



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222998638 U

(45) 授权公告日 2025. 06. 20

(21) 申请号 202422011891.2

B01F 35/71 (2022.01)

(22) 申请日 2024.08.19

B01F 101/36 (2022.01)

(73) 专利权人 深圳市杰维工业设备有限公司

地址 518100 广东省深圳市宝安区福永街
道福永社区福海工业区二区6号302

(72) 发明人 聂军勇 阙建新 任洪江 黄赞
武员 荆建谋

(74) 专利代理机构 合肥市都来知识产权代理事
务所(普通合伙) 34227

专利代理师 何鑫鑫

(51) Int.Cl.

B01F 27/90 (2022.01)

B01F 27/808 (2022.01)

B01F 27/192 (2022.01)

B01F 35/12 (2022.01)

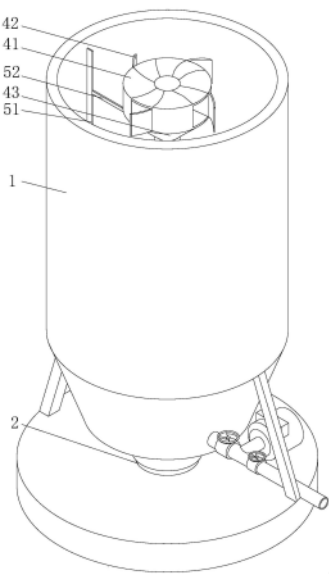
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种制胶装置

(57) 摘要

本实用新型涉及制胶技术领域,且公开了一种制胶装置,包括混合罐,所述混合罐的底部固定安装有驱动电机;所述驱动电机驱动轴轴接有喷管,所述喷管的外周开设有喷孔;所述喷管上固定连通有用于将混合罐上部物料吸取,以通过喷管喷出的吸取机构;所述混合罐连接有用于对混合罐内壁物料刮取的刮取机构。本实用新型提出一种制胶装置,本实用新型通过设有吸取机构,以利于对顶部料进行吸取,并输送至下方,增加效率。



1. 一种制胶装置,包括混合罐(1),其特征在于:所述混合罐(1)的底部固定安装有驱动电机(2);

所述驱动电机(2)驱动轴轴接有喷管(3),所述喷管(3)的外周开设有喷孔;

所述喷管(3)上固定连通有用于将混合罐(1)上部物料吸取,以通过喷管(3)喷出的吸取机构(4);

所述混合罐(1)连接有用于对混合罐(1)内壁物料刮取的刮取机构(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种制胶装置,其特征在于,所述吸取机构(4)包括圆盒(41)和导流弧形板(42),所述圆盒(41)与喷管(3)连通,所述圆盒(41)的外周开设有进液口(411),所述导流弧形板(42)固定安装在进液口(411)处,位于所述进液口(411)处设有两个导流弧形板(42),且一个导流弧形板(42)延伸出进液口(411)。

3. 根据权利要求2所述的一种制胶装置,其特征在于,所述圆盒(41)的底部通过收集罩(43)与喷管(3)连通。

4. 根据权利要求3所述的一种制胶装置,其特征在于,所述刮取机构(5)包括刮取机构(5)包括刮片杆(51),所述刮片杆(51)与喷管(3)固定连接,并用于刮取混合罐(1)的内壁。

5. 根据权利要求4所述的一种制胶装置,其特征在于,所述刮片杆(51)通过搅拌杆(52)与喷管(3)固定连接。

6. 根据权利要求1-5任一所述的一种制胶装置,其特征在于,所述喷管(3)上固定安装有轴流桨叶(6)。

一种制胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制胶领域,尤其涉及一种制胶装置。

背景技术

[0002] 制胶机是一种设备,适用于化工、轻工、食品、建材、等行业的固一液、液一液相物料的混合、反应、溶解、分散等工艺。

[0003] 而制胶时,通常会将原料加入至混合罐中进行混合,但是直接的加入会导致料位于顶部,需要更长的时间进行混合均匀,进而影响混合效率。

[0004] 为解决上述问题,本申请中提出一种制胶装置。

实用新型内容

[0005] (一) 实用新型目的

[0006] 为解决背景技术中存在的技术问题,本实用新型提出一种制胶装置,本实用新型通过设有吸取机构,以利于对顶部料进行吸取,并输送至下方,增加效率。

[0007] (二) 技术方案

[0008] 为解决上述问题,本实用新型提供了一种制胶装置,包括混合罐,所述混合罐的底部固定安装有驱动电机;

