

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 568 049

②1 N° d'enregistrement national :

85 11003

⑤1 Int Cl⁴ : G 11 B 23/04.

⑫

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITÉ

A3

②2 Date de dépôt : 18 juillet 1985.

③0 Priorité : NL, 19 juillet 1984, n° 84 02285.

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 4 du 24 janvier 1986.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : NV PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN
SOCIETE ANONYME DE DROIT NEERLANDAIS. — NL.

⑦2 Inventeur(s) : Piet Van Der Lely.

⑦3 Titulaire(s) :

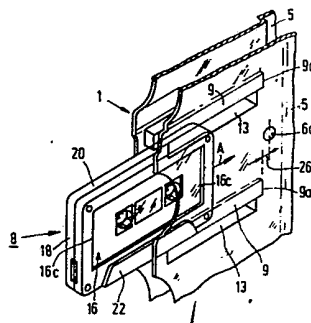
⑦4 Mandataire(s) : Hervé Gosson, Société civile SPID.

⑤4 Magasin de cassettes formé par plusieurs compartiments dont chacun peut contenir une cassette à bande magnétique.

⑤7 Un magasin de cassettes 1 est muni de plusieurs compartiments 4 dont chacun peut contenir une cassette à bande magnétique 8 munie de parois principales 16, 17, de courtes parois latérales 18, 19 et de longues parois latérales 20, 21. Chaque paroi principale 16, 17 comporte une face de base 16a et une face médiane 16b qui occupe un niveau plus bas et qui, du moins près des deux courtes parois latérales 18, 19, est séparée de la face de base 16a par un bord montant 16c. Au-dessus des parois principales 16, 17 fait saillie une partie de boîtier rehaussée 22. Chaque compartiment 4 comporte une ouverture d'introduction de cassette 4a et deux parois de magasin parallèles 6, 7 dans chacune desquelles se trouve une goulotte 9, 10 pour guider la partie de boîtier 22 de la cassette 8 au cours de l'introduction de celle-ci. Dans chaque paroi 6, 7 il se trouve en outre un élément de serrage 6a, 7a; et ces deux parois 6, 7 sont à symétrie de miroir. Chaque goulotte 9, 10 possède un bord terminal 9a, 10a constituant une butée pour la partie 22 pour limiter le mouvement d'introduction d'une cassette. Près du côté du compartiment 4, situé à l'opposé de l'ouverture 4a, chaque élément 6a, 7a occupe

dans la paroi 6, 7 une position telle que, la cassette étant introduite, l'élément 6a, 7a repose contre le bord de cassette qui est le plus éloigné de l'ouverture d'introduction.

Application : collections de cassettes à bande magnétique.



"Magasin de cassettes formé par plusieurs compartiments dont chacun peut contenir une cassette à bande magnétique".

L'invention concerne un magasin de cassettes formé par plusieurs compartiments dont chacun peut contenir une cassette à bande magnétique, cette cassette à bande magnétique comportant un boîtier de cassette ayant
05 deux parois principales parallèles pratiquement rectangulaires, deux courtes parois latérales parallèles et deux longues parois latérales parallèles, lesdites parois principales comportant chacune une face de base et une face médiane située plus bas par rapport à ladite
10 face de base, alors que du moins près des deux courtes parois latérales, la face médiane est séparée de la face de base par des bords montants, tandis qu'au-dessus des deux parois principales, des parties de boîtier rehaussées se raccordant à une longue paroi latérale
15 font saillie vers l'extérieur, chaque compartiment du magasin de cassettes comportant une ouverture d'introduction de cassette ainsi que deux parois de magasin parallèles, alors que dans au moins une paroi de magasin se trouve une goulotte de glissement qui occupe par
20 rapport à la paroi de magasin un niveau plus élevé et qui à partir de l'ouverture d'introduction de cassette s'étend dans la direction d'introduction de la cassette pour guider sa partie de boîtier rehaussée au cours de l'introduction de la cassette dans son compartiment,
25 tandis que la paroi de magasin est munie d'un élément de serrage noyé qui, la cassette ayant rencontré une butée lors de sa mise en compartiment, maintient celle-ci bloquée dans son compartiment.

