



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205928816 U

(45)授权公告日 2017.02.08

(21)申请号 201620399466.8

(22)申请日 2016.05.05

(73)专利权人 天津阔野机械制造有限公司

地址 301500 天津市宁河县经济开发区三
纬路三号

(72)发明人 王长建 李占良

(51)Int.Cl.

B26D 1/38(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

B26D 5/08(2006.01)

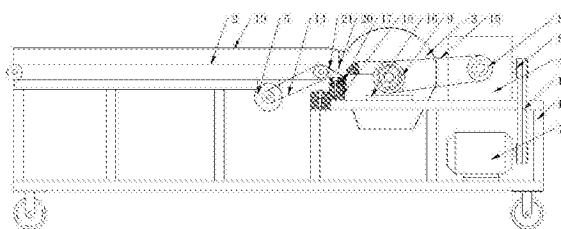
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

鸭肠切断机

(57)摘要

一种鸭肠切断机，包括机架，所述机架上从左到右依次安装有入料输送带、刀壳、减速机，所述入料输送带通过入料电机驱动，所述减速机的输入轮与劈刀电机连接，所述减速机的输出轮与刀轴轮连接，所述刀壳内设有刀轴，所述刀轴上安装有刀盘，所述刀盘上安装有刀片。其有益效果是：可以批量的、快速的完成鸭肠的切断作业，生产效率高，全自动生产，节省人力成本，同时保证机械的卫生级别，提高鸭肠的卫生质量。



1. 一种鸭肠切断机，包括机架(1)，其特征在于，所述机架(1)上从左到右依次安装有入料输送带(2)、刀壳(3)、减速机(4)，所述入料输送带(2)通过入料电机(5)驱动，所述减速机(4)的输入轮(6)与劈刀电机(7)连接，所述减速机(4)的输出轮(8)与刀轴轮(9)连接，所述刀壳(3)内设有刀轴(10)，所述刀轴(10)上安装有刀盘(11)，所述刀盘(11)上安装有刀片(12)。

2. 根据权利要求1中所述的鸭肠切断机，其特征在于，所述入料电机(5)通过入料链条(13)与所述入料输送带(2)连接，所述入料链条(13)通过链轮与所述入料电机(5)、入料输送带(2)连接。

3. 根据权利要求1中所述的鸭肠切断机，其特征在于，所述劈刀电机(7)与所述减速机(4)通过传动皮带(14)连接，所述减速机(4)与所述刀轴轮(9)通过传动链条(15)连接，所述刀轴(10)固定于刀轴座(16)上，所述刀轴座(16)与所述刀轴(10)轴承连接，所述刀轴(10)与所述刀轴轮(9)键连接。

4. 根据权利要求1中所述的鸭肠切断机，其特征在于，所述刀盘(11)的数量为多个，所述多个刀盘(11)以所述刀轴(10)的轴芯为中心，以所述刀轴(10)的径向方向在垂直截面上呈环状阵列分布。

5. 根据权利要求1中所述的鸭肠切断机，其特征在于，所述机架(1)上安装有尼龙底刀(17)，所述尼龙底刀(17)通过底刀座(18)固定于所述机架(1)上，所述底刀座(18)与所述机架(1)螺栓连接，所述尼龙底刀(17)与所述底刀座(18)螺栓连接，所述底刀座(18)的垂直截面呈矩形结构，所述刀片(12)与所述底刀座(18)矩形结构的右上角接触。

6. 根据权利要求1中所述的鸭肠切断机，其特征在于，所述入料输送带(2)的上端设有入料箱(19)，所述入料箱(19)的右端与所述刀壳(3)焊接连接，所述入料箱(19)的右端设有挡板(20)，所述挡板(20)竖直放置，所述挡板(20)的顶端与所述入料箱(19)内侧顶面焊接连接。