[0009] 所述驱动电机驱动轴轴接有喷管,所述喷管的外周开设有喷孔;

[0010] 所述喷管上固定连通有用于将混合罐上部物料吸取,以通过喷管喷出的吸取机构;

[0011] 所述混合罐连接有用于对混合罐内壁物料刮取的刮取机构。

[0012] 优选的,所述吸取机构包括圆盒和导流弧形板,所述圆盒与喷管连通,所述圆盒的外周开设有进液口,所述导流弧形板固定安装在进液口处,位于所述进液口处设有两个导流弧形板,且一个导流弧形板延伸出进液口。

[0013] 优选的,所述圆盒的底部通过收集罩与喷管连通。

[0014] 优选的,所述刮取机构包括刮片杆,所述刮片杆与喷管固定连接,并用于刮取混合罐的内壁。

[0015] 优选的,所述刮片杆通过搅拌杆与喷管固定连接。

[0016] 优选的,所述喷管上固定安装有轴流桨叶。

[0017] 本实用新型的上述技术方案具有如下有益的技术效果:

[0018] 在对混合罐内部加入配料时,驱动电机带动喷管旋转,以带动圆盒和导流弧形板旋转,则位于上部的料可受导流弧形板导流,以进入至圆盒的内部,随后进入至喷管的内部,最终由喷管上喷孔喷入至混合罐下方区域,伴随搅拌杆和轴流桨叶作用,增加混合效果,进而增加混合效率。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型提出的一种制胶装置的结构示意图。

[0020] 图2为本实用新型提出的一种制胶装置中混合罐的内部结构示意图。

[0021] 图3为本实用新型提出的一种制胶装置中圆盒的俯视剖视结构示意图。

[0022] 附图标记:1、混合罐;2、驱动电机;3、喷管;4、吸取机构;41、圆盒;411、进液口;42、导流弧形板;43、收集罩;5、刮取机构;51、刮片杆;52、搅拌杆;6、轴流桨叶。

具体实施方式

[0023] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明了,下面结合具体实施方式并参照附图,对本实用新型进一步详细说明。应该理解,这些描述只是示例性的,而并非要限制本实用新型的范围。此外,在以下说明中,省略了对公知结构和技术的描述,以避免不必要地混淆本实用新型的概念。

[0024] 如图1-3所示,本实用新型提出的一种制胶装置,包括混合罐1,混合罐1的底部固定安装有驱动电机2;

[0025] 驱动电机2驱动轴轴接有喷管3,喷管3的外周开设有喷孔;

[0026] 喷管3上固定连通有用于将混合罐1上部物料吸取,以通过喷管3喷出的吸取机构4;

[0027] 混合罐1连接有用于对混合罐1内壁物料刮取的刮取机构5。

[0028] 在一个可选的实施例中,吸取机构4包括圆盒41和导流弧形板42,圆盒41与喷管3连通,圆盒41的外周开设有进液口411,导流弧形板42固定安装在进液口411处,位于进液口411处设有两个导流弧形板42,且一个导流弧形板42延伸出进液口411。

[0029] 进一步的,圆盒41的底部通过收集罩43与喷管3连通。

[0030] 需要说明的是,进液口411的数量为多个。

[0031] 在一个可选的实施例中,刮取机构5包括刮取机构5包括刮片杆51,刮片杆51与喷管3固定连接,并用于刮取混合罐1的内壁。

[0032] 需要说明的是,在刮片杆51的作用下,起到了对混合罐1内壁进行刮取的作用,以增加混合的均匀性。

[0033] 在一个可选的实施例中,刮片杆51通过搅拌杆52与喷管2固定连接。

[0034] 需要说明的是,在搅拌杆52的作用下,以进行混合。

[0035] 在一个可选的实施例中,喷管3上固定安装有轴流桨叶6。

[0036] 需要说明的是,轴流桨叶6的旋转可向上进行绕流,以增加混合效果。

[0037] 本实用新型中,在对混合罐1内部加入配料时,驱动电机2带动喷管3旋转,以带动圆盒41和导流弧形板42旋转,则位于上部的料可受导流弧形板42导流,以进入至圆盒41的内部,随后进入至喷管3的内部,最终由喷管3上喷孔喷入至混合罐1下方区域,伴随搅拌杆52和轴流桨叶6作用,增加混合效果,进而增加混合效率。

