

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 561 290

②1 N° d'enregistrement national :

84 18646

⑤1 Int Cl⁴ : E 04 F 21/22.

⑫

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITÉ

A3

②2 Date de dépôt : 6 décembre 1984.

③0 Priorité : IT, 6 décembre 1983, n° 23767 B/83.

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 38 du 20 septembre 1985.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *POGGI Leo.* — IT.

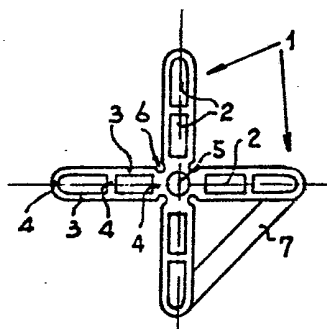
⑦2 Inventeur(s) : *Leo Poggi.*

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : *Cabinet Lavoix.*

⑤4 Entretoise d'angle pour la pose sur le chantier de carreaux avec lignes de jointage de largeur prédéterminée.

⑤7 Entretoise pour la pose sur le chantier de carreaux avec
lignes de jointage de largeur prédéterminée, du type formé par
plusieurs barrettes reliées l'une à l'autre en T ou en croisillon
et ayant une largeur uniforme, caractérisée en ce que chaque
barrette 1 présente plusieurs perforations verticales traver-
santes 2.



Il est entré en usage depuis longtemps déjà, dans la pose sur le chantier de carreaux de revêtement de sol, de disposer les carreaux à une distance prédéterminée les uns des autres, de manière à former des
5 fuites ou lignes de jointage de différentes dimensions qui, d'un côté, constituent des motifs esthétiques et, d'un autre côté, sont destinées à compenser les tolérances de fabrication des carreaux ou du moins de certains types de carreaux.

10 Pour réaliser ces lignes de jointage avec une précision suffisante, mais avec facilité et rapidité, on sait déjà utiliser des entretoises, en général en matière plastique moulée, qui sont posées de manière à correspondre aux angles des carreaux au mo-
15 ment de la pose du carrelage sur le chantier. Ces entretoises, qui ont en plan généralement la forme d'un croisillon ou d'un T, sont constituées par des barrettes d'une dimensions constante qui sont interposées entre les carreaux.

20 Selon les méthodes de pose sur le chantier actuelles, on prépare avant tout une chape de sable et de ciment malaxés relativement molle avec une poudre de ciment à la surface. On pose les carreaux sur cette chape en interposant entre eux, de préférence de ma-
25 nière à correspondre aux angles, lesdites entretoises en forme de croisillon ou de T. On vibre successivement les carreaux avec un vibreur à rouleaux, tandis que la surface est constamment mouillée.

Un premier inconvénient de ces entretoises
30 connues dérive du fait que pendant cette phase de vibration, il est facile que quelques entretoises flottent et se déplacent par rapport à la position préfixée et ressortent complètement entre les carreaux et rendent vain le travail de positionnement.

Après que les carreaux eussent été vibrés, toutes les fentes ou lignes de jointage entre un carreau et l'autre sont remplies avec la bouillie de ciment. Afin de ne pas donner lieu ultérieurement à des détachements, cette bouillie de scellement doit faire corps unique avec la chape.

Toutefois, et ceci constitue un autre inconvénient, les entretoises connues empêchent un contact entre la bouillie de scellement et la chape, particulièrement dans la région des angles des carreaux, dans laquelle peut se produire plus facilement un détachement du cimentage.

Le but de la présente invention est de créer une entretoise qui élimine les inconvénients précités et qui, d'une part, ne flotte pas et ne se déplacent pas pendant la phase de vibration des carreaux et, d'autre part, permet une liaison parfaite de la bouillie de scellement avec la chape.

Ce résultat est obtenu dans une entretoise du type décrit au début formée de plusieurs barrettes reliées l'une à l'autre en T ou en croisillon et ayant une largeur uniforme prédéterminée, principalement par le fait que chaque barrette présente plusieurs perforations traversantes verticales.

Dans une forme de réalisation préférée, chaque barrette est constituée complètement par une paire de parois latérales verticales et par des voiles d'entretoises, de manière à laisser un espace libre maximum entre un flanc et l'autre de ladite barrette.

Avec cette structure de l'entretoise, on obtient d'une part, que le flottement soit réduit à un minimum et, d'autre part, que la bouillie de scellement se lie parfaitement à la chape en passant à travers les perforations des barrettes.

L'invention sera mieux comprise à l'aide de la description qui va suivre, donnée uniquement à titre d'exemple et faite en se référant aux dessins annexés, sur lesquels :

- 5 - les Fig.1 et 2 sont des vues en plan et respectivement en élévation de l'entretoise en forme de croisillons selon l'invention, et
- les Fig.3 et 4 montent, de manière schématique, en plan, deux modes d'emploi de l'entretoise.
- 10 selon l'invention.

