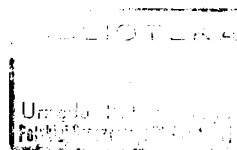


10 listopada 1932 r.

2

B65b 19/04

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16716.

Kl. 81 a 14.

„Universelle” Cigarettenmaschinen - Fabrik J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

**Urządzenie do odwracania okrągłych, nieprawidłowo leżących papierosów,
doprowadzanych do maszyny do pakowania.**

Zgłoszono 1 lipca 1931 r.

Udzielono 6 lipca 1932 r.

Pierwszeństwo: 10 września 1930 r. (Niemcy).

Przy doprowadzaniu do maszyny do pakowania papierosów o przekroju owalnym, czyli spłaszczonym, znane jest stosowanie czujników, zapadek, chwytaków, lub podobnych narządów do odwracania nieprawidłowo leżących papierosów, przy czem narządy te zaczepiają o przednią krawędź górnej zakładki szwu, aby odwrócić papieros bezpośrednio lub włączyć mechaniczny lub elektryczny przyrząd do odwracania. Ten jednak sposób daje się zastosować tylko do papierosów spłaszczonych, które napłask zostają doprowadzane do czujnika i na których szew znajduje się zawsze na środku strony spłaszczonej.

Wynalazek niniejszy dotyczy urządze-

nia do prawidłowego układania okrągłych papierosów szwem do dołu, a napisem do góry. Do takich papierosów nie nadaje się czujnik wspomnianego rodzaju, ponieważ papierosy zostają doprowadzane w różnych położeniach, wskutek czego szew może się znajdować także zboku, gdzie nie zostaje uchwycony przez czujnik. Do prawidłowego układania okrągłych papierosów jest przewidziana według wynalazku powierzchnia cierna, obok której papieros zostaje przesuwany, a która oddziałuje na jego powierzchnię i obraca go, dopóki szew nie zostanie zaczepiony przez zapadkę, znajdującą się na dnie przenośnika. Ta zapadka jest tak umieszczona, że papieros po zaczep-

pieniu jej o szew przyjmuje prawidłowe położenie. Zamiast jednej powierzchni cierniej najlepiej jest zastosować kilka takich powierzchni, umieszczonych jedna za drugą, aby je można łatwiej wykonywać i zapobiegać uszkodzeniu papierosów.

Rysunek przedstawia przykład wykonania przedmiotu wynalazku. Fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z przodu, a fig. 2 — w widoku z boku.

Okrągłe papierosy *a* doprowadza się na przenośniku, który w przedstawionym przykładzie wykonania posiada kształt łańcucha i składa się z ogniów *b*, zaopatrzonych we wgłębienia do papierosów. W ogniowach *b* znajdują się wycięcia *c*, w których są osadzone sprężynujące zapadki *d*. Zapadki składają się z płaskiej sprężyny taśmowej, przymocowanej zapomocą śrubki *e* do ogniwa *b* i zaopatrzonej na wolnym końcu w klocek *f* lub podobny występ, który posiada ostrą krawędź skierowaną do wewnątrz. Śruba nastawcza *g* służy do ustawiania sprężyny, a wraz z nią ostrej krawędzi klocka we właściwym położeniu co do wysokości. Górna część klocka, łącząca się z ostrą krawędzią, jest wycięta odpowiednio do okrągłego kształtu papierosa, tak że ostra krawędź zaczepia o szew papierosa, gdy ten obraca się dookoła swej osi. Nad łańcuchem przenośnika do papierosów są umocowane na listwach *h*, połączonych w dowolny sposób, np. śrubami *i*, z ramą maszyny, powierzchnie cierne *k*. Powierzchnie te są osadzone obrotowo i mimośrodowo na czopach *m*, tak że tylna część powierzchni, zwrócona w kierunku przesuwu papierosów, jest cięższa niż przednia i przechyla się w dół. W listwach *h* są wkręcone śruby zderzakowe *n*, które, odpowiednio nastawione, określają położenie powierzchni ciernych.

