(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208790206 U
(45)授权公告日 2019.04.26

(21)申请号 201821225037.4

(22)申请日 2018.07.31

(73)专利权人 林翔
地址 325000 浙江省温州市苍南县龙港镇安福公寓A幢2单元701室

(72)发明人 林翔

(74)专利代理机构 泉州市诚得知识产权代理事务所(普通合伙) 35209
代理人 赖开慧

(51)Int.Cl.
B65D 25/36(2006.01)
B65D 25/14(2006.01)
B65D 65/40(2006.01)
B65D 51/14(2006.01)

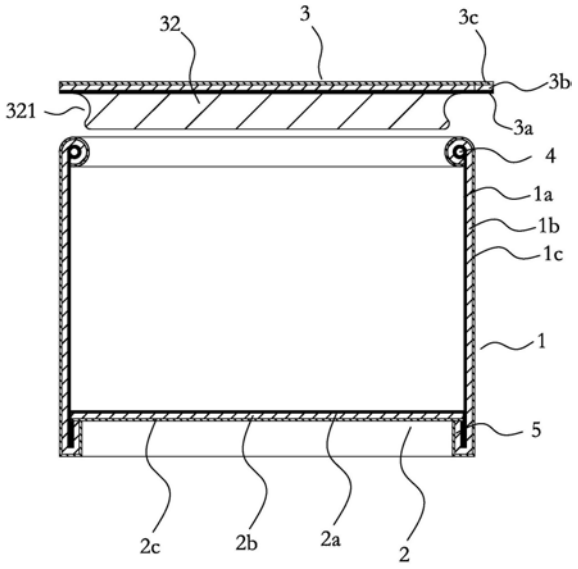
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种茶叶罐

(57)摘要

本实用新型涉及包装容器技术领域，尤其涉及一种茶叶罐，包括罐体及罐盖，所述罐体由底部和罐身组成具有一定容积的桶状结构，所述罐身的底端向罐体内部折叠形成一卡置部，所述底部通过热封或超声波焊接在卡置部上，所述罐身的顶部设有承托平台，所述承托平台由罐身顶端向瓶体内部延伸至其端部与罐体内壁贴合，所述罐盖通过速干胶可拆卸地粘合在承托平台上。本实用新型结构简单、生产成本低。



CN 208790206 U

1.一种茶叶罐，包括罐体及罐盖，其特征在于：所述罐体由底部和罐身组成具有一定容积的桶状结构，所述罐身的底端向罐体内部折叠形成一卡置部，所述底部通过热封或超声波焊接在卡置部上，所述罐身的顶部设有承托平台，所述承托平台与罐身一体成型，所述承托平台由罐身顶端向瓶体内部延伸至其端部抵靠在罐体的内壁上，所述罐盖通过速干胶可拆卸地粘合在承托平台上。

2.根据权利要求1所述的一种茶叶罐，其特征在于：所述罐盖下表面设有与罐体开口大小相吻合的堵块，所述堵块设有与承托平台相吻合的收缩部。

3.根据权利要求1所述的一种茶叶罐，其特征在于：所述罐盖具有向罐身横向外侧部分延伸的耳片。

4.根据权利要求1所述的一种茶叶罐，其特征在于：所述罐身沿径向方向由外至内依次通过粘合剂粘合有淋膜层、白卡纸层、高阻隔履膜层。

5.根据权利要求1所述的一种茶叶罐，其特征在于：所述底部由上至下依次通过粘合剂粘合有高阻隔履膜层、白卡纸层、淋膜层。

6.根据权利要求1所述的一种茶叶罐，其特征在于：所述罐盖由上至下依次通过粘合剂粘合有淋膜层、白卡纸层、高阻隔履膜层。

7.根据权利要求4-6任一权利要求所述的一种茶叶罐，其特征在于：所述白卡纸为250～350g/cm^2的白卡纸。

8.根据权利要求7所述的一种茶叶罐，其特征在于：所述承托平台由罐身顶端向罐体内部沿轴向延伸至其端部抵靠在罐体的内壁上。

9.根据权利要求7所述的一种茶叶罐，其特征在于：所述承托平台由罐身顶端向罐体内部对折而成。

10.根据权利要求7所述的一种茶叶罐，其特征在于：所述承托平台由罐身顶端向罐体内部水平翻折后再向罐体内壁翻折至其端部抵靠在罐体内壁上。

一种茶叶罐

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装容器技术领域，尤其涉及一种茶叶罐。

背景技术

[0002] 目前包括茶叶、食品、名贵中药材等物品越来越多采用小的独立包装，这样方便消费者定量取用，同时又可以提升产品的包装档次，因此不管从流通商还是消费者，逐步接受小的独立包装。

