっては特に限定されないが、第 2 補助折線 5 8 における頂部横折線 2 5 の中央位置方向側の下側端部 5 9 が頂部横折線 2 5 の中央位置または中央位置近傍に位置し、略三角面部 3 6 の頂点 5 7 側の上側端部 5 9 が略三角面部 3 6 の頂点 5 7 または頂点 5 7 の近傍に位置していることが好ましい。

【 0 0 4 6 】

第 1 例では、第 2 補助折線 5 8 は、下側端部 5 9 が頂部横折線 2 5 の中央に位置し、上側端部 6 0 が略三角面部 3 6 の頂点 5 7 に位置している。図 7 は第 2 補助折線 5 8 の他例を示しており、図 7 に示す第 2 補助折線 5 8 は、下側端部 5 9 が頂部横折線 2 5 の中央位置近傍に位置しており、上側端部 6 0 が略三角面部 3 6 の頂点 5 7 の近傍に位置している。

【 0 0 4 7 】

また、図示しないが第 2 補助折線 5 8 の下側端部 5 9 が頂部横折線 2 5 の中央に位置し、上側端部 6 0 が略三角面部 3 6 の頂点 5 7 の近傍に位置するようにしてもよく、また、第 2 補助折線 5 8 の下側端部 5 9 が頂部横折線 2 5 の中央位置近傍に位置し、略三角面部 3 6 の頂点 5 7 側の上側端部 6 0 が略三角面部 3 6 の頂点 5 7 に位置するようにしてもよい。

【 0 0 4 8 】

また、第 1 例では、第 2 補助折線 5 8 は直線となっているが、波線であってもよく、また破線であってもよい。

【 0 0 4 9 】

また、第 1 例では、紙容器の開封の際、筒状胴部 1 2 の頂部角部 5 4 を紙容器内側へ押し込むときの目印として、略三角面部 3 6 と胴部パネル 7 に跨がって、または略三角面部 3 6 と胴部パネル 7 のいずれかで、頂部横折線 2 5 の中央部またはその近傍にプッシュポイントを示すポイント表示部 6 4 が設けられている。ポイント表示部 6 4 は、図 1 では、略三角面部 3 6 と胴部パネル 7 に跨がって、頂部横折線 2 5 の中央部に設けられている。図 7 では、胴部パネル 7 の頂部横折線 2 5 の近傍に設けられている。第 1 例では、ポイント表示部 6 はエンボスで形成されているが、ポイント表示部 6 を認識できるものであればこれに限られるものではなく、例えば、印刷であってもよい。

また、ポイント表示部 6 の形状にあっては特に限定されず、例えばデザイン化することにより、紙容器の意匠的效果を発揮させるものとなる。

【 0 0 5 0 】

また、第 1 例では、胴部形成パネル 5 , 7 の下端には底面形成パネル 4 7 , 4 8 が連設され、胴部形成パネル 6 , 8 の下端には内側パネル 4 9 , 5 0 が連設されており、底面形成パネル 4 7 , 4 8 の内側に内側パネル 4 9 , 5 0 を折り込んで、その当接面同士を接着し、筒状胴部 1 2 の底部を封止して、紙容器の底部 5 1 を形成している。なお、底部 5 1 の構成は第 1 例の構成に限られず、筒状胴部 1 2 の底部を封止することができれば紙容器

10

20

30

40

50

の分野における他の公知の底部の構成を採用することができる。

【 0 0 5 1 】

また、第 1 例では、図 1 に示すように、注出口 2 1 となり開封される側の妻壁形成パネル 2 3 の上部に連設されている内側トップシールパネル 2 0 の上辺は直線状となっている。

【 0 0 5 2 】

また、内側トップシールパネル 2 0 の内面に第 1 易剥離領域 5 2 が設けられ、その両側に位置する一对の切妻屋根形成パネル 1 5 , 1 6 の上部に連設されている外側トップシールパネル 1 3 , 1 4 の内面における横長さ方向のほぼ半分で内側トップシールパネル 2 0 寄りの部分に、第 1 易剥離領域 5 2 に重なる第 2 易剥離領域 5 3 が設けられている。内側トップシールパネル 2 0 の内面や外側トップシールパネル 1 3 , 1 4 の内面に第 1 易剥離領域 5 2 および第 2 易剥離領域 5 3 を設ける位置や領域面の輪郭形状にあっては、液漏れを生じさせないシール性を維持することができる限り、特に限定されない。