Ainsi qu'il apparaît clairement sur les dessins, chaque entretoise selon l'invention est formée par une pluralité de barrettes 1, en particulier quatre barrettes disposées en croix. Chaque barrette

15 présente de larges perforations 2 verticales traversantes. Dans la pratique, chaque barrette peut être considérée comme étant formée par une paire de parois latérales 3 reliées par des voiles 4 d'entretoisement.

Les diverses barrettes sont reliées à une

20 partie centrale qui présente aussi une perforation verticale traversante 5 et font saillie radialement hors de celle-ci. Au point de liaison avec la partie centrale, les barrettes présentent des gorges 6 elles aussi verticales, dont la fonction sera mieux décrite

25 par la suite.

Enfin, une traverse mince 7 relie les extrémités de deux barrettes voisines. L'épaisseur de cette traverse est sensiblement inférieure à celle des barrettes alors que ces dernières ont en effet, en général,

30 une épaisseur de l'ordre de 5 mm, la traverse 7 peut avoir une épaisseur inférieure à 1 mm.

Les barrettes peuvent être réalisées de différentes dimensions déterminées par rapport à la largeur désirée des lignes de jointage à former : on peut

prévoir, par exemple, comme du reste cela est déjà connu, des barrettes ayant des largeurs allant de 3 mm à 10 mm.

L'entretoise selon l'invention est employée de la manière illustrée schématiquement sur la Fig.3. On dispose tout d'abord les deux barrettes 1a, 1b reliées par la traverse 7 contre les flancs de l'angle d'un carreau P en prenant soin de disposer la traverse 7 sous ledit angle. On réalise ainsi :

a) un ancrage stable de l'entretoise par le fait que, d'une part, l'entretoise est sujette à une très faible tendance à flotter, grâce à ses perforations 2 et, d'autre part, l'appui de l'angle du carreau P sur la traverse 7 en assure la retenue par le simple effet de son poids;

b) un positionnement parfait de l'entretoise par rapport au carreau, par le fait que les impuretés éventuelles ou les grains de sable qui se trouveraient en face de l'angle du carreau en trouvant un logement libre dans la gorge 6 ne gênent pas l'application de l'entretoise contre le carreau.

On procède ensuite au positionnement des autres carreaux en les reliant au premier carreau de la manière visible sur la Fig.2. Dans cette phase aussi, la présence de la gorge 6 facilite le positionnement correct des carreaux.

Après avoir positionné tous les carreaux, on peut procéder à la vibration, ayant l'assurance qu'aucune des entretoises, d'après ce qui a déjà été vu plus haut, ne pourra se déplacer de sa position correcte. Après la phase de vibration, on peut procéder au cimentage avec la bouillie de ciment; dans cette phase, ainsi qu'il a déjà été dit, on aura cet autre avantage que :

c) la bouillie de scellement se lie parfaitement à travers les perforations 2 à la chape, si bien que sa retenue en position est assurée même au cas de tassement du carrelage.

5 La présente des gorges 6 est destinée ensuite à offrir un avantage supplémentaire par le fait que ces gorges constituent des points de rupture préférée des barrettes. De cette manière, quand une entretoise ayant la configuration en T est nécessaire,
10 comme dans le cas de la disposition des carreaux illustrée sur la Fig.4, il est possible d'utiliser aussi l'entretoise de la Fig.1, en rompant simplement, en face des gorges 6, une des barrettes 1, en particulier une des barrettes non reliées par la traverse 7. Cette
15 possibilité offre l'avantage supplémentaire suivant :

d) on réduit de 50% les coûts relatifs à la fabrication des moules, du fait qu'il n'est plus nécessaire, pour chaque dimension d'entretoise, de disposer d'un moule pour la forme en croix et d'un autre
20 moule pour la forme en T.

Outre les avantages décrits ci-dessus aux paragraphes a) à d), il faut mentionner aussi les avantages suivantes :

e) la structure perforée de l'entretoise est
25 beaucoup plus légère par rapport aux structures connues et, à dimensions en largeur égales, elle peut être réalisée avec moins de matière plastique et, de ce fait, à moindre coût;

f) la traverse mince 7 se prête, avec sa
30 surface visible à porter, par exemple gravées ou en relief, des inscriptions relatives à la dimension des barrettes et/ou au nom du fabricant;

g) la structure décrite peut être facilement réalisée, plutôt que par moulage, ainsi qu'on le sait,

6

par étirage d'un élément tubulaire et coupe ultérieure aux dimensions; dans ce cas, on peut obtenir une nouvelle réduction des coûts, mais on devra renoncer à la présence de la traverse 7.

REVENDICATIONS

1. Entretoise pour la pose sur le chantier de carreaux avec lignes de jointage de largeur prédéterminée, du type formé par plusieurs barrettes
5 reliées l'une à l'autre en T ou en croisillon et ayant une largeur uniforme, caractérisée en ce que chaque barrette (1) présente plusieurs perforations verticales traversantes (2).

