

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

64 225

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 30 b, 20

Zgłoszono: 11.IX.1969 (P 135 794)

Pierwszeństwo: _____

MKP A 61 c, 17/04

Opublikowano: 20.XII.1971

UKD

Współtwórcy wynalazku: Ryszard Wlazłowicz, Jerzy Buczkowski, Władysław Białas, Zdzisław Domański, Józef Maciaszek, Roman Woszczak

Właściciel patentu: Pabianickie Zakłady Środków Opatrunkowych, Pabianice (Polska)

Urządzenie do wytwarzania odśliniaczy stomatologicznych z waty

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania odśliniaczy stomatologicznych z waty.

W większości zabiegów stomatologicznych, lekarz wykonujący zabieg wprowadza do jamy ustnej pacjenta odśliniacze w postaci rulonu waty lub ligniny, których celem jest pochłonięcie śliny zasłaniającej i zalewającej pole zabiegu. Rulony takie zwijane są ręcznie przez lekarza wykonującego zabieg lub przez personel pomocniczy. Niedogodnością ręcznie zwijanych odśliniaczy jest to, że po pochłonięciu śliny zwiększają znacznie swoją objętość, co zmusza do ciągłej ich wymiany, mimo iż usuwany odśliniacz mógłby pochłonąć jeszcze znaczne ilości śliny.

Stwierdzono, że silnie zwinięty rulon waty a nadto zaprasowany na swej powierzchni znacznie mniej zwiększa swoją objętość niż rulon zwinięty ręcznie.

Celem wynalazku jest konstrukcja urządzenia do wytwarzania odśliniaczy stomatologicznych z waty w postaci rulonu silnie zwiniętego z zaprasowaną powierzchnią.

Zadanie techniczne wytyczone dla osiągnięcia tego celu zostało rozwiązane zgodnie z wynalazkiem w ten sposób, że urządzenie wyposażone w znany zespół podająco-dawkujący taśmę z runa waty, składa się z dwu zasilających walców umieszczonych przed zespołem podająco-dawkującym, za którym jest ułożyskowane wrzeciono złożone z dwóch części w połowie swej długości.

2

Za wrzecionem jest umieszczona pochyła równia o wylocie skierowanym na taśmowy przenośnik, nad którym jest umieszczony element formujący posiadający jedną płaszczyznę równoległą do taśmy przenośnika a za nim element zaprasowujący, także wyposażony w jedną płaszczyznę równoległą do taśmy przenośnika, przy czym w płaszczyźnie tej jest wykonany szereg otworów, stanowiących dysze wylotowe dla pary wodnej. Wewnątrz elementu zaprasowującego jest umieszczony ponadto elektryczny grzejnik.

Taśma z runa waty zwinięta w nawój spoczywająca na zasilających walcach, pod wpływem ich obrotu jest podawana do zespołu podająco-dawkującego gdzie po rozerwaniu na odcinki i zwinięciu w rulony na wrzecionie stacza się po pochyłej równi na przenośnik taśmowy, który unosi rulony pod elementy formujący i zaprasowujący, które ostatecznie formują i zaprasowują odśliniacz.

Przedmiot wynalazku, w przykładzie wykonania, jest uwidoczniiony na rysunku, który przedstawia schemat urządzenia.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w dwa zasilające walce 1 i 2, napędzane jednym silnikiem lecz nie współpracujące z sobą, na których spoczywa taśma runa waty 3 zwinięta w nawój. Za walcami zasilającymi 1 i 2 umieszczono znany zespół podająco-dawkujący złożony z dwu par walców 4 i 5 współpracujących, o osiach równoległych napędzanych silnikiem nie

pokazanym na rysunku, przy czym para walców 4 połączona jest z tym silnikiem za pośrednictwem znanego mechanizmu przerywającego okresowo ruch. Za zespołem podajaco-dawującym umieszczono wrzeciono 6 podzielone w połowie swej długości i połączone z silnikiem także nie pokazanym na rysunku.

Pod wrzecionem 6 zamocowana jest pochyła równia 7, której wylot skierowany jest na taśmowy przenośnik 8. Nad taśmowym przenośnikiem 8 umieszczono element formujący 9 i element zaprasowujący 10. Oba te elementy posiadają jedną z płaszczyzn równoległą do taśmy przenośnika 8, przy czym w płaszczyźnie tej, elementu zaprasowującego 10, wykonany jest szereg otworów, stanowiących dysze wylotowe dla pary wodnej doprowadzanej przewodem do elementu zaprasowującego 10. Dodatkowo wewnątrz elementu zaprasowującego 10 umieszczony jest elektryczny grzejnik 11.

Działanie urządzenia według wynalazku jest następujące. Zwinięte runo waty 3 podawane jest przez walce zasilające 1 i 2 do zespołu podajaco-dawującego, gdzie zostaje rozerwane na odcinki, które następnie zwijane są na wrzecionie 6 w rulony 12.

Po rozdzieleniu dwóch części wrzeciona 6, rulon 12 stacza się po pochyłej równi 7 na taśmowy przenośnik 8. Taśma przenośnika 8 unosi rulony 12 pod element formujący 9, który je dodatkowo zwija a następnie rulony 12 unoszone są przez

taśmę przenośnika 8 pod element zaprasowujący 10. Para wodna wypływająca otworami z elementu zaprasowującego 10 zwilża powierzchnię rulonów 12 a grzejnik 11 umieszczony wewnątrz elementu zaprasowującego 10 powoduje zaprasowanie powierzchni rulonów 12. Rulon 12 opuszczając taśmę przenośnika 8, po rozcięciu go na potrzebne odcinki stanowi odśliniacz stomatologiczny posiadający miękką rdzeń pochłaniający ślinę i bardziej twardą powierzchnię nie zezwalającą na zwiększanie objętości przez odśliniacz.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wytwarzania odśliniaczy stomatologicznych z waty wyposażone w znany zespół walców podajaco-dawujący taśmę z runa waty, **znamiennie tym**, że składa się z dwu zasilających walców (1) i (2) umieszczonych przed zespołem podajaco-dawującym, za którym jest ułożyskowane wrzeciono (6), złożone z dwóch części w połowie swej długości, nad pochyłą równią (7) o wylocie skierowanym na taśmowy przenośnik (8), nad którym jest umieszczony element formujący (9), posiadający jedną płaszczyznę równoległą do taśmy przenośnika (8), a za nim element zaprasowujący (10), także wyposażony w jedną płaszczyznę równoległą do taśmy przenośnika (8) przy czym w płaszczyźnie tej jest wykonany szereg otworów, stanowiących dysze wylotowe dla pary wodnej, a ponadto wewnątrz elementu zaprasowującego (10) jest umieszczony elektryczny grzejnik (11).

