



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 25. III. 1965 (P 108 085)

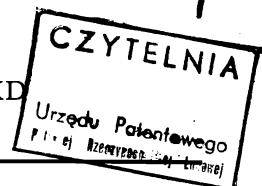
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25. I. 1968

Kl. 31 b¹, 15/20

MKP B 22 c

UKD



Współtwórcy wynalazku: inż. Jan Danek, mgr inż. Andrzej Żmuda

Właściciel patentu: Fabryka Maszyn Odlewniczych Przedsiębiorstwo Państwowe, Kraków (Polska)

Narzucarka masy formierskiej

1

Przedmiotem wynalazku jest narzucarka masy formierskiej wyposażona w przenośnik doprowadzający masę do głowicy narzucarki lub bezpośrednio do skrzynki formierskiej w przypadku użycia narzucarki jako nasypywarki masy przy-modelowej.

Dotychczas stosowano do tego celu pług zsypujący i zsypanie kierujący odpowiednio strumieniem zgarniętej masy.

Wadą tego urządzenia jest, że nie daje się ono stosować dla przenośników taśmowych o przekroju korytkowym natomiast w zastosowaniu do przenośników taśmowych o przekroju płaskim ma tę niedogodność, że następuje narastanie masy formierskiej na zgarniaczu oraz zaklekanie się masą formierską zsypu.

W celu usunięcia wymienionych niedogodności postawiono sobie zadanie opracowania takiego rozwiązania, które pozwalałoby na zrzucanie masy formierskiej poza głowicę z przenośników o dowolnym przekroju taśmy przy wyeliminowaniu zgarniacza i zesypu oraz powstających narostów.

Zadanie to zostało rozwiązane zgodnie z wynalazkiem dzięki skonstruowaniu przesuwanego przenośnika masy formierskiej, w którym zastosowano od strony wysypu masy na taśmę przenośnika, przegubowe zawieszenie umożliwiające obrót przenośnika wokół osi pionowej przegubu podczas gdy przekrój poprzeczny przenośnika zachowuje zawsze położenie poziome.

2

Natomiast od strony zsypywania się masy formierskiej z przenośnika do skrzynki formierskiej zastosowano obrotowe zawieszenie podtrzymujące koniec przenośnika zaopatrzonego we wspornik z podłużnym prowadzeniem pozwalającym na przesunięcie końca przenośnika w płaszczyźnie poziomej poza głowicę bez jego cofania się wstecz.

Jeżeli zachodzi potrzeba nasypania masy formierskiej do skrzyni bez konieczności jej ubicia to operator odpowiednim przyciskiem na pulpicie sterowniczym uruchamia siłownik powodujący obrót osi zawieszenia przedniej części przenośnika i połączonego z nim ramienia co z kolei powoduje przesunięcie przedniej części przenośnika poza głowicę narzucarki przez co masa formierska podawana przenośnikiem spada swobodnym strumieniem do skrzyni formierskiej.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1, przedstawia przesuwany przenośnik wraz z małym ramieniem narzucarki w widoku z boku, fig. 2 — widok z góry przesuwanego przenośnika wraz z małym ramieniem narzucarki w położeniu osiowym, fig. 3 — widok z góry przesuwanego przenośnika wraz z małym ramieniem narzucarki po przesunięciu jego przedniej części poza głowicę narzucarki, fig. 4 — przekrój zawieszenia przedniej części przenośnika wzdłuż linii A—A na fig. 1, fig. 5 — przekrój zawieszenia tylnej części przenośnika wzdłuż linii B—B na fig. 1, fig. 6 — przekrój zawieszenia

3

przedniej części przenośnika wzdłuż linii C—C na fig. 4.

Przesuwany przenośnik 1 zamocowany jest w swojej tylnej części przy pomocy zawieszenia 2 do rury nośnej 3 małego ramienia narzucarki.

