



SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 970659

(51) Kv.lk.6 - Int.kl.6

B 65B 13/32

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 17.02.97

(24) Alkupäivä - Löpdag 17.02.97

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 24.04.98

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet

23.10.96 US 734970 P

(71) Hakija - Sökande

1. Graphic Management Associates Inc., 2980 avenue B, Bethlehem, PA 18017, USA, (US)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Seidel, Randy R., 5052 Chapman Road, Allentown, PA 18104, USA, (US)

2. Noll, Harry, 2030 West Columbia Street, Allentown, PA 18104, USA, (US)

3. Merwarth, Richard, 26921 Normandy, Bay Village, OH 44140, USA, (US)

(74) Asiamies - Ombud: Berggren Oy Ab, Jaakonkatu 3 A, 00100 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Niputus- ja sidontalaitteita ja -menetelmiä
Förknipnings- och förbindningsanordningar och -förfaranden

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Laite ja menetelmä tasomaisten elementtien, varsinkin sanomalehtien, pinojen muodostamiseksi, jossa elementit vapautetaan sarjoittain vastaanottimelle, puristetaan kokoon lehtien välissä olevan ilman poistamiseksi ja sidotaan sulattavalla nauhalla. Pinot sidotaan vetämällä nauhaa (11, 12), joka ulottuu sen reitin (1) poikki, jota pitkin yksittäiset pinot kulkevat. Pinojen liikkeessä pitkin reittiä ne painuvat nauhaa vasten ja aiheuttavat sen vapautumisen sen lähteistä kiertymään pinon kolmen sivun ympärille. Sen jälkeen hitsauspää (2, 3) siirtyvät paikalle sivuilta painamaan nauhaa (11 - 14) yhteen ja sulattamaan sen kahteen osaan. Toinen osa (13, 14) kierretään pinon ympärille ja toinen muodostaa nauhan (11, 12), joka saatetaan kosketukseen kierron seuraavan pinon kanssa.

Anordning och förfarande för att bilda staplar av plana element, särskilt tidningar, varvid elementen lösgörs i serie på en mottagare, komprimeras för att avlägsna instängd luft och binds ihop med smältband. Staplarna binds genom att föra fram band (11, 12) som löper tvärs över den bana (1) längs vilka de enskilda staplarna löper. Då staplarna förflyttar sig längs banan pressas de mot bandet och frigör det från sina källor och får det att viras runt tre sidor av stapeln. Sedan flyttas svetshuvud (2, 3) in från sidorna för att pressa ihop bandet (11 - 14) och smälta det i två delar. Den ena delen (13, 14) viras runt stapeln och den andra (11, 12) utgör bandet som skall beröras av följande stapel i cykeln.

