



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207222900 U

(45)授权公告日 2018.04.13

(21)申请号 201721036844.7

(22)申请日 2017.08.18

(73)专利权人 苏州市振业模具有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴中区胥口镇
子胥路518号

(72)发明人 肖烈熙

(51)Int.Cl.

B22D 17/22(2006.01)

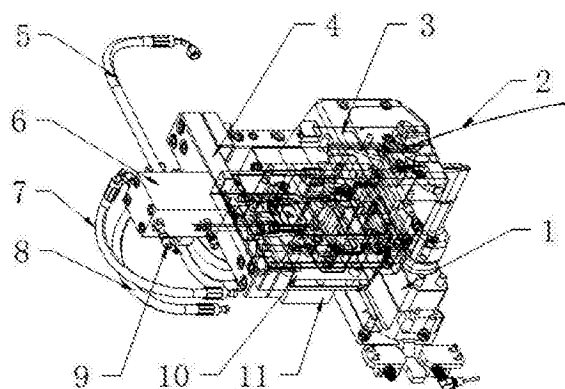
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种双色模行位上双层刀片抽芯

(57)摘要

本实用新型公开了一种双色模行位上双层刀片抽芯,包括主模和母模,所述主模的侧面设有射合模,且所述母模与所述主模通过射合模固定连接,所述母模的一侧设有限位滑块,且所述限位滑块嵌入设置在所述母模中,该种双色模行位上双层刀片抽芯,具有两条刀片抽芯,可以增强装置出模的效率,且具有固定块和固定螺丝钉可以增强装置的稳定性,让其中成模的质量大大增强,并且具有引导线,可以用来引导外界的模具与装置相连接,加快了装置中产品的成型速度,且具有滑块和制动杆,使得装置中行为与产品的顶出只需要一步即可完成,使得装置的结构更加的简单,方便装置的工作。



1. 一种双色模行位上双层刀片抽芯,包括主模(3)和母模(4),其特征在于:所述主模(3)的侧面设有射合模(10),且所述母模(4)与所述主模(3)通过射合模(10)固定连接,所述母模(4)的一侧设有限位滑块(6),且所述限位滑块(6)嵌入设置在所述母模(4)中,所述限位滑块(6)的侧面设有连接条(5)、第一刀片抽芯(7)和第二刀片抽芯(8),所述连接条(5)贯穿设置在限位滑块(6)中,且所述第一刀片抽芯(7)和第二刀片抽芯(8)均嵌入设置在限位滑块(6)中,所述主模(3)的一侧设有导柱(1),且所述导柱(1)嵌入设置在主模(3)中,所述导柱(1)的顶部设有底板(12),且所述底板(12)嵌套设置在所述导柱(1)中,所述底板(12)的侧面设有固定螺丝钉(13),且所述固定螺丝钉(13)贯穿设置在底板(12)中,所述底板(12)的一侧设有制动块(14),且所述制动块(14)嵌入设置在底板(12)中,所述导柱(1)的一侧设有滑块(17)和连接杆(18),且所述滑块(17)与所述导柱(1)通过连接杆(18)活动连接,所述导柱(1)的底部设有出套(15)和挤出管(16),且所述出套(15)嵌套设置在所述挤出管(16)中。

2. 根据权利要求1所述的一种双色模行位上双层刀片抽芯,其特征在于:所述主模(3)的侧面设有引导线(2)。

3. 根据权利要求2所述的一种双色模行位上双层刀片抽芯,其特征在于:所述引导线(2)贯穿设置在主模(3)中。

4. 根据权利要求1所述的一种双色模行位上双层刀片抽芯,其特征在于:所述限位滑块(6)的一侧设有限位螺丝钉(9),且所述限位螺丝钉(9)嵌入设置在限位滑块(6)中。

5. 根据权利要求1所述的一种双色模行位上双层刀片抽芯,其特征在于:所述射合模(10)的底部设有固定块(11),且所述固定块(11)与所述射合模(10)紧密贴合固定。

6. 根据权利要求1所述的一种双色模行位上双层刀片抽芯,其特征在于:所述固定螺丝钉(13)的个数为四个,分别设置在底板(12)的四角。

一种双色模行位上双层刀片抽芯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及双色模技术领域,具体为一种双色模行位上双层刀片抽芯。

背景技术

[0002] 行位是指在动模和定模分离之前,提前从铸件中抽离的机械活动部件,其运动方向具有垂直于动模和定模运动方向的分量。

[0003] 但现有的双色模行位上双层刀片抽芯,只有单层的刀片抽芯,使得装置的工作效率大大降低,满足不了人们的需求,且装置的稳定性很差,在模具开始工作的时候,会让其中产出的产品质量大大降低,并且装置需要两次顶出,来分别完成行为和产品的顶出,非常不方便使用,使得装置的结构变得复杂,不利于人们进行定模。

