

A24b 3/02

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 18032.

Kl. 79 a, 5.

Cassa Autonoma a Monopolurilor Regatului Romaniei
(Bukareszt, Rumunja).

Sposób nawilżania bel tytoniowych.

Zgłoszono 23 maja 1932 r.

Udzielono 28 lutego 1933 r.

Pierwszeństwo: 4 lutego 1932 r. (Rumunja).

Zawartość wilgoci w liściach tytoniowych po ich zebraniu z pola w celu pomyslnego ich przechowywania musi być zmniejszona do 9 — 11% ich ciężaru. Wyszuszone liście prasuje się następnie w bele.

Bele wysuszonego tytoniu nie mogą być poddane bezpośrednio dalszej fabrykacji, ponieważ spowodowałoby to otrzymywanie zbyt wielkiej ilości odpadków. Dla uniknięcia tej niedogodności trzeba liściom tytoniowym nadać zpowrotem potrzebną elastyczność, podnosząc zawartość wilgoci przed dalszą obróbką do 15 — 16% ich ciężaru.

Różne sposoby, używane w Rumunji i w innych krajach, w których przerabia się tytoń, podobny do rumuńskiego, w celu

podniesienia zawartości wilgoci, posiadają trzy wielkie wady:

1. albo nie usuwają one łamliwości wyjętych z beli w stanie suchym liści tytoniu (przy tej manipulacji łamie się 1 — 2% liści) przed nadaniem im potrzebnej wilgotności,

2. albo nie osiąga się dostatecznie równomiernego nawilżania liści (wewnętrzne liście są mniej wilgotne od zewnętrznych) i

3. są one połączone z wielką stratą czasu i pracy i wymagają skomplikowanych urządzeń.

Wynalazek niniejszy całkowicie usuwa powyższe wady.

Sposób polega na przetłaczaniu przez bele tytoniu, a zatem przez przestrzenie po-

między liśćmi, wilgotnego powietrza, dla nadania wszystkim liściom potrzebnej zawartości wilgoci. Wprowadzanie wilgotnego powietrza odbywa się na jednej stronie beli tytoniowej, a wyprowadzenie — na drugiej stronie.

Przy stosowaniu powietrza z wilgotnością mniej więcej 85 — 90% i o dostosowanej do gatunku tytoniu temperaturze (przy wysokich gatunkach poniżej 30°C, a przy innych gatunkach ewentualnie o wyższej temperaturze) i przy ciśnieniu poniżej $\frac{1}{2}$ atmosfery po upływie 15 — 30 minut sprasowana bela doprowadzona zostaje do stanu, nadającego się w zupełności do przeróbki.

Na załączonym rysunku przedstawione jest dla przykładu jedno z wielu możliwych urządzeń do wykonywania sposobu według wynalazku.

Fig. 1 przedstawia widok urządzenia do nawilżania z przodu, fig. 2 — widok urządzenia z boku, fig. 3 — widok urządzenia z góry, fig. 4 — widok urządzenia z dołu, fig. 5 przedstawia przekrój według linii A — A na fig. 1, fig. 6 — przekrój według linii B — B na fig. 1, a fig. 7 przedstawia widok boczny nieco zmienionego urządzenia.

Nawilżanie sposobem według wynalazku przeprowadza się, jak następuje.

Belę surowego tytoniu 2, otoczoną z boków 2' płótnem i związaną sznurami 5, wprowadza się do metalowego dzwona 12 i układa na drewnianej ramie 4. W tym celu dzwon może się otwierać na zawiasach 6 tak, że bela może być położona na drewnianych ramach. Naokoło beli naciąga się elastyczną taśmę 8, na której przymocowywa się nieprzepuszczające powietrza szczeliwo 7, którego dolny brzeg przymocowany

jest do ramy 4 zapomocą listwy 11. Szczeliwo jest elastyczne, co pozwala stosować go przy belach rozmaitej wielkości.

Po ułożeniu w ten sposób beli nasadza się na ramę dzwon.

Dla zapobieżenia wydostawaniu się powietrza z wnętrza dzwona między kątownikiem 1 dzwona i T-owym nośnikiem 13 ramy drewnianej znajduje się uszczelka 3.