7. 根据权利要求1中所述的鸭肠切断机，其特征在于，所述刀盘(11)的末端设有刀架(22)，所述刀架(22)与所述刀盘(11)之间螺栓连接，所述刀片(12)位于所述刀盘(11)与刀架(22)之间。

8. 根据权利要求5中所述的鸭肠切断机，其特征在于，所述入料输送带(2)的右端设有导流板(21)，所述导流板(21)的底端与所述尼龙底刀(17)接触。

鸭肠切断机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工机械领域,特别是一种鸭肠切断机。

背景技术

[0002] 现代食品加工机械趋于专有化,根据食材的性状不同,需要的加工结构也不同。对于鸭肠的切断,现有生产厂家一般不负责切割,及时负责切断,也是人工在包装过程中增压一部切断工序,不但生产效率低,而且容易出现卫生问题。鸭肠切断机械的设计存在较多困难,一是需要对鸭肠的位置进行调整,保证切断时鸭肠可以从需要的位置切断,二是鸭肠切断时要保证速度和力度,同时有不能损坏刀刃,三是要保证整体的入料、切断、出料速度,以满足批量生产的需要。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决上述问题,设计了一种鸭肠切断机。具体设计方案为:

[0004] 一种鸭肠切断机,包括机架,所述机架上从左到右依次安装有入料输送带、刀壳、减速机,所述入料输送带通过入料电机驱动,所述减速机的输入轮与劈刀电机连接,所述减速机的输出轮与刀轴轮连接,所述刀壳内设有刀轴,所述刀轴上安装有刀盘,所述刀盘上安装有刀片。

[0005] 所述入料电机通过入料链条与所述入料输送带连接,所述入料链条通过链轮与所述入料电机、入料输送带连接。

[0006] 所述劈刀电机与所述减速机通过传动皮带连接,所述减速机与所述刀轴轮通过传动链条连接,所述刀轴固定于刀轴座上,所述刀轴座与所述刀轴轴承连接,所述刀轴与所述刀轴轮键连接。

[0007] 所述刀盘的数量为多个,所述多个刀盘以所述刀轴的轴芯为中心,以所述刀轴的径向方向在垂直截面上呈环状阵列分布。

[0008] 所述机架上安装有尼龙底刀,所述尼龙底刀通过底刀座固定于所述机架上,所述底刀座与所述机架螺栓连接,所述尼龙底刀与所述底刀座螺栓连接,所述底刀座的垂直截面呈矩形结构,所述刀片与所述底刀座矩形结构的右上角接触。

[0009] 所述入料输送带的上端设有入料箱,所述入料箱的右端与所述刀壳焊接连接,所述入料箱的右端设有挡板,所述挡板竖直放置,所述挡板的顶端与所述入料箱内侧顶面焊接连接。

[0010] 所述刀盘的末端设有刀架,所述刀架与所述刀盘之间螺栓连接,所述刀片位于所述刀盘与刀架之间。

[0011] 所述入料输送带的右端设有导流板,所述导流板的底端与所述尼龙底刀接触。

[0012] 通过本实用新型的上述技术方案得到的鸭肠切断机,其有益效果是:

[0013] 可以批量的、快速的完成鸭肠的切断作业,生产效率高,全自动生产,节省人力成

本,同时保证机械的卫生级别,提高鸭肠的卫生质量。

附图说明

- [0014] 图1是本实用新型所述鸭肠切断机的结构示意图;
- [0015] 图2是本实用新型所述刀轴的结构示意图;
- [0016] 图3是本实用新型所述尼龙底刀的结构示意图;
- [0017] 图中,1、机架;2、入料输送带;3、刀壳;4、减速机;5、入料电机;6、输入轮;7、劈刀电机;8、输出轮;9、刀轴轮;10、刀轴;11、刀盘;12、刀片;13、入料链条;14、传动皮带;15、传动链条;16、刀轴座;17、尼龙底刀;18、底刀座;19、入料箱;20、挡板;21、导流板;22、刀架。