[0003] 在茶叶领域中的小罐包装中，当前越来越多地采用铝合金或铁质瓶身，当产品使用后，包装罐不能被再次利用，造成大量的包装罐浪费，不利于资源的整合利用，包装罐本身的结构及材料是包装成本的重要组成部分，因此有必要对其进行必要的改进以降低成本。

实用新型内容

[0004] 因此，针对上述的问题，本实用新型提出一种结构简单、生产成本低的茶叶罐。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型采用了以下技术方案：一种茶叶罐，包括罐体及罐盖，所述罐体由底部和罐身组成具有一定容积的桶状结构，所述罐身的底端向罐体内部折叠形成一卡置部，所述底部通过热封或超声波焊接在卡置部上，所述罐身的顶部设有承托平台，所述承托平台由罐身顶端向瓶体内部延伸至其端部与罐体内壁贴合，所述罐盖通过速干胶可拆卸地粘合在承托平台上。

[0006] 进一步地改进，所述罐盖下表面设有与罐体开口大小相吻合的堵块，所述堵块设有与承托平台相吻合的收缩部。

[0007] 进一步地改进，所述罐盖具有向罐身横向外侧部分延伸的耳片。

[0008] 进一步地改进，所述罐身沿径向方向由外至内依次通过粘合剂粘合有淋膜层、白卡纸层、高阻隔履膜层。

[0009] 进一步地改进，所述底部由上至下依次通过粘合剂粘合有高阻隔履膜层、白卡纸层、淋膜层。

[0010] 进一步地改进，所述罐盖由上至下依次通过粘合剂粘合有淋膜层、白卡纸层、高阻隔履膜层。

[0011] 进一步地改进，所述白卡纸为250～350g/cm^2的白卡纸。

[0012] 进一步地改进，所述承托平台由罐身顶端向罐体内部沿轴向延伸至其端部抵靠在罐体的内壁上。

[0013] 进一步地改进，所述承托平台由罐身顶端向罐体内部对折而成。

[0014] 进一步地改进，所述承托平台由罐身顶端向罐体内部水平翻折后再向罐体内壁翻折至其端部抵靠在罐体内壁上。

[0015] 通过采用前述技术方案，本实用新型的有益效果是：本实用新型结构简单，大大降低了生产成本，整个罐身为桶状结构，产品装入和取出更方便，所述茶叶罐与产品接触的内

壁设有高阻隔履膜层使其具有良好的阻氧、防潮性能，罐盖通过设置堵块与承托平台紧密贴合，密封保鲜效果好；同时，茶叶罐的外层为淋膜层，可防止白卡纸受潮，密封性好，稳定性强；进一步，由于所述承托平台与罐身一体成型且设有具有一定宽度，加大了胶体与承托平台的接触面，使茶叶罐的整体气密性更好。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型实施例一的结构示意图；

[0017] 图2是本实用新型实施例一罐盖的结构示意图；

[0018] 图3是本实用新型实施例二的结构示意图；

[0019] 图4是本实用新型实施例三的结构示意图。

具体实施方式

[0020] 现结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0021] 实施例一

[0022] 参考图1、图2，本实施例提供一种茶叶罐，包括罐体及罐盖3，所述罐体由底部2和罐身1组成具有一定容积的桶状结构，所述罐身1沿径向方向由外至内依次通过粘合剂粘合有淋膜层1a、白卡纸层1b、高阻隔履膜层1c，所述底部2由上至下依次通过粘合剂粘合有高阻隔履膜层2c、白卡纸层2b、淋膜层2a，所述罐盖3由上至下依次通过粘合剂粘合有淋膜层3a、白卡纸层3b、高阻隔履膜层3c，上述的白卡纸1b、2b、3b均为250g/cm^2的白卡纸，所述罐身1的底端向罐体内部折叠形成一卡置部5，所述底部2通过热封设于卡置部5上，所述罐身1的顶部设有承托平台4，所述承托平台4与罐身1一体成型，具体的，所述承托平台4由罐身1顶端向罐体内部沿轴向延伸至其端部抵靠在罐体的内壁上，使承托平台4的断面呈非闭合圆环状，所述罐盖3通过速干胶可拆卸地粘合在承托平台4上。