Po szczelnem nasadzeniu dzwona na ramę drewnianą, wpuszcza się pod ciśnieniem przez przewody 9 i 10 wilgotne powietrze; ponieważ powietrze nie ma innego wyjścia, przenika ono belę z jednej do drugiej strony (fig. 5 i 6) i wychodzi przez otwór 15 w ramie 4. Przy przejściu powietrza przez belę tytoni, dzięki swej higroskopijności pochłania prawie całą wilgoć, znajdującą się w powietrzu tak, że po upływie 15 — 20 minut liście tytoniu mogą być dalej obrabiane bez obawy ich połamania.

Na fig. 7 przedstawiony jest dzwon, zasilany wilgotnem powietrzem zapomocą jednego przewodu 14.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób nawilżania bel tytoniowych, znamienny tem, że przez bele przetłacza się wilgotne powietrze.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że belę, uszczelnioną naokoło z boków, nakłada się szczelnie na ramę (4), tworzącą spód dzwona (12), a do dzwona wtłacza się wilgotne powietrze.

Cassa Autonomă
a Monopolurilor
Regatului României.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

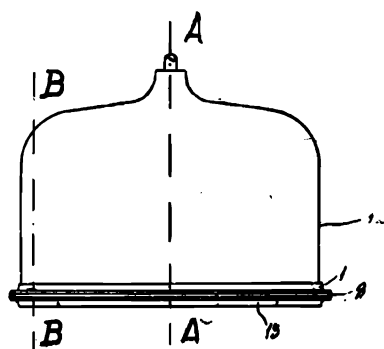


Fig. 1

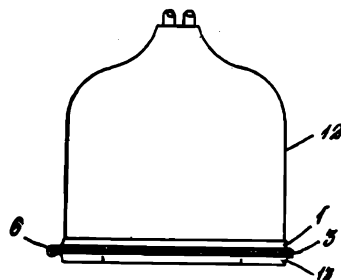


Fig. 2

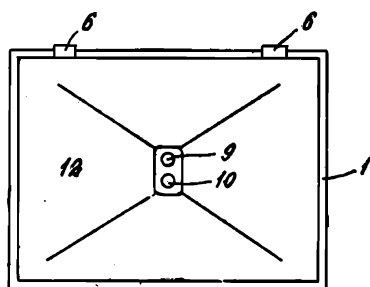


Fig. 3

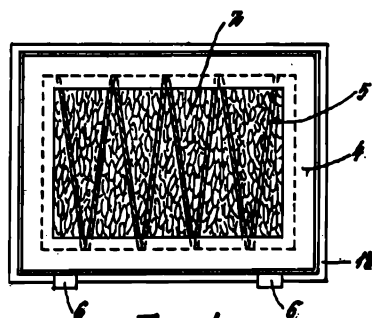


Fig. 4

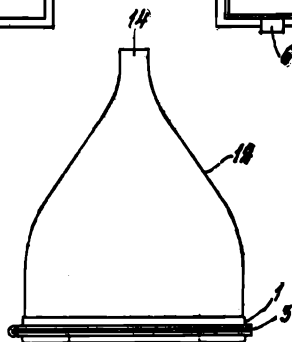


Fig. 7

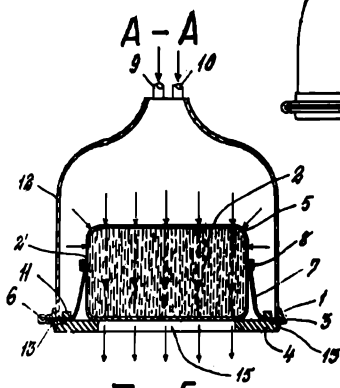


Fig. 5

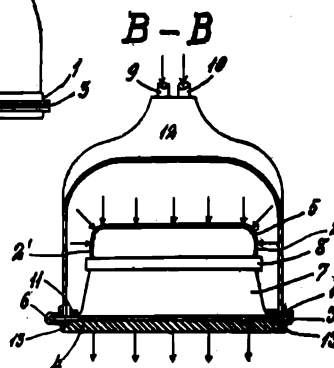


Fig. 6