Un tel magasin est connu du document allemand
30 DE-A-31 02 961 et doit pouvoir contenir un certain nombre de cassettes audio à bande magnétique du type "Compact cassette". Ce magasin de cassettes connu est formé par un certain nombre de compartiments que réa-

lisent une plaque de fond plane continue et une paroi de magasin profilée en matière synthétique, rendue solidaire de ladite plaque de fond. Dans cette paroi de magasin, l'élément de serrage utilisé pour chaque

05 compartiment occupe une position telle que cet élément bloque une cassette introduite contre le bord périphérique d'une ouverture dans une des parois principales, cette ouverture étant située dans une partie centrale de la face médiane. Ladite ouverture et un moyeu d'un

10 noyau d'enroulement ou de déroulement de bande sont coaxiaux, et ce moyeu se trouve sous ladite ouverture. Par cette manière de blocage, l'élément de serrage racle sur une distance relativement grande la face médiane de la cassette lors de la mise en place de celle-

15 ci dans un compartiment. En conséquence de la friction qui se produit entre la face médiane et l'élément de serrage qui s'étend relativement loin vers le dessous, une certaine force doit inévitablement être exercée lors de la mise en place de la cassette dans son com-

20 partiment. Ceci peut avoir comme résultat qu'à l'endroit de la face médiane des raies se forment sur la cassette ce qui est surtout gênant lorsque ladite face médiane de la cassette porte une étiquette. De plus, la paroi de magasin du magasin de cassettes connu a deux

25 goulottes de glissement, de sorte que toujours la cassette peut être introduite en deux positions différentes, à savoir avec la partie de boîtier rehaussée orientée soit vers la gauche soit vers la droite. De ce fait, les diverses cassettes glissées dans le magasin de cas-

30 settes peuvent occuper des positions mutuelles différentes, ce qui est de nature à pouvoir conduire à une supervision assez malaisée des cassettes rangées dans leur magasin.

L'invention a pour but de permettre, dans le

35 cas d'un tel magasin de cassettes, le rangement des

cassettes d'une manière conduisant à une meilleure supervision et de faciliter l'introduction et le blocage des cassettes dans les compartiments respectifs.

- A cet effet, l'invention est remarquable en
- 05 ce que les deux parois de magasin de chaque compartiment sont réalisées à symétrie de miroir alors que chacune de ces deux parois est munie d'une goulotte de glissement de même que d'un élément de serrage, tandis qu'à la face
- 10 située du côté opposé à l'ouverture d'introduction de cassette chaque goulotte se termine par un bord constituant une butée pour la partie de boîtier rehaussée pour limiter le mouvement d'introduction de la cassette, et que près de la face du compartiment située du côté
- 15 opposé à l'ouverture d'introduction de cassette, chaque élément de serrage occupe dans la paroi de magasin une position telle que la cassette étant introduite dans son compartiment, l'élément de serrage repose contre le bord montant qui, par rapport à l'ouverture, est le bord le plus éloigné.
- 20 Dans chaque compartiment du magasin de cassettes conforme à l'invention, l'introduction d'une cassette ne pose pas de problème, et à cette occasion c'est seulement à la fin du mouvement d'introduction que les éléments de serrage situés de part et d'autre de la cassette,
- 25 glissent sur une distance seulement courte sur la face de base avoisinante de la cassette alors qu'ensuite, directement après l'atteinte de la partie de boîtier rehaussée du bord terminal de la goulotte, les éléments de serrage exercent leur fonction de serrage entre la face de base
- 30 et la face médiane. Ceci est réalisable par le choix judicieux du positionnement de l'élément de serrage jusqu'au bord terminal de la goulotte, la distance entre ledit élément et ledit bord, mesurée dans un plan parallèle à la paroi de magasin suivant une direction parallèle à l'axe longitudinal de la goulotte, devant de pré-
- 35

férence être égale environ à la distance près de la cassette, mesurée dans un plan parallèle à la paroi de cassette principale suivant une direction parallèle aux longues parois latérales entre d'une part

05 une face appartenant à la partie de boîtier rehaussée et orientée vers une courte paroi latérale, et d'autre part le bord montant situé près de cette courte paroi. Du fait que ledit bord montant entre la face médiane et la face de base dans la paroi principale est, sur

