



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210039797 U

(45)授权公告日 2020.02.07

(21)申请号 201921237085.X

(22)申请日 2019.08.02

(73)专利权人 苏州工业园区克林兰斯电子有限公司

地址 215000 江苏省苏州市工业园区娄葑
镇唐庄路298号

(72)发明人 吴惠英 朱菊珍 许鸣 陆永芳

(51)Int.Cl.

H01B 15/00(2006.01)

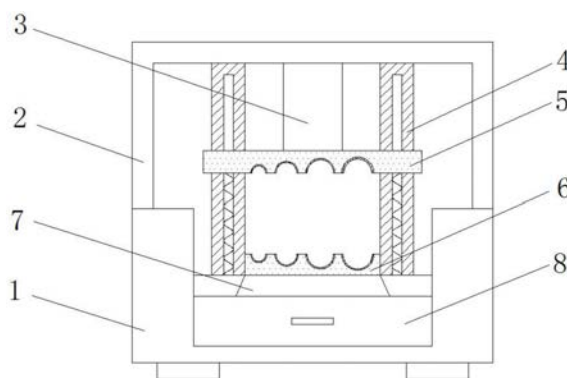
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种汽车线束回收用剥皮机

(57)摘要

本实用新型涉及汽车线束回收技术领域,尤其涉及一种汽车线束回收用剥皮机,包括底座,所述底座上焊接固定有支架,支架下端面的中部垂直安装固定有电动伸缩杆,电动伸缩杆的底部安装固定有压块,压块下端面上开设有圆弧形凹槽,支架两侧的下端面与底座的上端面之间均垂直安装固定有滑轨,每个滑轨的滑槽内均滑动配合有滑块,且压块的两侧与两个滑块的一侧焊接固定,底座上端面的中部安装固定有支撑块,且支撑块上端面上开设有圆弧形凹槽,支撑块的一侧焊接有倾斜板的一端,且倾斜板的另一端延伸至回收盒内,本实用新型中,不仅便于进行回收,还更好的提高了线束的剥皮速度。



1. 一种汽车线束回收用剥皮机,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)上焊接固定有支架(2),支架(2)下端面的中部垂直安装固定有电动伸缩杆(3),电动伸缩杆(3)的底部安装固定有压块(5),压块(5)下端面上开设有圆弧形凹槽,支架(2)两侧的下端面与底座(1)的上端面之间均垂直安装固定有滑轨(4),每个滑轨(4)的滑槽内均滑动配合有滑块,且压块(5)的两侧与两个滑块的一侧焊接固定,底座(1)上端面的中部安装固定有支撑块(6),且支撑块(6)上端面上开设有圆弧形凹槽,支撑块(6)的一侧焊接有倾斜板(7)的一端,且倾斜板(7)的另一端延伸至回收盒(8)内。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车线束回收用剥皮机,其特征在于,每个所述滑轨(4)的滑槽内均安装有弹簧,且每个弹簧安装在滑块的下端面与滑轨(4)滑槽的底壁之间。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车线束回收用剥皮机,其特征在于,所述压块(5)下端面上开设的弧形凹槽与支撑块(6)上开设的弧形凹槽的形状相匹配,且压块(5)下端面上开设的每个圆弧形凹槽与支撑块(6)上端面上开设的每个圆弧形凹槽内均设置有剥皮刀片。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车线束回收用剥皮机,其特征在于,所述底座(1)上端面的中部抽拉设置有回收盒(8),且回收盒(8)的一侧安装固定有把手。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车线束回收用剥皮机,其特征在于,所述电动伸缩杆(3)位于两个滑轨(4)之间。

一种汽车线束回收用剥皮机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车线束回收技术领域,尤其涉及一种汽车线束回收用剥皮机。

背景技术

[0002] 汽车需要大量线束实现元器件的连接,而在线束加工过程中,往往需要对线束的绝缘、编织和外被进行剥离,剥皮后将各元器件或者与其他元器件进行连接,但是对于线束的连接处剥皮常用的方法使用剥线钳手工裁切和手工剥皮,采用手工剥皮只能对单根线束进行剥皮,需要先将线束表面的保护皮切开,然后将切开的保护皮撕扯下来,从而降低了线束的剥皮速度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种汽车线束回收用剥皮机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种汽车线束回收用剥皮机,包括底座,所述底座上焊接固定有支架,支架下端面的中部垂直安装固定有电动伸缩杆,电动伸缩杆的底部安装固定有压块,压块下端面上开设有圆弧形凹槽,支架两侧的下端面与底座的上端面之间均垂直安装固定有滑轨,每个滑轨的滑槽内均滑动配合有滑块,且压块的两侧与两个滑块的一侧焊接固定,底座上端面的中部安装固定有支撑块,且支撑块上端面上开设有圆弧形凹槽,支撑块的一侧焊接有倾斜板的一端,且倾斜板的另一端延伸至回收盒内。