Przednia część przenośnika 1 zamocowana jest za pomocą wspornika 4, zaopatrzonego w prowadnice podłużne 4a, w których ślizga się przegub kulowy 5a zamocowany do ramienia wahliwego 5 umocowanego na wałku 6a osadzonym obrotowo we wsporniku 6 połączonym z rurą nośną 3. Wałek 6a napędzany jest przez koło zębate 6b przy pomocy zębátky 6c z siłownika 7 umieszczonego na wsporniku 6 obok głowicy narzucarki 8. Część tylna przenośnika 1 posiada zawieszenie 2 zamocowane wahliwie przy pomocy uchwyty 9 na osi obrotowej 10 założyskowanej na czopie 11 przymocowanym do rury nośnej 3.

Zastrzeżenia patentowe

1. Narzucarka masy formierskiej wyposażona w przenośnik doprowadzający masę do głowicy

4

narzucarki lub bezpośrednio do skrzynki formierskiej **znamienna tym**, że część przednia przenośnika (1), z której zsypuje się masa formierska jest zamocowana na wychylnym ramieniu wsporczym (5) zamocowanym do rury nośnej (3) małego ramienia narzucarki, a część tylna — obrotowo na czopie (11) zamocowanym na przeciwnym końcu rury nośnej (3).

2. Narzucarka według zastrz. 1, **znamienna tym**, że jest wyposażona w siłownik (7) napędzający za pośrednictwem zębátky (6c) i koła zębatego (6b) wałek (6a), do którego zamocowane jest ramię wsporcze (5), zaopatrzone w przegub kulowy (5a) ślizgający się wzdłuż prowadnic (4a) wspornika (4), zmieniając ruch obrotowy wału (6a) na ruch wychylny przedniej części przenośnika (1).

3. Narzucarka według zastrz. 1, **znamienna tym**, że tylna część przenośnika (1) zamocowana jest wahliwie na poziomej osi (10) osadzonej obrotowo na czopie (11).

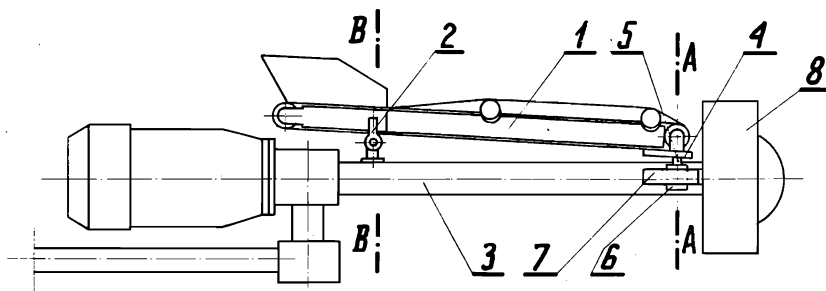


Fig. 1

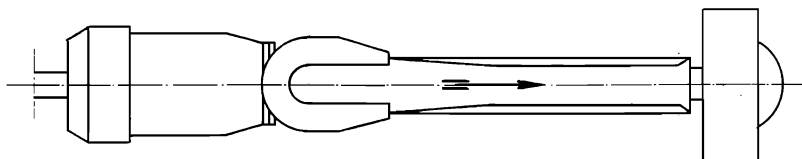


Fig. 2

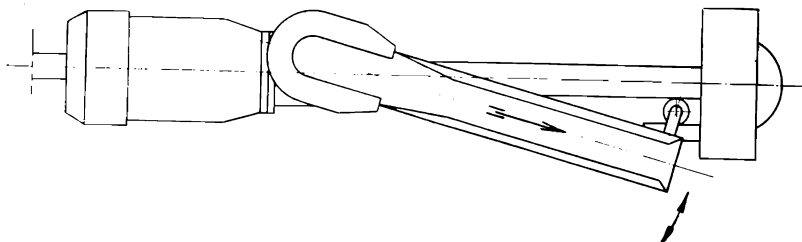


Fig. 3