10 une certaine distance, parallèle à la courte paroi latérale de la cassette, on dispose sur ladite distance citée en dernier lieu en outre d'une certaine liberté lors du positionnement de l'élément de serrage dans la paroi de magasin. En conséquence de la réalisation en

15 symétrie de miroir des parois de magasin, on a obtenu que de part et d'autre de la cassette se situent aussi bien le bord terminal de la goulotte de glissement que l'élément de serrage, ce qui rend possible un serrage adéquat. Par la présence de seulement une goulotte par

20 paroi de magasin, on peut, dans le cas où toutes les goulottes des divers compartiments sont positionnées de la même façon, disposer d'un magasin de cassettes dans lequel il est facile de superviser le rangement des cassettes dans leurs compartiments. Par ladite réa-

25 lisation en symétrie de miroir des deux parois de magasin, on profite encore de l'avantage que celles-ci sont réalisables en matière synthétique à l'aide de seulement un moule. Ceci facilite la fabrication du magasin de cassettes et celle-ci est peu coûteuse. Dans

30 le cas où les deux parois de magasin sont réalisées en matière synthétique transparente, un avantage supplémentaire est que l'observation des cassettes est possible des deux côtés et qu'ainsi la lecture des étiquettes se trouvant sur les parois principales des cassettes

35 peut se faire des deux côtés du magasin.

Un mode de réalisation préférentiel d'un magasin de cassettes conforme à l'invention, muni de deux rangées de compartiments, est remarquable en ce que les rangées de compartiments sont séparées par une certaine distance et que le magasin comporte de part et d'autre une partie médiane plane entre les rangées de compartiments. De cette façon, il s'obtient dans l'espace entre les deux rangées de compartiments un emplacement sur la partie médiane plane pour l'élaboration d'une étiquette relativement grande sur laquelle il est possible de porter des indications au sujet du contenu des enregistrements sur les bandes dans les diverses cassettes.

En relation avec ceci, encore un autre mode de réalisation préférentiel d'un magasin de cassettes conforme à l'invention est remarquable en ce que chaque rangée comporte quatre compartiments et que le magasin comporte des bords extérieurs formant carré. Par l'élaboration de rangées de quatre compartiments pour quatre cassettes "compact" en position d'introduction dans la direction longitudinale, la longueur de la paire de bords extérieurs opposés dans lesquels se trouvent les ouvertures d'introduction de cassette est telle qu'elle correspond pratiquement à la longueur de la housse d'un disque de 30 cm à longue durée de reproduction. Du fait de donner la même longueur à l'autre paire de bords extérieurs, le magasin conforme à l'invention peut avoir des dimensions extérieures qui correspondent à celles de ladite housse. Ainsi, le magasin est utilisable comme système de rangement dans une collection de housses de disques à longue durée de reproduction (disque LP), ce qui de façon compacte et simple permet de ranger une collection de cassettes à bande magnétique à côté d'une collection de disques d'électrophone.

Un troisième mode de réalisation préférentiel

d'un magasin de cassettes conforme à l'invention est remarquable en ce que le magasin est formé par deux moitiés identiques en matière synthétique dans lesquelles sont situées les parois de magasin des compartiments, lesdites moitiés étant reliées entre les compartiments avoisinants respectifs des deux rangées. Par la réalisation du magasin en moitiés identiques en matière synthétique et par la liaison entre des compartiments avoisinants, il est obtenu un magasin dont la fabrication est facile et qui convient notamment à une fabrication en grande série.

Un quatrième mode de réalisation préférentiel d'un magasin de cassettes conforme à l'invention est remarquable en ce que des éléments de liaison oblongs qui par rapport aux parois de magasin occupent un niveau plus bas se trouvent dans les moitiés de magasin entre les compartiments respectifs, lesdits éléments de liaison étant reliés en paires pour la liaison d'une moitié de magasin à l'autre. Les éléments de liaison oblongs établissent une liaison convenable entre les deux moitiés de magasin tout en procurant en même temps une séparation convenable entre les compartiments.