[0038] 应当理解的是,本实用新型的上述具体实施方式仅仅用于示例性说明或解释本实用新型的原理,而不构成对本实用新型的限制。因此,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。此外,本实用新型所附权利要求旨在涵盖落入所附权利要求范围和边界、或者这种范围和边界的

等同形式内的全部变化和修改例。

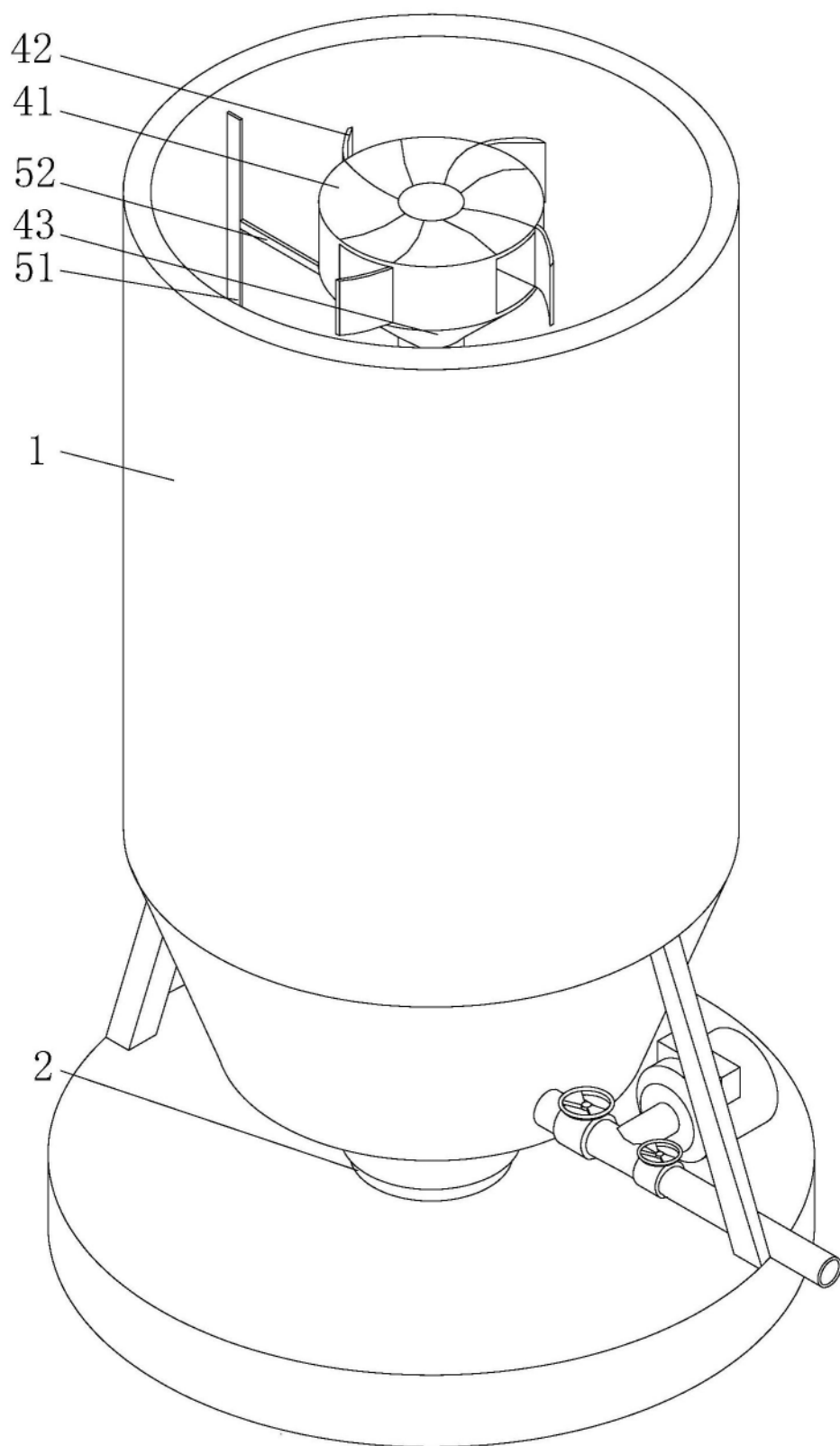