[0023] 在本实施例中，所述罐盖3为PET材料，所述罐盖3下表面设有与罐体开口大小相吻合的堵块32，所述堵块32由食品级的弹性材料制成，所述堵块32设有与承托平台4相吻合的收缩部321，所述堵块32通过收缩部321与承托平台4紧密贴合，增加了茶叶罐的整体密封性，所述罐盖3的圆周一侧设有向径向外侧部分延伸的耳片31，所述耳片31是为了便于在取用罐体内侧的物品时易于撕开罐盖3，在包装罐进行密封时，罐内会先充填氮气再进行密封。

[0024] 其中，上述淋膜层1a、2a、3a均可采用覆膜替代，亦可实现本实用新型目的；底部2也可以通过超声波焊接设于卡置部5上；罐盖3也可以通过磁感应、热熔胶、压敏胶、热压或超声波焊接等方式可拆卸地设于承托平台4上。

[0025] 实施例二

[0026] 参考图3、，本实施例提供一种与实施例一居于同一发明构思的茶叶罐，其余实施例一的区别在于：所述承托平台4由罐身1顶端向罐体内部对折而成，使承托平台4的断面呈矩形。

[0027] 通过上述的设置，其结构较实施例一简单、节省材料、生产成本较低。

[0028] 实施例三

[0029] 参考图4，本实施例提供一种与实施例一居于同一发明构思的茶叶罐，其余实施例

一的区别在于:所述承托平台4由罐身1顶端向罐体内部水平翻折后再向罐体内壁翻折至其端部抵靠在罐体内壁上,使承托平台4的断面呈三角形。

[0030] 通过上述的设置,承托平台与罐体内壁形成一定的斜度,产品的存取更加方便。

[0031] 尽管结合优选实施方案具体展示和介绍了本实用新型,但所属领域的技术人员应该明白,在不脱离所附权利要求书所限定的本实用新型的精神和范围内,在形式上和细节上可以对本实用新型做出各种变化,均为本实用新型的保护范围。