En relation avec ce qui précède, un cinquième mode de réalisation préférentiel d'un magasin de cassettes conforme à l'invention est remarquable en ce que l'axe longitudinal des éléments de liaison est parallèle à la direction d'introduction de la cassette alors que lesdits éléments entourent des bords latéraux qui sont parallèles à ladite direction, les bords latéraux respectifs d'une paire d'éléments de liaison avoisinants constituant des parois latérales des compartiments. Ainsi, lors de la mise en magasin des cassettes, les éléments de liaison font office de parois latérales qui guident efficacement les cassettes respectives.

Un dernier mode de réalisation préférentiel

d'un magasin de cassettes conforme à l'invention est remarquable en ce que près de l'ouverture d'introduction de cassette chaque paroi de magasin comporte un bord rehaussé, situé au même niveau que le fond de la goulotte de glissement. Ainsi, l'écartement des parois de magasin près de l'ouverture d'introduction est un peu plus grande, ce qui permet la mise en place facile et rapide de la cassette.

La description suivante, en regard des dessins annexés, le tout donné à titre d'exemple, fera bien comprendre comment l'invention peut être réalisée.

La figure 1 est une vue en perspective d'un magasin de cassettes conforme à l'invention.

La figure 2 montre à plus grande échelle une coupe suivant le plan II-II sur la figure 1.

La figure 3 est une vue en plan d'une cassette à bande magnétique pouvant être glissée dans le magasin de cassettes que montre la figure 1.

La figure 4 est une vue en perspective d'une partie du magasin selon la figure 1 au cours de l'introduction de la cassette à bande magnétique selon la figure 3.

La figure 5 est une coupe à plus grande échelle suivant le plan V-V sur la figure 1.

La figure 6 est une vue en perspective d'une partie d'un magasin de cassettes conforme à l'invention et répondant à un deuxième mode de réalisation de celle-ci.

Le magasin de cassettes que montrent les figures 1 et 2 est formé par deux moitiés identiques 2, 3 en matière synthétique qui par exemple résultent de l'extrusion d'une plaque en chlorure de polyvinyle. La plaque a comme épaisseur par exemple 0,9 mm. et est transparente. Il est possible aussi d'utiliser un autre matériau transparent à condition qu'il soit suffisamment

rigide, tandis que le façonnage aussi peut avoir lieu d'une autre façon, par exemple par moulage par injection. Eventuellement, les deux moitiés de magasin sont réalisables d'une seule pièce, et dans ce cas il existe
05 entre les moitiés du magasin une charnière en forme de mince pellicule à l'endroit d'un des bords extérieurs du magasin de cassettes.

Le magasin de cassettes 1 comporte deux rangées de compartiments 4, et dans l'exemple envisagé, chaque
10 rangée comporte quatre compartiments. Entre les rangées, il se trouve pour chaque moitié de magasin une partie médiane plane 5 qui s'étend sur toute la hauteur du magasin comme le montre la figure 1 et qui sert à la pose d'une étiquette sur laquelle il est possible de
15 porter des indications au sujet des cassettes à bande magnétique qui se trouvent dans les compartiments.

Au bord latéral du magasin, chaque compartiment 4 comporte une ouverture de mise en place de cassettes 4a et deux parois de magasin parallèles 6
20 et 7 parmi lesquelles la paroi 6 appartient à la première moitié de magasin 2 alors que la paroi 7 appartient à la deuxième moitié de magasin 3. A partir de ladite ouverture 4a, il s'étend dans chaque paroi de magasin dans la direction longitudinale parallèlement
25 à la flèche A une goulotte de glissement respective 9, 10 située plus haut par rapport à la paroi de magasin avoisinante 6, 7. La flèche A indique le sens dans lequel une cassette à bande magnétique 8 est glissée dans le compartiment 4. (voir les figures 4 et 5). Du côté situé
30 à l'opposé de l'ouverture d'introduction 4a, chaque goulotte 9, 10 est munie d'un bord terminal 9a, 10a dont la fonction est expliquée dans la suite de cet exposé. De plus, dans chaque paroi de magasin 6, 7 il se trouve un élément de serrage 6a, 7a dont la fonction
35 et l'action seront également expliquées plus en détail

ci-après. L'élément de serrage est concrétisé par un enfoncement rentrant de la paroi de magasin.