10

【 0 0 5 3 】

また、紙容器の大きさを決める要因の 1 つとなる胴部パネル 5 , 6 , 7 , 8 の横幅や、紙容器を形成する板紙素材の坪量は特に限定されないが、第 1 例では胴部パネル 5 , 6 , 7 , 8 の横幅は 5 7 mm 以下となっており、板紙素材の坪量は 1 5 0 ~ 2 5 0 g / m² となっている。

【 0 0 5 4 】

このような紙容器の開封は次のように行う。

まず、頂部横折線 2 5 を折り曲げて形成された筒状胴部 1 2 の頂部角部 5 4 を紙容器の内側に向かって押し込むように押圧する。これにより、頂部角部 5 4 が紙容器の内側に押し込まれるに連れてその内角が開き、胴部パネル 7 における上端部 4 5 は頂部角部 5 4 から下方に向かうに従い紙容器の外方向に突き出でるように変形する。

20

【 0 0 5 5 】

このとき、略三角面部 3 6 には、頂部横折線 2 5 の中央位置方向から略三角面部 3 6 の頂点 5 7 方向に延在する第 2 補助折線 5 8 が形成されているので、頂部角部 5 4 を押し込むことにより、略三角面部 3 6 が第 2 補助折線 5 8 から谷折れして頂部角部 5 4 の中央部が紙容器の内側に折り曲がることを誘導する。

【 0 0 5 6 】

一定以上の力が加わると第 1 補助折線 4 3 が山折りし外方に突き出た突出部 5 5 となり、そして頂部角部 5 4 は紙容器の内側に向かって中央位置を中心として屈曲し、胴部パネル 7 における上端部 4 5 および空間 3 8 の奥面を形成する略三角面部 3 6 が紙容器の内側に向かって凹む。これにより、空間 3 8 は上端部 4 5 および略三角面部 3 6 が凹んだ分だけ広がり、開封時に指を容易に入れられる空間 3 8 が形成される。

30

【 0 0 5 7 】

そして、広がった空間 3 8 に指を入れて、開封側の妻壁形成パネル 2 3 に指をかけ、妻壁形成パネル 2 3 および一对の切妻屋根形成パネル 1 5 , 1 6 を左右に拡げ、外側トップシールパネル 1 3 , 1 4 および内側トップシールパネル 2 0 の対向面同士を剥がす。それから、一对の切妻屋根形成パネル 1 5 , 1 6 の間に折り込まれている妻壁形成パネル 2 3 を引き出し、注出口 2 1 を開口させて紙容器を開封する。

40

【 0 0 5 8 】

以上のように構成された第 1 例の紙容器によれば、開封側の妻壁形成パネル 2 3 に頂部横折線 2 5 を介して連設する開封側の胴部パネル 7 には、胴部パネル 7 の両側の胴部縦折線 3 , 4 の端部と頂部横折線 2 5 の端部との交点 3 9 または交点 3 9 の近傍の位置同士を繋ぐように端部 4 1 , 4 2 が配された下向き曲線状の第 1 補助折線 4 3 が形成されており、また、開封側の妻壁形成パネル 2 3 が備える略三角面部 3 6 には、横方向中央部を縦方向に延在する第 2 補助折線 5 8 が形成されているので、紙容器の開封の際に、筒状胴部 1 2 の頂部角部 5 4 を押し込むことにより、胴部パネル 7 の上端部 4 5 が第 1 補助折線 4 3 から山折れし、略三角面部 3 6 および胴部パネル 7 の上端部 4 5 を凹ませることができる。

【 0 0 5 9 】

50

このとき、略三角面部 3 6 は第 2 補助折線 5 8 から谷折れして筒状胴部 1 2 の頂部角部 5 4 の中央部が紙容器の内側に折り曲がることを誘導することになり、筒状胴部 1 2 の頂部角部 5 4 の中央部が容易に紙容器の内側に折り曲がることのできる、小さい押し込み力で略三角面部 3 6 および胴部パネル 7 の上端部 4 5 を容易に凹ませることができる。

【 0 0 6 0 】

特に、第 2 補助折線 5 8 における頂部横折線 2 5 の中央位置方向側の下側端部 5 9 が頂部横折線 2 5 の中央位置または中央位置近傍に位置し、略三角面部 3 6 の頂点 5 7 側の上側端部 6 0 が略三角面部 3 6 の頂点 5 7 または頂点 5 7 の近傍に位置していると、頂部角部 5 4 を押し込んだとき、略三角面部 3 6 は第 2 補助折線 5 8 からの谷折れが容易となり、これにより頂部角部 5 4 の中央部が紙容器の内側に折り曲がることを効果的に誘導することになり、略三角面部 3 6 および胴部パネル 7 における上端部 4 5 を一層容易に凹ませることができる。