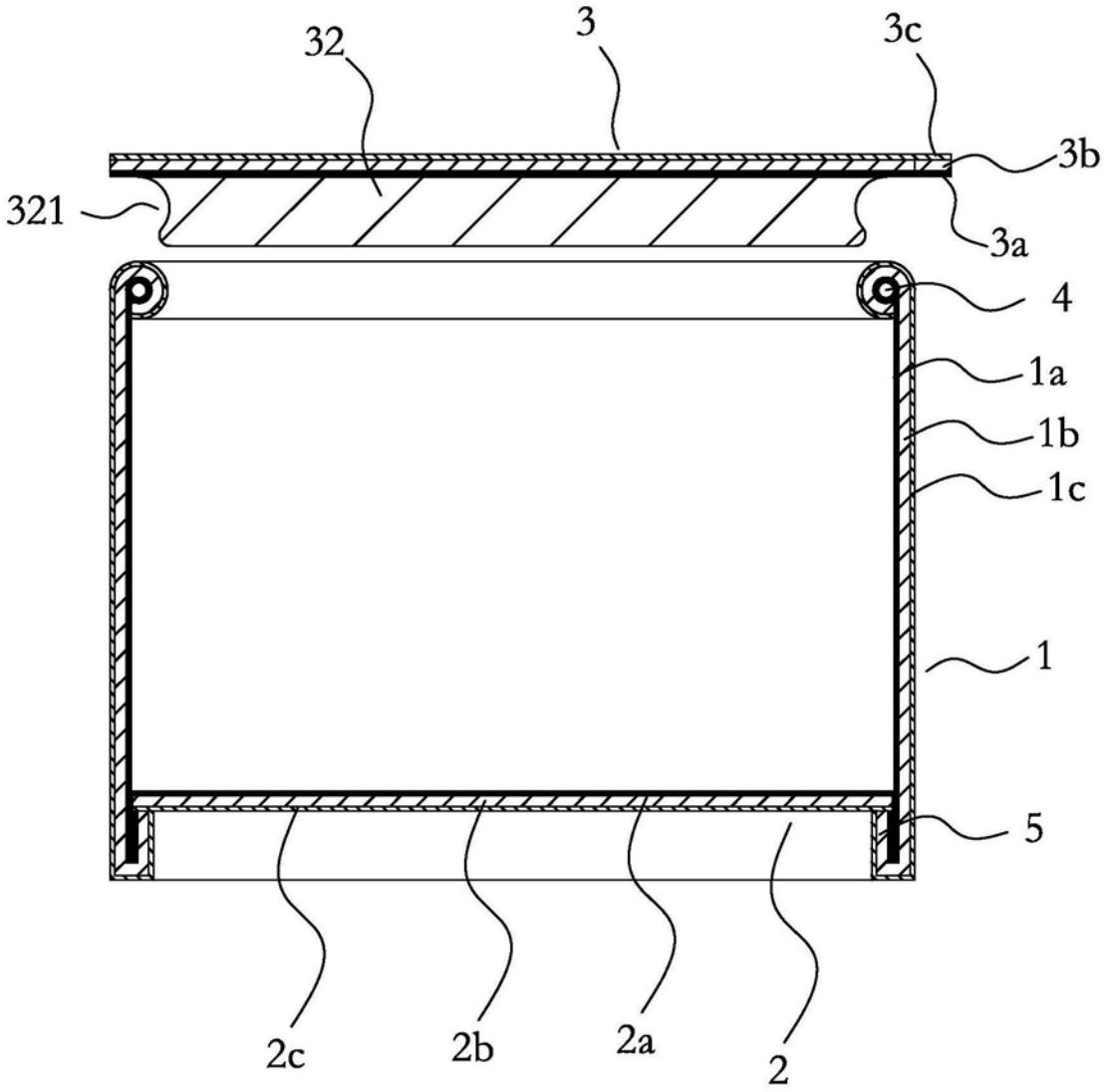


图1

