



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104624348 A

(43) 申请公布日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201310544983. 0

(22) 申请日 2013. 11. 06

(71) 申请人 成都赛腾自动化工程有限公司

地址 610000 四川省成都市高新区肖家河中
街 46 号

(72) 发明人 杨川

(51) Int. Cl.

B02C 23/00(2006. 01)

B02C 23/02(2006. 01)

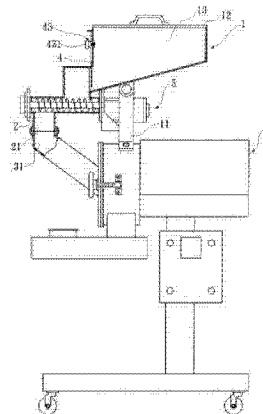
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

移动式研磨机

(57) 摘要

一种移动式研磨机,包含底架,所述底架下设有多个便于移动的滚轮,所述底架向上延伸有立柱,所述立柱上设有电控箱和研磨设备,所述研磨设备的上方设有进料机构,所述进料机构包含进料斗、盖体和进料管,所述进料管设有连通至所述研磨设备的入口的出料口,所述进料斗的内部设有容置空间,所述容置空间的顶部设有进料口,所述盖体盖设于所述进料口上,所述容置空间的底部呈斜面,且在所述容置空间的倾斜侧的侧面下端设有一出口,所述出口连通所述垂直设置的送料管;本发明结构简单,移动迅速,能方便的将移动式研磨机运送到合适的地方,提高了使用效率;在进料时,多个筛孔同时流入空气,增加空气扰动的频率,方便移动式研磨机构的研磨。



1. 一种移动式研磨机,包含底架,所述底架下设有多个便于移动的滚轮,所述底架向上延伸有立柱,所述立柱上设有电控箱和研磨设备,所述研磨设备的上方设有进料机构,其特征在于:

所述进料机构包含进料斗、盖体和进料管,所述进料管设有连通至所述研磨设备的入口的出料口,所述进料斗枢接于所述支撑架上,所述支撑架连接于所述研磨设备,所述进料斗的内部设有容置空间,所述容置空间的顶部设有进料口,所述盖体盖设于所述进料口上,所述容置空间的底部呈斜面,且在所述容置空间的倾斜侧的侧面下端设有一出口,所述出口连通所述垂直设置的送料管,所述送料管中设有一水平设置的分料结构,所述分料结构为一螺旋分料结构,所述螺旋分料结构设有驱动电机及由驱动电机驱动旋转的水平设置于所述送料管内的螺旋杆。

2. 如权利要求1所述的移动式研磨机,其特征在于:所述送料管的顶部设有通孔,所述通孔上盖设有一气盖,所述气盖上设有多个筛孔。

3. 如权利要求2所述的移动式研磨机,其特征在于:所述出口上穿设有一能上下移动的挡板,所述挡板的上侧开设有一个垂直延伸的露出所述进料斗的长孔,所述挡板的上侧设有一个柄部,且对应所述长孔装设有一固定件,所述固定件的一侧固定有一旋钮,所述固定件的一端设有外螺纹,所述进料斗的外壁上设有供所述固定件螺入的螺纹孔。

移动式研磨机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种移动式研磨机。

背景技术

[0002] 在生活和生产中需要各种研磨机,以对各种物体进行研磨,如中医、制药等各种领域,需要能快速行走,便于移动的便捷式研磨机。

[0003] 现有的简便式研磨机通常直接在研磨机的入口处设有漏斗,这种结构常常造成需要研磨的物体撒落出来,而不能进行合适的快速研磨。

[0004] 为此,本发明的设计者有鉴于上述缺陷,通过潜心研究和设计,综合长期多年从事相关产业的经验和成果,研究设计出一种移动式研磨机,以克服上述缺陷。

发明内容

[0005] 本发明要解决的技术问题为:现有的简便式研磨机通常直接在移动式研磨机的入口处设有漏斗,这种结构常常造成需要研磨的物体撒落出来,而不能进行合适的快速研磨。

[0006] 为解决上述问题,本发明公开了一种移动式研磨机,包含底架,所述底架下设有多个便于移动的滚轮,所述底架向上延伸有立柱,所述立柱上设有电控箱和研磨设备,所述研磨设备的上方设有进料机构,其特征在于:

[0007] 所述进料机构包含进料斗、盖体和进料管,所述进料管设有连通至所述研磨设备的入口的出料口,所述进料斗枢接于所述支撑架上,所述支撑架连接于所述研磨设备,所述进料斗的内部设有容置空间,所述容置空间的顶部设有进料口,所述盖体盖设于所述进料口上,所述容置空间的底部呈斜面,且在所述容置空间的倾斜侧的侧面下端设有一出口,所述出口连通所述垂直设置的送料管,所述送料管中设有一水平设置的分料结构,所述分料结构为一螺旋分料结构,所述螺旋分料结构设有驱动电机及由驱动电机驱动旋转的水平设置于所述送料管内的螺旋杆。