Les deux rangées de quatre compartiments occupent des positions telles que le magasin possède des bords extérieurs formant carré. Près des bords extérieurs 11 et 12, les moitiés de magasin 2, 3 sont liées l'une à l'autre d'une façon adéquate, par exemple par soudage. Entre les compartiments avoisinants 4 des deux rangées, les moitiés de magasin 2 et 3 sont reliées aussi à l'aide d'éléments de liaison oblongs 13 et 14 qui par rapport aux parois de magasin 6 et 7 occupent un niveau plus bas. Les éléments de liaison 13 et 14 aussi sont liés entre eux d'une façon adéquate, par exemple par soudage. L'axe longitudinal desdits éléments 13 et 14 est parallèle à la flèche A sur la figure 4. Les bords latéraux 13a, 14a et 13b, 14b de chaque paire d'éléments de liaison avoisinants 13, 14 constituent des parois latérales des compartiments 4. De cette façon, vu dans la direction d'introduction de cassette, les compartiments sont munis de part et d'autre de guidages pour l'introduction de la cassette 8. Les parties des compartiments 4, situées dans les moitiés de magasin 2 et 3, et les éléments de liaison 13 et 14 sont situés à symétrie de miroir par rapport au plan de symétrie 15 sur la figure 2.

Le magasin de cassettes 1 doit contenir des cassettes 8 qui sont du type "compact-cassette". Les cassettes de ce genre comportent un boîtier de cassette tel que représenté sur les figures 3, 4 et 5 et ce boîtier est formé par deux parois principales parallèles pratiquement rectangulaires 16 et 17, deux courtes parois latérales parallèles 18 et 19 et deux longues parois latérales parallèles 20 et 21. Comme les deux parois principales 16 et 17 occupent des positions à symétrie de miroir et sont identiques, uniquement la

paroi 16 est décrite ci-après. Ladite paroi principale 16 possède une face de base 16a qui, à partir de la périphérie de la cassette comme le montre la figure 3, s'étend vers l'intérieur. Par rapport à la face de base 16a, une face médiane 16b occupe un niveau plus bas, et cette face médiane 16b est entourée d'un bord montant 16c qui, considéré dans la vue en plan selon la figure 3, affecte une configuration rectangulaire et qui près des courtes paroi latérales 18 et 19 est très proche de celles-ci tout en étant parallèle à ces parois. Au-dessus de la paroi principale 16 se trouve une partie de boîtier rehaussée 22 qui se joint à la longue paroi latérale 21, est oblongue et se termine par des parois montantes 22a et 22b. Dans la paroi principale 16, notamment dans la partie médiane 16b, il se trouve deux ouvertures 23 en-dessous desquelles se situent des moyeux 24 de bobines à bande magnétique, les ouvertures 23 devant permettre de réaliser le couplage entre les arbres d'entraînement d'un appareil à cassettes à bande magnétique et lesdits moyeux 24. La face médiane 16b comporte en outre un regard 25.

La position de l'élément de serrage 6a, 7a dans la paroi de magasin 6, 7 est importante pour la mise en place de la cassette 8 dans les compartiments 4. Pour cette mise en place, il faut que du compartiment 4, la distance, indiquée par la référence 26 sur les figures 4 et 5, existant entre le bord terminal 9a, 10a et l'élément de serrage 6a, 7a et mesurée dans un plan parallèle à la paroi de magasin 6, 7 suivant une direction parallèle à l'axe longitudinal de la goulotte 9, 10 soit environ égale à la distance, indiquée par la référence 27 sur la figure 3, existant entre d'une part la paroi 22a, 22b appartenant à la partie de boîtier 22 et orientée vers la courte paroi latérale 18, 19, et d'autre part le bord montant 16c situé près de cette courte paroi