[0004] 所以,如何设计一种双色模行位上双层刀片抽芯,成为我们当前要解决的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种双色模行位上双层刀片抽芯,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种双色模行位上双层刀片抽芯,包括主模和母模,所述主模的侧面设有射合模,且所述母模与所述主模通过射合模固定连接,所述母模的一侧设有限位滑块,且所述限位滑块嵌入设置在所述母模中,所述限位滑块的侧面设有连接条、第一刀片抽芯和第二刀片抽芯,所述连接条贯穿设置在限位滑块中,且所述第一刀片抽芯和第二刀片抽芯均嵌入设置在限位滑块中,所述主模的一侧设有导柱,且所述导柱嵌入设置在主模中,所述导柱的顶部设有底板,且所述底板嵌套设置在所述导柱中,所述底板的侧面设有固定螺丝钉,且所述固定螺丝钉贯穿设置在底板中,所述底板的一侧设有制动块,且所述制动块嵌入设置在底板中,所述导柱的一侧设有滑块和连接杆,且所述滑块与所述导柱通过连接杆活动连接,所述导柱的底部设有出套和挤出管,且所述出套嵌套设置在所述挤出管中。

[0007] 进一步的,所述主模的侧面设有引导线。

[0008] 进一步的,所述引导线贯穿设置在主模中。

[0009] 进一步的,所述限位滑块的一侧设有限位螺丝钉,且所述限位螺丝钉嵌入设置在限位滑块中。

[0010] 进一步的,所述射合模的底部设有固定块,且所述固定块与所述射合模紧密贴合固定。

[0011] 进一步的,所述固定螺丝钉的个数为四个,分别设置在底板的四角。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该种双色模行位上双层刀片抽芯,具有两条刀片抽芯,可以增强装置出模的效率,且具有固定块和固定螺丝钉可以增强装置的稳定性,让其中成模的质量大大增强,并且具有引导线,可以用来引导外界的模具与装置相连接,加快了装置中产品的成型速度,且具有滑块和制动杆,使得装置中行为与产品的顶出

只需要一步即可完成,使得装置的结构更加的简单,方便装置的工作。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型的导柱局部结构示意图;

[0015] 图中:1-导柱;2-引导线;3-主模;4-母模;5-连接条;6-限位滑块;7-第一刀片抽芯;8-第二刀片抽芯;9-限位螺丝钉;10-射合模;11-固定块;12-底板;13-固定螺丝钉;14-制动块;15-出套;16-挤出管;17-滑块;18-连接杆。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种双色模行位上双层刀片抽芯,包括主模3和母模4,所述主模3的侧面设有射合模10,且所述母模4与所述主模3通过射合模10固定连接,所述母模4的一侧设有限位滑块6,且所述限位滑块6嵌入设置在所述母模4中,所述限位滑块6的侧面设有连接条5、第一刀片抽芯7和第二刀片抽芯8,所述连接条5贯穿设置在限位滑块6中,且所述第一刀片抽芯7和第二刀片抽芯8均嵌入设置在限位滑块6中,所述主模3的一侧设有导柱1,且所述导柱1嵌入设置在主模3中,所述导柱1的顶部设有底板12,且所述底板12嵌套设置在所述导柱1中,所述底板12的侧面设有固定螺丝钉13,且所述固定螺丝钉13贯穿设置在底板12中,所述底板12的一侧设有制动块14,且所述制动块14嵌入设置在底板12中,所述导柱1的一侧设有滑块17和连接杆18,且所述滑块17与所述导柱1通过连接杆18活动连接,所述导柱1的底部设有出套15和挤出管16,且所述出套15嵌套设置在所述挤出管16中。

[0018] 更具体而言,所述主模3的侧面设有引导线2,且所述引导线2贯穿设置在主模3中,通过引导线2可以引导外界的模具与装置相连接,方便装置的工作,所述限位滑块6的一侧设有限位螺丝钉9,且所述限位螺丝钉9嵌入设置在限位滑块6中,通过限位螺丝钉9可以将限位滑块6的限位功能增强,提高了装置的工作效率,所述射合模10的底部设有固定块11,且所述固定块11与所述射合模10紧密贴合固定,通过固定块11固定住射合模10,加强了装置的稳定性,所述固定螺丝钉13的个数为四个,分别设置在底板12的四角,通过设置四个固定螺丝钉13,可以增强底板12与导柱1的连接。

[0019] 工作原理:首先,将主模3和母模4通过射合模10紧密稳固的连接在一起,且固定块11用来稳固住射合模10连接在主模3上,然后将限位滑块6设置在母模4的侧面,限位滑块6会将主模3和母模4中的模具进行限位,加强出模时的质量,然后引导线2会将外界的模具与装置相连接,连接条5将它们连接在一起,当开始定模的时候,第一刀片抽芯7和第二刀片抽芯8会一起工作,加快出模的速度,限位螺丝钉9会加强限位滑块6的稳定性,出模时,会通过导柱1将主模3和母模4中成型的模具挤出,然后连接杆18会带动滑块17进行运动,接着出套15中的挤出管16为模具的挤出提供动力,导柱1上的底板12通过固定螺丝钉13与导柱1稳固

的连接在一起,制动块14用来加强导柱1对主模3提供的动力。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