[0006] 优选的,每个所述滑轨的滑槽内均安装有弹簧,且每个弹簧安装在滑块的下端面与滑轨滑槽的底壁之间。

[0007] 优选的,所述压块下端面上开设的弧形凹槽与支撑块上开设的弧形凹槽的形状相匹配,且压块下端面上开设的每个圆弧形凹槽与支撑块上端面上开设的每个圆弧形凹槽内均设置有剥皮刀片。

[0008] 优选的,所述底座上端面的中部抽拉设置有回收盒,且回收盒的一侧安装固定有把手。

[0009] 优选的,所述电动伸缩杆位于两个滑轨之间。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型中,通过在此剥皮机内安装压块和支撑块,并在压块与支撑块上开设的每个圆弧形凹槽内设置剥皮刀片,在对线束进行回收剥皮时,可以对多根线束及不同尺寸的线束进行剥皮,剥离下来的绝缘层滑落至回收盒内,不仅便于进行回收,还更好的提高了线束的剥皮速度。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种汽车线束回收用剥皮机闲置时的主视图的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型提出的一种汽车线束回收用剥皮机运作中的主视图的结构示意图。

[0013] 图中:1底座、2支架、3电动伸缩杆、4滑轨、5压块、6支撑块、7倾斜板、8回收盒。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0015] 参照图1-2,一种汽车线束回收用剥皮机,包括底座1,所述底座1上端面的中部抽拉设置有回收盒8,便于对剥离下来的绝缘层进行回收,且回收盒8的一侧安装固定有把手,便于操作者对回收盒8进行抽拉,底座1上焊接固定有支架2,支架2下端面的中部垂直安装固定有电动伸缩杆3,电动伸缩杆3的底部安装固定有压块5,压块5下端面上开设有圆弧形凹槽,支架2两侧的下端面与底座1的上端面之间均垂直安装固定有滑轨4,电动伸缩杆3位于两个滑轨4之间,每个滑轨4的滑槽内均滑动配合有滑块,且压块5的两侧与两个滑块的一侧焊接固定,每个滑轨4的滑槽内均安装有弹簧,且每个弹簧安装在滑块的下端面与滑轨4滑槽的底壁之间,在电动伸缩杆3向下滑动时可以起到一定的缓冲作用,底座1上端面的中部安装固定有支撑块6,压块5下端面上开设的弧形凹槽与支撑块6上开设的弧形凹槽的形状相匹配,可以更好的固定不同直径的线束,且压块5下端面上开设的每个圆弧形凹槽与支撑块6上端面上开设的每个圆弧形凹槽内均设置有剥皮刀片,便于对线束上的绝缘、编织和外被进行剥离,支撑块6的一侧焊接有倾斜板7的一端,且倾斜板7的另一端延伸至回收盒8内,不仅便于进行回收,还更好的提高了线束的剥皮速度。

[0016] 本实施例中,汽车线束回收用剥皮机在使用时,将需要进行剥离的线束分别放置在支撑块6的每个弧形凹槽内,打开电动伸缩杆3的电源,电动伸缩杆3的伸缩部带动压块5沿滑轨4向下移动至,当压块5与支撑块6相接触时,操作者拉动线束的一端,支撑块6与压块5的弧形凹槽内的剥皮刀对线束表面的绝缘、编织和外被进行剥离,剥离下来的绝缘、编织和外被沿倾斜板7滑落至回收盒8内,不仅便于进行回收,还更好的提高了线束的剥皮速度,操作者可以通过抽拉回收盒8对回收盒8内的绝缘、编织和外被进行收集。