latérale 18, 19, ladite distance 27 étant mesurée dans un plan parallèle à la paroi principale 16, 17 suivant une direction parallèle aux longues parois latérales 20, 21 de la cassette 8. Par ce positionnement des éléments de serrage 6a, 7a, on a la garantie qu'après l'introduction de la cassette et la rencontre de la paroi montante 22a, 22b contre le bord terminal 9a, 10a, l'élément 6a, 7a a glissé par-dessus la partie de la face de base 16a limitrophe de la courte paroi latérale 18, 19 et est positionné derrière le bord montant 16c. Cette introduction convenable est possible facilement par les guidages adéquats qui près de la cassette 4 sont disponibles de part et d'autre. L'élément de serrage 6a, 7a ne glisse que sur une petite distance sur la face médiane, s'engage directement ensuite derrière le bord montant 16c et maintient la cassette appliquée contre le bord terminal 9a, 10a de la goulotte de glissement de sorte que la cassette est convenablement fixée dans le compartiment. Par les propriétés de la matière synthétique dont est formé le magasin de cassettes, il est facile de tirer la cassette hors de son magasin. Il est avantageux que sur une partie de sa longueur, le bord montant 16c est parallèle à la courte paroi latérale 16, 17. De ce fait, on a une certaine liberté de choix pour la position de l'élément de serrage 6a, 7a par rapport aux longues parois latérales à condition de maintenir pratiquement égales les distances indiquées par les références 26 et 27.

Le magasin de cassettes conforme à l'invention convient surtout pour le rangement de collection de cassettes. Il suffit de glisser par exemple huit cassettes une à une dans huit compartiments pour disposer d'une collection de huit cassettes rangées de manière supervisible et accessibles facilement. Un avantage du magasin de cassettes conforme à l'invention est que les dimensions des bords extérieurs peuvent correspondre environ aux dimensions extérieures d'une housse de disque 30 cm à longue durée de reproduction. Ainsi, il est possible de ranger le magasin de cassettes conforme à l'invention à côté d'une collection de disques à longue durée de reproduction et/ou utiliser

une étagère convenant pour le rangement de ce genre de disques. Un avantage supplémentaire est que grâce à la transparence du magasin de cassettes, on peut facilement observer les cassettes et apporter sur l'étiquette que
5 porte la face médiane, les indications au sujet du contenu du magasin. La fabrication du magasin de cassettes est peu coûteuse et celui-ci convient en particulier à une fabrication en grande série.

Le magasin de cassettes représenté sur la figure 6
10 correspond en grandes lignes à celui concerné dans les figures 1 à 5. Il en diffère toutefois en ce qui concerne la réalisation des bords latéraux du magasin près des ouvertures d'introduction 9a des compartiments 4. A cet égard, les parois de magasin 6 et 7 comportent des bords 6b, 7b
15 entre lesquels l'écartement correspond à la distance entre les fonds parallèles des goulottes de glissement 9 et 10. Le bord 6b se trouve donc au même niveau que le fond de la goulotte 9, ce qui est le cas aussi du bord 7b en relation avec le fond de la goulotte 10. La distance entre les autres
20 parties des parois de magasin 6, 7 correspond à celle respectée dans le mode de réalisation précédent. L'avantage de la position en saillie des bords 6b, 7b est que la mise en place de la cassette dans le compartiment 4 peut avoir lieu facilement et rapidement. Comparativement au mode de réalisation
25 précédent, l'élément de serrage 6a est représenté en un autre endroit, notamment décalé dans une certaine mesure vers la longue paroi latérale 20 de la cassette. Ceci est le cas aussi de l'élément de serrage 7a, ce qui toutefois n'est pas dessiné sur la figure. A cet égard, on
30 est prié de se reporter à la remarque formulée ci-dessus en ce qui concerne la position de l'élément de serrage. Dans ce mode de réalisation, la direction du bord terminal 9a, 10a de la goulotte est adaptée à l'allure du bord montant 22a, 22b de la partie de boîtier rehaussée 22. De ce
35 fait, après introduction de la cassette, le bord terminal 9a, 10a est à même de reposer convenablement contre la paroi montante 22a, 22b. Dans ce cas aussi, les distances 26 et 27 sont égales au moins approximativement.

A remarquer qu'également d'autres modes de réalisation du magasin de cassettes sont possibles. Il est faisable par exemple que les éléments de liaison 13 se situent aussi près des bords extérieurs 11 et 12 du magasin 1, auquel cas les deux moitiés de magasin ne doivent pas être munies d'un bord de liaison 11a, 12a. Au cas où ces bords sont prévus, il est possible de glisser au besoin un profil de recouvrement par-dessus les bords 11 et 12. De plus, il est possible de donner d'autres dimensions aux bords extérieurs pour former par exemple deux rangées comportant chacune trois compartiments.