具体实施方式

- [0018] 下面结合附图对本实用新型进行具体描述。
- [0019] 图1是本实用新型所述鸭肠切断机的结构示意图;图2是本实用新型所述刀轴的结构示意图;图3是本实用新型所述尼龙底刀的结构示意图,如图1-3所示,一种鸭肠切断机,包括机架1,所述机架1上从左到右依次安装有入料输送带2、刀壳3、减速机4,所述入料输送带2通过入料电机5驱动,所述减速机4的输入轮6与劈刀电机7连接,所述减速机4的输出轮8与刀轴轮9连接,所述刀壳3内设有刀轴10,所述刀轴10上安装有刀盘11,所述刀盘11上安装有刀片12。
- [0020] 所述入料电机5通过入料链条13与所述入料输送带2连接,所述入料链条13通过链轮与所述入料电机5、入料输送带2连接。
- [0021] 所述劈刀电机7与所述减速机4通过传动皮带14连接,所述减速机4与所述刀轴轮9通过传动链条15连接,所述刀轴10固定于刀轴座16上,所述刀轴座16与所述刀轴10轴承连接,所述刀轴10与所述刀轴轮9键连接。
- [0022] 所述刀盘11的数量为多个,所述多个刀盘11以所述刀轴10的轴芯为中心,以所述刀轴10的径向方向在垂直截面上呈环状阵列分布。
- [0023] 所述机架1上安装有尼龙底刀17,所述尼龙底刀17通过底刀座18固定于所述机架1上,所述底刀座18与所述机架1螺栓连接,所述尼龙底刀17与所述底刀座18螺栓连接,所述底刀座18的垂直截面呈矩形结构,所述刀片12与所述底刀座18矩形结构的右上角接触。
- [0024] 所述入料输送带2的上端设有入料箱19,所述入料箱19的右端与所述刀壳3焊接连接,所述入料箱19的右端设有挡板20,所述挡板20竖直放置,所述挡板20的顶端与所述入料箱19内侧顶面焊接连接。
- [0025] 所述刀盘11的末端设有刀架22,所述刀架22与所述刀盘11之间螺栓连接,所述刀片12位于所述刀盘11与刀架22之间
- [0026] 所述入料输送带2的右端设有导流板21,所述导流板21的底端与所述尼龙底刀17接触。
- [0027] 使用时,将鸭肠通过投料组件放置在所述入料输送带2上,通过所述入料电机5驱动,通过入料链条13传动使鸭肠随着入料输送带2从左向右移动,当鸭肠随着导流板21落到尼龙底刀17上时,所述劈刀电机7驱动刀轴10转动,通过刀片12完成切割。
- [0028] 在上述过程中,所述挡板20可以对鸭肠的位置、方向进行调整,以便刀片12可以顺

利的完成切断；

[0029] 所述尼龙底刀17可以起到一定的缓冲作用，防止损坏刀片12，同时可以使刀片12略微嵌入尼龙底刀17中，保证彻底切断鸭肠，提高切断质量；

[0030] 所述刀盘11的数量为多个，可以在刀轴10的一个旋转周期中，多次完成鸭肠的切断，提高生产效率；

[0031] 鸭肠完成投料后，整体运动轨迹均处于入料箱19、刀壳3、机架1中，封闭式作业，同时机械可以通过高温、紫外线等人工无法承受的方式进行消毒，提高卫生级别，保证鸭肠质量。

[0032] 上述技术方案仅体现了本实用新型技术方案的优选技术方案，本技术领域的技术人员对其中某些部分所可能做出的一些变动均体现了本实用新型的原理，属于本实用新型的保护范围之内。