[0008] 其中:所述送料管的顶部设有通孔,所述通孔上盖设有一气盖,所述气盖上设有多个筛孔。

[0009] 其中:所述出口上穿设有一能上下移动的挡板,所述挡板的上侧开设有一个垂直延伸的露出所述进料斗的长孔,所述挡板的上侧设有一个柄部,且对应所述长孔装设有一固定件,所述固定件的一侧固定有一旋钮,所述固定件的一端设有外螺纹,所述进料斗的外壁上设有供所述固定件螺入的螺纹孔。

[0010] 通过上述结构,本发明实现了如下技术效果:

[0011] 1、结构简单,移动迅速,能方便的将移动式研磨机运送到合适的地方,提高了使用效率;

[0012] 2、在进料时,多个筛孔同时流入空气,增加空气扰动的频率,方便移动式研磨机构的研磨;

[0013] 3、能随时控制进料的多少,控制进料的速度,避免研磨过分。

[0014] 本发明的详细内容可通过后述的说明及所附图而得到。

附图说明

[0015] 图 1 显示了本发明移动式研磨机的结构示意图。

[0016] 图 2 显示了本发明的剖视图。

具体实施方式

[0017] 参见图 1, 显示了本发明的移动式研磨机。

[0018] 所述移动式研磨机包含底架, 所述底架下设有多个便于移动的滚轮, 所述底架向上延伸有立柱, 所述立柱上设有电控箱和研磨设备 3, 所述研磨设备 3 的上方设有进料机构。

[0019] 其中, 所述进料机构包含进料斗 1、盖体 12 和进料管 2, 所述进料管 2 设有连通至所述研磨设备 3 的入口 31 的出料口 21, 所述进料斗 1 枢接于所述支撑架 11 上, 所述支撑架 11 连接于所述研磨设备 3, 所述进料斗 1 的内部设有容置空间 13, 所述容置空间 13 的顶部设有进料口 131, 所述盖体 12 盖设于所述进料口 131 上, 所述容置空间 13 的底部呈斜面, 且在所述容置空间 13 的倾斜侧的侧面下端设有一出口 132, 所述出口连通所述垂直设置的送料管 2, 所述送料管 2 的顶部设有通孔 22, 所述通孔 22 上盖设有一气盖 221, 所述气盖 221 上设有多个筛孔, 由此, 在进料时, 所述通孔 22 上气盖 221 的多个筛孔同时流入空气, 增加空气扰动的频率, 方便移动式研磨机构的研磨。

[0020] 其中, 所述送料管 2 中设有一水平设置的分料结构, 所述分料结构为一螺旋分料结构 5 设有驱动电机及由驱动电机驱动旋转的水平设置于所述送料管 2 内的螺旋杆, 由此, 当磨料进入送料管 2 时, 螺旋杆通过驱动电机的旋转驱动, 可由螺旋杆的叶片输送至研磨设备 3 进行研磨。

[0021] 其中, 所述出口 132 上穿设有一能上下移动的挡板 4, 所述挡板 4 的上侧开设有一个垂直延伸的露出所述进料斗 1 的长孔 41, 所述挡板 4 的上侧设有一个柄部 42, 且对应所述长孔 41 装设有一固定件 43, 所述固定件 43 的一侧固定有一旋钮 431, 所述固定件 43 的一端设有外螺纹, 所述进料斗的外壁 14 上设有供所述固定件 43 螺入的螺纹孔, 由此, 固定件 43 螺入外壁 14 时, 能将所述挡板 4 定位于外壁 14, 当所述挡板 4 上下移动时, 所述固定件 43 相对长孔 41 上下移动, 从而使挡板 4 根据需要定位于不同的位置, 以控制所述出口 132 的开口位置, 控制进料机构进入所述研磨设备 3 的进料多少。

[0022] 由此可见, 本发明的优点在于:

[0023] 1、结构简单, 移动迅速, 能方便的将移动式研磨机运送到合适的地方, 提高了使用效率;

[0024] 2、在进料时, 多个筛孔同时流入空气, 增加空气扰动的频率, 方便移动式研磨机构的研磨;

[0025] 3、能随时控制进料的多少, 控制进料的速度, 避免研磨过分。

[0026] 显而易见的是, 以上的描述和记载仅仅是举例而不是为了限制本发明的公开内容、应用或使用。虽然已经在实施例中描述过并且在附图中描述了实施例, 但本发明不限制由附图示例和在实施例中描述的作为目前认为的最佳模式以实施本发明的教导的特定例