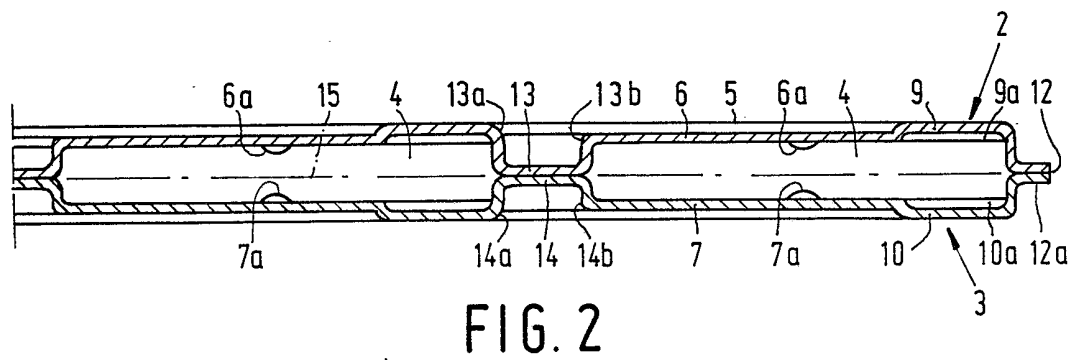
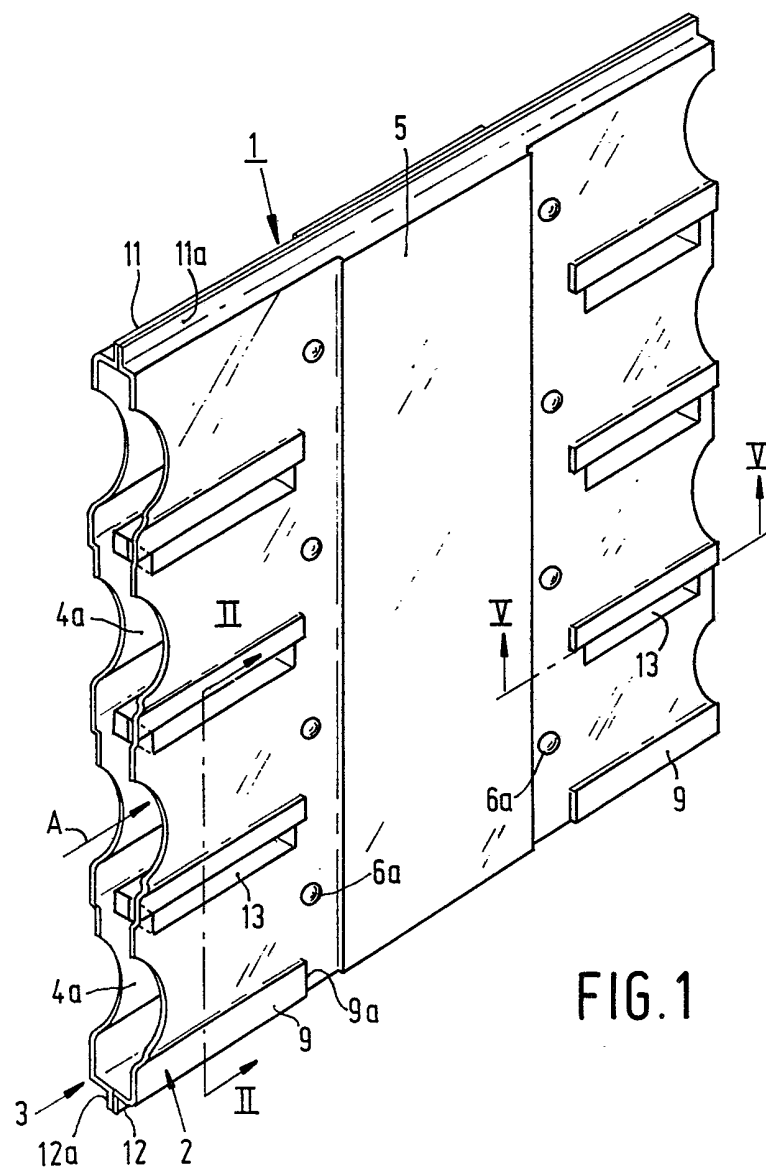
REVENDECATIONS :