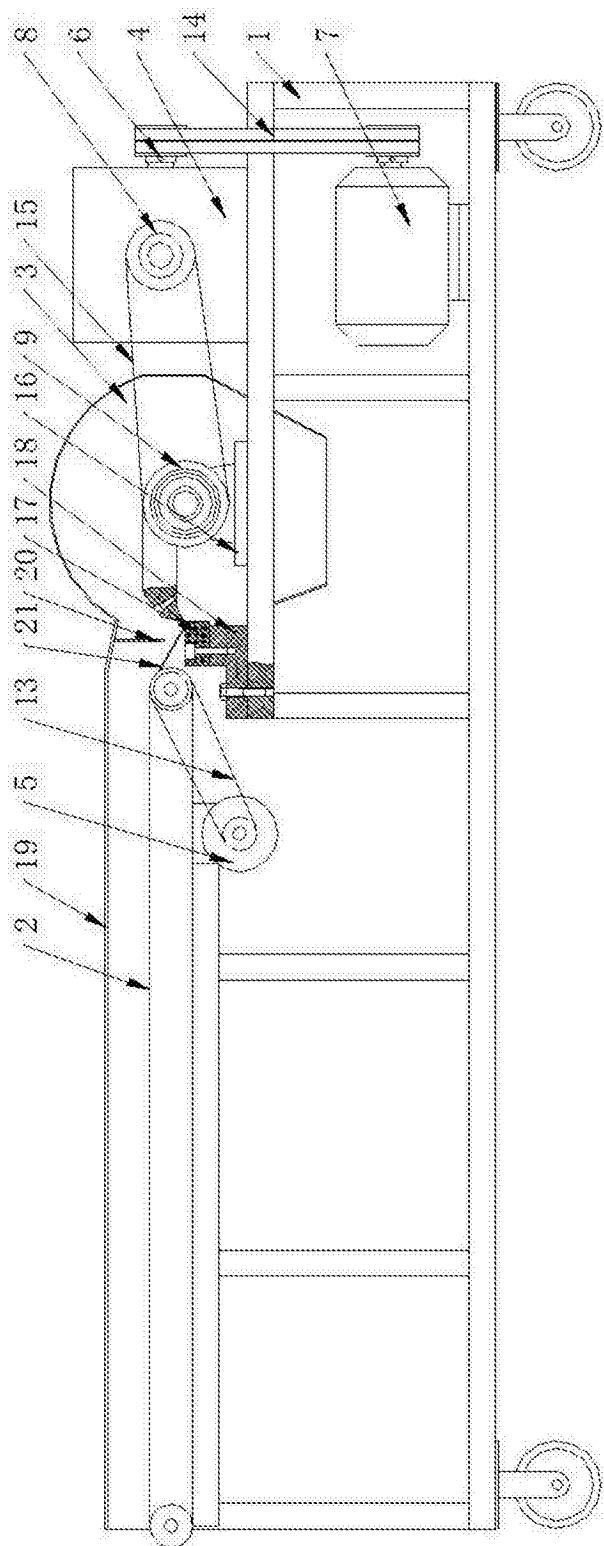


图1

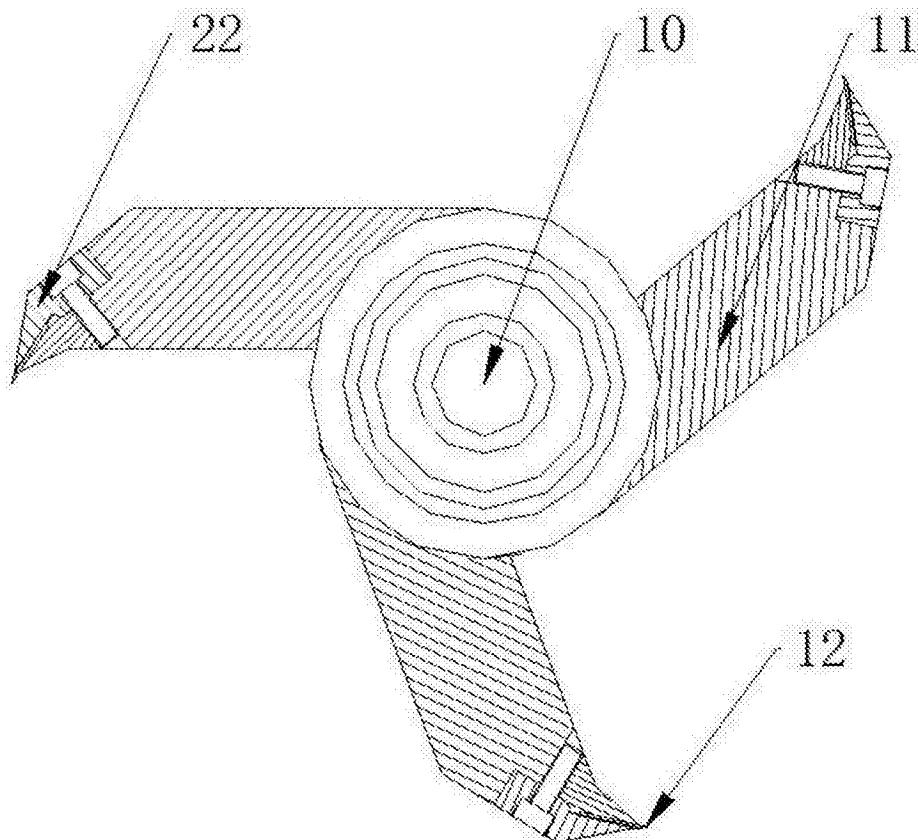