子,本发明的范围将包括落入前面的说明书和所附的权利要求的任何实施例。

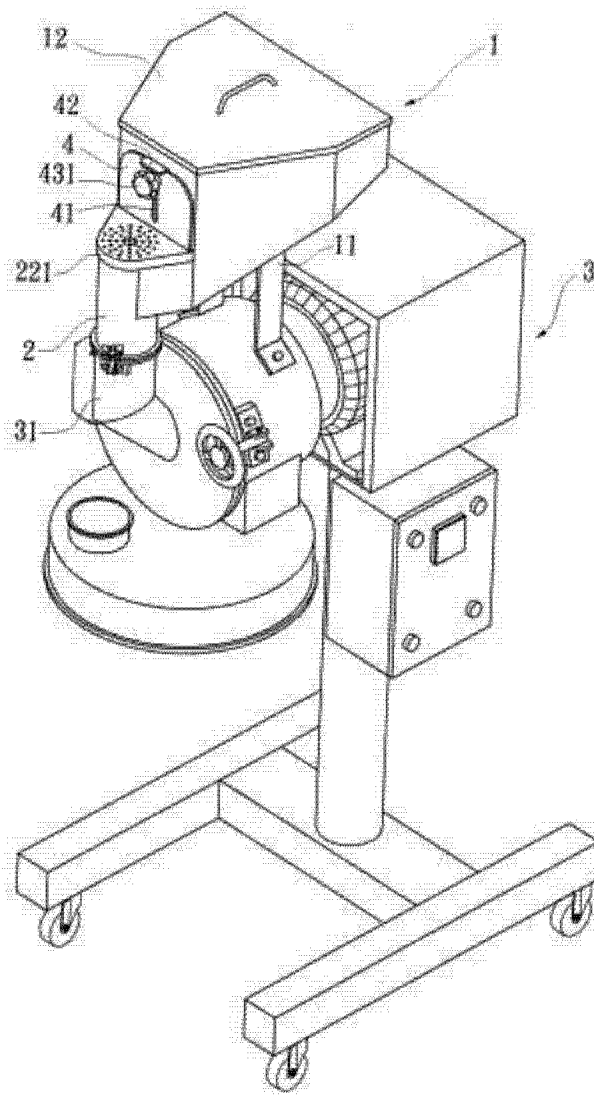


图 1

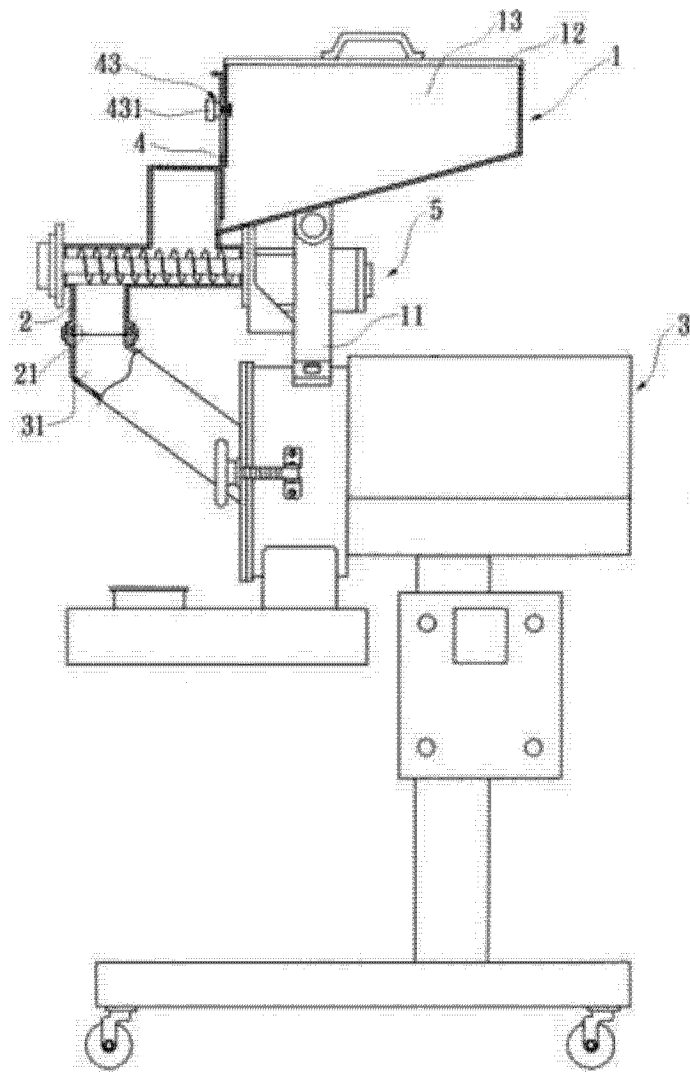


图 2