10

【 0 0 6 1 】

また、第 2 補助折線 5 8 は略三角面部 3 6 に、頂部横折線 2 5 の中央位置方向から略三角面部 3 6 の頂点 5 7 方向に延在するように形成されているので、頂部角部 5 4 の折り曲がる位置が一定となり、胴部パネル 7 の頂部横折線 2 5 と第 1 補助折線 4 3 に挟まれた上部が容器内側に凹むことにより形成される空間 3 8 の広さが一定となり、安定した開封が可能となる。

【 0 0 6 2 】

また、下向き曲線状の第 1 補助折線 4 3 は、円弧状、V 字状、多角形状あるいはこれらの組み合わせであるので、紙容器の開封の際に、頂部横折線 2 5 を折り曲げて形成された筒状胴部 1 2 の頂部角部 5 4 または頂部角部 5 4 付近を押し込んだときに、胴部パネル 7 における上端部 4 5 を第 1 補助折線 4 3 から容易に山折りでき、胴部パネル 7 の上端部 4 5 を容易に凹ませることができる。

20

【 0 0 6 3 】

また、第 1 補助折線 4 3 は連続線または非連続線となっているので、第 1 補助折線 4 3 が連続線の場合は、紙容器を形成する紙板素材の坪量が大きいものであっても、前記胴部パネルを前記第 1 補助折線から容易に山折りすることができる。また、第 1 補助折線 4 3 が非連続線の場合は、紙容器を形成する紙板素材の坪量が小さいものであっても、胴部パネル 7 に形成した第 1 補助折線 4 3 が紙容器の強度を低下させるものとならず、紙容器としての必要な強度を維持することができる。

30

【 0 0 6 4 】

また、略三角面部 3 6 と胴部パネル 7 に跨がって、または略三角面部 3 6 と胴部パネル 7 のいずれかで、頂部横折線 2 5 の中央部またはその近傍にプッシュポイントを示すポイント表示部 6 4 が設けられているので、紙容器の開封の際、ポイント表示部 6 4 により筒状胴部 1 2 の頂部角部 5 4 の中央部またはその近傍を確実に押し込むことができる、また、ポイント表示部 6 4 はエンボスで形成されていると、ポイント表示部 6 4 を視覚し難いような場合でも、触覚によりポイント表示部 6 4 を容易に確認することができる。また、エンボスが視覚により認識されるので、ポイント表示部 6 の形状をデザイン化することにより紙容器の意匠的效果を発揮させることができる。

40

【 0 0 6 5 】

また、内側トップシールパネル 2 0 の内面に第 1 易剥離領域 5 2 が設けられ、その両側に位置する外側トップシールパネル 1 3 , 1 4 の内面における横長さ方向のほぼ半分で内側トップシールパネル 2 0 寄りの部分に第 1 易剥離領域 5 2 に重なる第 2 易剥離領域 5 3 が設けられているので、内側トップシールパネル 2 0 と外側トップシールパネル 1 3 , 1 4 とを容易に剥離することができる。

【 0 0 6 6 】

図 1 1 ~ 図 1 8 は本発明に係る紙容器の実施の形態の第 2 例を示すものであり、図 1 1 は第 2 例の紙容器のカートンボックスを示す平面図、図 1 2、図 1 3、図 1 4、図 1 5、図 1 6 はそれぞれ図 1 1 に示す第 2 補助折線の形状の他例を示す説明図、図 1 7 は図 1

50

1 に示すカートンブランクから形成した紙容器の第 1 補助折線、第 2 補助折線を折り曲げた状態を示す側面拡大説明図、図 1 8 は図 1 7 に示す紙容器の斜視図である。

【 0 0 6 7 】

第 2 例に係る紙容器は第 1 例の紙容器と基本構成において変わるところはなく、第 1 例と同一の構成については同一の符号を付して説明する。

第 2 例の紙容器の第 1 例との違いは、開封側の胴部パネル 7 および開封側の妻壁形成パネル 2 3 が備える略三角面部 3 6 に、第 1 補助折線 4 3 の中央部最下点 4 6 方向から、頂部横折線 2 5 を跨ぎ、略三角面部 3 6 の頂点 5 7 方向に延在する第 2 補助線 6 1 が形成されていることにある。

【 0 0 6 8 】

第 2 補助折線 6 1 の形状にあつては特に限定されないが、第 2 補助折線 6 1 は第 1 補助折線 4 3 の最下点 4 6 方向側の下側端部 6 2 が第 1 補助折線 4 3 の最下点 4 6 または最下点 4 6 近傍に位置しており、略三角面部 3 6 の頂点 5 7 側の上側端部 6 3 が略三角面部 3 6 の頂点 5 7 または頂点 5 7 の近傍に位置していることが好ましい。