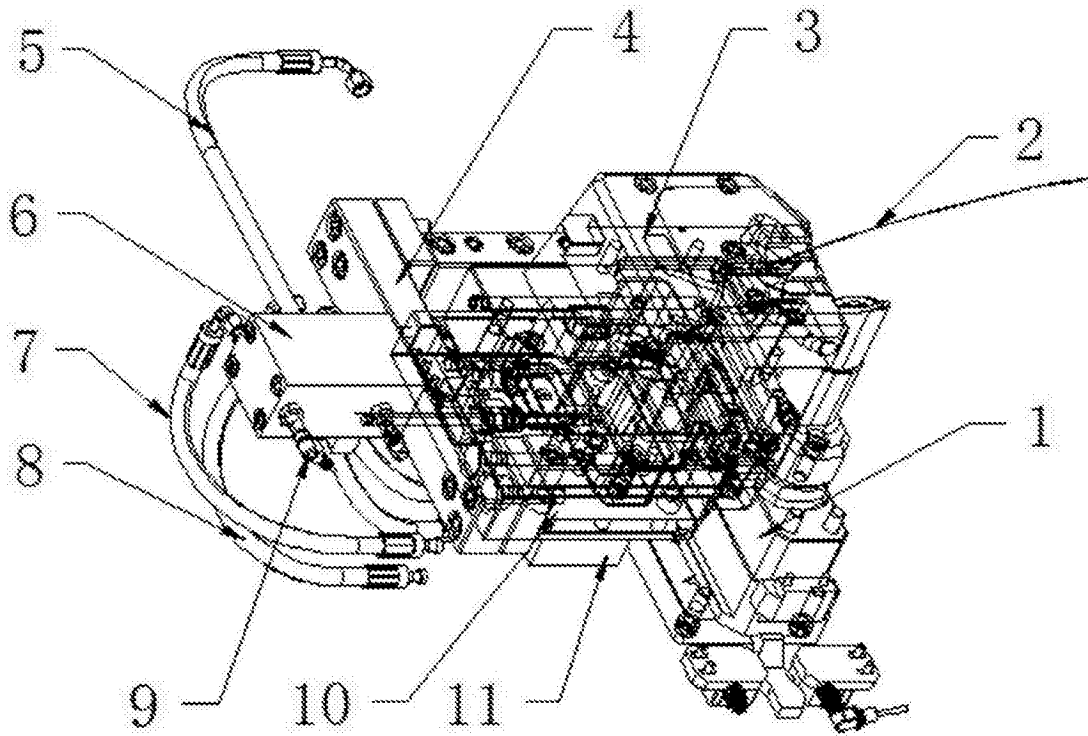


图1

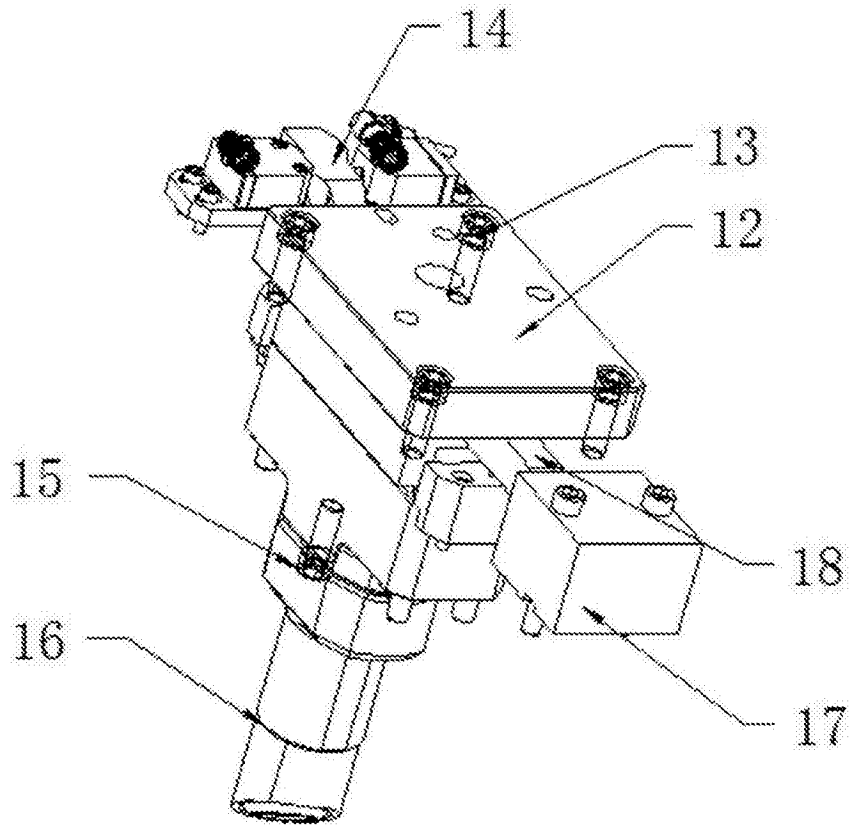


图2