

LE Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention

Vu le procès-verbal dressé le 22 Janvier 1986 A 15h 50

à l' Office de la Propriété industrielle

ARRETE :

ARTICLE 1.- Il est délivré à : BORREMANS Jonny
Parklaan 47b, 9300 Aalst(BELGIQUE)

REPR. PAR Bureau Gevers S.A. à 1050 Bruxelles
un brevet d'invention pour PIECE D'ASSEMBLAGE DES ELEMENTS CREUX DESTINES A LA
REALISATION D'UN GLAND POUR CORDELIERE OU TIRETTE.

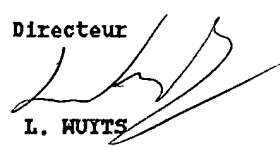
ARTICLE 2.- Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description et sans préjudice du droit des tiers.

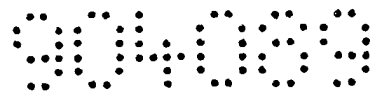
Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention(mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 14 Février 1986

PAR DELEGATION SPECIALE

Le Directeur


L. WUYTS



MEMOIRE DESCRIPTIF

déposé à l'appui d'une demande de

BREVET D'INVENTION

formée par

Jonny Borremans

pour

"Pièce d'assemblage des éléments creux destinés
à la réalisation d'un gland pour cordelière ou tirette"

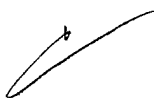
Cette invention est relative à une pièce d'assemblage des éléments creux destinés à la réalisation d'un gland à fixer à l'extrémité d'une cordelière formant embrasse ou analogue.

5 Les glands sont des pièces ornementales destinées à être fixées à l'extrémité d'une ou des cordelières formant embrasse ou tirette destinée à retenir ou tirer des rideaux ou tentures et dont un élément est pourvu de franges. En général le gland est composé de plusieurs éléments enfilés les uns à la suite des autres à l'extrémité de la cordelière.

10 Pour réaliser un gland de l'espèce on a, jusqu'ici, enfilé la cordelière, un fil de fer ou une ficelle attachée à celle-ci au travers des pièces creuses formant le gland. Ensuite, l'extrémité du fil de fer est repliée ou l'extrémité de la cordelière ou de la ficelle est nouée. Cette façon de procéder présente divers
15 inconvénients, aussi bien en matière d'assemblage qu'au stade achevé, attendu que ce montage se détend à l'usage, ce qui entraîne la déformation du gland.

L'invention a pour but de remédier à ces inconvénients et de proposer une pièce d'assemblage qui permet de
20 réaliser un gland ou un article similaire ainsi qu'un procédé de réalisation d'un tel gland qui conduit à une importante économie de main d'oeuvre ou de matériel et permet de réaliser un gland d'une rigidité et d'une solidité remarquables.

A cet effet, la pièce d'assemblage selon
25 l'invention est constituée par une broche effilée de section générale en V, dont une extrémité enserre la cordelière précitée tandis que l'extrémité opposée est aplatie pour permettre à une clef fendue du type "ouvre-boîte" d'être glissée sur cette extrémité aplatie en vue de l'enroulement de celle-ci, ce qui provoque son évasement et son



blocage à l'intérieur de la partie de l'élément creux voisine de son extrémité libre.

5 D'autres détails et avantages de l'invention ressortiront de la description qui sera donnée ci-après d'une pièce d'assemblage des éléments creux destinés à la réalisation d'un gland et d'un procédé de réalisation d'un tel gland, conforme à l'invention.

La figure 1 est une vue en perspective d'une broche selon l'invention.

10 La figure 2 est une vue analogue à la figure 1 dans laquelle l'extrémité d'une cordelière a été introduite.

La figure 3 montre la même broche dans laquelle l'extrémité de la cordelière a été sertie.

15 La figure 4 est une vue partiellement en élévation et partiellement en coupe des éléments d'un gland en cours de montage.

La figure 5 est une vue analogue à la figure 4 au stade achevé du gland.