【 0 0 6 9 】

第 2 例では、第 2 補助折線 6 1 は、下側端部 6 2 が第 1 補助折線 4 3 の最下点 4 6 に位置しており、上側端部 6 3 が略三角面部 3 6 の頂点 5 7 に位置している。

また、図示しないが第 2 補助折線 6 1 の下側端部 6 2 が第 1 補助折線 4 3 の最下点 4 6 に位置し、上側端部 6 3 が略三角面部 3 6 の頂点 5 7 の近傍に位置するようにしてもよく、また、第 2 補助折線 6 1 の下側端部 6 2 が第 1 補助折線 4 3 の最下点 4 6 の近傍に位置し、上側端部 6 3 が略三角面部 3 6 の頂点 5 7 に位置するようにしてもよい。

【 0 0 7 0 】

図 1 2、図 1 3、図 1 4、図 1 5、図 1 6 はそれぞれ第 2 補助折線 6 1 の形状の他例を示している。図 1 2 に示す第 2 補助折線 6 1 は下側端部 6 2 が第 1 補助折線 4 3 の最下点 4 6 近傍に位置しており、上側端部 6 3 が略三角面部 3 6 の頂点 5 7 の近傍に位置している。図 1 3 に示す第 2 補助折線 6 1 は図 1 2 に示す第 2 補助折線 6 1 の下側端部 6 2 の先端が矢印状となっている。図 1 4 に示す第 2 補助折線 6 1 は波線状となっている。図 1 5 に示す第 2 補助折線 6 1 は 2 本の線となっている。図 1 6 に示す第 2 補助折線 6 1 は複数の円形が直線状に配置された形状となっている。

【 0 0 7 1 】

なお、第 2 補助折線 6 1 が頂部横折線 2 5 を跨ぐとは、第 2 補助折線 6 1 が頂部横折線 2 5 との間に必ず交点が形成されることを意味するものではなく、第 2 補助折線 6 1 が頂部横折線 2 5 で分断され、頂部横折線 2 5 に繋がっていないものも含まれる。

その他の構成は、第 1 例と同様なので第 1 例を援用し、その説明を省略する。

【 0 0 7 2 】

第 2 例の紙容器の開封は、第 1 例と同様に、先ず、頂部横折線 2 5 を折り曲げて形成された筒状胴部 1 2 の頂部角部 5 4 を紙容器の内側に向かって押し込むように押圧する。これにより、頂部角部 5 4 が紙容器の内側に押し込まれるに連れてその内角が開き、胴部パネル 7 における上端部 4 5 は頂部角部 5 4 から下方に向かうに従い紙容器の外方向に突き出るように変形する。

【 0 0 7 3 】

このとき、胴部パネル 7 における上端部 4 5 および略三角面部 3 6 に、第 1 補助折線 4 3 の中央部最下点 4 6 方向から、頂部横折線 2 5 を跨ぎ、略三角面部 3 6 の頂点 5 7 方向に延在する第 2 補助線 6 1 が形成されているので、頂部角部 5 4 を押し込むことにより、胴部パネル 7 における上端部 4 5 および略三角面部 3 6 が第 2 補助折線 6 1 から谷折れして頂部角部 5 4 の中央部が紙容器の内側に折り曲がることを誘導する。

【 0 0 7 4 】

一定以上の力が加わると第 1 補助折線 4 3 が山折りし外方に突き出た突出部 5 5 となり、そして、頂部角部 5 4 は紙容器の内側に向かって中央位置を中心として屈曲し、胴部パネル 7 における上端部 4 5 および空間 3 8 の奥面を形成する略三角面部 3 6 が紙容器の内

10

20

30

40

50

側に向かって凹む。これにより、空間 3 8 は上端部 4 5 および略三角面部 3 6 が凹んだ分だけ広がり、開封時に指を容易に入れられる空間 3 8 が形成される。

その他の開封方法は、第 1 例と同様なので第 1 例を援用し、その説明を省略する。

【 0 0 7 5 】

以上のように構成された第 2 例の紙容器によれば、胴部パネル 7 および略三角面部 3 6 に、第 1 補助折線 4 3 の中央部最下点 4 6 方向から、頂部横折線 2 5 を跨ぎ、略三角面部 3 6 の頂点 5 7 方向に延在する第 2 補助線 6 1 が形成されているので、頂部角部 5 4 を押し込むと、胴部パネル 7 における上端部 4 5 および略三角面部 3 6 は第 2 補助折線 6 1 から谷折れして頂部角部 5 4 の中央部が紙容器の内側に折り曲がることを誘導し、略三角面部 3 6 および胴部パネル 7 における上端部 4 5 を容易に凹ませることができる。