图1

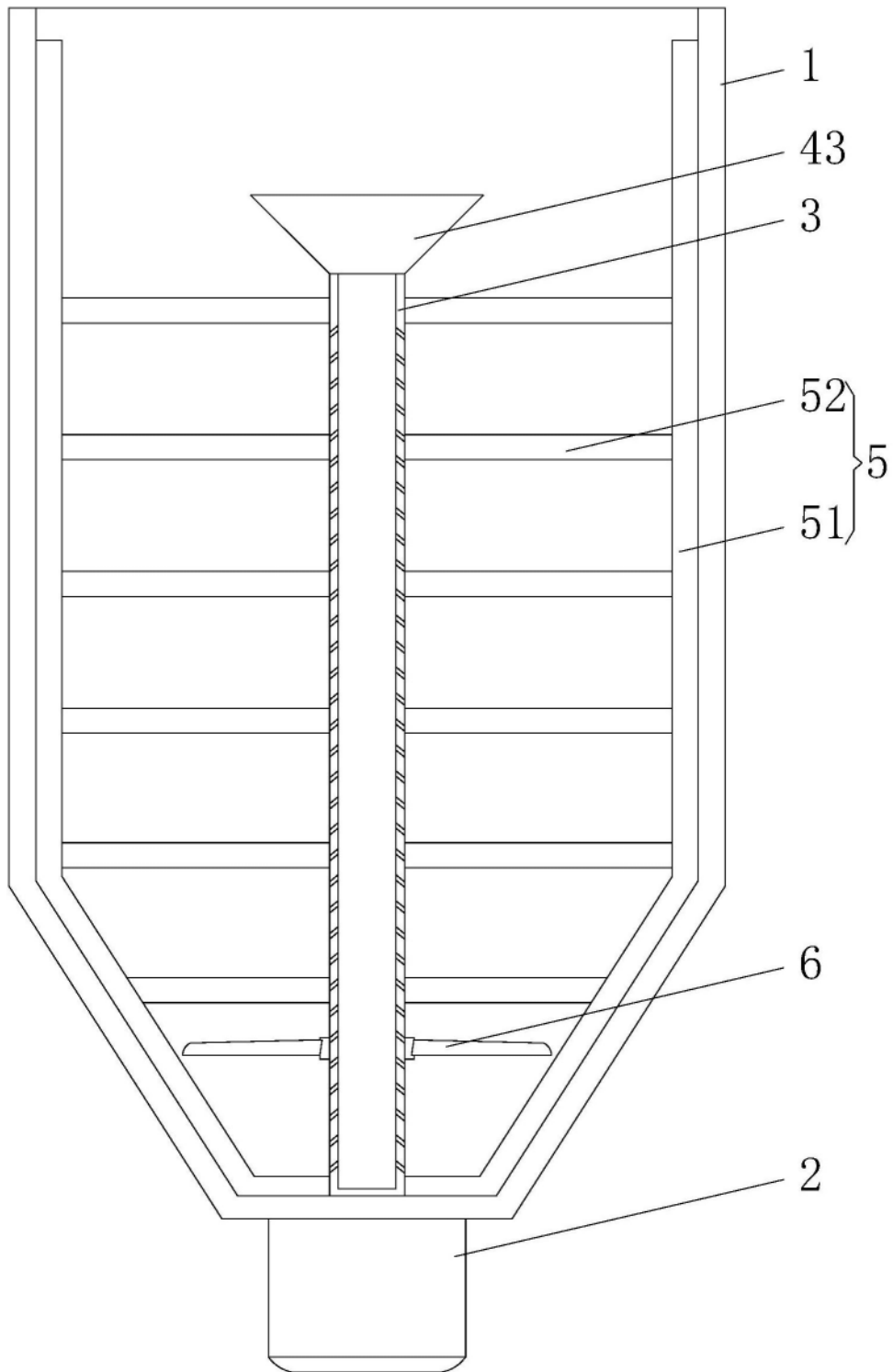


图2

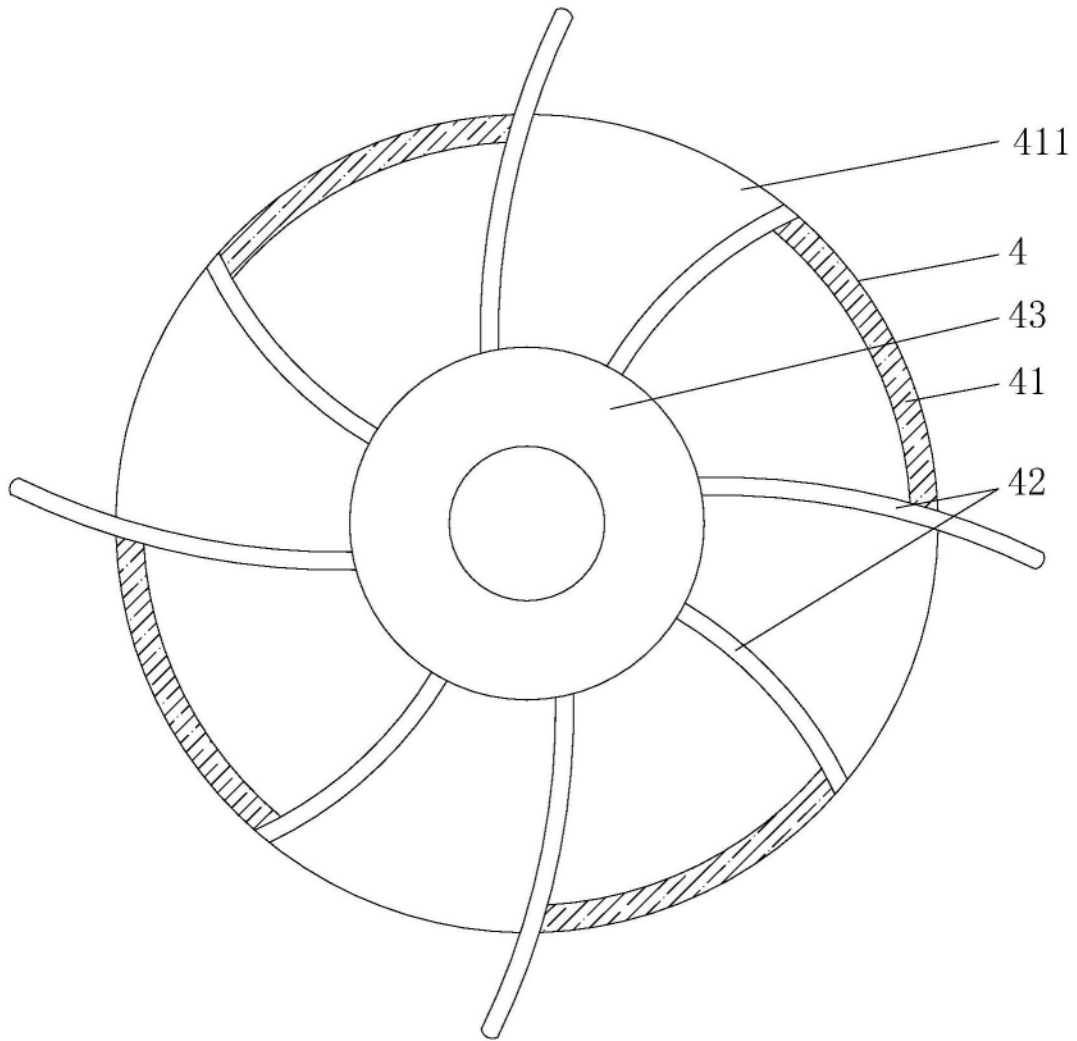


图3