20 La figure 6 est une vue analogue à la figure 5 montrant les franges rabattues, c.à.d. le gland en position d'utilisation.

La figure 7 est une vue analogue à la figure 6 mais relative à une variante.

25 Les glands représentés par ces figures sont réalisés en faisant appel à une broche 1 qui présente une section générale en V et une extrémité pointue 2 qui se présente sous une forme aplatie. A l'extrémité opposée, la broche 1 présente deux languettes 3, munies intérieurement de dents 4. Ces languettes 3 sont destinées à être repliées sur l'extrémité d'une cordelière 5 pour enserrer celle-ci à l'aide des dents 4 qui font saillie vers l'intérieur de la broche 1.

30 Une broche 1 sertissant ainsi l'extrémité d'une cordelière 5 peut aisément être enfilée dans les éléments creux destinés à constituer le gland.

Avant de décrire ces éléments, il sera entendu que ceux-ci peuvent être de taille et de forme diverses et leur nombre n'est évidemment pas limité à la forme d'exécution qui en est décrite.

5 Le gland comporte selon les figures 2, 3 et 5 essentiellement un élément ovoïde 6 et un élément 7 présentant quelque peu la forme d'un entonnoir. A l'extrémité de ce qui doit constituer le gland est prévue une pièce 8 généralement dénommée talon sur laquelle est fixé, de toute façon appropriée, connue en soi, l'ensemble des franges 9.

10 Lorsque la broche 1 a été enfilée au travers des éléments désignés ci-après par les références 6, 7 et 8, on glisse une clef fendue (non représentée) du type "ouvre-boîte" sur l'extrémité pointue 2 aplatie à cet effet. En enroulant cette extrémité 15 2 à l'aide de la clef, on arrive, en fin d'opération, à la situation représentée à la figure 5.

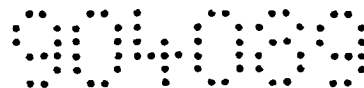
A ce stade tous les éléments formant les glands, c.à.d. les éléments 6, 7 et 8, sont fortement solidarisés les uns des autres par la traction qu'exerce, dans le sens axial, la broche 1 dont l'extrémité recourbée 2 se trouve fortement serrée sur les parois 20 antérieures du canal longitudinal 8' du talon 8.

Au cours de l'opération d'enroulement de l'extrémité aplatie 2, il se produit un évasement de la partie 10 des flancs de la broche 1 qui, comme il a été dit plus haut, présente une section transversale en forme générale de V. La traction, dans le sens 25 longitudinal, exercée par la broche 1 au stade enroulé, provoque également une certaine compression de la cordelière 5 à l'intérieur du conduit axial 6' de l'élément ovoïde 6. Ceci se remarque à la lecture des figures 4, 5, 6 et 7, cette dernière concernant une variante.

30 A la lecture des figures 5 et 6, on remarquera que la pièce 7 ne vient pas nécessairement prendre appui contre le talon 8 mais bien plutôt contre l'extrémité des franges 9 solidarisées du talon 8, la dimension du canal axial 7' de la pièce 7 ne joue pas de rôle.

35





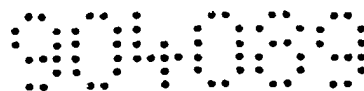
Dans les figures 4 et 5, les franges 9 ont été montrées dans une position qui est artificielle et qui n'est pas celle dans laquelle celles-ci se présentent au stade de l'utilisation du gland.

5 La position des franges 9 tel que celles-ci se présentent au stade d'utilisation du gland, est représentée aux figures 6 et 7. La figure 7 est relative à une variante dans laquelle il est fait usage d'une seule pièce creuse 11 présentant un canal central 11' pour le passage de la broche 1. L'équivalent du talon 8 selon les
10 figures précédentes se retrouve dans l'extrémité de la pièce unique 11 mais il est évident qu'ici également, c.à.d. dans le cas représenté par la figure 7, la pièce 11 et le talon 8 pourraient être deux pièces différentes.