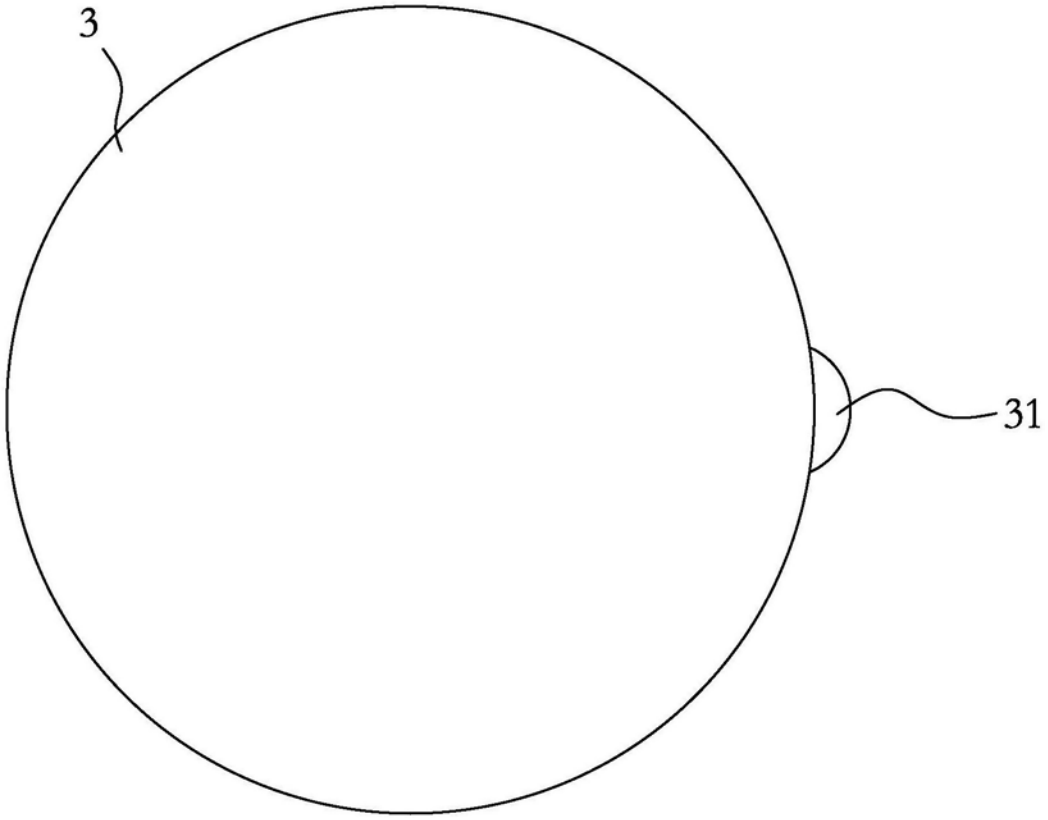


图2

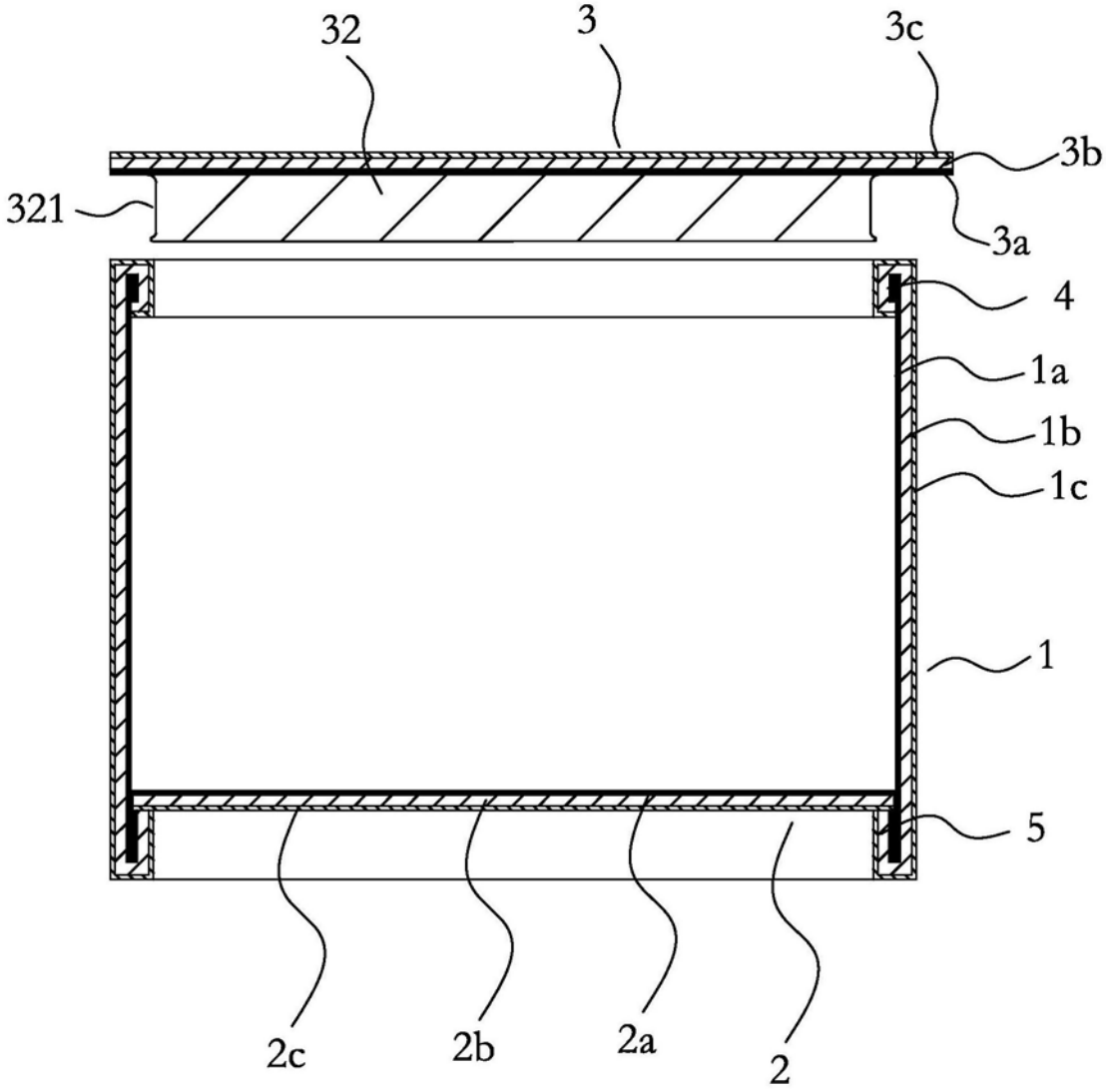