[0017] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

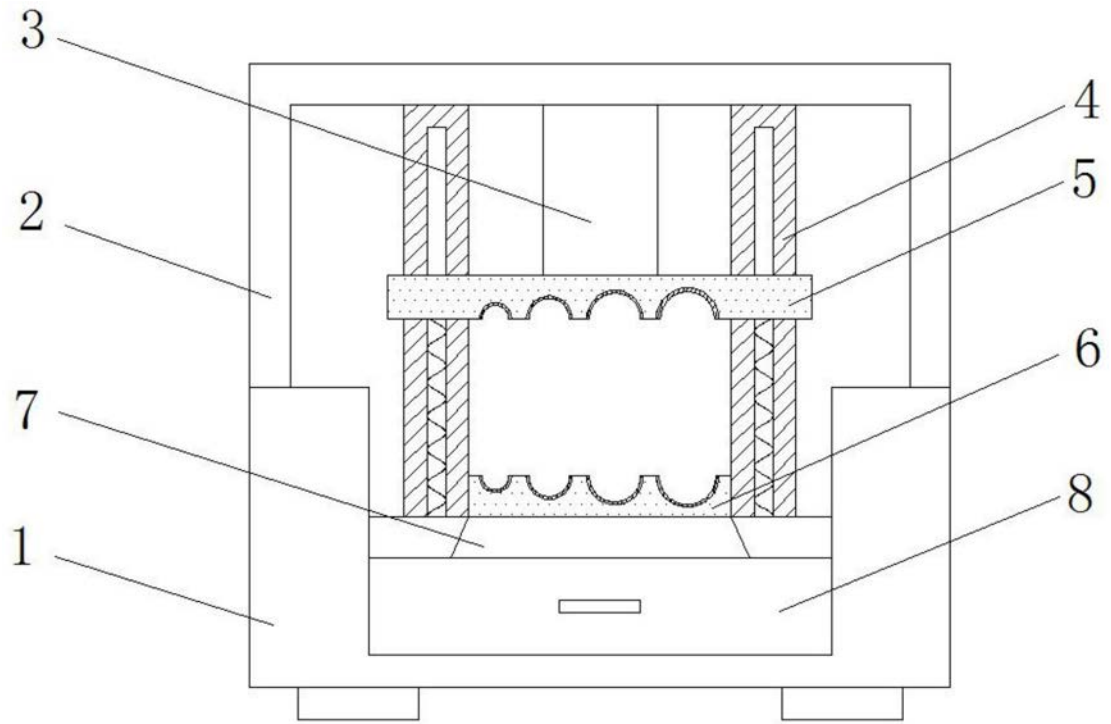


图1

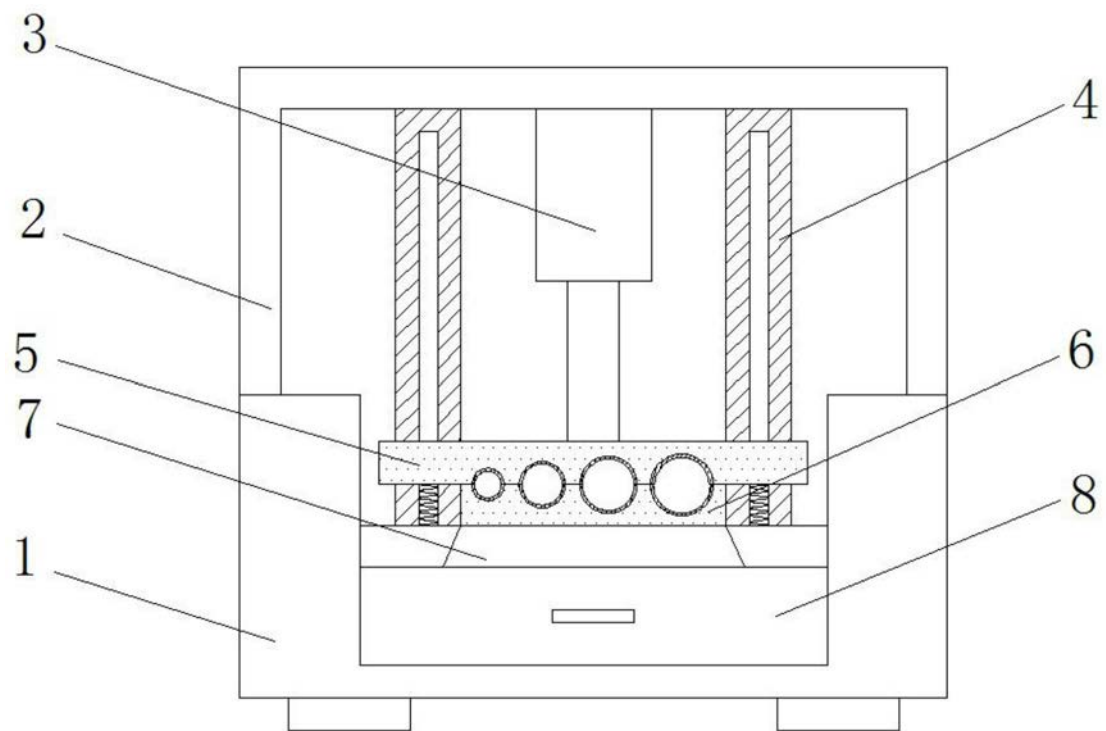


图2