Sposób działania urządzenia jest następujący. Papierosy zostają wprowadzane w dowolny sposób we wgłębienia ogniów przenośnika i przesuwane pod powierzchniami

ciernymi *k*. Powierzchnie te zostają przez przesuwane papierosy nieco podnoszone, a wskutek tarcia pomiędzy powierzchnią i papierosem ten ostatni obraca się. Zapomocą kolejno po sobie następujących powierzchni ciernych papieros zostaje tak długo obracany, aż szew jego zetknie się z ostrą krawędzią klocka *f* zapadki *d*, poczem papieros zostaje unieruchomiony, a tarcie następnych powierzchni ciernych nie jest tak duże, aby spowodowało dalszy obrót papierosa. Papierosy znajdują się więc po przejściu pod powierzchniami ciernymi we właściwym położeniu, napisami do góry.

Oczywiście liczba powierzchni ciernych może być dowolna. Można je umieścić, jak to wynika z przedstawionego przykładu wykonania, po obu stronach papierosa lub tylko z jednej strony, lub też w środku. Podział powierzchni ciernych ma na celu ułatwienie dokładniejszego regulowania położenia. Pod względem budowy urządzenie może być oczywiście wykonane także w inny sposób; zamiast przenośnika łańcuchowego do papierosów można zastosować także bębny przenośnikowe, a zamiast podwójnych zapadek po obu stronach papierosa tylko jedną zapadkę po środku, przy czem zapadka może być ukształtowana dowolnie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do odwracania okrągłych, nieprawidłowo leżących papierosów napisami do góry, znamienne tem, że jest zaopatrzone w jedną lub kilka powierzchni ciernych (*k*), pod którymi papierosy przesuwają się wolną górną powierzchnią tak, iż wskutek tarcia zostają na swej podstawie obracane, dopóki przednia krawędź szwu nie zetknie się z zapadką lub podobnym występem, znajdującym się na przenośniku papierosów.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że nad przenośnikiem papie-

rosów znajduje się szereg dwuramiennych powierzchni ciernych, osadzonych obrotowo i mimośrodowo tak, iż cięższe końce ich zwieszają się poniżej drogi przesuwu papierosów, które je podnoszą, wskutek czego pomiędzy papierosem i powierzchnią cierną powstaje tarcie.

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamiennie tem, że jest zaopatrzone w sprężynujące zapadki (*d*) do przytrzymywania papierosów w odwróconem położeniu, któ-

re są umocowane w przenośniku (*b*) i zaopatrzone na wolnych końcach w klocki (*f*), wycięte odpowiednio do kształtu papierosów i posiadające ostrą krawędź do zaczepiania szwu papierosa.

„Universelle”
Cigarettenmaschinen-Fabrik
J. C. Müller & Co.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig.1

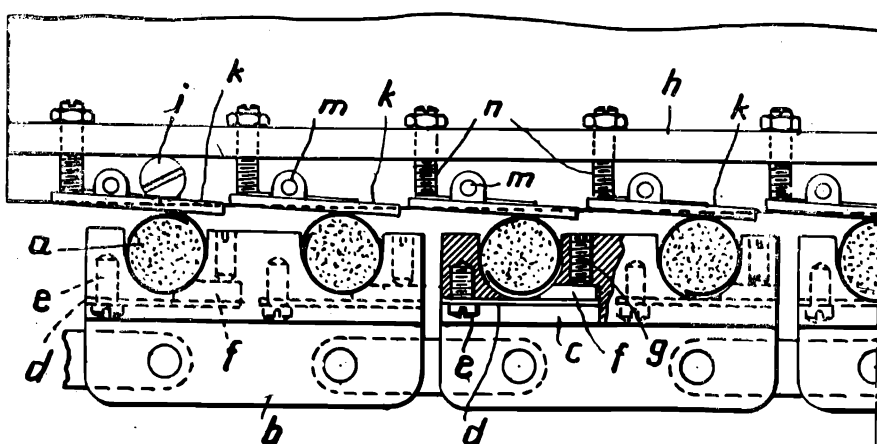


Fig.2