10

【 0 0 7 6 】

特に、第 2 補助折線 6 1 における第 1 補助折線 4 3 の最下点 4 6 方向側の下側端部 6 2 が第 1 補助折線 4 3 の最下点 4 6 または最下点 4 6 近傍に位置し、略三角面部 3 6 の頂点 5 7 側の上側端部 6 3 が略三角面部 3 6 の頂点 5 7 または頂点 5 7 の近傍に位置しているので、頂部角部 5 4 を押し込んだとき胴部パネル 7 における上端部 4 5 および略三角面部 3 6 は第 2 補助折線 6 1 からの谷折れが容易となり、これにより頂部角部 5 4 の中央部が紙容器の内側に折り曲がることを効果的に誘導することになり、略三角面部 3 6 および胴部パネル 7 における上端部 4 5 を一層容易に凹ませることができる。

【 符号の説明 】

【 0 0 7 7 】

20

- 1 カートンブランクス
- 2 , 3 , 4 胴部縦折線
- 5 , 6 , 7 , 8 胴部パネル
- 9 胴部縦折線
- 1 0 縦方向シールパネル
- 1 1 縁部
- 1 2 筒状胴部
- 1 3 , 1 4 外側トップシールパネル
- 1 5 , 1 6 切妻屋根形成パネル
- 1 7 , 1 8 頂部横折線
- 1 9 , 2 0 内側トップシールパネル
- 2 1 注出口
- 2 2 , 2 3 妻壁形成パネル
- 2 4 , 2 5 頂部横折線
- 2 6 , 2 7 ガイド折線
- 2 8 第 2 ハーフカット
- 2 9 第 1 ハーフカット
- 3 0 ストロー用注出口
- 3 1 , 3 2 , 3 3 , 3 4 折り込み用折線
- 3 5 , 3 6 略三角面部
- 3 7 頂部
- 3 8 空間
- 3 9 交点
- 4 1 , 4 2 第 1 補助折線の端部
- 4 3 第 1 補助折線
- 4 5 開封側胴部パネルの上端部
- 4 6 第 1 補助折線の最下点
- 4 7 , 4 8 底面形成パネル
- 4 9 , 5 0 内側パネル
- 5 1 底部

30

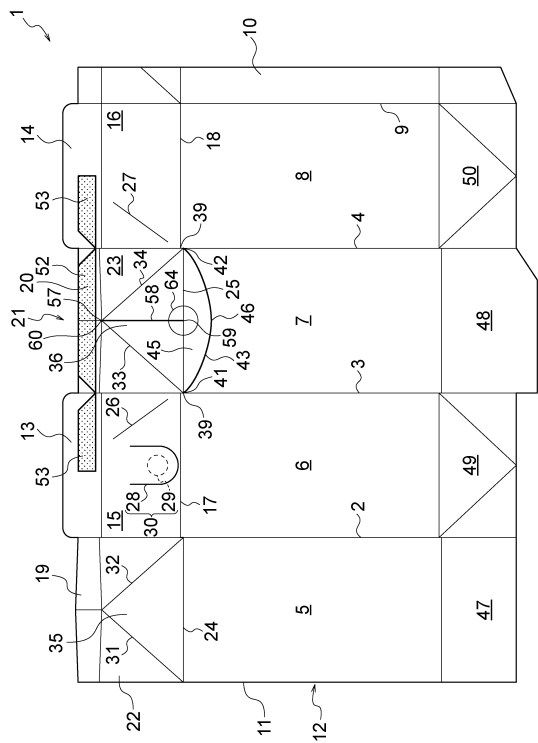
40

50

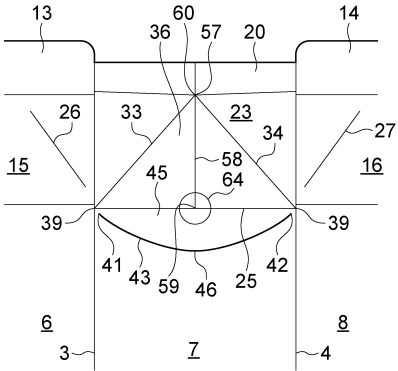
- 5 2 第 1 易剥離領域
- 5 3 第 2 易剥離領域
- 5 4 頂部角部
- 5 5 突出部
- 5 7 略三角面部の頂点
- 5 8 第 2 補助折線
- 5 9 第 2 補助折線の下側端部
- 6 0 第 2 補助折線の上側端部
- 6 1 第 2 補助折線
- 6 2 第 2 補助折線の下側端部
- 6 3 第 2 補助折線の上側端部
- 6 4 ポイント表示部