15 Il a été souligné dans le préambule que le nombre de pièces, leur forme et leur aspect général est sans influence sur la portée de l'invention.

De la description qui vient d'être donnée, il saute aux yeux que le procédé de réalisation de glands conforme à l'invention présente des avantages remarquables par rapport aux an-
20 ciennes techniques de production selon lesquelles non seulement l'introduction de la cordelière 5, seul ou à l'aide d'un fil de fer au travers d'un ou de plusieurs éléments constitutifs du gland était une opération hasardeuse mais ne donnait pas naissance à un produit d'une grande fiabilité. Tout au contraire, selon le procédé selon l'invention, et en
25 faisant usage de la broche décrite ci-dessus, l'opération d'enfilement de cette broche dans les éléments est rapide et fiable et le gland obtenu au stade final est d'une grande solidité. Il est en effet exclu de voir les éléments, qui le constituent, se détacher ou se désolidariser.

30



REVENDEICATIONS

1. Pièce d'assemblage des éléments creux destinés à la réalisation d'un gland à fixer à l'extrémité d'une cordelière formant embrasse ou analogue, caractérisée en ce qu'elle est constituée par une broche (1) effilée, de section générale en V dont
5 une extrémité enserre la cordelière précitée (5) tandis que l'extrémité opposée (2) est aplatie pour permettre à une clef fendue du type "ouvre-boîte" d'être glissée sur cette extrémité aplatie (2) en vue de l'enroulement de celle-ci, ce qui provoque son évasement et son blocage à l'intérieur de la partie de l'élément creux voisine de son
10 extrémité libre.

2. Pièce d'assemblage selon la revendication 1, caractérisée en ce que l'extrémité de la broche précitée qui est destinée à enserrer la cordelière précitée comporte deux languettes (3) pourvues de dents (4) qui font saillie vers l'intérieur et qui retiennent
15 la cordelière lorsque cette extrémité de la broche 1 est refermée sur celle-ci.

3. Procédé de réalisation d'un gland destiné à être fixé à l'extrémité d'une cordelière formant embrasse et composé d'au moins une pièce creuse, de préférence de plusieurs
20 pièces creuses sur l'une desquelles sont fixées les franges (9) du gland, caractérisé en ce qu'on fait usage d'une broche effilée (1) présentant une section transversale en forme générale de V dont une extrémité est serrée sur la cordelière précitée (5), en ce qu'on enfile ladite broche (1) dans lesdites pièces creuses constituant le gland et en ce
25 qu'on enroule sur elles-mêmes, avec une clef fendue, l'extrémité aplatie (2) de la broche (1) pour forcer cette extrémité à s'élargir et à se bloquer ainsi à l'intérieur de la pièce creuse, à tout le moins la partie de cette pièce creuse qui est voisine de l'extrémité aplatie de la broche.

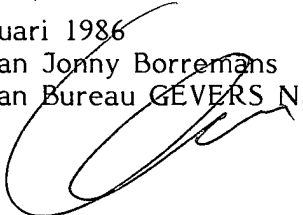
30 4. Procédé selon la revendication 3, caractérisé en ce qu'on fait usage d'au moins un et de préférence trois éléments pour la formation du gland, notamment l'élément ovoïde (6), l'élément en forme d'entonnoir (7) et le talon (8).

35

5. Procédé selon la revendication 3, caractérisé en ce qu'on fait usage d'un élément (11) comprenant un canal central (11'), ledit élément (11) pouvant se terminer par l'équivalent du talon (8).

5

Brussel, 22 januari 1986
Bij volmacht van Jonny Borremans
Bij volmacht van Bureau GEVERS N.V.



904089

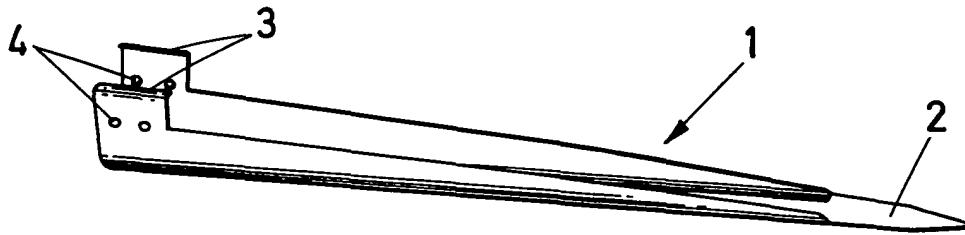


Fig.1.