图2

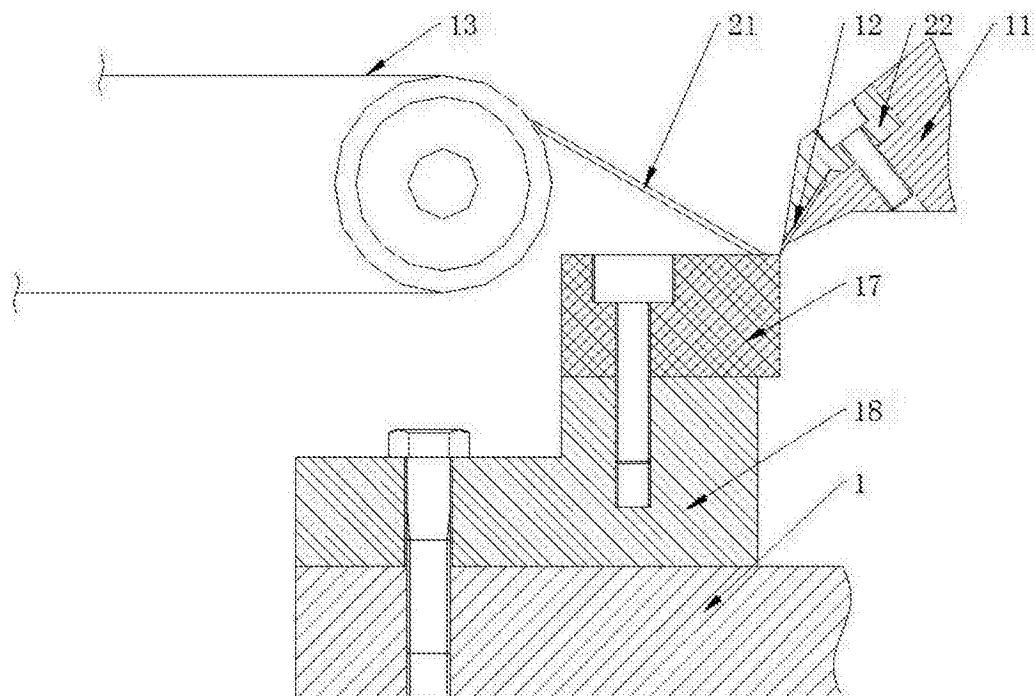


图3