1. Magasin de cassettes formé par plusieurs compartiments dont chacun peut contenir une cassette à bande magnétique, cette cassette à bande magnétique
- 05 comportant un boîtier de cassette ayant deux parois principales parallèles pratiquement rectangulaires, deux courtes parois latérales parallèles et deux longues parois latérales parallèles, lesdites parois principales comportant chacune une face de base et une face
- 10 médiane située plus bas par rapport à ladite face de base, alors que du moins près des deux courtes parois latérales, la face médiane est séparée de la face de base par des bords montants, tandis qu'au-dessus des deux parois principales, des parties de boîtier rehaus-
- 15 sées se raccordant à une longue paroi latérale font saillie vers l'extérieur, chaque compartiment du magasin de cassettes comportant une ouverture d'introduction de cassette ainsi que deux parois de magasin parallèles, alors que dans au moins une paroi de maga-
- 20 sin se trouve une goulotte de glissement qui occupe par rapport à la paroi de magasin un niveau plus élevé et qui à partir de l'ouverture d'introduction de cassette s'étend dans la direction d'introduction de la cassette pour guider sa partie de boîtier rehaussée au
- 25 cours de l'introduction de la cassette dans son compartiment, tandis que la paroi de magasin est munie d'un élément de serrage noyé qui, la cassette ayant rencontré une butée lors de sa mise en compartiment, maintient celle-ci bloquée dans son compartiment, caractérisé en
- 30 ce que les deux parois de magasin de chaque compartiment sont réalisées à symétrie de miroir alors que chacune de ces deux parois est munie d'une goulotte de glissement de même que d'un élément de serrage, tandis qu'à la face située du côté opposé à l'ouverture d'introduc-
- 35 tion de cassette, chaque goulotte se termine par un

- bord constituant une butée pour la partie de boîtier rehaussée pour limiter le mouvement d'introduction de la cassette, et que près de la face du compartiment située du côté opposé à l'ouverture d'introduction de la cassette, chaque élément de serrage occupe dans la paroi de magasin une position telle que la cassette étant introduite dans son compartiment, l'élément de serrage repose contre le bord montant qui, par rapport à l'ouverture, est le bord le plus éloigné.
- 05
2. Magasin de cassettes selon la revendication 1, muni de deux rangées de compartiments, caractérisé en ce que les rangées de compartiments sont séparées par une certaine distance et que le magasin comporte de part et d'autre une partie médiane plane entre les
- 10
- 15
3. Magasin de cassettes selon la revendication 2, caractérisé en ce que chaque rangée comporte quatre compartiments et que le magasin comporte des bords extérieurs formant carré.
- 20
4. Magasin de cassettes selon la revendication 2 ou 3 caractérisé en ce que le magasin est formé par deux moitiés identiques en matière synthétique dans lesquelles sont situées les parois de magasin des compartiments, lesdites moitiés étant reliées entre les compartiments
- 25
- avoisinants respectifs des deux rangées.
5. Magasin de cassettes selon la revendication 4, caractérisé en ce que les deux moitiés de magasin sont reliées également près de deux bords opposés extérieurs du magasin.
- 30
6. Magasin de cassettes selon la revendication 4, caractérisé en ce que des éléments de liaison oblongs qui par rapport aux parois de magasin occupent un niveau plus bas se trouvent dans les moitiés de magasin entre les compartiments respectifs, lesdits éléments de liaison étant reliés par paires pour la liaison d'une moitié
- 35
- de magasin à l'autre.

7. Magasin de cassettes selon la revendication 6, caractérisé en ce que l'axe longitudinal des éléments de liaison est parallèle à la direction d'introduction de la cassette alors que lesdits éléments entourent des bords latéraux qui sont parallèles à ladite direction
- 05 les bords latéraux respectifs d'une paire d'éléments de liaison avoisinants constituant des parois latérales des compartiments.
8. Magasin de cassettes selon la revendication 7, caractérisé en ce qu'un des bords latéraux de chaque
- 10 élément de liaison est contigu à une goulotte de glissement.
9. Magasin de cassettes selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que
- 15 près de l'ouverture de mise en place, chaque paroi de magasin comporte un bord rehaussé qui occupe le même niveau que le fond de la goulotte de glissement.

1 / 2



212