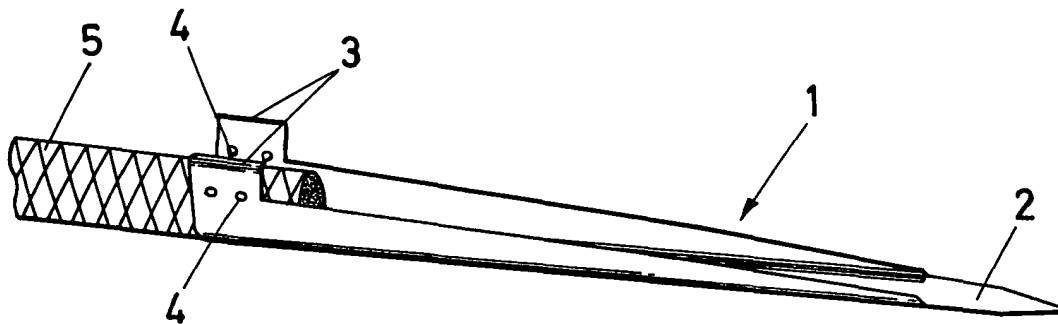


Fig.2.



Fig.3.

Bruxelles, le 22 janvier 1986
P. Pon. de Jonny Borremans
P. Pon. de Bureau GEVERS S.A.

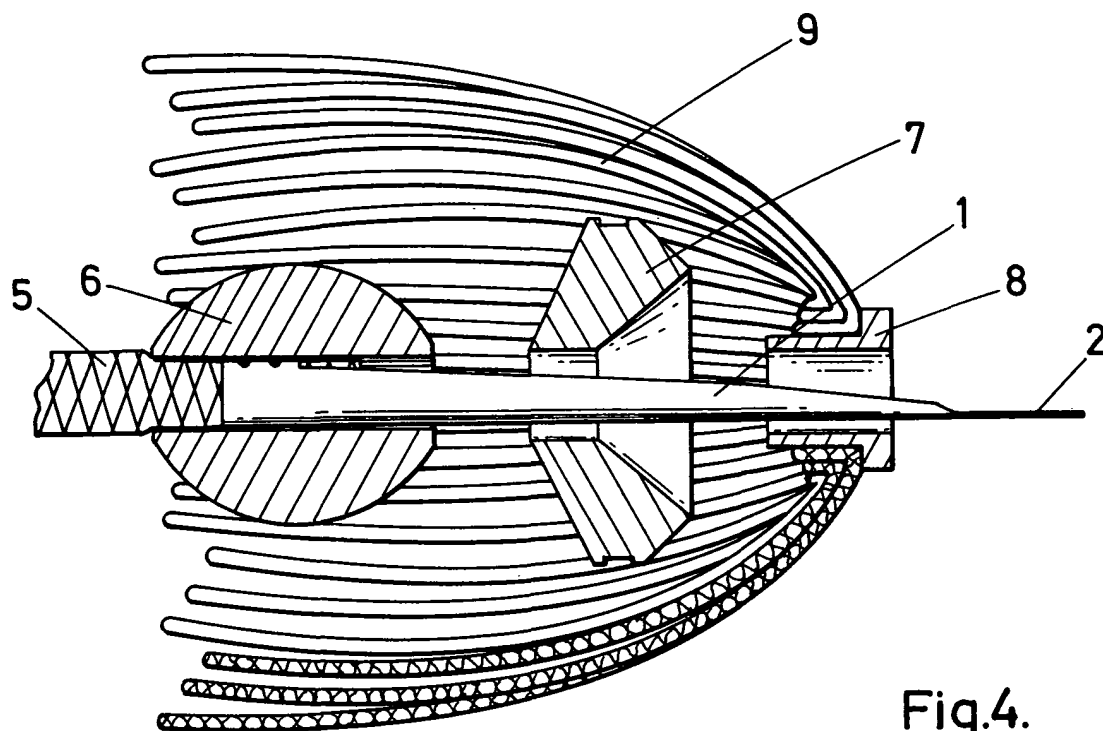


Fig.4.