【図面】

【図 1】



【図 2】



10

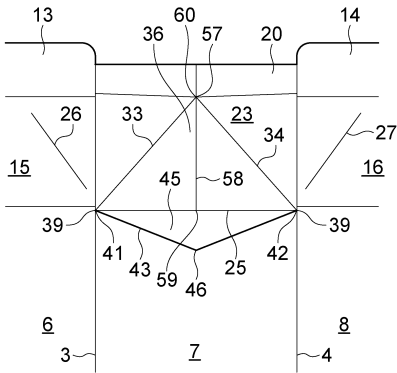
20

30

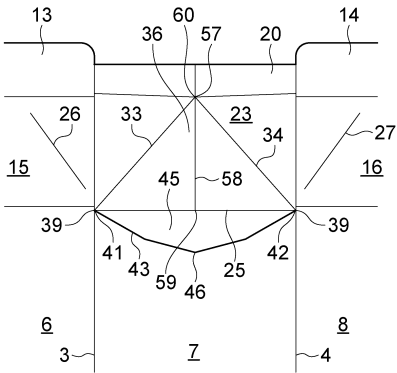
40

50

【図 3】

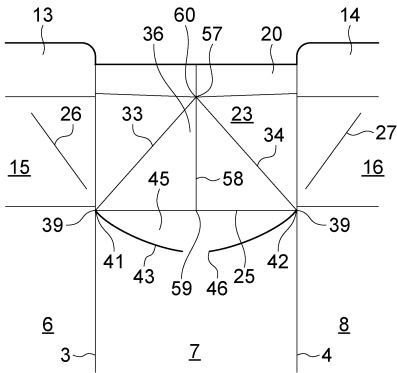


【図 4】

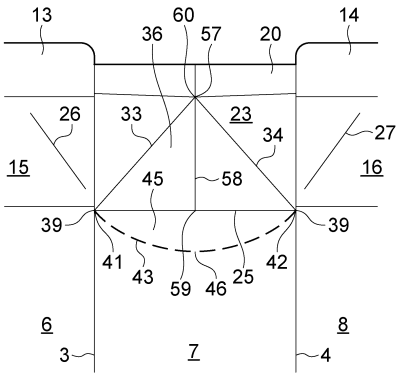


10

【図 5】



【図 6】



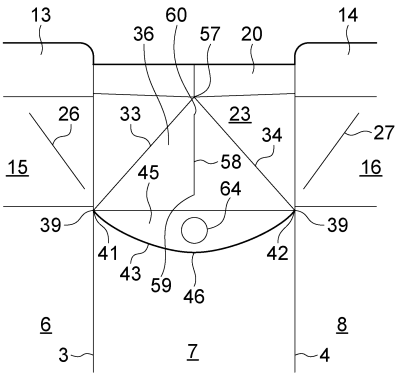
20

30

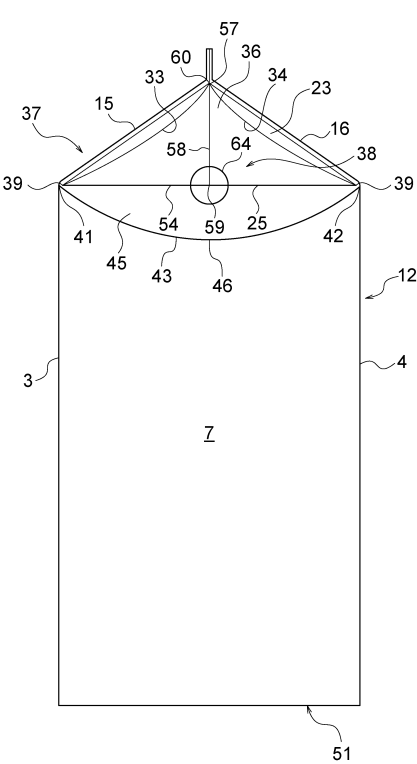
40

50

【 図 7 】



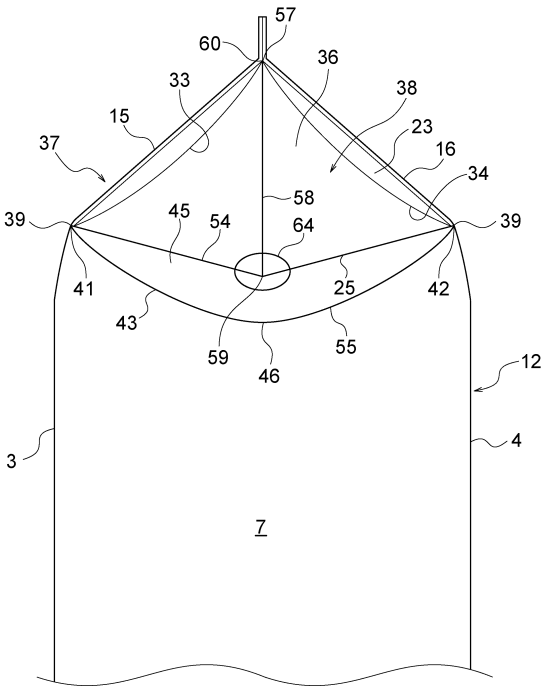
【 図 8 】



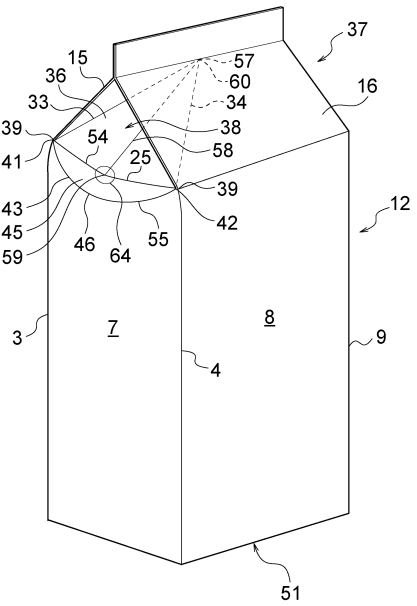
10

20