2. Entretoise suivant la revendication 1,
10 caractérisée en ce que chaque barrette est constituée par une paire de parois latérales (3) verticales reliées par des voiles (4) d'entretoisement.

3. Entretoise suivant la revendication 1, caractérisée en ce que les extrémités de deux barrettes
15 voisines sont reliées l'une à l'autre par une traverse oblique mince (7).

4. Entretoise suivant la revendication 3, caractérisée en ce que ladite traverse oblique (7) présente une épaisseur inférieure à 1 mm.

20 5. Entretoise suivant la revendication 3, caractérisée en ce que sur ladite traverse (7) sont formées, gravées ou en relief, des inscriptions de référence.

6. Entretoise suivant la revendication 1,
25 caractérisée en ce que les barrettes sont reliées entre elles au centre, à une partie munie d'une perforation verticale (5) traversante.

7. Entretoise suivant l'une des revendications 1 ou 6, caractérisée en ce que lesdites barrettes
30 présentent sur deux côtés, de manière à correspondre au point de liaison à la partie centrale, des incisions (6) en forme de gorges verticales.

8. Entretoise suivant la revendication 7, caractérisée en ce que lesdites gorges (6) constituent

des points de rupture préférentiels des barrettes.

9. Entretoise suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle est obtenue par moulage en une seule pièce.

5 10. Entretoise suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle est obtenue par étirage d'un élément tubulaire coupé ensuite aux dimensions.

Fig. 1

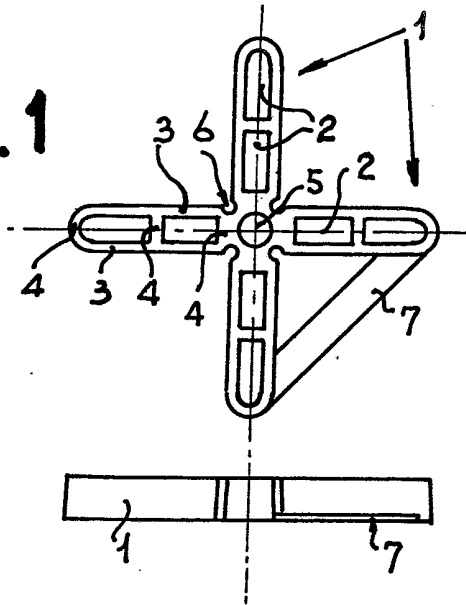


Fig. 2

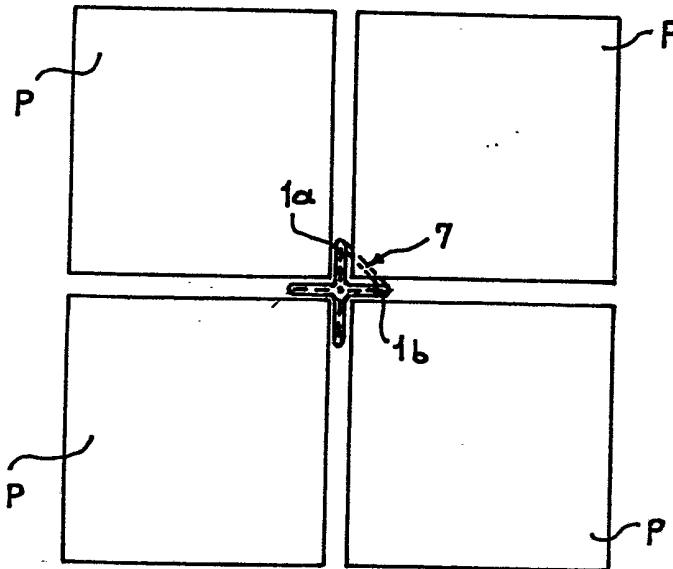
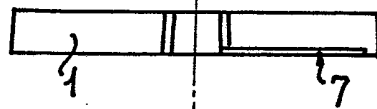


Fig. 3

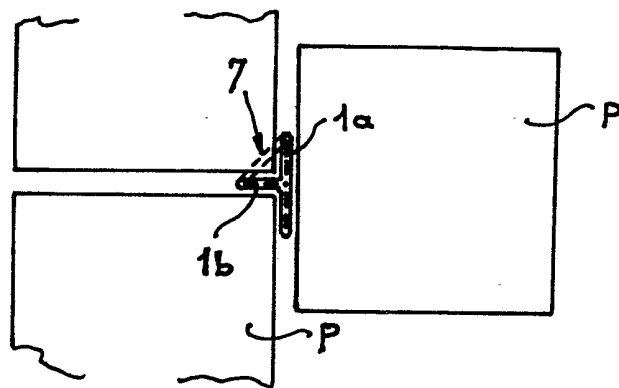


Fig. 4