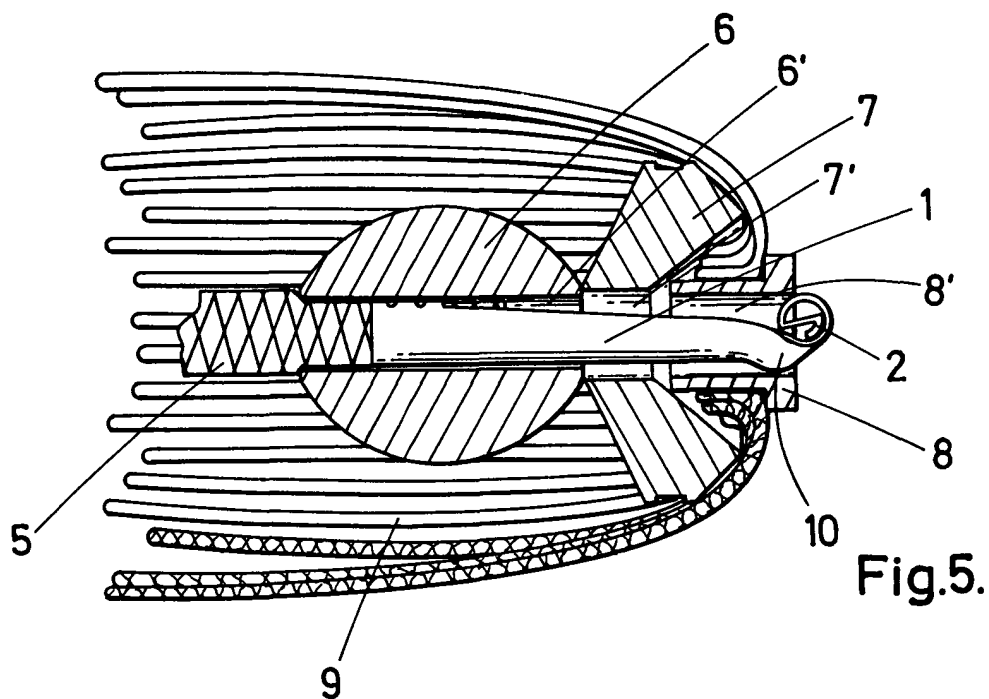


Fig.5.

Bruxelles, le 22 janvier 1986
P. Pon. de Jonny Borremans
P. Pon. de Bureau GEVERS S.A.