【 図 9 】



【 図 10 】

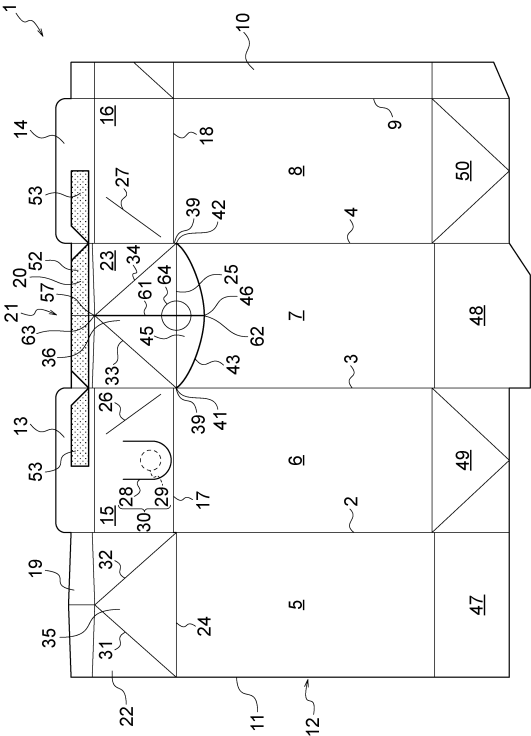


30

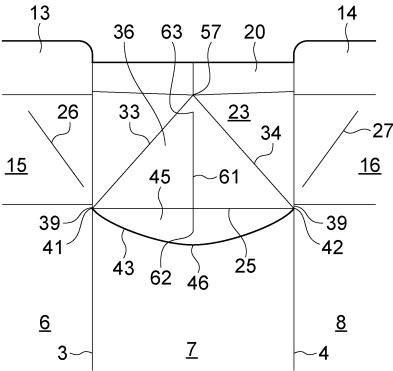
40

50

【図 1 1】



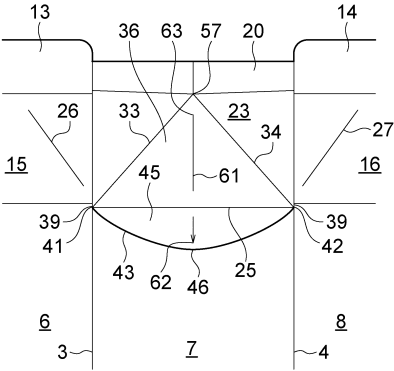
【図 1 2】



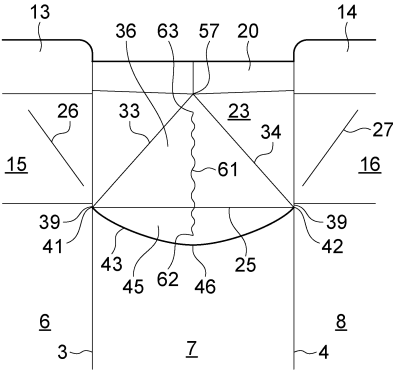
10

20

【図 1 3】



【図 1 4】

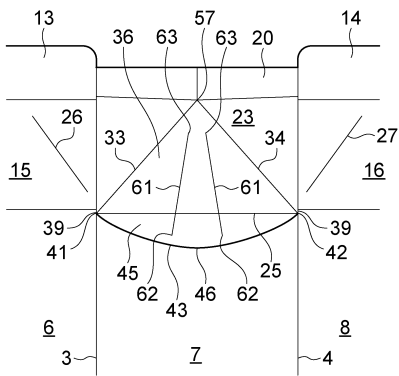


30

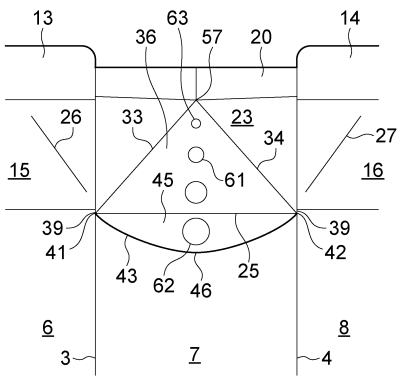
40

50

【図 15】

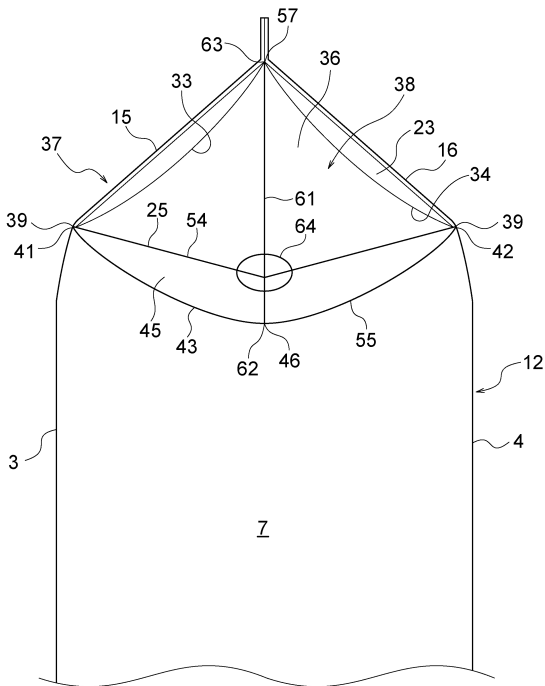


【図 16】

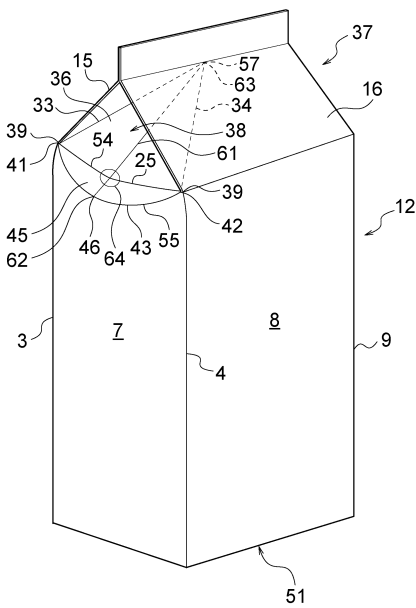


10

【図 17】



【図 18】



20

30

40

50

フロントページの続き

製紙株式会社内

審査官 長谷川 一郎

- (56)参考文献 特開 2 0 0 2 - 2 3 4 5 2 4 (J P , A)
国際公開第 2 0 1 0 / 0 0 1 5 7 3 (W O , A 1)
実開平 0 7 - 0 3 3 8 2 0 (J P , U)
国際公開第 2 0 0 8 / 1 2 0 7 7 1 (W O , A 1)
特開 2 0 1 7 - 2 0 2 8 4 9 (J P , A)
特開 2 0 1 8 - 1 7 2 1 2 8 (J P , A)
特開 2 0 1 5 - 1 4 7 5 8 8 (J P , A)
米国特許出願公開第 2 0 1 0 / 0 1 3 3 3 2 9 (U S , A 1)
特開 2 0 1 9 - 1 9 6 1 9 1 (J P , A)
- (58)調査した分野 (Int.Cl. , D B 名)
B 6 5 D 5 / 4 2
B 6 5 D 5 / 0 6