图3

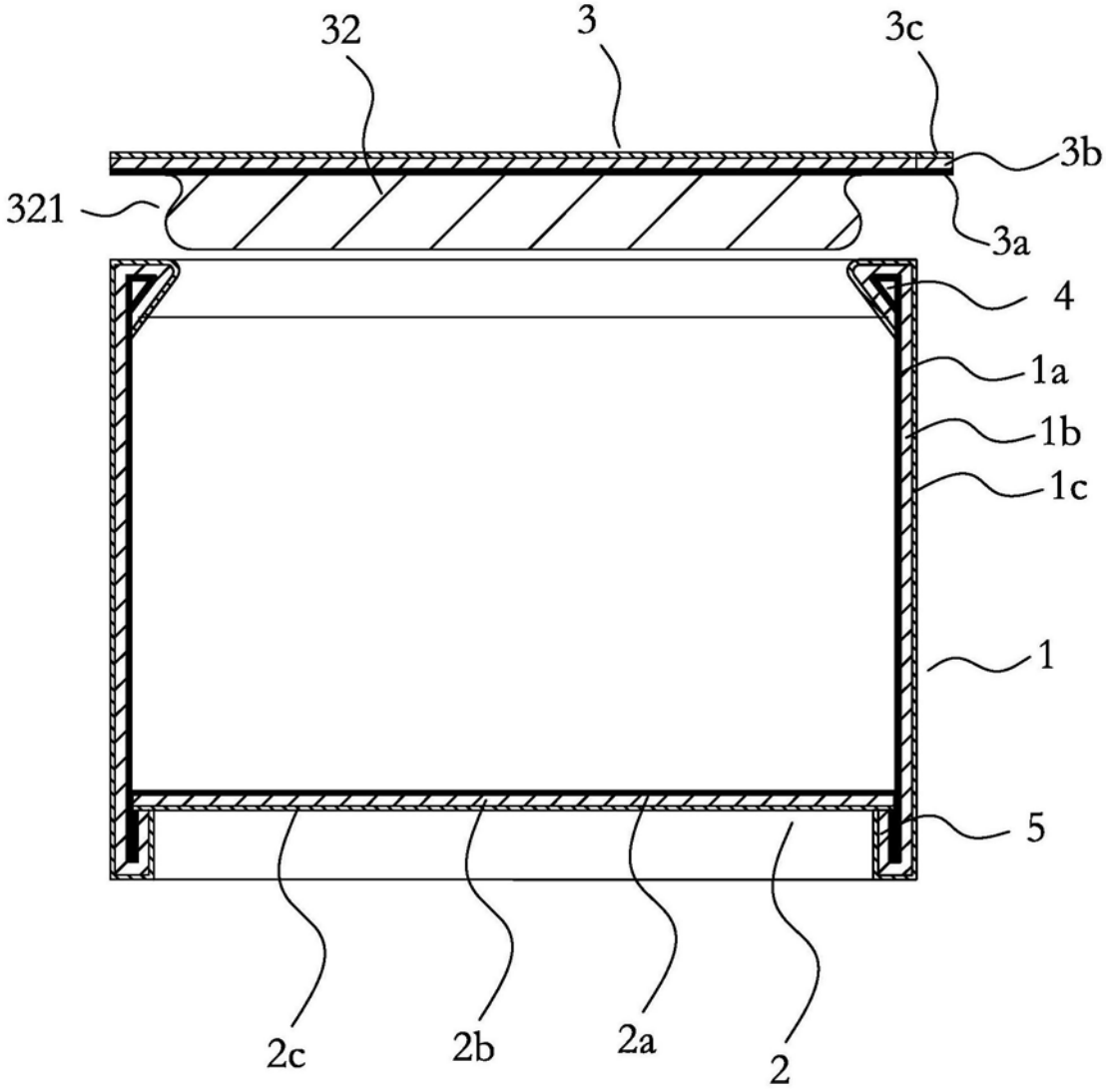


图4