904089

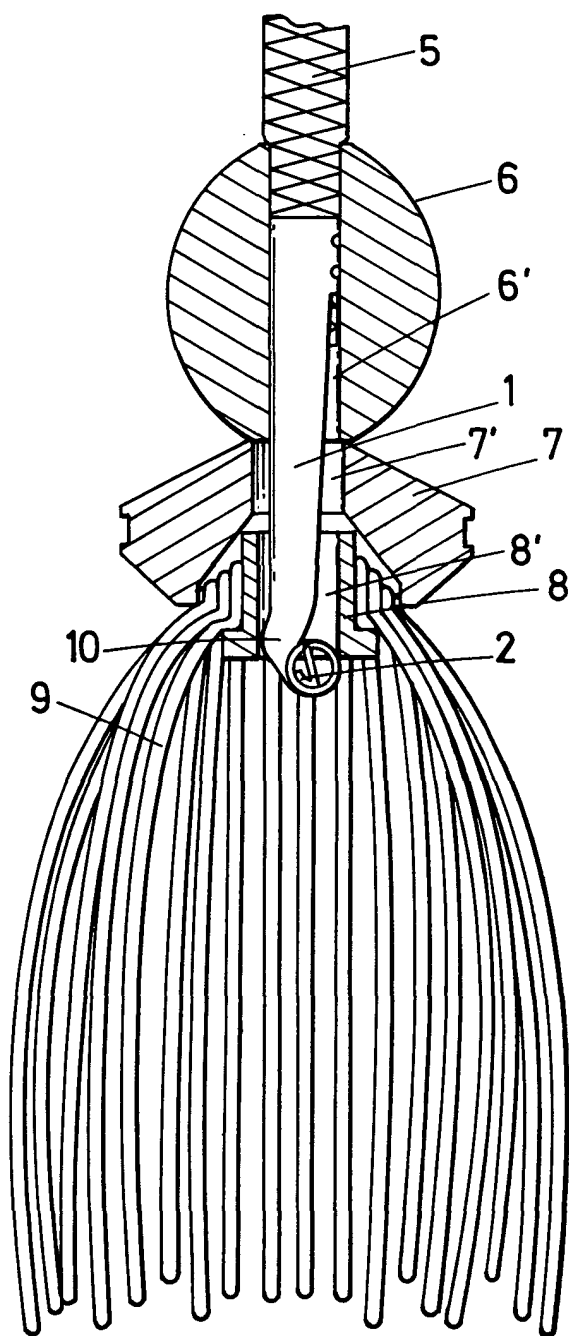


Fig. 6.

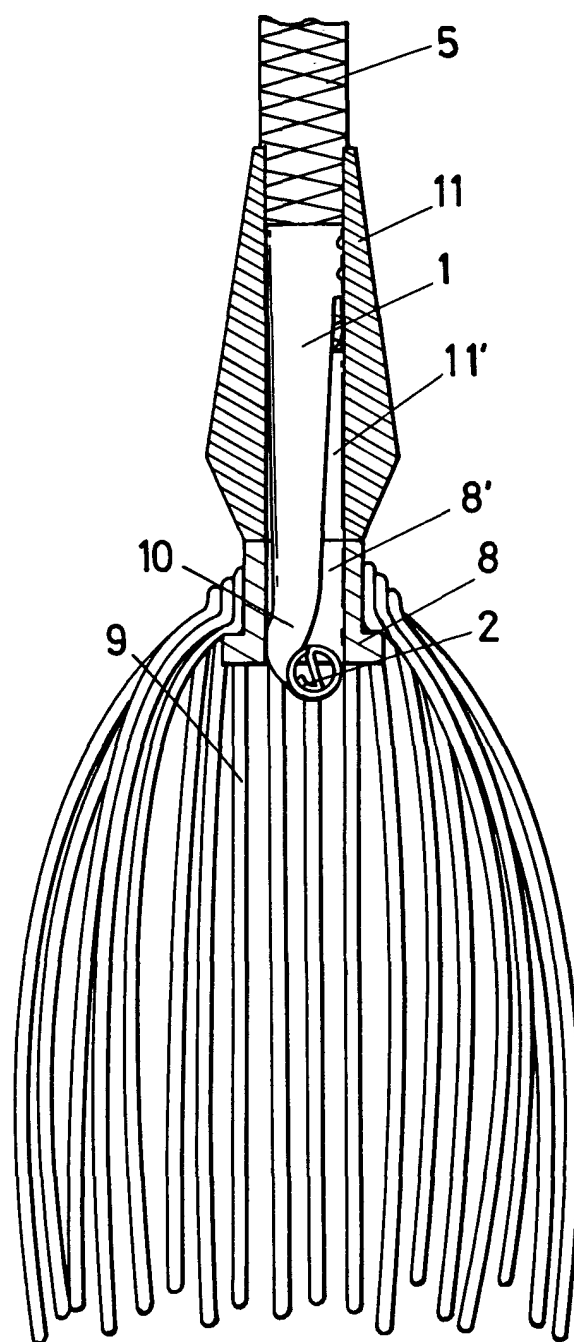


Fig. 7.